

EDITAL DE LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL №. 000010-23 - PG

SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO - SESC — Administração Regional no Estado do Tocantins, pessoa jurídica de direito privado, Entidade de Educação e Assistência Social sem fins lucrativos, serviço social autônomo vinculado ao sistema sindical como disposto no artigo 240, da Constituição Federal/88, criado e organizado pela CNC-Confederação Nacional do Comércio de Bens, Serviços e Turismo sob autorização do Decreto-Lei nº 9.853, de 13.set.1946 e administrado consoante seu Regulamento, editado pelo Decreto nº 61.836, de 5.dez.1967, com ato constitutivo registrado sob o nº 2.716, do Cartório de Registro Civil das Pessoas Jurídicas, do Rio de Janeiro, RJ, por intermédio da Comissão de Licitação designada pela Portaria Sesc/DR nº 1015/2023, torna pública a realização de licitação, modalidade PREGÃO PRESENCIAL, TIPO MENOR PREÇO POR LOTE, de acordo com os critérios de aceitabilidade contidos neste instrumento convocatório, regida pela Resolução Sesc n.º 1.252/12 de 06/06/2012, publicada na seção 3 do Diário Oficial da União, edição de nº 144, de 26/07/2012, Sesc/DN, Resolução Sesc/DN nº 1.523/2022 e pelas disposições deste instrumento convocatório e de seus anexos

1 - DATA E LOCAL DA REUNIÃO

1 - A reunião para o recebimento das propostas comerciais, dos documentos de habilitação e realização dos lances será às 09:00 (nove) horas do dia 16/11/2023, na sede Administrativa do Sesc/TO, sito na 301, norte conjunto 01, lote 19, Avenida Teotônio Segurado, Palmas/TO.

2 - DO OBJETO

2.1 - O presente Pregão Presencial tem por objeto **Aquisição de Mobiliários de Linha Escolar e Corporativo, destinados a atender as unidades do Sesc/TO.** Conforme especificações e quantidades contidas no Anexo I deste Edital.

3 - CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

- 3.1 Os interessados em participar desta licitação deverão apresentar à comissão de licitação as documentações e proposta exigida para habilitação prévia e, em 02 (dois) envelopes distintos, a saber:
 - a) Envelope lacrado, identificado com os dizeres "PREGÃO PRESENCIAL SESC nº. Nº. 000010-23 PG, documentos de habilitação", data e horário da reunião, nome do preponente por extenso e endereço.
 - b) Envelope lacrado, identificado com os dizeres "PREGÃO PRESENCIAL SESC nº. Nº. 000010-23 PG, proposta comercial", data e horário da reunião, nome do preponente por extenso e endereço.
 - 3.1.1 Deverão ser apresentados em envelopes distintos conforme alíneas "a", "b" do subitem 3.1 a inversão do conteúdo dos envelopes ou a apresentação de conteúdos distintos em um dos envelopes ou ainda a falta de algum envelope, poderá acarretar a eliminação do preponente.
 - 3.1.2 Somente poderão participar desta licitação pessoas jurídicas cujo objeto social expresso no estatuto ou contrato social, especifique atividade pertinente e compatível com o objeto da presente licitação, e estejam legalmente estabelecidas no País.

Sesc - Serviço Social do Comércio | Departamento Regional Tocantins | Sede Administrativa

Quadra ACSU NO 40, Av. Teotônio Segurado, Conj. 01, LT 19, N° 19 - Palmas/TO - CEP 77001-226

TEL (63) 3219-9101 | www.sescto.com.br Página 1 de 89



3.2. — A participação na presente licitação implica em aceitação integral e irretratável dos termos e condições deste instrumento convocatório, dos seus anexos e das normas técnicas gerais ou especificas pertinentes ao seu objeto.

3.3 - CREDENCIAMENTO

- 3.3 Por credenciamento entende-se a apresentação dos seguintes documentos:
 - 3.3.1 Cópia do respectivo ato constitutivo, contrato social ou estatuto);
 - <u>3.3.2 Sócios proprietários ou dirigentes</u> <u>cópia</u> do respectivo ato constitutivo, contrato social ou estatuto no qual sejam expressos poderes para exercerem direitos e assumir obrigações pela empresa. Deverá ser apresentado documento de identificação (válido em todo território nacional).
 - <u>3.3.3 Procuradores –</u> procuração pública ou particular ou Carta de Credenciamento, que comprove a outorga de poderes, para praticar todos os atos, em nome do licitante. No caso da procuração particular ou carta de credenciamento, (<u>deverá ter firma reconhecida em cartório, ou cópia autenticada)</u> acompanhada dos documentos comprobatórios dos poderes do outorgante contrato social da licitante. Deverá ser apresentado documento de identificação do outorgado (válido em todo o território nacional).
 - **3.3.4 –** Os documentos de credenciamento do representante serão entregues em separado e **NÃO DEVEM** ser colocados dentro de nenhum dos envelopes.
 - **3.3.5** O credenciamento e recebimento dos envelopes encerra-se com a leitura da ata informando as respectivas empresas e seus representantes, que apresentaram documentos para tal ato.
 - **3.3.6** Nenhuma pessoa, ainda que munida de procuração, poderá representar mais de uma empresa junto ao Sesc, nesta licitação, sob pena de exclusão sumária dos licitantes representadas.
 - **3.3.7** A não apresentação ou incorreção dos documentos de credenciamento acarretará o não reconhecimento do representante, ficando o mesmo impedido de opinar no andamento licitatório, embora não seja negado à firma o direito de participar da licitação.

3.4 - IMPEDIMENTO

- 3.4.1 Estarão impedidas de participar nesta licitação, empresas que:
 - 1. Estejam sob decretação de falência, concordata, recuperação judicial ou extrajudicial (lei 11.101/2005), e suas alterações dissolução ou liquidação.
 - 2. Estejam suspensas de licitar com o Sesc/AR/TO.
 - **3.** Pessoa jurídica do mesmo grupo econômico ou com os mesmos sócios de outra que esteja participando desta licitação ou suspensa de licitar com o Sesc/AR/TO.

4 - PROPOSTA COMERCIAL

4.1 – Deverá ater-se a este edital e seus anexos.



- 4.2 Apresentar-se em 01 (uma) via, em papel timbrado, digitada ou datilografada, redigida de forma clara, especificando os itens de cada lote da licitação, não podendo conter rasuras, borrões, entrelinhas, ressalvas ou emendas, devendo estar assinada pelo representante legal do licitante na última folha e rubricada nas demais, sendo todas as folhas numeradas sequencialmente.
 - 4.2.1 As folhas devem ser numeradas utilizando-se a seguinte grafia: número da folha / quantidade total de folhas. A grafia citada visa indicar, com precisão, a quantidade total de folhas e a numeração de cada folha em relação a esse total. Como exemplo, supondo o total de vinte folhas, teríamos a seguinte numeração: 1/20, 2/20, 3/20... 20/20.
 - 4.2.2 Caso a proposta não esteja numerada o representante da empresa poderá fazê-lo durante a reunião de abertura do respectivo envelope.
 - 4.2.2.1 Caso a proposta não esteja numerada e se o representante da empresa não estiver presente, fica autorizado pelo o pregoeiro da comissão de licitação ou um membro da CPL, a fazê-lo durante a reunião de abertura do respectivo envelope.
 - 4.2.2.2 O licitante <u>deverá apresentar junto com a proposta comercial</u> catálogos, folders, prospectos, folhetos, coloridos com imagens compatíveis (identificadas) com os móveis cotados. Sendo estes devidamente especificados com o nome do fabricante e o modelo. Os modelos e os fabricantes deverão condizer com a proposta;
 - 4.2.2.2.1 Os catálogos, folders, prospectos, folhetos correspondentes ao subitem 4.2.2.2 não poderão serem entregues junto com a documentação (no mesmo envelope).
 - 4.2.2.3 O Sesc poderá solicitar do Licitante de Menor Valor amostra de itens do processo. A apresentação das amostras será determinante para a aceitação da proposta.

4.3 – DAS NORMAS TÉCNICAS

- 4.3.1 Os Móveis serão entregues em estrita e total observância a o edital com as especificações das Normas da Associação Brasileira de Normas Técnicas ABNT.
- **a)** Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO) no que couber.

5 - DA COMPOSIÇÃO DOS PREÇOS

- 5.1 O preponente deverá apresentar os preços unitários e totais, em moeda corrente nacional, incluindo, obrigatoriamente, todas as despesas com encargos sociais, tributos, despesas diretas e indiretas em geral e demais condições de fornecimento que sejam devidas em decorrência da entrega objeto desta licitação, (ANEXO III) da Proposta.
- 5.2 O preponente deverá considerar que o pagamento será creditado em conta bancária indicada por ele ou pagamento do boleto em até 15 (quinze) dias úteis após a apresentação da nota fiscal e aceite definitivo do objeto.
- 5.3 Deverá constar na proposta a indicação do nome e número do banco, agência e conta corrente de titularidade do preponente, vinculada ao CNPJ constante da proposta, para fins de pagamento.
- 5.4 A validade da proposta não poderá ser inferior a 60 (sessenta) dias. Não sendo indicado o prazo de validade fica subentendido como de 60 (sessenta) dias.



- 5.4.1 Caso haja o vencimento da validade da proposta sem que a licitação tenha sido homologada e/ou adjudicada e o contrato assinado, esta fica automaticamente prorrogada, exceto se houver manifestação contrária formal da preponente, através de correspondência dirigida à Comissão de Licitação, caracterizando seu declínio em continuar na licitação.
- 5.5 <u>Havendo discrepância entre os preços unitários e totais, prevalecerão os unitários e, havendo discordância entre o total da proposta em algarismo e o total por extenso, prevalecerá este último.</u>
 - 5.5.1 Havendo divergência entre as informações contidas na documentação impressa (folders, etc.) e na proposta específica, prevalecerão às informações da proposta.
- 5.6 Quando o faturamento for efetuado por terceiros (inclusive filiais), tal fato deverá ser informado na proposta comercial, citando seus respectivos nomes, os quais deverão também cumprir as exigências para habilitação.
- 5.7 O valor total do lote será utilizado na sessão de lances.
- 5.8 Os termos constantes na proposta apresentada são de exclusiva responsabilidade do preponente, não lhe assistindo o direito a qualquer modificação ou substituição de envelopes após entrega.
- 5.9 Os preços apresentados serão irreajustáveis e corresponderão exatamente às condições arrematadas na fase de lance, não podendo haver alterações sob pena de desclassificação do preponente.
- <u>5.10 Após a fase de habilitação não caberá desistência da proposta apresentada, salvo por motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pela Comissão de Licitação. A desistência da proposta poderá ser feita até a abertura do primeiro envelope de proposta.</u>
- 5.11 Quando o preponente desiste após a habilitação, ele deve encaminhar o pedido justificado de desistência à Comissão da licitação para ser avaliado. Ainda que possua um motivo justo sem o encaminhamento ele não será dispensado de suas obrigações.
- 5.12 Com a posse do requerimento a CPL decidira para acatar ou não o pedido de desistência. Se o fornecedor for eximido, não sofrera penalidades, mas, caso o pedido seja indeferido o preponente será punido nas condições previstas nesta licitação.
- <u>5.13 O licitante é obrigado a apresentar proposta com todos os itens do lote de seu interesse, o licitante que apresentar proposta incompleta será desclassificado para o lote em questão.</u>
- 5.14 Os pedidos serão emitidos e autorizados pela Coordenadoria de Suprimentos do Sesc/TO, de acordo com a necessidade da instituição.

5.15 - LOCAL DE ENTREGA DOS MÓVEIS (horário comercial):

- a) <u>Unidade Sesc Parque Primavera</u>: Quadra A1, Alameda 03, Rua 09 St. Parque Primavera, Gurupi Tocantins, 77413-090;
- b) <u>Unidade Sesc Morada do Sol</u>: Rua Buenos Aires, Qd. 21 St. Morada do Sol, Araguaína Tocantins, Cep 77828-300;
- c) <u>Unidade Sesc Paraíso do Tocantins</u>: Av. Presidente Medici, Qd. 01, Lts. 1 a 10, 23 a 32, St. Jardim Paulista, Paraíso do Tocantins Tocantins, Cep 77600-000;



- d) <u>Unidade SESC Porto Nacional</u>: Quadra 41A, Rua 09, S/Nº, St. Novo Planalto, Porto Nacional Tocantins, Cep 77500-000;
- 5.16 Prazo de entrega em até 45 (quarenta e cinco) dias corridos, após o recebimento do pedido enviado pela Coordenadoria de Suprimentos do Sesc/TO.
- 5.17 O prazo que não puder ser cumprido conforme item 5.16, deverá ser informado à Coordenadoria de Suprimentos no momento da solicitação do mesmo, para que se proceda à análise, aprovando ou não novo prazo.
- 5.18 Quando o faturamento for efetuado por terceiros (inclusive filiais), tal fato deverá ser informado na proposta comercial, citando seus respectivos nomes, os quais deverão também cumprir as exigências para habilitação.
- 5.19 Será inaceitável por qualquer motivo, que a empresa vencedora não realize as entregas dos quantitativo no pedido cabendo a ela solucionar possíveis imprevistos em tempo hábil afim de não prejudicar o andamento das atividades do Sesc/TO.
- 5.20 Os móveis só serão aceitas pelo Sesc/TO, se estiverem de acordo com o objeto licitado sendo observada as especificações do Anexo I Termo de Referência e as seguintes características: **qualidade, cor, estrutura, pintura, especificações técnicas, avarias, e etc**. O item que não atender as exigências citadas acima e do anexo I será solicitado sua substituição.

6 – DA VIGÊNCIA

6.1 - Vigência do Contato será de **06 (seis) meses** a contar da data de assinatura, podendo ser prorrogado em conformidade com a resolução vigente.

6. 2 – DO ACRÉSCIMO

a) O Contrato, poderá sofrer eventuais acréscimos nos quantitativos e condições observando o a resolução vigente.

6. 3 – HABILITAÇÃO

6.3.1 - Serão admitidas a participar da presente licitação as pessoas jurídicas que comprovarem possuir requisitos mínimos de habilitação. Para tal, deverão ser habilitadas pela Comissão de Licitação após exame da documentação abaixo relacionada.

6.3.2 - HABILITAÇÃO JURÍDICA

- 6.3.2. Cópia dos seguintes documentos:
 - a) Cédula de Identidade, (válida em todo território nacional);
 - b) Prova de registro, no órgão competente, no caso de empresário individual;
 - c) Ato constitutivo, e suas últimas alterações, devidamente registrado, onde deverá estar indicado ramo de atividade compatível com o objeto da licitação;
 - d) Ato de nomeação ou de eleição dos administradores, devidamente registrado no órgão competente, na hipótese de terem sido nomeados ou eleitos em separado.

Observações:



- 1. Em se tratando de sociedade por ações, o ato constitutivo deverá ser acompanhado de documentação da eleição de seus administradores.
- 2. Tratando-se de sociedade civil, o ato constitutivo deverá estar inscrito no órgão de classe e acompanhado de prova da diretoria em exercício.
- 3. Documentos para habilitação, serão dispensados se já apresentados em fase anterior na licitação.

6.3.3 – QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

6.3.3.1 – Pessoa jurídica:

- a) Prova de "Capacidade Técnica" constituída por no mínimo 01 (um) atestado de entidade pública ou privada para a qual a empresa comprove ter fornecido móveis, <u>que guarde semelhanças com o objeto desta licitação</u>.
- 6.3.3.2 A empresa deverá apresentar os seguintes documentos:
 - a) A empresa deverá apresentar as certificações em conformidades com o solicitado no termo de referência anexo I;
 - b) As certificações solicitadas no anexo I, devem serem apresentadas com assinatura com validade juridica, podendo esta ser verificada pelo Sesc/TO a fim de atestar sua veracidade;
 - c) Declaração do fabricante ou licitante de garantia de 5 (cinco) anos conforme cada item (podendo estas serem agrupadas em um único documento, quando possível). Essa declaração deverá ter assinatura com validade juridica, podendo esta ser verificada pelo Sesc/TO a fim de atestar sua veracidade;
 - d) Declaração do fabricante ou licitante de que possui assistência técnica dos móveis no Estado do Tocantins. Essa declaração deverá ter assinatura com validade juridica, podendo esta ser verificada pelo Sesc/TO a fim de atestar sua veracidade;
- 6.3.3.3 Declaração de que tomou conhecimento de todas as condições do instrumento convocatório, das condições necessárias para participação no certame e de Inexistência de Fatos Impeditivos, conforme **Anexo IV**.
- 6.3.3.4 A Comissão de Licitação poderá, no interesse do Sesc/TO em manter o caráter competitivo desta licitação, solicitar a declaração escrito a próprio punho, quando possível do licitante na ausência no que se refere ao item 6.3.3.3 letras "c" O resultado de tal procedimento será determinante para fins da qualificação técnica.
- 6.3.3.5 A comissão de licitação poderá, a seu exclusivo critério, a qualquer momento, abrir diligência e solicitar aos preponentes, por escrito, informações adicionais sobre a documentação e as propostas apresentadas. O não atendimento da solicitação no prazo estabelecido poderá implicar desclassificação e/ou inabilitação do preponente.

6.4 – QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA

a) <u>Certidão negativa de falência</u> (conforme a Lei n. º 11.101/2005) expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica, com data de expedição inferior a 90 dias em relação à data de apresentação dos envelopes.



6.5- REGULARIDADE FISCAL

6.5.1 – Pessoa jurídica:

- a) Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas (CNPJ);
- b) Prova de inscrição no cadastro de contribuintes estadual e/ou municipal, relativo ao domicílio ou sede do preponente, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual. Na prova de inscrição, não será aceito o Documento de Arrecadação.
- c) Prova de regularidade com a Débitos Relativos a Tributos Federais; e Certidão Conjunta Negativa que comprove a Regularidade referente aos tributos Previdenciários e quanto aos Tribunais Federais, conforme previsto na Portaria MF 358, de 5/9/2014, observados todos os critérios que envolvem essa alteração
- d) Prova de regularidade com a Fazenda Estadual, constando de Certidão Negativa de Débitos Relativos a Tributos Estaduais, da sede da empresa licitante ou, se for o caso, certidão de não contribuinte.
- e) Prova de regularidade com a **Fazenda Municipal**, constando de Certidão Negativa de Débitos Relativos a Tributos Municipais, da sede da empresa licitante ou, se for o caso, certidão de não contribuinte.
- f) Certidão de Regularidade Fiscal (CRF) junto ao **Fundo de Garantia por Tempo de Serviço – FGTS**, no cumprimento dos encargos instituídos por lei.
- 6.5.2 Caso as certidões expedidas pelas fazendas federal, estadual, municipal, sejam POSITIVAS, o Sesc/TO se reserva o direito de só aceitá-las se as mesmas contiverem expressamente o efeito de NEGATIVA, nos termos do art. 206 do Código Tributário Nacional, passado pelo seu emitente.
- 6.5.3 As certidões deverão estar válidos na data de recebimento dos envelopes. Quando o órgão for omisso em relação ao prazo de validade dos mesmos, considerar-se-á o prazo de validade de 90 (noventa) dias, a contar da data da emissão.
- 6.5.4 Sendo ou não contribuinte, o preponente fica obrigatório a aparentar as certidões de regularidade espedidas pelas Fazenda Federal, Estadual e Municipal. Todos os documentos apresentados deverão estar em nome da preponente e com o número do CNPJ/MF e endereço respectivo. Se o preponente for a matriz, todos os documentos deverão estar em seu nome; se for a filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial, exceto aqueles, que pela própria natureza, forem comprovadamente emitidos apenas em nome da matriz.
- 6.5.5 Serão dispensados documentos apresentados em qualquer fase anterior.

7 - PROCEDIMENTOS LICITATÓRIOS

- 7.1 Reunião pública para recebimento e abertura dos envelopes e realização de lances.
 - 7.1.1 Os envelopes distintos e lacrados, contendo a proposta comercial e os documentos de habilitação serão recebidos pela Comissão de Licitação às **09:00 (nove) horas** do dia **16/11/2023**, na sede Administrativa do Sesc, sito na 301, norte conjunto 01, lote 19, Avenida Teotônio Segurado, Palmas/TO.



- 7.1.2 Recebimento dos envelopes **"PROPOSTA COMERCIAL" e "DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO".**
- 7.1.3 A comissão de licitação, se julgar conveniente, poderá inverter o procedimento, abrindo primeiramente os envelopes de habilitação classificando os proponentes, e, só então, abrir as propostas dos preponentes habilitados.
- 7.1.4 É desejável a presença do licitante ou de seu representante legal na sessão de abertura dos envelopes da fase de habilitação e propostas. O Licitante que não puder comparecer, poderão entregar antecipadamente os envelopes no Setor de Licitações do Sesc/TO e aceitará tacitamente as decisões da Comissão de Licitação.
- 7.1.4.1 O envio dos envelopes contendo a Proposta Comercial e Documentação de Habilitação por correio ou transportadora, é de exclusiva responsabilidade do remetente e transportador. O Sesc/AR/TO não se responsabiliza pelo atraso ou extravio no transporte de qualquer proposta comercial ou documentação de habilitação encaminhada.

7.2- ABERTURA DOS ENVELOPES "PROPOSTA COMERCIAL"

- a) Abertura dos envelopes "PROPOSTA COMERCIAL" e análise das credenciais dos representantes.
- b) Classificação das propostas comerciais;
 - b.1) abertos os envelopes a Comissão de Licitação analisará as propostas comerciais, desclassificando aquelas que não estiverem em consonância com o estabelecido neste edital e seus anexos;
 - b.2) também serão <u>desclassificadas as propostas que excederem os 15% (quinze por cento)</u> do valor da proposta de menor preço;
 - b.3) quando não forem classificadas no mínimo três propostas na forma definida no subitem anterior, serão classificadas sempre que atendam as demais condições definidas no instrumento convocatório, a de menor preço e as duas melhores propostas de preço subsequentes;
 - b.4) a classificação de <u>apenas duas propostas escritas de preço não inviabilizará</u> a realização da fase de lances verbais;
 - b.5) as propostas que, em razão dos critérios definidos nos subitens "b.2" e "b.3" não integrarem a lista de classificadas para a fase de lances verbais também serão consideradas desclassificadas do certame;

c. Fase de lances verbais;

- c.1) Realizada a classificação das propostas escritas pela Comissão de Licitação, terá início a fase de apresentação de lances verbais;
- c.2) O Pregoeiro objetivando a otimização da etapa de lances verbais, poderá estabelecer valor mínimo de lance;



- c.3) O pregoeiro fará uma rodada de lances, convidando o autor da proposta escrita de maior preço classificada a fazer o seu lance e, em seguida, os demais classificados na ordem decrescente de preço;
- c.4) Havendo lance o pregoeiro realizará uma nova rodada, começando pelo autor que no momento estiver com a proposta de maior preço e, assim, sucessivamente até que numa rodada completa não haja mais lance, e obtenha em definitivo o menor preço;
- c.5) Somente serão considerados os lances inferiores ao último menor preço obtido;
- c.6) O preponente que não apresentar lance numa rodada não ficará impedido de participar de nova rodada, caso ocorra;
- c.7) Não havendo lances verbais na primeira rodada, serão consideradas as propostas escritas de preço classificadas para esta fase;
- c.8) O pregoeiro após declarar encerrada a fase de lances verbais, ordenará os lances em ordem crescente de preço de cada lote.

7.3- ABERTURA DOS ENVELOPES DE DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

a) Abertura do (s) envelope (s)

- a.1) A Comissão de Licitação promoverá a abertura e a verificação da documentação relativa à habilitação do preponente que, na ordenação feita pelo pregoeiro, resultou no menor preço.
- a.2) Na hipótese de inabilitação por descumprimento de qualquer exigência estabelecida no instrumento convocatório, a Comissão de Licitação autorizará o pregoeiro a convocar o autor do segundo menor lance e, se necessário, observada a ordem crescente de preço, os autores dos demais lances, desde que atendam ao critério de aceitabilidade estabelecido pelo instrumento convocatório.
- b) Declaração do preponente vencedor pela Comissão de Licitação.
 - $\rm b.1)$ O percentual verificado na diferença entre o preço inicial e o preço final da proposta após os lances, será aplicado de forma IDÊNTICA sobre cada item.

8 - CRITÉRIO DE JULGAMENTO

- 8.1 Observadas as demais condições deste edital e seus anexos, o julgamento desta licitação será feito pelo critério de **menor preço por lote**.
- 8.2 Os lances apresentados conforme letra "c.8" do SUBITEM 7.2, deverá referir-se ao valor **do lote.**

9 - DA HOMOLOGAÇÃO E/OU ADJUDICAÇÃO

9.1 - Sendo homologada a licitação o (s) preponente (s) vencedor (es) e o (s) preponente (s) aderente (s) será (ão) convocado (s) para assinatura do Contrato, no prazo de até 3 (três) dias úteis, a contar da data da convocação.



- 9.2 Encerramento da reunião, após a rubrica das propostas e dos documentos de habilitação pela Comissão de Licitação e pelos preponentes, e leitura, aprovação e assinatura da ata por todos os participantes da reunião.
- 9.3 Concluída a fase competitiva, ordenada às propostas apresentadas, analisada a documentação de habilitação e observados os recursos porventura interpostos na forma da resolução vigente, o Pregoeiro emitirá relatório conclusivo dos trabalhos desenvolvidos no certame, remetendo-o a autoridade superior do Sesc/TO, juntamente com os elementos constitutivos do processo, necessários à Homologação e/ou Adjudicação da respectiva licitação.
- 9.4 A autoridade superior do Sesc/TO poderá, no entanto, tendo em vista sempre a defesa dos interesses do Sesc/TO, discordar e deixar de homologar, total ou parcialmente, o resultado apresentado pelo Pregoeiro, revogar ou considerar nula a Licitação, desde que apresente a devida fundamentação exigida pela resolução vigente, resguardados os direitos dos preponentes.

10 - PENALIDADES

- 10.1 A recusa em assinar do contrato, <u>no prazo de até três dias úteis</u>, a partir da convocação (SUBITEM 9.1), dará ao Sesc/TO o direito de suspender o preponente <u>em até dois anos</u>, do direito de licitar e contratar com o Sesc/TO, e homologar esta licitação aos preponentes remanescentes, na ordem de classificação.
- 10.2 Outras penalidades estão previstas no Contrato.
- 10.3 Para fins de penalidade o lance é considerado proposta.
- 10.4 A critério do Sesc/TO as sanções poderão ser cumulativas.

11 - DA SOLICITAÇÃO DE ESCLARECIMENTO DO EDITAL

- 11.1 Qualquer pedido de esclarecimentos; eventuais dúvidas de interpretação do presente Edital e seus anexos, ou sugestão visando à sua melhoria, deverá ser encaminhado por escrito em até 03 (três) dias úteis antes da data fixada para o recebimento dos envelopes das Proposta Comercial e documentação.
 - 11.1.1 Não sendo feito nesse prazo, pressupõe-se que os elementos fornecidos são suficientemente claros e precisos para permitir a apresentação de documentos e proposta, não cabendo aos licitantes o direito a qualquer reclamação posterior.
- **11.2** O pedido de esclarecimento deverá ser dirigido à Comissão Permanente de Licitação, em documento original, datado e assinado pelo endereço eletrônico *e-mail: licitacoes@sescto.com.br*.
 - 11.2.2 Em caso de envio pedido de esclarecimento através da via física do documento este deverá ser protocolado junto à Comissão até o prazo estabelecido no subitem 11.1, deste item.
- **11.3.** A falta de manifestação motivada das proponentes, bem como a não apresentação de memoriais fundados naquelas razões, ou documentos que instruam o pedido de esclarecimento, no prazo previsto no subitem 11.1, importará na decadência do direito de recurso.



- **11.4** Sendo acolhida, será definida e publicada nova data para realização do certame, exceto quando a alteração não afetar a formulação das Propostas.
- 11.5 As solicitações de esclarecimentos apresentadas fora do prazo não serão conhecidas.
- **11.6.** As solicitações de esclarecimentos, julgamentos e respostas serão disponibilizadas no site https://www.sescto.com.br/licitacao.

12 - DOS RECURSOS

- **12.1 -** Da decisão da Comissão de Licitação relativa ao julgamento desta licitação caberá recurso fundamentado, dirigido <u>ao Sr. Diretor de Planejamento, Contabilidade e Administrativo</u> (GPCAD) da Administração Regional do Sesc/TO, por escrito e protocolado original, por meio da Comissão de Licitação, no, **prazo de 2 (dois) dias úteis**¹, a contar da data da divulgação da decisão.
 - **12.1.1 -** Poderá, também, enviar a interposição do recurso no endereço eletrônico e-mail: *licitacoes@sescto.com.br.* O documento deverá ser encaminhado anexo ao e-mail em formato pdf, assinado pelo representante legal da empresa.
- **12.2** O representante legal da empresa, poderá manifestar na sessão licitatória, o interesse de não interpor recurso, e, caso o faço, terá o seu direito precluso de recorrer.
 - **12.2.1** A Comissão Permanente de Licitação, deve constar em ata a manifestação prevista no item 12.2, e, por conveniência e oportunidade, poderá prosseguir para as demais fases do procedimento licitatório.

13 - DO JULGAMENTO DOS RECURSOS

- **13.1** Os recursos serão interpostos por escrito perante a Comissão Permanente de Licitação, registrando-se a data de sua entrega mediante protocolo, observando-se para tanto o horário das 8h às 12h00min e das 14h00min às 18h, dos dias úteis de trabalho do Sesc/TO;
- **13.2** Os recursos terão efeito suspensivo e os interpostos intempestivo não serão conhecidos, operando-se a respeito à preclusão;
- **13.3** Não caberá recurso da decisão da autoridade competente que é a última instância de julgamento da Entidade;
- **13.4** Interposto recurso, abrir-se-á vista aos LICITANTES, no Sesc/TO, pelo prazo comum de 05 (cinco) dias úteis, para impugnação, contados a partir da comunicação da sua interposição;
- 13.5 Apresentado ou não o recurso, a Comissão Permanente de Licitação poderá realizar instrução complementar, submetendo à decisão final da Autoridade Competente, no prazo total de 10 (dez) dias úteis, cujo resultado será comunicado por correspondência, via o site www.sescto.com.br ou e-mail;

¹ Resolução Sesc/DN nº 1252/2012. Art. 22. Dos resultados da fase de habilitação e do julgamento das propostas caberão recursos fundamentados, dirigidos à autoridade competente indicada no instrumento convocatório, por intermédio da comissão de licitação, por escrito, no prazo de 5 (cinco) dias uteis. (...)



- 13.6 Os Recursos e Contrarrazões de Recursos deverão ser dirigidos à Comissão Permanente de Licitação, que deverá realizar as instruções complementares que entender necessárias e encaminhar para a decisão da Autoridade Competente;
- 13.7 É facultado aos LICITANTES formularem impugnações ou protestos, por escrito, devidamente registrados nas atas dos trabalhos, relativos ao(s) outro(s) LICITANTE(S) ou ao transcurso da Licitação. Entretanto, qualquer conduta caracterizada como prejudicial ao Processo Licitatório poderá ser considerada como incursa no preceito do artigo 335², do Código Penal.
- 13.8 Na contagem dos prazos será excluído o dia de começo e incluído o dia final, prorrogandoos automaticamente, para o primeiro dia útil subsequente, quando recair em data em que não haja expediente no Sesc/TO.

14 – DISPOSIÇÕES GERAIS

- 14.1 As decisões relativas a esta licitação serão comunicadas através do site www.sescto.com.br, no mural, fax, e-mails e outros meios de comunicação do Sesc/TO.
- 14.2 Em suas propostas comerciais os licitantes deverão considerar que o pagamento será creditado em conta bancária indicada pelo contratado, em até 15 (quinze) dias úteis após a apresentação da fatura e aceite definitivo dos serviços, inadmitindo-se antecipações de qualquer natureza e negociação de títulos com instituições financeiras.
- 14.3 A Comissão de Licitação poderá, no interesse do Sesc em manter o caráter competitivo desta licitação, relevar omissões puramente formais nos documentos e propostas apresentadas pelas licitantes, desde que não comprometam a lisura do certame e possa ser sanada em prazo fixado pela mesma. Poderá também pesquisar via Internet, quando possível, para verificar a regularidade / validade de documentos, certidões e outros. Tais informações (print/recorte e ou emissão da consulta não caracteriza juntada de documento novo). O resultado de tal procedimento será determinante para fins de habilitação.
- 14.4 Não serão levadas em consideração documentos e propostas que não estiverem de acordo com as condições deste edital e seus anexos quer por omissão, quer por discordância, e o Sesc/AR/TO se reserva o direito de rejeitá-las e cancelar a presente licitação, a qualquer momento, no todo ou parcialmente, antes da formalização da contratação junto ao licitante vencedor.
- 14.5 A comissão de licitação poderá, a seu exclusivo critério, a qualquer momento, solicitar diligencia aos licitantes, por escrito, informações adicionais sobre a documentação e as propostas apresentadas. O não atendimento da solicitação no prazo estabelecido poderá implicar desclassificação e/ou inabilitação do licitante.

Art. 335 - Impedir, perturbar ou fraudar concorrência pública ou venda em hasta pública, promovida pela administração federal, estadual ou municipal, ou por entidade paraestatal; afastar ou procurar afastar concorrente ou licitante, por meio de violência, grave ameaça, fraude ou oferecimento de vantagem:

Pena - detenção, de seis meses a dois anos, ou multa, além da pena correspondente à violência.

Parágrafo único - Incorre na mesma pena quem se abstém de concorrer ou licitar, em razão da vantagem oferecida.

CP - Decreto Lei nº 2.848 de 07 de Dezembro de 1940



- **14.6** Os envelopes contendo os documentos de habilitação, só poderão serem retirados após a assinatura do contrato e os que não forem retirados, serão destruídos 15 (quinze) dias depós da assinatura.
- **14.7** A contratada e seus sucessores se responsabilizarão por todos e quaisquer danos e/ou prejuízos que, a qualquer título, venham causar à imagem do Sesc/AR/TO e/ou terceiros em decorrência da execução indevida do objeto da licitação.
- **14.8** Na contagem dos prazos estabelecidos no presente edital, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento, e considerar-se-ão dias consecutivos, exceto quando for explicitamente disposto em contrário só se iniciam e vencem os prazos aqui referidos em dia de funcionamento do Sesc/TO.
- **14.9** Quando não for possível realizar o ato do recebimento do envelope desta licitação, a comissão de licitação marcará nova data e hora a ser divulgada conforme previsto no subitem 14.10.
- **14.10** A comissão de licitação a qualquer tempo, antes da data da apresentação das propostas, poderá proceder alterações concernentes a esta licitação, postando no site **www.sescto.com.br** no link licitações, correspondente adendo, disponibilizando assim aos interessados, sendo facultado à CPL, se for o caso, adiar a data do recebimento da documentação.
- **14.11 -** A participação nesta licitação implica total e irrestrita concordância com todas as condições estabelecidas neste edital e seus anexos.
- **14.12** O Sesc/TO se reserva o direito de cancelar unilateralmente está licitação, a qualquer momento, no todo ou em parte, antes da formalização do contrato não cabendo aos licitantes quaisquer direitos, vantagens ou reclamações, a que título for.
- **14.13** Independentemente de declaração expressa, a apresentação dos documentos e da proposta implica a aceitação plena e total das condições e exigências deste instrumento convocatório e seus anexos, a veracidade e autenticidade das informações constantes nos documentos apresentados, e ainda, a inexistência de fato impeditivo à participação da empresa o qual, na incidência, obriga o licitante a comunicar ao Sesc/TO quando ocorrido durante o certame.
- **14.14** A qualquer momento o Sesc/TO poderá desclassificar o licitante sem que lhes caiba qualquer indenização, caso tenha conhecimento de fato que desabone a idoneidade, a capacidade financeira, técnica ou administrativa, inclusive incorreções que venham a ser detectadas na documentação ou propostas.
- **14.15** O licitante que apresentar proposta estará vinculada a ela, e se responsabilizará pelo fornecimento do objeto nas condições oferecidas.
- **14.16** O licitante que não informar na proposta prazo para a prestação dos serviços, validade, forma de pagamento e garantia, fica estabelecida às condições solicitada no instrumento convocatório.
- **14.17** Município de Palmas/TO é o domicílio e foro competente para dirimir quaisquer dúvidas referentes à licitação e a procedimentos dela resultantes, renunciando as partes a qualquer outro, por mais privilegiado que seja.



14.19 – São partes integrantes deste edital os seguintes anexos:

- a) Anexo I Termo de Referência;
- b) Anexo II Modelo de Credenciamento;
- c) Anexo III Modelo de Proposta;
- d) Anexo IV Modelo de Declaração de Recebimento dos Documentos, Conhecimento das Condições e de Inexistência de Fatos Impeditivos; e
- e) Anexo VI Minuta do Contrato.

Palmas/TO, 06 de novembro de 2023.

HIGOR PINTO DA SILVA Pregoeiro da CPL



PREGÃO PRESENCIAL №. 000010-23 - PG, TIPO MENOR PREÇO POR LOTE ANEXO I

1- OBJETO

1.1- O presente Pregão Presencial destina-se à contratação para Aquisição de Mobiliários de Linha Escolar e Corporativo, destinados a atender as unidades do Sesc/TO, por empresa especializada, pelo prazo de 12 (doze) meses, destinados atender as demandas das unidades do Sesc/TO.

2- DESCRIÇÃO DETALHADA DOS ITENS QUE IRÃO COMPOR OS LOTES

2.1 – Aquisição de Mobiliários de Linha Escolar e Corporativo, destinados a atender as unidades do Sesc/TO, nas cidades conforme abaixo:

LOTE 01 – MESAS E ARMÁRIOS

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes com espessura minima de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura, permitindo um espaçamento entre tampo e a travessa superior do pé lateral. Painel frontal constituído em madeira aglomerada /MDP, atendendo as normas, com espessura de 18 mm, e revestido em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura. Estrutura em aço composta por tubos quadrado/retangular com o mínimo 1.9mm de espessura, em formato de "U", suporte para barra composto por chapa de aço. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi. Calha para acomodar os cabos, possibilitando a passagem de fiação pelos tubos dos pés laterais, as mesmas e sub o tampo 02 (dois) furos/unidades com as extremidades abertas, possibilitando a passagem de fiação. A fixação das calhas/tampo, que permita facilmente remoção em eventuais manutenções. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica.	Nº	ITEM	DESCRIÇÃO DO ITEM	QTD
Dimensões Gerais a partir de:		MESA RETANGULAR COM TAMPO DE 25MM, COM PAINEL FRONTAL – MEDIDAS APROXIMANDAS:	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes com espessura minima de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura, permitindo um espaçamento entre tampo e a travessa superior do pé lateral. Painel frontal constituído em madeira aglomerada /MDP, atendendo as normas, com espessura de 18 mm, e revestido em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura. Estrutura em aço composta por tubos quadrado/retangular com no mínimo 1.9mm de espessura, em formato de "U", suporte para barra composto por chapa de aço. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi. Calha para acomodar os cabos, possibilitando a passagem de fiação pelos tubos dos pés laterais, as mesmas e sub o tampo 02 (dois) furos/unidades com as extremidades abertas, possibilitando a passagem de fiação. A fixação das calhas/tampo, que permita facilmente remoção em eventuais manutenções. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico	

Sesc - Serviço Social do Comércio | Departamento Regional Tocantins | Sede Administrativa

Quadra ACSU NO 40, Av. Teotônio Segurado, Conj. 01, LT 19, N° 19 - Palmas/TO - CEP 77001-226

TEL (63) 3219-9101 | www.sescto.com.br Página 15 de 89



		D: ~ 1000 COO 700	
		Dimensões: 1000 x 600 x 730 mm	
		Garantia	
		5 anos para defeitos de fabricação	
		<u>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA</u>	
2	MESA RETANGULAR COM TAMPO 25MM, COM PAINEL FRONTAL 1200X600X730	Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes com espessura mínima de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura, permitindo um espaçamento entre tampo e a travessa superior do pé lateral. Painel frontal constituído em madeira aglomerada /MDP, atendendo as normas, com espessura de 18 mm, e revestido em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura. Estrutura em aço composta por tubos quadrado/retangular com no mínimo 1.9mm de espessura, em formato de "U", suporte para barra composto por chapa de aço. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi. Barra de União para estrutura de plataforma de trabalho de secção em tudo de aço de no mínimo 1.2mm. Calha para acomodar os cabos, possibilitando a passagem de fiação pelos tubos dos pés laterais, as mesmas e sub o tampo 02 (dois) furos/unidades com as extremidades abertas, possibilitando a passagem de fiação pelos tubos dos pés laterais, as mesmas e sub o tampo 02 (dois) furos/unidades com as extremidades abertas, possibilitando a passagem de fiação. A fixação das calhas/tampo, que permita facilmente remoção em eventuais manutenções. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica. Dimensões Gerais a partir de: Dimensões: 1200 x 600 x 730 mm	12
3	MESA RETA COM TAMPO 25MM, COM PAINEL FRONTAL 1400X600X730	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes com espessura minima de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura,	05



		permitindo um espaçamento entre tampo e a travessa	
		superior do pé lateral.	
		Painel frontal constituído em madeira aglomerada /MDP,	
		atendendo as normas, com espessura de 18 mm, e revestido	
		em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de	
		poliestireno com superfície visível texturizada com espessura	
		de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura.	
		Estrutura em aço composta por tubos quadrado/retangular	
		com no mínimo 1.9mm de espessura, em formato de "U",	
		suporte para barra composto por chapa de aço. Peças	
		metálicas com tratamento anticorrosivo e acabamento em	
		pintura epóxi.	
		<u>Calha</u> para acomodar os cabos, possibilitando a passagem de	
		fiação pelos tubos dos pés laterais, as mesmas e sub o tampo	
		O2 (dois) furos/unidades com as extremidades abertas,	
		possibilitando a passagem de fiação. A fixação das	
		calhas/tampo, que permita facilmente remoção em eventuais	
		manutenções.	
		Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo	
		em contato com o piso, injetada em material termoplástico	
		com sapata de nivelamento com rosca métrica.	
		<u>Dimensões Gerais a partir de:</u>	
		Dimensões: 1400 x 600 x 730 mm	
		Garantia	
		5 anos para defeitos de fabricação	
		Apresentar juntamente com a proposta:	
		Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17 conformidades	
		•	
		ergonômica, emitido por profissional habilitado pelo	
		Ministério do Trabalho Engenheiro e/ou Médico do Trabalho,	
		no que couber.	
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	
		<u>Tampo reto</u> para mesas autoportantes ou sistemas de	
		estações de trabalho, em madeira aglomerada/MDP,	
		atendendo as normas vigentes com espessura mínima de 25	
		mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão	
		em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas	
		encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível,	
	MESA RETANGULAR	com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio	
	EXECUTIVA COM	ergonômico de contato com o usuário de acordo com	
4	TAMPO 25MM, COM	-	12
4	PAINEL	NBR13966. Fixado à estrutura, permitindo um espaçamento	12
	FRONTAL	entre tampo e a travessa superior do pé lateral.	
	2000X600X730	Estrutura em aço composta por tubos quadrado/retangular	
		com no mínimo 1.9mm de espessura, em formato de "U",	
		suporte para barra composto por chapa de aço. Peças	
		metálicas com tratamento anticorrosivo e acabamento em	
		pintura epóxi.	
		Calha para acomodar os cabos, possibilitando a passagem de	
		fiação pelos tubos dos pés laterais, as mesmas e sub o tampo	
		02 (dois) furos/unidades com as extremidades abertas,	
1		02 (4013) Turos/uriluades com as extremidades abertas,	



		possibilitando a passagem de fiação. A fixação das calhas/tampo, que permita facilmente remoção em eventuais manutenções. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica. Dimensões Gerais a partir de: Dimensões: 2000 x 600 x 730 mm Garantia 5 anos para defeitos de fabricação	
5	MESA RETANGULAR EXECUTIVA COM TAMPO 25MM 2000X1000X730MM	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes com espessura mínima de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura, permitindo um espaçamento entre tampo e a travessa superior do pé lateral. Estrutura em aço composta por tubos quadrado/retangular com no mínimo 1.9mm de espessura, em formato de "U", suporte para barra composto por chapa de aço. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi. Barra de União para estrutura de plataforma de trabalho de secção em tudo de aço de no mínimo 1.2mm. Calha para acomodar os cabos, possibilitando a passagem de fiação pelos tubos dos pés laterais, as mesmas e sub o tampo 02 (dois) furos/unidades com as extremidades abertas, possibilitando a passagem de fiação. A fixação das calhas/tampo, que permita facilmente remoção em eventuais manutenções. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica. Dimensões Gerais a partir de: Dimensões: 2000 x 1000 x 730 mm Garantia Espace para defeitos de fabricação	05
6	MESA RETA COM TAMPO 25MM, COM PAINEL FRONTAL 1400X1000X730	5 anos para defeitos de fabricação ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes com espessura mínima de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio	03



5 anos para defeitos de fabricação ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Tampo reto: mesa de centro ou de canto para sofás modulares em madeira aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes com espessura mínima de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Estrutura em aço: confeccionados em tubo de aço de secção quadrada/retangular com espessura mínima de 1,9 mm, com			ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura, permitindo um espaçamento entre tampo e a travessa superior do pé lateral. Painel frontal constituído em madeira aglomerada /MDP, atendendo as normas, com espessura de 18 mm, e revestido em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura. Estrutura em aço composta por tubos quadrado/retangular com no mínimo 1.9mm de espessura, em formato de "U", suporte para barra composto por chapa de aço. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi. Barra de União para estrutura de plataforma de trabalho de secção em tudo de aço de no mínimo 1.2mm. Calha para acomodar os cabos, possibilitando a passagem de fiação pelos tubos dos pés laterais, as mesmas e sub o tampo 02 (dois) furos/unidades com as extremidades abertas, possibilitando a passagem de fiação. A fixação das calhas/tampo, que permita facilmente remoção em eventuais manutenções. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica. Dimensões Gerais a partir de: Dimensões Gerais a partir de: Dimensões Gerais a partir de:	
corte perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Tratamento anticorrosivo e pintura epóxi. Pastilhas de feltro para evitar riscos no piso. Dimensões Gerais a partir de: Dimensões Gerais: 80x80x270mm Garantia 5 anos para defeitos de fabricação	7		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Tampo reto: mesa de centro ou de canto para sofás modulares em madeira aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes com espessura mínima de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Estrutura em aço: confeccionados em tubo de aço de secção quadrada/retangular com espessura mínima de 1,9 mm, com corte perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Tratamento anticorrosivo e pintura epóxi. Pastilhas de feltro para evitar riscos no piso. Dimensões Gerais a partir de: Dimensões Gerais a partir de: Dimensões Gerais de fabricação	36
MESA RETANGULAR COM TAMPO REBATÍVEL Sesc - Serviço Social do Comércio Departamento Regional Tocantins Sede Administrativa		COM TAMPO REBATÍVEL	<u>Tampo Reto Rebatível</u> para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada/MDP,	



	<u></u>		
	1400X600X740 NA COR	atendendo as normas vigentes com espessura mínima de 25	
	PRETA	mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão	
		em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas	
	Sugestão: MESA	encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível,	
	RETANGULAR COM	com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio	
	TAMPO REBATÍVEL DE	ergonômico de contato com o usuário de acordo com	
	25MM – MEDIDAS	NBR13966. Fixado à estrutura, permitindo um espaçamento	
	APROXIMADAS: 1400	entre tampo e a travessa superior do pé lateral.	
	X600 X 730MM	Estrutura: que permite rebatimento do tampo em 90° para as	
		profundidades de tampo com o sistema de travamento.	
		Colunas constituídas por tubos em aço 1,50mm, extensões	
		estabilizadoras em aço. Acabamento nas extremidades.	
		Rodízios de duplo giro, com estabilidade da estrutura. Barra	
		estrutural fabricada em aço.	
		Suporte: para tampo é fabricado em tubo. Mecanismo de	
		travamento formado por uma alavanca mecânica. Peças	
		metálicas com tratamento anticorrosivo e acabamento em	
		pintura epóxi.	
		Dimensões Gerais a partir de:	
		Dimensões gerais: 1400 x 600 x 730 mm	
		Garantia	
		5 anos para defeitos de fabricação	
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	
		Tampo: para armários confeccionado em madeira	
		aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes de níveis de	
		emissão de formaldeído, de 25mm de espessura, revestido	
		com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as	
		faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de	
		poliestireno com superfície visível texturizada com espessura	
		de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do	
		armário ou gaveteiro.	
		Corpo: do armário em madeira aglomerada/MDP, atendendo	
		as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de	
	ARMÁRIO BAIXO COM	no mínimo 18mm de espessura e fundo em 15mm, revestido	
	02 PORTAS E	com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as	
9	PRATELEIRAS	faces, resistente a abrasão, com alta resistência a impactos.	7
	800X500X730MM	1 Prateleira: para armários, confeccionada em madeira	
		aglomerada/MDP de no mínimo 18mm de espessura,	
		revestido com laminado melamínico de baixa pressão em	
		ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de	
		poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada	
		com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das	
		prateleiras fixados às laterais internas do armário.	
		Duas Portas em madeira aglomerada/MDP de 18 mm de	
		espessura, revestido com laminado melamínico de baixa	
		pressão em ambas as faces, resistente a abrasão com	
		superfície visível texturizada, com espessura de no mínimo 1,0	
		mm com alta resistência a impactos. Dobradiça para portas de	
		mm com arta resistencia a impactos. Dobradiça para portas de	



		armários, confeccionada em aço de alta resistência, com sistema que permite fechamento suave da porta. *Regulagem:* com sapatas integradas com regulamento de nivelamento. Sistema:* de travamento das portas com batente interno, fechadura com alma interna em aço de alta resistência. Sistema de puxadores com raios ergonômicos. *Rodapé:* confeccionado em chapa metálica, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis. Fixação ao móvel. *Dimensões Gerais a partir de:* *Dimensões Gerais: 800 X 500 X 730MM *Garantia* 5 anos para defeitos de fabricação	
10	ARMÁRIO BAIXO CREDENZA COM 4 PORTAS E PRATELEIRAS 1600X500X730	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Tampo: para armários confeccionado em madeira aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 25mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do armário ou gaveteiro. Corpo: do armário em madeira aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de no mínimo 18mm de espessura e fundo em 15mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, com alta resistência a impactos. 2 Prateleira: para armários, confeccionada em madeira aglomerada/MDP de no mínimo 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras fixados às laterais internas do armário. Quatro Portas em madeira aglomerada/MDP de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão com superfície visível texturizada, com espessura de no mínimo 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, com sistema que permite fechamento suave da porta. Regulagem: com sapatas integradas com regulamento de nivelamento. Sistema: de travamento das portas com batente interno, fechadura com alma interna em aço de alta resistência. Sistema de puxadores com raios ergonômicos.	48



		Rodapé: confeccionado em chapa metálica, com tratamento	
		anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de	İ
		sapatas reguláveis. Fixação ao móvel.	ı
		<u>Dimensões Gerais a partir de:</u>	İ
		Dimensões Gerais: 1600 x 500 x 730 mm	ı
		Garantia	ı
		5 anos para defeitos de fabricação	
11	ARMÁRIO ALTO C/2 PORTAS E PRATELEIRAS 800X500X1600	54.4.1.1.2	35
		Garantia	İ
		5 anos para defeitos de fabricação	



<u> </u>		ESPECIFICA OÃO TÉCNICA	ı
12	ARMÁRIO ESTANTE C/ 02 PORTAS E PRATELEIRAS – MEDIDAS APROXIMADAS 800X500X1600	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Tampo: para armários confeccionado em madeira aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 25mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do armário ou gaveteiro. Corpo: do armário em madeira aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de no mínimo 18mm de espessura e fundo em 15mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, com alta resistência a impactos. 3 Prateleiras: para armários, confeccionada em madeira aglomerada/MDP de no mínimo 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras fixados às laterais internas do armário. Duas Portas em madeira aglomerada/MDP de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão com superfície visível texturizada, com espessura de no mínimo 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, com sistema que permite fechamento suave da porta. Regulagem: com sapatas integradas com regulamento de nivelamento. Sistema: de travamento das portas com batente interno, fechadura com alma interna em aço de alta resistência. Sistema de puxadores com raios ergonômicos. Rodapé: confeccionado em chapa metálica, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis. Fixação ao móvel. Dimensões Gerais a partir de: Dimensões Gerais a partir de: Dimensões Gerais a partir de: Dimensões Gerais a partir de: Dimensões Gerais a partir de: Dimensões Gerais a p	02
13	GAVETEIRO MÓVEL COM 04 GAVETAS 4300X500X640	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Tampo: confeccionado em madeira aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes de 25mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do gaveteiro.	15



<u>Corpo do gaveteiro</u>: em madeira aglomerada/MDP atendendo as normas vigentes de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, com alta resistência a impactos ou gavetas em aço com o conjunto.

<u>Conjunto:</u> gaveta madeira aglomerada/MDP/EUCAPLAC ou AÇO atendendo as normas vigentes, com frente de 18 mm de espessura. Laterais e fundo em AÇO ou em EUCAPLAC, ou em MDP de 15 mm de espessura, revestida com laminado melamínico em ambas as faces, com resistente a abrasão.

<u>Sistema:</u> de travamento da gaveta através de haste resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna externa de proteção.

<u>Corrediça:</u> da gaveta fabricada em aço com deslizamento suave através de roldanas/rolamentos auto lubrificada facilitando o acesso.

<u>Rodapé:</u> para armários e gaveteiros confeccionado em chapa metálica, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de rodizio de duplo giro de alta resistência.

Dimensões Gerais a partir de:

Dimensões Gerais: 4300 x 500 x 640 mm

Garantia

5 anos para defeitos de fabricação

LOTE 02 – MÓVEIS ESCOLARES

Nο	ITEM	descrição dos itens	QTD
1	MESA U COM 6 PÉS COM TAMPO EM FORMICA 200X100X59CM 6 A 7 ANOS	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Material: Pés em tubo de aço carbono secção redonda ∅ 2" com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono 20x40(±0,2)mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm ±0,2mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica: Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pré-Tratamento: antiferruginoso que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película de aproximadamente de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49x∅56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm.	04



	T	<u></u>	
		Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP de 18(±0,5)mm de espessura e com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,8(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm, com todos cantos arredondados. Dimensões gerais a partir de: 2000x1000(±5)mm. Altura do tampo ao solo: 590(±5)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante 6x16(±1)mm. Segurança: Todos cantos arredondados. Dimensões gerais a partir de: 2000x1000(±5)mm. Altura do tampo ao solo: 590(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Material: Pós om tubo do aco carbono NRP1010 com socsão	
2	MESA QUADRADA COM TAMPO DM FÓRMICA 77X77X59	Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø 50,8mm (± 0,2mm) com parede de 1,5mm (± 0,15mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20x40(±0,2)mm com parede de 1,5mm (± 0,15mm) , chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,15mm) para fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampo e estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Tampo: Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt.Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos	50



arredondados com raios de 40(£5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (£0,1mm). Dimensões: 770770 (£5)mm. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA ESTRUTURA Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø 50,8mm (± 0,2mm) com parede de 1,5mm (± 0,15mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20x40(£0,2)mm com parede de 1,5mm (± 0,15mm) , chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com sepessura de 1,9mm (± 0,15mm) para fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampoe estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfíce áspera ou escórias. Prê-Tratemento: Antiferriuginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática hibrida e póxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 770x770 (±5)mm. Garantia Sa nos para defeitos de fabricação for cancimento permanente de peças				
Dimensões gerais: Altura do tampo ao solo: 580(±5)mm. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA ESTRUTUR Materiol: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø 50,8mm (± 0,2mm) com parede de 1,5mm (± 0,15mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20x40(±0,2)mm com parede de 1,5mm (± 0,15mm) , chapa dobrada de aço carbono NBR1010 para fixação do tarvessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampoe estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superficie lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratemento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengrave e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática hibrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com pelicula mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura rikada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 9770x770 (±5)mm. Dimensões: 9770x770 (±5)mm. Garantia Sanos para defeitos de fabricação			arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo	
ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Estrutura Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø 50,8mm (£ 0,2mm) com parede de 1,5mm (£ 0,15mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20x40(£0,2)mm com parede de 1,5mm (£ 0,15mm), chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (£ 0,15mm) para fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do trampeo estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistemo de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superficie lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircânio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática hibrida epoxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com pelicula minima de 60 microns. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: grais Altura do tampo oo sofo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm.	
ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Estrutura Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø 50,8mm (£ 0,2mm) com parede de 1,5mm (£ 0,15mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20x40(£0,2)mm com parede de 1,5mm (£ 0,15mm), chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (£ 0,15mm) para fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do trampeo estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistemo de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superficie lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircânio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática hibrida epoxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com pelicula minima de 60 microns. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: grais Altura do tampo oo sofo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			Dimensões gerais: Altura do tampo ao solo: 580(±5)mm.	
Estrutura Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø 50,8mm (± 0,2mm) com parede de 1,5mm (± 0,15mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20x40(±0,2)mm com parede de 1,5mm (± 0,15mm) , chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,15mm) para fixação do tarvessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampoe estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escriais. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática hibrida e póxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com pelícual mínima de 60 microns. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 770x770 (±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação				
## Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø 50,8mm (± 0,2mm) com parede de 1,5mm (± 0,15mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20x40(±0,2)mm com parede de 1,5mm (± 0,15mm), chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,15mm) para fixação do tampoe estrutura metálica com espessura de 1,9mm. ### Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superficie lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superficie lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superficie lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superficie disa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superficie disa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superficie disa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superficie lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superficie lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes a corrosão em câmar a de nêvo asalina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). ### Pintura: Eletrostática hibrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. ### Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. **Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.** ### Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. **Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. **Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. **Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). **Dimensões: 770x770 (±5)mm. **Damensões: 770x770 (±5)mm. **Garantia** Santos d				
redonda Ø 50,8mm (± 0,2mm) com parede de 1,5mm (± 0,15mm), travesa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20x40(±0,2)mm com parede de 1,5mm (± 0,15mm), chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,15mm) para fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampoe estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superficie lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengrave e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática hibrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película minima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões gerais Altura do tampo oo solo: 530(±5)mm. Garantia S anos para defeitos de fabricação				
0,15mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20x40(±0,2)mm com parede de 1,5mm (± 0,15mm) , chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,15mm) para fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampoe estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfíce áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferrugínoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliester a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura om acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 70x770 (±5)mm. Dimensões: 70x770 (±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação				
montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20x40(±0,2)mm com parede de 1,5mm (± 0,15mm) , chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,15mm) para fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampoe estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 770x770 (±5)mm. Garantia S anos para defeitos de fabricação				
retangular 20x40(±0,2)mm com parede de 1,5mm (±0,15mm), chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (±0,15mm) para fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampoe estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfíce áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 770x770 (±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação				
, chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,15mm) para fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampoe estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superficie lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática hibrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura on acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Seguranço: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação				
carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,15mm) para fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampoe estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática hibrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo oo solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação				
fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampoe estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície dáspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			, chapa dobrada de aço	
para fixação do tampoe estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superficie áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 770x70 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,15mm) para	
para fixação do tampoe estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superficie áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Seguranço: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 770x70 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010	
1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 770x770 (±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação				
Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 770x770 (±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação				
superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação				
cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			-	
Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação				
corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
(desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). **Pintura:** Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. **Ponteiras:** Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. **Construção:** Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. **Tampo Material:** Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. **Proteção das bordas:** Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. **Fixação na estrutura:** Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. **Segurança:** Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). **Dimensões:** 770x770 (±5)mm. **Dimensões gerais Altura do tampo ao solo:** 530(±5)mm. **Garantia** Sanos para defeitos de fabricação				
de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões geraiis Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas	
grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			(desengraxe e processo	
grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem	
MESA QUADRADA EMPILHÁVEL PÉS 77X77X53 MESA QUADRADA EMPILHÁVEL PÉS 77X77X53 Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação				
polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. **Ponteiras**: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. **Construção*: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. **Tampo Material**: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. **Proteção das bordas*: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. **Fixação na estrutura*: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. **Seguraça*: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). **Dimensões*: 770x770 (±5)mm. **Dimensões*: 770x770 (±5)mm. **Dimensões*: 530(±5)mm. **Garantia**: Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			1 -	
de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação				
película mínima de 60 mícrons. **Ponteiras**: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. **Construção**: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. **Tampo Material**: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. **Proteção das bordas**: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. **Fixação na estrutura**: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. **Segurança**: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). **Dimensões**: 770x770 (±5)mm. **Dimensões**: Dimensões**:	MESA QUADRADA			
Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação	3	EMPILHÁVEL PÉS	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	24
na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação		77X77X53		
Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação				
partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação				
Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação				
de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. **Proteção das bordas:** Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. **Fixação na estrutura:** Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. **Segurança:** Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). **Dimensões:** 770x770 (±5)mm. **Dimensões gerais** **Altura do tampo ao solo:** 530(±5)mm. **Garantia** **5 anos para defeitos de fabricação**			partes cortantes.	
parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade)	
parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na	
laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. *Proteção das bordas:* Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. *Fixação na estrutura:* Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. *Segurança:* Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). *Dimensões:* 770x770 (±5)mm. *Dimensões gerais* *Altura do tampo ao solo:* 530(±5)mm. *Garantia* *5 anos para defeitos de fabricação*				
0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. **Proteção das bordas:** Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. **Fixação na estrutura:** Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. **Segurança:** Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). **Dimensões:** 770x770 (±5)mm. **Dimensões gerais** **Altura do tampo ao solo:** 530(±5)mm. **Garantia** **5 anos para defeitos de fabricação**				
adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			•	
Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			s,s(_s,r,n,n, de espessara na parte saperior, colado com	
espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			adesivo atóxico	
Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação				
fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			<i>Proteção das bordas:</i> Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de	
Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			<i>Proteção das bordas:</i> Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt.	
40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). **Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais **Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak	
Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo.	
Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo.	
Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de	
Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm).	
Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm.	
5 anos para defeitos de fabricação			Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais	
			Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm.	
I Fornecimento permanente de pecas			Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia	
			Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação	



		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	
		Material: Base em tubo de aço carbono com espessura de	
		1,9mm (±0,2mm), (± 0,2mm), montante de tubo de aço	
		carbono NBR1010s, chapa para fixação do tampo em aço	
		carbono NBR1010 dobrado com 1,9mm de espessura (±	
		0,2mm). Gancho de mochila de aço carbono NBR1010	
		trefilado de secção redonda de Ø 6mm (± 0,2mm). Processo	
		de conformação de tubo: Conformação a frio livre de	
		amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre	
		de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não	
		devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou	
		escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure	
		resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no	
		mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia	
		utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência	
		mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático	
		híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa,	
		possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com	
		película mínima de 60 mícrons. Proteção dos pés: Injetado em	
		polipropileno com comprimento de 245mm (± 5mm) com	
	MESA INDIVIDUAL	espessura de 2.6mm (± 0,2mm). Fixado na estrutura por sistema de encaixe sem rebites. Construção:	
4	P/DEFICIENTE,TAMPO	Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes	4
"	REGULÁVEL 85X60CM	cortantes. Tampo: Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a	7
	ALTURA 74 A 87CM	umidade) de 18(±0,5) mm de espessura com acabamento	
		melamínico na parte inferior e aplicação de laminado	
		melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1) mm de	
		espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Com	
		regulagem de altura. Proteção das bordas: Topos encabeçados	
		com borda injetada em PP (Polipropileno) continua sem	
		interrupções no perímetro, sem metais pesados. O ponto de	
		encontro da borda não apresenta espaços ou deslocamentos	
		que facilitem seu arranchamento, o porta lápis é integrado a	
		borda. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de	
		zamak fixada no tampo. Segurança: Raio mínimo de 3,5mm	
		nas arestas em contato o usuário. Dimensões: 800x600(±5)	
		mm. Porta-livros. Material: Polipropileno copolímero heterofasico com	
		Material: Polipropileno copolímero heterofasico com espessura de 4mm (±0,5mm), com excelente balanço de	
		propriedades mecânicas, livre de metais pesados, raio de	
		2,5mm (±0,5) mm na borda de contato do porta livro com o	
		usuário, com 3 nervuras de reforço. Dimensões gerais Tampo:	
		850 x 600 mm Altura do tampo ao solo: 740 A 870 (±3)mm.	
		Garantia	
		5 anos para defeitos de fabricação	
	MESA P/REFEITÓRIO	Material: Pés em tubos de aço carbono secção redonda com	
-	RETANGULARC/	Ø31,75mm (±0,1mm) espessura 1,9mm (±0,1mm), união dos	20
5	TAMPO DE FÓRMICA	pés em tubo de aço carbono secção retangular 40x60mm	20
	180X77X59CM	(±0,2mm) com espessura de 1,5mm (±0,1mm), suporte de	
·			



		fixação do tampo em chapa de aço carbono espessura de 2,65mm (±0,1mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø40 x 41 mm com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo. Tolerância ±10%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP BP ultra resistente a Umidade, com 18mm (±0,1mm) de espessura com acabamento da superfície de laminado melamínico na parte inferior, acabamento melamínico texturizado na parte superior de 0,8mm (±0,1mm) no assento, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9(±1)mm de profundidade, 3 (±0,5)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(±1)mm. Fixação na estrutura: Por	
		parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16(±1)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40 (±5)mm, todas as arestas com raio de 3 mm	
		(±0,1mm).Dimensões: 1800 X 600 X 590 mm (±5)mm Garantia	
		5 anos para defeitos de fabricação	
		Fornecimento permanente de peças	
6	MESA P/REFEITÓRIO RETANGULARC/ TAMPO DE FÓRMICA 220X77X76CM	Montante em tubo de aço carbono secção redonda Ø 50,8 mm (±0,2mm) com parede de mínimo de 1,5mm (± 0,1mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono 20mm x 40mm (± 0,2mm) com parede mínima de 1,9mm (± 0,1mm), travessa de fixação de 20mm x 40mm (±0,2mm) com espessura de 1,2mm (± 0,1mm) e suporte de fixação do tampo em chapa de aço (1,9mm ±0,2mm), chapa para montagem da estrutura (1,9mm ±0,2mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira externa com Ø56mm x 49mm (±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo: Chapa de MDP de 18(±1)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,8(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9(±1)mm de profundidade, 3(±0,5)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(±1)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante 6x16(±1)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 2200x770x760 (±5)mm.	20



CADEIRA EMPILHAVÉL ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO – ALT 31 CM FAIXA ETÁRIA 4 A 5 ANOS	S anos para defeitos de fabricação Fornecimento permanente de peças Estrutura e apoio de braços em tubos de aço carbono secção redonda de Ø 19,05 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2 mm (± 0,1mm), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de	104
ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO – ALT 31 CM FAIXA	Estrutura e apoio de braços em tubos de aço carbono secção redonda de Ø 19,05 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2 mm (± 0,1mm), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na	104
ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO – ALT 31 CM FAIXA	redonda de Ø 19,05 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2 mm (± 0,1mm), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na	104
ETARIA 4 A 5 ANOS	4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Largura 410(±3)mm, Profundidade 460(±5)mm. Encosto: Largura 430(±5)mm, Altura 310(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Dimensões gerais Altura do assento ao solo: 310(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação	
CADEIRA EMPILHAVÉL ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO - ALT35 FAIXA ETÁRIA 6 A 7 ANOS	redonda de Ø 19,05 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2 mm (± 0,1mm), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com	352
	CADEIRA EMPILHAVÉL ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO - ALT35 FAIXA ETÁRIA 6	4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Largura 410(±3)mm, Profundidade 460(±5)mm. Encosto: Largura 430(±5)mm, Altura 310(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Dimensões gerais Altura do assento ao solo: 310(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação Fornecimento permanente de peças Estrutura e apoio de braços em tubos de aço carbono secção redonda de Ø 19,05 mm (±0,2mm) com espessura de 1,2 mm (±0,1mm), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui



	T.		
		alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com	
		espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso.	
		Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados	
		sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na	
		parte traseira do encosto para proteção contra impactos.	
		Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a	
		alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de	
		4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não	
		aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça).	
		Tolerância ±1mm.	
		Dimensões: Assento: Largura 410(±3)mm, Profundidade	
		460(±5)mm. Encosto: Largura 430(±5)mm, Altura 350(±3)mm.	
		Espessura mínima de $4(\pm 0,5)$ mm.	
		Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato	
		ergonômica. Assento e encosto possuem supernicie de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a	
		pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem	
		rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado	
		evitando deslizamento.	
		Dimensões gerais Altura do assento ao solo: 350(±5)mm.	
		Garantia	
		5 anos para defeitos de fabricação	
		Fornecimento permanente de peças	
		Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção	
		redonda de Ø 22,2 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,5 mm	
		(±0,1mm), travessa do assento em tubo de aço carbono	
		NBR1010 amassado com espessura de 1,5mm (±0,1mm).	
		Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de	
		amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre	
		de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não	
		devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou	
		escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure	
	CADEIDA	resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no	
	CADEIRA EMPILHAVÉL	mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia	
	ASSENTO E ENCOSTO	utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência	
9	DE POLIPROPILENO – ALT 46 FAIXA ETÁRIA 14 + ANOS	mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático	460
		híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com	
		película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em	
		polietileno de alta densidade c/ redutor de ruído, medindo	
		externamente Ø28mmx45mm com espessura de 8 mm no	
		ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%.	
		Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou	
		partes cortantes. Assento e Encosto Material: Polipropileno	
		virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais	
		pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na	
		estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado	
		de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x	
		Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento:	



Largura 410(±3)mm, Profundidade 460(±5)mm. Encosto: Largura 430(±5)mm, Altura 280(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 460(±5)mm Garantia 5 anos para defeitos de fabricação Fornecimento permanente de peças Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (±0,2mm) com espessura de 1,5 mm (±0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que asseguer resistência à a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático hibrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade com Ø28mm x 45 mm (±0,5mm) com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfícic. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Ø360mm, Altura 35(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento com superfície de contato ergonômica. Acabamento: Cantos arredondados se	Largura 430(±5)mm, Altura 280(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento e encosto possuem superfície de contato entre de contato ergonômica. Assento e encosto possuem superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 460(±5)mm Garantia 5 anos para defeitos de fabricação Fornecimento permanente de peças Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (±0,2mm) com espessura de 1,5 mm (±0,1mm). Processo de conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade com Ø28mm x 45 mm (±0,5mm) com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados, Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Ø360mm, Altura 35(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento com superfície de contato ergonômica.			<u>, </u>	
	Garantia 5 anos para defeitos de fabricação	10	empilhavél C/assento	Largura 430(±5)mm, Altura 280(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 460(±5)mm Garantia 5 anos para defeitos de fabricação Fornecimento permanente de peças Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (±0,2mm) com espessura de 1,5 mm (±0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade com Ø28mm x 45 mm (±0,5mm) com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Ø360mm, Altura 35(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento com superfície de contato ergonômica. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato evitando	80



11	BANQUETA EMPILHAVÉL C/ASSENTO INJETADO, ALT 65	Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (±0,2mm) com espessura de 1,5 mm (±0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade com Ø28mm x 45 mm (±0,5mm) com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio estruturado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Ø360mm, Altura 65(±3) mm. Espessura mínima de 4(±0,5) mm. Ergonomia: Assento com superfície de contato ergonômica. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 650 (±5)mm Garantia 5 anos para defeitos de fabricação Fornecimento permanente de peças SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 10% (DEZ POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS	80
12	CADEIRA UNIVERSITÁRIA PLUS SIZE, C/ PRANCHETA, DIMENSÕES: 31 X 71 CM	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Estrutura Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção quadrada de 20mm x 20mm x 1,2mm (±0,2mm) de parede, suporte da prancheta em chapa de aço carbono NBR1010 com 1,9mm (± 0,1mm) de espessura, travessa anterior e posterior e laterais do porta livros em aço carbono NBR1010 secção quadrada de 20x 20 x 1,2mm (±0,2mm) grade do porta livros em aço laminado NBR1010 maciço secção redondo de Ø9,5mm (±0,2mm), travessa lateral do assento em tubo de aço carbono secção retangular NBR1010 de 20mm x 40mm x 1,2mm (±0,2mm) de parede. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não	08



devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida de no mínimo 500 horas e câmara com exposição ao dióxido de enxofre no mínimo de 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 100 mícrons. Assento e Encosto Material: Confeccionado com chapas de Duratree com espessura de 9,5mm (± 0,5mm) cada. Colados com adesivos atóxicos. Tolerância ±0,5mm. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo. Dimensões: Ø4,8mm (corpo) x Ø13mm (cabeça). Tolerância ±0,5mm. Dimensões Assento: Largura 747(±5)mm, Profundidade 513(±5)mm, espessura 9(±1)mm. Encosto: 747(±5)mm, Altura 348(±5)mm. Espessura do assento 9,5(±1)mm e do encosto 9,5(±1)mm. Acabamento: Pintura PU semi - brilho com cantos arredondados com raio de 3(±1)mm. Prancheta Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9mm de largura e 3mm de espessura e espessura do perfil de 5mm. Tolerância ±10%. Fixação na estrutura: Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante, com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel fixada ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm (±0,2mm), com tratamento superficial zincado. Garantia mínima de 5 (cinco) anos, contra defeitos de

LOTE 03 – MÓVEIS EM AÇO

fabricação.

Nō	ITEM	DESCRIÇÃO DO ITEM	QTD		
	ARMÁRIO GUARDA <u>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA</u>				
	VOLUME EM AÇO, COM	Armário: guarda-volumes e Capacete, triplo com 12 (doze)			
1	12 PORTAS - MEDIDAS	portas, confeccionado em chapa de aço de baixo teor de	06		
	APROXIMADAS: 90 X 185	carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento			
	X 45 MM	químico da chapa (anti-ferruginoso) e pintura através de			



ı			1
		sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 50	
		micras.	
		O armário deverá conter 12 (doze) compartimentos com	
		porta, sendo que a porta deverá conter 02 (duas) dobradiças	
		internas, com dobras enroladas evitando assim arestas	
		cortantes.	
		Contendo: 02 (duas) laterais e duas divisórias verticais centrais	
		em aço com espessura mínimo de 0,75mm #22. Reforços	
		internos fixado as laterais, divisória frontal central.	
		Base: a base e rodapé deverão serem confeccionados em	
		chapa de aço reforçada em aço com espessura mínimo de	
		0,90mm #20, com no mínimo quatro pés (sapatas) reguláveis	
		para correção de pequenos desníveis.	
		Área: de entrada dos compartimentos largura e profundidade	
		adequada, proporcionando uma utilização confortável.	
		Portas: devem possuir batentes de Borracha e na parte frontal	
		perfurações que servem como ventilação dos	
		compartimentos e uma fechadura universal para móveis de	
		aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada.	
		Montagem através de rebites.	
		Dimensões Gerais a partir de:	
		Dimensões gerais: L 90 X 185 X P 45 CM	
		Garantia	
		5 anos para defeitos de fabricação	
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	
		Estante simples face: totalmente confeccionada em chapa de	
		aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema	
		de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema	
		eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 50 micras.	
		Base: em formato trapezoidal, formada por peça fechada,	
2	ESTANTE PARA LIVROS FACE SIMPLES EM AÇO, COM 04 PRATELEIRAS - MEDIDAS APROXIMADAS: 2000 X 1000 X 320MM (ALTA)	confeccionada em chapa de aço de no mínimo 0,90mm de	
		espessura #nº20, fixada às laterais da estante, com no mínimo	
		quatro pés (sapatas) reguláveis para correção de pequenos	
		desníveis.	
		<u>Laterais:</u> confeccionadas em uma única peça chapa de aço de	29
		no mínimo 0,90mm de espessura #nº20, que permite encaixe	23
		das bandejas, deverá possuir no mínimo 16 (dezesseis) opções	
		de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular,	
		formando encaixe exato entre a base e a travessa superior	
		sem cantos vivos ou arestas.	
		<u>Prateleiras:</u> 04 (quatro) prateleiras, confeccionadas em chapa	
		de aço com dobras nas laterais que permitem as mesmas a	
		união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe	
		com inclinação em relação à prateleira; não poderá	
		apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Dimensões Gerais a partir de:	



		Dimensões gerais: 2000 X 1000 X 320MM	
		Garantia	
		5 anos para defeitos de fabricação	
		Apresentar juntamente com a proposta:	
		Apresentar certificação ABNT NBR 13961/2010 ou relatório de	
		realização dos ensaios contidos na norma para este móvel. Os	
		ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado	
		pelo Inmetro.	
		Relatório da medição da espessura da camada de tinta da	
		superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por	
		laboratório acreditado pelo INMETRO.	
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	
		Estante simples face: totalmente confeccionada em chapa de	
		aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema	
		de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema	
		eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 50 micras.	
		<u>Base:</u> em formato trapezoidal, formada por peça fechada,	
		confeccionada em chapa de aço de no mínimo 0,90mm de	
		espessura #nº20, fixada às laterais da estante, com no mínimo	
		quatro pés (sapatas) reguláveis para correção de pequenos	
		desníveis.	
		<u>Laterais:</u> confeccionadas em uma única peça chapa de aço de	
3		no mínimo 0,90mm de espessura #nº20, que permite encaixe	
	ESTANTE PARA LIVROS FACE SIMPLES 2 PRATELEIRA	das bandejas, deverá possuir no mínimo 16 (dezesseis) opções	
		de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular,	
		formando encaixe exato entre a base e a travessa superior	27
		sem cantos vivos ou arestas.	
	1000X950X300 (baixa)	<u>Prateleiras:</u> 02 (quatro) prateleiras, confeccionadas em chapa	
		de aço com dobras nas laterais que permitem as mesmas a	
		união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe	
		com inclinação em relação à prateleira; não poderá	
		apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes.	
		<u>Dimensões Gerais a partir de:</u>	
		Dimensões gerais:1000 X 950 X 300MM	
		Garantia	
		5 anos para defeitos de fabricação	
		Apresentar juntamente com a proposta: Apresentar certificação ABNT NBR 13961/2010 ou relatório de	
		realização dos ensaios contidos na norma para este móvel. Os	
		ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado	
		pelo Inmetro.	
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	
	EXPOSITOR PARA LIVROS FACE DUPLA EM AÇO ,	Expositor: para livros e periódicos duplo, totalmente	
		confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono,	
	COM 04 PRATELEIRAS -	com acabamento pelo sistema de tratamento químico da	
4	MEDIDAS	chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com	16
	APROXIMADAS: 1000 X	camada mínima de tinta de 50 micras.	
	1000 X 580MM	Base: em formato trapezoidal, formada por peça fechada,	
	2000 / 0001/11/1	confeccionada em chapa de aço de no mínimo 0,90mm de	
		comeccionada em chapa de aço de no minimo o,30mm de	



espessura #nº20, fixada às laterais da estante, com no mínimo quatro pés (sapatas) reguláveis para correção de pequenos desníveis.

Estrutura possuir travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa de aço com angulação aproximada fixada às laterais da estante. Face, que permite encaixe das bandejas, deverá possuir opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; de no mínimo 04 (quatro) prateleiras inclinadas com dimensões úteis, com dobras nas laterais que permitem as mesmas.

Dimensões Gerais a partir de:

Dimensões gerais: 1000 X 1000 X 580MM

Garantia

5 anos para defeitos de fabricação

Apresentar juntamente com a proposta:

Apresentar certificação **ABNT NBR 13961/2010** ou relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel. Os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme **NBR 10443:2008.** Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

LOTE 04 – POLTONAS E SOFÁS

Nō	ITEM	DESCRIÇÃO DO ITEM	QTD	V. UNIT.	V. TOTAL
1	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO APOIODE CABEÇA / GERENTE COM ENCOSTO EM TELA E ESPUMA INJETÁVEL	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Encosto de espaldar alto/diretor, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, com revestido em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto, e apoio lombar móvel ajustável conforme usuário, injetado, na parte posterior do encosto. Sistema de união do encosto com assento fixo, através de estrutura injetada de alta resistência à fadiga e impactos. Encosto de cabeça com estrutura injetada de alta resistência à fadiga e impactos, com acabamentos e sistema de regulagem de altura injetados no mesmo material. Sistema de regulagem de altura do apoio de	18	R\$	R\$



cabeça através de sistema catraca deslizante e de profundidade com sistema giratório permitindo a fixação do mesmo em qualquer posição, proporcionando ao usuário maior conforto. Encosto de cabeça com estrutura injetada de alta resistência à fadiga e impactos, com acabamentos e sistema de regulagem de altura injetados no mesmo material.

Assento com espuma anatômica, com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido poliéster de alta resistência, injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado. Mecanismo deslizante para ajuste e regulagem de profundidade do assento. Permite regulagem de profundidade do assento. Com permissão a posições de utilização.

Apoio braço com sistema de regulagem de altura, com posições pré-definidas, ajuste de profundidade e ângulo do apoio superior. Sistema de fixação ao assento através de estrutura injetada, com corpo injetado de alta resistência estrutural a abrasão, apoio braços superior injetado.

Mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso e pintura eletrostática, alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas.

Dimensões Gerais a partir de:

Altura do encosto: 440 mm Largura do encosto: 430 mm Profundidade do Assento: 395 mm Largura do assento: 465 mm

Altura do assento em relação ao solo: 480

mm

Garantia

5 anos para defeitos de fabricação Apresentar juntamente com a proposta:



2	CADEIRA GIRATÓRIA TIPO DIRETOR COM ENCOSTO, TELA E ASSENTO DE ESPUMA INJETÁVEL	do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si,	100	R\$	R\$
		Largura do encosto: 470 mm Profundidade do Assento: 460 mm Largura do assento: 460 mm			



			 1
Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17 conformidades ergonômica, emitido por profissional habilitado pelo Ministério do			
Trabalho, no que couber.			
ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Encosto com estrutura injetada, com alta resistência à fadiga e impactos, revestido em tela de alta resistência. Assento com espuma anatômica, com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido poliéster de alta resistência, injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado. Braços finalizados e com quadro ou alma estrutura, através de perfis metálicos cilíndricos ou similares, o conjunto formado por braços, assento e encosto. Para perfeita modelagem do móvel, o fabricante deverá se utilizar de costuras de acabamento na modelagem. Aspectos dimensionais do assento e encosto: Dimensões Gerais a partir de: Altura do encosto: 460 mm Largura do encosto: 430 mm Profundidade do Assento: 460 mm Largura do assento em relação ao solo: 500 mm Garantia 5 anos para defeitos de fabricação Apresentar juntamente com a proposta: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17 conformidades ergonômica, emitido por profissional habilitado pelo Ministério do Trabalho Engenheiro e/ou Médico do Trabalho, no que couber. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	26	R\$	R\$
Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira.	64	R\$	R\$
carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios			
	17 conformidades ergonômica, emitido por profissional habilitado pelo Ministério do Trabalho Engenheiro e/ou Médico do Trabalho, no que couber. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Encosto com estrutura injetada, com alta resistência à fadiga e impactos, revestido em tela de alta resistência. Assento com espuma anatômica, com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido poliéster de alta resistência, injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado. Braços finalizados e com quadro ou alma estrutura, através de perfis metálicos cilíndricos ou similares, o conjunto formado por braços, assento e encosto. Para perfeita modelagem do móvel, o fabricante deverá se utilizar de costuras de acabamento na modelagem. Aspectos dimensionais do assento e encosto: Dimensões Gerais a partir de: Altura do encosto: 450 mm Largura do encosto: 450 mm Profundidade do Assento: 460 mm Largura do assento em relação ao solo: 500 mm Garantia 5 anos para defeitos de fabricação Apresentar juntamente com a proposta: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17 conformidades ergonômica, emitido por profissional habilitado pelo Ministério do Trabalho Engenheiro e/ou Médico do Trabalho, no que couber. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100%reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta	Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17 conformidades ergonômica, emitido por profissional habilitado pelo Ministério do Trabalho Engenheiro e/ou Médico do Trabalho, no que couber. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Encosto com estrutura injetada, com alta resistência à fadiga e impactos, revestido em tela de alta resistência. Assento com espuma anatômica, com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido poliéster de alta resistência, injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado. Braços finalizados e com quadro ou alma estrutura, através de perfis metálicos cilíndricos ou similares, o conjunto formado por braços, assento e encosto. Para perfeita modelagem do móvel, o fabricante deverá se utilizar de costuras de acabamento na modelagem. Aspectos dimensionais do assento e encosto: Dimensões Gerais a partir de: Altura do encosto: 450 mm Largura do encosto: 450 mm Largura do assento: 470 mm Altura do assento em relação ao solo: 500 mm Garantia 5 anos para defeitos de fabricação Apresentar juntamente com a proposta: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17 conformidades ergonômica, emitido por profissional habilitado pelo Ministério do Trabalho Engenheiro e/ou Médico do Trabalho, no que couber. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100%reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta	Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17 conformidades ergonômica, emitido por profissional habilitado pelo Ministério do Trabalho, no que couber. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Encosto com estrutura injetada, com alta resistência à fadiga e impactos, revestido em tela de alta resistência. Assento com espuma anatômica, com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido poliéster de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado. Braços finalizados e com quadro ou alma estrutura, através de perfis metálicos cilíndricos ou similares, o conjunto formado por braços, assento e encosto. Para perfeita modelagem do móvel, o fabricante deverá se utilizar de costuras de acabamento na modelagem. Aspectos dimensionais do assento e encosto: Dimensões Gerais a partir de: Altura do encosto: 460 mm Largura do assento: 470 mm Altura do assento em relação ao solo: 500 mm Garantia 5 anos para defeitos de fabricação Apresentar juntamente com a proposta: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17 conformidades ergonômica, emitido por profissional habilitado pelo Ministério do Trabalho, no que couber. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta



	1			1	Т
		ultravioletas, 100% reciclável. Montado a			
		estrutura através de encaixe e fixação com			
		04 travas em polímero.			
		Estrutura metálica em aço trefilado maciço			
		SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo			
		e acabamento por eletrodeposição de			
		cromo e níquel, com camada média de 5			
		mícrons. Travessas estruturais no mesmo			
		material e acabamento, soldadas à estrutura			
		através de solda Mig.			
		Sapatas deslizantes injetadas em			
		polipropileno. Na cor a definir.			
		Garantia			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		Apresentar juntamente com a proposta:			
		Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR			
		17 conformidades ergonômica, emitido por			
		profissional habilitado pelo Ministério do			
		Trabalho Engenheiro e/ou Médico do			
		Trabalho, no que couber.			
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA			
		Cadeira fixa de diálogo ou reunião: baixa para			
		ambiente corporativo, confeccionada com			
		assento, encosto e braço finalizado e com			
		quadro ou alma em formato monobloco,			
		braço e encosto fechados. Encosto: com espuma injetada de			
		Encosto: com espuma injetada de poliuretano laminada de 20mm, densidade			
		de D26.			
		Assento: com espuma injetada de			
	POLTRONA	poliuretano estofamento flexível e concha			
	ATENDENTE	interna de compensado multiplatinado			
	FIXA COM	mínimo de 12 mm de espessura densidade			
	ENCOSTO E	de D33. Revestido em tecido poliéster.			
5	ASSENTO EM	Estrutura: do tipo quatro pés, confeccionada	26	R\$	R\$
	ESPUMA	em madeira selecionada.			
	INJETADA, PÉ	Apoio de braços: fixos, com estrutura interna			
	DE MADEIRA	multiplatinado, revestido com espuma de			
		poliuretano laminada de boa espessura.			
		Dimensões Gerais a partir de:			
		Extensão Vertical do Encosto: 300 mm;			
		Largura do Assento: 520 mm;			
		Profundidade da Superfície do Assento: 470			
		mm;			
		Altura do Assento: 460 mm			
		Garantia			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		Apresentar juntamente com a proposta:			
	I .	In the reasonal Tanananana agus a brahagas		1	I



6	SOFÁ MODULAR COM ENGOSTO SEM BRAÇO	Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17 conformidades ergonômica, emitido por profissional habilitado pelo Ministério do Trabalho Engenheiro e/ou Médico do Trabalho, no que couber. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Sofá modular reto de 01 lugar individual formados através de peças individuais com armação estrutural em madeira e pés em estrutura em tubo de aço com corte para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática epóxi. Chassis estruturais de assento e encosto com revestimento e espessura mínima de 75 mm, com boa densidade mínimo de 28D, grampeado/fixado junto à armação, em cor a definir. ENCOSTO: Espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, com boa densidade mínimo de 28D, superior 35mm de espessura. Forro de acabamento bem fixo. Cor do encosto e assento podem ser diferentes, dentro da mesma família de tecidos. Dimensões Gerais a partir de: Dimensões mínimas: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o Encosto: 460 mm. Profundidade total: 510 mm. Altura total: 435 mm. Altura total: 435 mm. Altura Total: 750 mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação Apresentar juntamente com a proposta: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17 conformidades ergonômica, emitido por profissional habilitado pelo Ministério do	28	R\$	R\$
7	SOFÁ MODULAR SEM ENGOSTO SEM BRAÇO	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Sofá modular reto de 01 lugar: com assento modular reto de 01 lugar individual com revestimento e espessura mínima de 75mm, com boa densidade mínimo de 28D; com armação estrutural em madeira e pés com estrutura em tubo de aço com corte para	13	R\$	R\$



perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Módulo formado
apenas por peça de assento (sem encosto) a
partir de espuma flexível de poliuretano,
expandida, com boa densidade.
Revestimento do assento em tecido, cor a
definir.
Dimensões Gerais a partir de:
Largura: 640 mm.
Profundidade total: 640 mm.
Altura total: 400 mm.
<u>Garantia</u>
5 anos para defeitos de fabricação
Apresentar juntamente com a proposta:
Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR
17 conformidades ergonômica, emitido por
profissional habilitado pelo Ministério do
Trabalho Engenheiro e/ou Médico do
Trabalho, no que couber.



PREGÃO PRESENCIAL №. 000010-23 - PG, TIPO MENOR PREÇO POR LOTE ANEXO II

MODELO DE CREDENCIAMENTO	
Em atendimento ao disposto na Licitação em epígrafe, credenciamos Sr	por eres o de
Local e data.	
Nome e assinatura do responsável pela empresa	

OBSERVAÇÕES:

Este documento deverá ser preenchido em papel timbrado da empresa preponente e estar devidamente assinado por seu representante legal.

Este documento de credenciamento poderá ser substituído por Procuração Pública com poderes específicos para participação em licitações.

Deverá ser juntado o documento que comprove o poder de delegação do outorgante.



PREGÃO PRESENCIAL №. 000010-23 - PG, TIPO MENOR PREÇO POR LOTE ANEXO III

MODELO DE PROPOSTA

ΑO

SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO - SESC

Apresentamos a nossa proposta de preços para **FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR E CORPORATIVO DIVERSOS, DESTINADOS ATENDER AO SESC-TO.** Conforme abaixo:

	LOTE 01 – MESAS E ARMÁRIOS						
Nο	ITEM	DESCRIÇÃO DO ITEM	QTD	V. UNIT.	V. TOTAL		
1	MESA RETANGULAR COM TAMPO DE 25MM, COM PAINEL FRONTAL – MEDIDAS APROXIMANDAS: 1000X600X730	aglomerada /MDP, atendendo as normas,	33	R\$	R\$		



				1	
		passagem de fiação. A fixação das			
		calhas/tampo, que permita facilmente			
		remoção em eventuais manutenções.			
		Ponteiras para acabamento da extremidade			
		inferior do tubo em contato com o piso,			
		injetada em material termoplástico com			
		sapata de nivelamento com rosca métrica.			
		<u>Dimensões Gerais a partir de:</u>			
		Dimensões: 1000 x 600 x 730 mm			
		<u>Garantia</u>			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA			
		Tampo reto para mesas autoportantes ou			
		sistemas de estações de trabalho, em			
		madeira aglomerada/MDP, atendendo as			
		normas vigentes com espessura mínima de			
		25 mm, e revestido com laminado			
		melamínico de baixa pressão em ambas as			
		faces, resistente a abrasão, bordas retas			
		encabeçadas com fita em poliestireno de			
		superfície visível, com espessura de 2,0mm			
		na mesma cor do tampo e raio ergonômico			
		de contato com o usuário de acordo com			
		NBR13966. Fixado à estrutura, permitindo			
		um espaçamento entre tampo e a travessa			
		superior do pé lateral.			
		Painel frontal constituído em madeira			
		aglomerada /MDP, atendendo as normas,			
	MESA RETANGULAR	,			
2	COM TAMPO 25MM,		12	R\$	R\$
	COM PAINEL FRONTAL	inferior com fita de poliestireno com			•
	1200X600X730	superfície visível texturizada com espessura			
		de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à			
		estrutura.			
		<u>Estrutura em aço</u> composta por tubos			
		quadrado/retangular com no mínimo			
		1.9mm de espessura, em formato de "U",			
		suporte para barra composto por chapa de			
		aço. Peças metálicas com tratamento			
		anticorrosivo e acabamento em pintura			
		epóxi.			
		Barra de União para estrutura de plataforma			
		de trabalho de secção em tudo de aço de no			
		mínimo 1.2mm.			
		<u>Calha</u> para acomodar os cabos,			
		possibilitando a passagem de fiação pelos			
		tubos dos pés laterais, as mesmas e sub o			
		tampo 02 (dois) furos/unidades com as			
		extremidades abertas, possibilitando a			
		, , ,	i	·	i



		passagem de fiação. A fixação das			
		calhas/tampo, que permita facilmente			
		remoção em eventuais manutenções.			
		<u>Ponteiras</u> para acabamento da extremidade			
		inferior do tubo em contato com o piso,			
		injetada em material termoplástico com			
		sapata de nivelamento com rosca métrica.			
		Dimensões Gerais a partir de:			
		Dimensões: 1200 x 600 x 730 mm			
		<u>Garantia</u>			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA			
		<u>Tampo reto</u> para mesas autoportantes ou			
		sistemas de estações de trabalho, em			
		madeira aglomerada/MDP, atendendo as			
		normas vigentes com espessura minima de			
		25 mm, e revestido com laminado			
		melamínico de baixa pressão em ambas as			
		faces, resistente a abrasão, bordas retas			
		encabeçadas com fita em poliestireno de			
		superfície visível, com espessura de 2,0mm		R\$	
		na mesma cor do tampo e raio ergonômico			
		de contato com o usuário de acordo com			
		NBR13966. Fixado à estrutura, permitindo			
		um espaçamento entre tampo e a travessa			
		superior do pé lateral.			
		Painel frontal constituído em madeira			
		aglomerada /MDP, atendendo as normas,			
	MESA RETA COM	_			
	TAMPO 25MM, COM				
3	PAINEL FRONTAL		05	R\$	R\$
	1400X600X730	superfície visível texturizada com espessura			
	1400/000//30	de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à			
		estrutura.			
		Estrutura em aço composta por tubos			
		quadrado/retangular com no mínimo			
		1.9mm de espessura, em formato de "U",		R\$	
		suporte para barra composto por chapa de			
		aço. Peças metálicas com tratamento			
		anticorrosivo e acabamento em pintura			
		epóxi.			
		,			
		<u>Calha</u> para acomodar os cabos, possibilitando a passagem de fiação pelos			
		tubos dos pés laterais, as mesmas e sub o			
		tampo 02 (dois) furos/unidades com as			
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
		, ,			
		calhas/tampo, que permita facilmente remoção em eventuais manutenções.			
		remoção em eventuais manutenções.			



		Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica. Dimensões Gerais a partir de: Dimensões: 1400 x 600 x 730 mm Garantia 5 anos para defeitos de fabricação Apresentar juntamente com a proposta: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17 conformidades ergonômica, emitido por profissional habilitado pelo Ministério do			
4	MESA RETANGULAR EXECUTIVA COM TAMPO 25MM, COM PAINEL FRONTAL 2000X600X730	Trabalho Engenheiro e/ou Médico do Trabalho, no que couber. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes com espessura mínima de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura, permitindo um espaçamento entre tampo e a travessa superior do pé lateral. Estrutura em aço composta por tubos quadrado/retangular com no mínimo 1.9mm de espessura, em formato de "U", suporte para barra composto por chapa de aço. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi. Calha para acomodar os cabos, possibilitando a passagem de fiação pelos tubos dos pés laterais, as mesmas e sub o tampo 02 (dois) furos/unidades com as extremidades abertas, possibilitando a passagem de fiação. A fixação das calhas/tampo, que permita facilmente remoção em eventuais manutenções. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica. Dimensões Gerais a partir de:	12	R\$	R\$



			1	1	
		Dimensões: 2000 x 600 x 730 mm			
		<u>Garantia</u>			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA			
		<u>Tampo reto</u> para mesas autoportantes ou			
		sistemas de estações de trabalho, em			
		madeira aglomerada/MDP, atendendo as			
		normas vigentes com espessura mínima de			
		25 mm, e revestido com laminado			
		melamínico de baixa pressão em ambas as			
		faces, resistente a abrasão, bordas retas		R\$	
		encabeçadas com fita em poliestireno de			
		superfície visível, com espessura de 2,0mm			
		na mesma cor do tampo e raio ergonômico			
		de contato com o usuário de acordo com			
		NBR13966. Fixado à estrutura, permitindo			
		um espaçamento entre tampo e a travessa			
		superior do pé lateral.			
		<u>Estrutura em aço</u> composta por tubos			
		quadrado/retangular com no mínimo		R\$	
		1.9mm de espessura, em formato de "U",			
	MESA RETANGULAR	suporte para barra composto por chapa de			İ
	EXECUTIVA COM	aço. Peças metálicas com tratamento			
5	TAMPO 25MM 2000X1000X730MM	anticorrosivo e acabamento em pintura	05	R\$	R\$
		epóxi.			
		Barra de União para estrutura de plataforma			
		de trabalho de secção em tudo de aço de no			
		mínimo 1.2mm.			
		<u>Calha</u> para acomodar os cabos,			
		possibilitando a passagem de fiação pelos			
		tubos dos pés laterais, as mesmas e sub o			
		tampo 02 (dois) furos/unidades com as			
		extremidades abertas, possibilitando a			
		passagem de fiação. A fixação das			
		calhas/tampo, que permita facilmente			
		remoção em eventuais manutenções.			
		Ponteiras para acabamento da extremidade			
		inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com			
		sapata de nivelamento com rosca métrica.			
		Dimensões Gerais a partir de:			
		Dimensões: 2000 x 1000 x 730 mm			
		Garantia			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA		1	
	MESA RETA COM	Tampo reto para mesas autoportantes ou			
6	TAMPO 25MM, COM	<u>rampo reto</u> para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em	03	R\$	R\$
U	PAINEL FRONTAL	madeira aglomerada/MDP, atendendo as	US	ν>	¢η
	1400X1000X730	_			
		normas vigentes com espessura mínima de	L	L	



25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura, permitindo um espaçamento entre tampo e a travessa superior do pé lateral.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada /MDP, atendendo as normas, com espessura de 18 mm, e revestido em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura.

Estrutura em aço composta por tubos quadrado/retangular com no mínimo 1.9mm de espessura, em formato de "U", suporte para barra composto por chapa de aço. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi.

<u>Barra de União</u> para estrutura de plataforma de trabalho de secção em tudo de aço de no mínimo 1.2mm.

<u>Calha</u> para acomodar os cabos, possibilitando a passagem de fiação pelos tubos dos pés laterais, as mesmas e sub o tampo 02 (dois) furos/unidades com as extremidades abertas, possibilitando a passagem de fiação. A fixação das calhas/tampo, que permita facilmente remoção em eventuais manutenções.

<u>Ponteiras</u> para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica.

<u>Dimensões Gerais a partir de:</u> Dimensões: **1400 x 1000 x 730 mm**

Garantia

5 anos para defeitos de fabricação



7	MESA DE CENTRO (canto) 80X80X270	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Tampo reto: mesa de centro ou de canto para sofás modulares em madeira aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes com espessura mínima de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Estrutura em aço: confeccionados em tubo de aço de secção quadrada/retangular com	36	R\$	R\$
		espessura mínima de 1,9 mm, com corte perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Tratamento anticorrosivo e pintura epóxi. Pastilhas de feltro para evitar riscos no piso. Dimensões Gerais a partir de: Dimensões Gerais: 80x80x270mm Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			
8	MESA RETANGULAR COM TAMPO REBATÍVEL 1400X600X740 NA COR PRETA Sugestão: MESA RETANGULAR COM TAMPO REBATÍVEL DE 25MM — MEDIDAS APROXIMADAS: 1400 X600 X 730MM	bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura, permitindo um espaçamento entre tampo e a travessa superior do pé lateral. Estrutura: que permite rebatimento do	80	R\$	R\$



		uma alavanca mecânica. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi. Dimensões Gerais a partir de: Dimensões gerais: 1400 x 600 x 730 mm Garantia 5 anos para defeitos de fabricação ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Tampo: para armários confeccionado em madeira aglomerada/MDP, atendendo as			
9	ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS E PRATELEIRAS 800X500X730MM	normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 25mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do armário ou gaveteiro. Corpo: do armário em madeira aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de no mínimo 18mm de espessura e fundo em 15mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, com alta resistência a impactos. 1 Prateleira: para armários, confeccionada em madeira aglomerada/MDP de no mínimo 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras fixados às laterais internas do armário. Duas Portas em madeira aglomerada/MDP de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão com superfície visível texturizada, com espessura de no mínimo 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, com sistema que permite fechamento suave da porta.	7	R\$	R\$



		,		1	
		Regulagem: com sapatas integradas com			
		regulamento de nivelamento.			
		Sistema: de travamento das portas com			
		batente interno, fechadura com alma			
		interna em aço de alta resistência. Sistema			
		de puxadores com raios ergonômicos.			
		Rodapé: confeccionado em chapa metálica,			
		com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi			
		e secagem em estufa. Dotado de sapatas			
		reguláveis. Fixação ao móvel.			
		<u>Dimensões Gerais a partir de:</u>			
		Dimensões Gerais: 800 X 500 X 730MM			
		Garantia			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA			
		<u>Tampo:</u> para armários confeccionado em			
		madeira aglomerada/MDP, atendendo as			
		normas vigentes de níveis de emissão de			
		formaldeído, de 25mm de espessura,			
		revestido com laminado melamínico de			
		baixa pressão em ambas as faces, resistente			
		a abrasão, encabeçado com fita de			
		poliestireno com superfície visível			
		texturizada com espessura de 2,0mm com			
		alta resistência a impactos. Fixado ao corpo			
		do armário ou gaveteiro.			
		Corpo: do armário em madeira			
		aglomerada/MDP, atendendo as normas			
		vigentes de níveis de emissão de			
	ARMÁRIO BAIXO	formaldeído, de no mínimo 18mm de			
	CREDENZA COM 4	espessura e fundo em 15mm, revestido com			
10	PORTAS E	laminado melamínico de baixa pressão em	48	R\$	R\$
	PRATELEIRAS	ambas as faces, resistente a abrasão, com			
	1600X500X730	alta resistência a impactos.			
		2 Prateleira: para armários, confeccionada			
		em madeira aglomerada/MDP de no mínimo			
		18mm de espessura, revestido com			
		laminado melamínico de baixa pressão em			
		ambas as faces, resistente a abrasão,			
		encabeçado com fita de poliestireno em			
		todos os lados, superfície visível texturizada			
		com alta resistência a impactos. Regulagem			
		de altura das prateleiras fixados às laterais			
		internas do armário.			
		Quatro Portas em madeira aglomerada/MDP			
		de 18 mm de espessura, revestido com			
		laminado melamínico de baixa pressão em			
		ambas as faces, resistente a abrasão com			
		superfície visível texturizada, com espessura			



		de no mínimo 1,0 mm com alta resistência a			
		impactos. Dobradiça para portas de			
		armários, confeccionada em aço de alta			
		resistência, com sistema que permite			
		fechamento suave da porta.			
		Regulagem: com sapatas integradas com			
		regulamento de nivelamento.			
		Sistema: de travamento das portas com			
		batente interno, fechadura com alma			
		interna em aço de alta resistência. Sistema			
		de puxadores com raios ergonômicos.			
		Rodapé: confeccionado em chapa metálica,			
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
		com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi			
		e secagem em estufa. Dotado de sapatas			
		reguláveis. Fixação ao móvel.			
		<u>Dimensões Gerais a partir de:</u>			
		Dimensões Gerais: 1600 x 500 x 730 mm			
		Garantia			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA			
		<u>Tampo:</u> para armários confeccionado em			
		madeira aglomerada/MDP, atendendo as			
		normas vigentes de níveis de emissão de			
		formaldeído, de 25mm de espessura,			
		revestido com laminado melamínico de			
		baixa pressão em ambas as faces, resistente			
		a abrasão, encabeçado com fita de			
		poliestireno com superfície visível			
		texturizada com espessura de 2,0mm com			
		The state of the s			
		alta resistência a impactos. Fixado ao corpo			
		do armário ou gaveteiro.			
		<u>Corpo</u> : do armário em madeira			
	ARMÁRIO ALTO C/2	aglomerada/MDP, atendendo as normas			
11	PORTAS E PRATELEIRAS	vigentes de níveis de emissão de	35	R\$	R\$
	800X500X1600	formaldeído, de no mínimo 18mm de	33	1,4	11.7
	800X300X1000	espessura e fundo em 15mm, revestido com			
		laminado melamínico de baixa pressão em			
		ambas as faces, resistente a abrasão, com			
		alta resistência a impactos.			
		4 Prateleiras: para armários, confeccionada			
		em madeira aglomerada/MDP de no mínimo			
		18mm de espessura, revestido com			
		laminado melamínico de baixa pressão em			
		ambas as faces, resistente a abrasão,			
		encabeçado com fita de poliestireno em			
		todos os lados, superfície visível texturizada			
		· ·			
		com alta resistência a impactos. Regulagem			
		de altura das prateleiras fixados às laterais			
1		internas do armário.			



	I	T		ı	
		<u>Duas Portas</u> em madeira aglomerada/MDP			
		de 18 mm de espessura, revestido com			
		laminado melamínico de baixa pressão em			
		ambas as faces, resistente a abrasão com			
		superfície visível texturizada, com espessura			
		de no mínimo 1,0 mm com alta resistência a			
		impactos. Dobradiça para portas de			
		armários, confeccionada em aço de alta			
		resistência, com sistema que permite			
		fechamento suave da porta.			
		Regulagem: com sapatas integradas com			
		regulamento de nivelamento.			
		Sistema: de travamento das portas com			
		batente interno, fechadura com alma			
		interna em aço de alta resistência. Sistema			
		de puxadores com raios ergonômicos.			
		Rodapé: confeccionado em chapa metálica,			
		com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi			
		e secagem em estufa. Dotado de sapatas			
		,			
		reguláveis. Fixação ao móvel.			
		Dimensões Gerais a partir de:			
		Dimensões Gerais: 800 X 500 X1200MM			
		Garantia			
-		5 anos para defeitos de fabricação			
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA			
		Tampo: para armários confeccionado em			
		madeira aglomerada/MDP, atendendo as			
		normas vigentes de níveis de emissão de			
		formaldeído, de 25mm de espessura,			
		revestido com laminado melamínico de			
		baixa pressão em ambas as faces, resistente			
		a abrasão, encabeçado com fita de			
		poliestireno com superfície visível			
	ARMÁRIO ESTANTE C/	texturizada com espessura de 2,0mm com			
	02 PORTAS E	alta resistência a impactos. Fixado ao corpo			
	PRATELEIRAS –	do armário ou gaveteiro.			
12	MEDIDAS	<u>Corpo</u> : do armário em madeira	02	R\$	R\$
	APROXIMADAS	aglomerada/MDP, atendendo as normas			
	800X500X1600	vigentes de níveis de emissão de			
	QUUNNUNTUUU	formaldeído, de no mínimo 18mm de			
		espessura e fundo em 15mm, revestido com			
		laminado melamínico de baixa pressão em			
		ambas as faces, resistente a abrasão, com			
		alta resistência a impactos.			
		3 Prateleiras: para armários, confeccionada			
		em madeira aglomerada/MDP de no mínimo			
		18mm de espessura, revestido com			
		laminado melamínico de baixa pressão em			
		ambas as faces, resistente a abrasão,			
1		aaa aa laaca, lealatelite a ablaado,			



		encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras fixados às laterais internas do armário. Duas Portas em madeira aglomerada/MDP de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão com superfície visível texturizada, com espessura de no mínimo 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, com sistema que permite fechamento suave da porta. Regulagem: com sapatas integradas com regulamento de nivelamento. Sistema: de travamento das portas com batente interno, fechadura com alma interna em aço de alta resistência. Sistema de puxadores com raios ergonômicos. Rodapé: confeccionado em chapa metálica, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis. Fixação ao móvel. Dimensões Gerais a partir de: Dimensões Gerais: 800 X 500 X1600MM			
13	GAVETEIRO MÓVEL COM 04 GAVETAS 4300X500X640	Garantia 5 anos para defeitos de fabricação ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Tampo: confeccionado em madeira aglomerada/MDP, atendendo as normas vigentes de 25mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do gaveteiro. Corpo do gaveteiro: em madeira aglomerada/MDP atendendo as normas vigentes de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, com alta resistência a impactos ou gavetas em aço com o conjunto. Conjunto: gaveta madeira aglomerada/MDP/EUCAPLAC ou AÇO	15	R\$	R\$



r		
	atendendo as normas vigentes, com frente	
	de 18 mm de espessura. Laterais e fundo em	
	AÇO ou em EUCAPLAC, ou em MDP de 15	
	mm de espessura, revestida com laminado	
	melamínico em ambas as faces, com	
	resistente a abrasão.	
	Sistema: de travamento da gaveta através	
	de haste resistente a tração com	
	acionamento frontal através de fechadura	
	com chave de alma interna externa de	
	proteção.	
	Corrediça: da gaveta fabricada em aço com	
	deslizamento suave através de	
	roldanas/rolamentos auto lubrificada	
	facilitando o acesso.	
	Rodapé: para armários e gaveteiros	
	confeccionado em chapa metálica, com	
	tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e	
	secagem em estufa. Dotado de rodizio de	
	duplo giro de alta resistência.	
	Dimensões Gerais a partir de:	
	Dimensões Gerais: 4300 x 500 x 640 mm	
	Garantia	
	5 anos para defeitos de fabricação	
VALOR TOTAL DO LOTE DE		

VALOR TOTAL DO LOTE R\$

LOTE 02 – MÓVEIS ESCOLARES

Nō	ITEM	DESCRIÇÃO DOS ITENS	QTD	V. UNIT.	V. TOTAL
1	MESA U COM 6 PÉS COM TAMPO EM FORMICA 200X100X59CM 6 A 7 ANOS	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Material: Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø 2" com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono 20x40(±0,2)mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm ±0,2mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica: Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pré-Tratamento: antiferruginoso que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais	04	R\$	R\$



		<u>, </u>		ı	
		pesados, com película de aproximadamente			
		de 60 mícrons.			
		Ponteiras: Ponteira externa com			
		49xØ56(±1)mm e espessura na base da			
		ponteira de 4(±0,5)mm.			
		Construção: Todos os cantos arredondados			
		sem rebarbas ou partes cortantes.			
		Tampo Material: Chapa de MDP de			
		18(±0,5)mm de espessura e com			
		acabamento melamínico na parte inferior e			
		laminado melamínico brilhante de			
		0,8(±0,1)mm de espessura na parte			
		superior, colado com adesivo atóxico.			
		Proteção das bordas: Fita de borda de PVC			
		com 3(±0,2)mm, com todos cantos			
		arredondados.			
		Dimensões gerais a partir de: 2000x1000(±5)mm.			
		Altura do tampo ao solo: 590(±5)mm.			
		Fixação na estrutura: Por parafuso philips			
		auto atarraxante 6x16(±1)mm.			
		Segurança: Todos cantos arredondados.			
		Dimensões gerais a partir de:			
		2000x1000(±5)mm.			
		Altura do tampo ao solo: 590(±5)mm.			
		Garantia			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA			
		Material: Pés em tubo de aço carbono			
		NBR1010 com secção redonda Ø 50,8mm (±			
		0.2 mm) com parede de 1.5 mm (± 0.15 mm),			
		travessa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular			
		, ,			
		20x40(±0,2)mm com parede de 1,5mm (±			
		0,15mm) , chapa dobrada de aço carbono			
	MATCA OLIABBABA	NBR1010 com espessura de 1,9mm (±			
	MESA QUADRADA	0,15mm) para fixação da travessa e laterais,	50	54	54
2	COM TAMPO DM	chapa em aço carbono NBR1010 para	50	R\$	R\$
	FÓRMICA 77X77X59	fixação do tampo e estrutura metálica com			
		espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem:			
		MIG livre de respingos, deve possuir			
		superfície lisa e homogênea, não devendo			
		apresentar pontos cortantes, superfície			
		áspera ou escórias.			
		Pré-Tratamento: Antiferruginoso que			
		assegure resistência à corrosão em câmara			
		de névoa salina de no mínimo 300 horas			
		(desengraxe e processo de nanotecnologia			



		utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Tampo: Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de			
		espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt.Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm. Dimensões gerais: Altura do tampo ao solo: 580(±5)mm.			
3	MESA QUADRADA EMPILHÁVEL PÉS 77X77X53	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Estrutura Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø 50,8mm (± 0,2mm) com parede de 1,5mm (± 0,15mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20x40(±0,2)mm com parede de 1,5mm (± 0,15mm), chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,15mm) para fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampoe estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara	24	R\$	R\$



	<u> </u>				
		de névoa salina de no mínimo 300 horas			
		(desengraxe e processo			
		de nanotecnologia utilizando fluorzircônio,			
		que garantem grande resistência mecânica e			
		excelente acabamento).			
		<i>Pintura:</i> Eletrostática híbrida epóxi/poliéster			
		a pó com polimerização em estufa, possui			
		agente antimicrobial e isento de metais			
		pesados, com			
		película mínima de 60 mícrons.			
		<i>Ponteiras:</i> Ponteira externa com			
		49xØ56(±1)mm e espessura na base da			
		ponteira de 4(±0,5)mm.			
		<i>Construção:</i> Todos os cantos arredondados			
		sem rebarbas ou partes cortantes.			
		Tampo <i>Material:</i> Chapa de MDP Ultra			
		(resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de			
		espessura com acabamento melamínico na			
		parte inferior e aplicação de			
		laminado melamínico de alta pressão			
		brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na			
		parte superior, colado com adesivo atóxico.			
		<i>Proteção das bordas:</i> Fita de borda de PVC			
		com 3(±0,2)mm de espessura fixada com			
		sistema hotmelt.			
		Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com			
		bucha de zamak fixada no tampo.			
		Segurança: Todos cantos arredondados com			
		raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo			
		de 3mm (±0,1mm).			
		<i>Dimensões:</i> 770x770 (±5)mm.			
		Dimensões gerais			
		Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm.			
		Garantia			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		Fornecimento permanente de peças			
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA			
		Material: Base em tubo de aço carbono com			
		espessura de 1,9mm (±0,2mm), (± 0,2mm),			
		montante de tubo de aço carbono			
		NBR1010s, chapa para fixação do tampo em			
	MESA INDIVIDUAL	aço carbono NBR1010 dobrado com 1,9mm			
4	P/DEFICIENTE,TAMPO	de espessura (± 0,2mm). Gancho de mochila	4	R\$	R\$
4	REGULÁVEL 85X60CM	de aço carbono NBR1010 trefilado de secção	4	ηŞ	rŞ
	ALTURA 74 A 87CM	redonda de Ø 6mm (± 0,2mm). Processo de			
		conformação de tubo: Conformação a frio			
		livre de amassamento e rugas visíveis.			
		Sistema de soldagem: MIG livre de			
		respingos, deve possuir superfície lisa e			
	1	respingos, deve possuii superiide lisa e			



devendo homogênea, não apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Proteção dos pés: Injetado em polipropileno com comprimento de 245mm (± 5mm) com espessura de 2.6mm (± 0,2mm). Fixado na estrutura por sistema de encaixe sem rebites. Construção:

Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo: Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18(±0,5) mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de $0,6(\pm0,1)$ mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Com regulagem de altura. Proteção das bordas: Topos encabeçados com borda injetada em PP (Polipropileno) continua sem interrupções no perímetro, sem metais pesados. O ponto de encontro da borda não apresenta espaços ou deslocamentos que facilitem seu arranchamento, o porta lápis é integrado a borda. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Raio mínimo de 3,5mm nas arestas em contato o usuário. Dimensões: 800x600(±5) mm. Porta-livros. Polipropileno Material: copolímero heterofasico com espessura de 4mm (±0,5mm), com excelente balanço de propriedades mecânicas, livre de metais pesados, raio de 2,5mm (±0,5) mm na borda de contato do porta livro com o usuário, com 3 nervuras de reforço. Dimensões gerais Tampo: 850 x 600 mm Altura do tampo ao solo: 740 A 870 (±3)mm.

Garantia

5 anos para defeitos de fabricação



5	MESA P/REFEITÓRIO RETANGULARC/ TAMPO DE FÓRMICA 180X77X59CM	Material: Pés em tubos de aço carbono secção redonda com Ø31,75mm (±0,1mm) espessura 1,9mm (±0,1mm), união dos pés em tubo de aço carbono secção retangular 40x60mm (±0,2mm) com espessura de 1,5mm (±0,1mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono espessura de 2,65mm (±0,1mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø40 x 41 mm com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo. Tolerância ±10%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP BP ultra resistente a Umidade, com 18mm (±0,1mm) de espessura com acabamento da superfície de laminado melamínico na parte inferior, acabamento melamínico texturizado na parte superior de 0,8mm (±0,1mm) no assento, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9(±1)mm de profundidade, 3 (±0,5)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(±1)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16(±1)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40 (±5)mm, todas as arestas com raio de 3 mm (±0,1mm).Dimensões: 1800 X 600 X 590 mm (±5)mm Garantia 5 anos para defeitos de fabricação Fornecimento permanente de peças	20	R\$	R\$
6	MESA P/REFEITÓRIO RETANGULARC/ TAMPO DE FÓRMICA 220X77X76CM	Montante em tubo de aço carbono secção redonda Ø 50,8 mm (±0,2mm) com parede de mínimo de 1,5mm (±0,1mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono 20mm x 40mm (± 0,2mm) com parede mínima de 1,9mm (± 0,1mm), travessa de fixação de 20mm x 40mm (±0,2mm) com espessura de 1,2mm (± 0,1mm) e suporte de fixação do tampo em chapa de aço (1,9mm ±0,2mm), chapa para montagem da estrutura (1,9mm ±0,2mm). Sistema de soldagem: MIG livre de	20	R\$	R\$



		respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostático			
		híbrido epóxi/poliéster a pó com			
		polimerização em estufa, possui agente			
		antimicrobial e isento de metais pesados.			
		Ponteiras: Ponteira externa com Ø56mm x			
		49mm (±1)mm e espessura na base da			
		ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos			
		os cantos arredondados sem rebarbas ou			
		partes cortantes. Tampo: Chapa de MDP de			
		18(±1)mm de espessura com acabamento			
		melamínico na parte inferior e laminado			
		melamínico brilhante de 0,8(±0,1)mm de			
		espessura na parte superior, colado com			
		adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil			
		T maciço de PVC resistente a impactos com			
		alma de 5 dentes e 9(±1)mm de			
		profundidade, 3(±0,5)mm de espessura e			
		borda externa do perfil de 5(±1)mm. Fixação			
		na estrutura: Por parafuso philips auto			
		atarraxante 6x16(±1)mm. Segurança: Todos			
		cantos arredondados com raios de			
		40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm			
		(±0,1mm). Dimensões: 2200x770x760			
		(±5)mm.			
		Garantia			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		Fornecimento permanente de peças			
		Estrutura e apoio de braços em tubos de aço			
		carbono secção redonda de Ø 19,05 mm (±			
		0,2mm) com espessura de 1,2 mm (±			
		0,1mm), travessa em tubo de aço carbono.			
		Processo de conformação de tubo:			
		Conformação a frio livre de amassamento e			
		rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG			
		livre de respingos e rebarbas. Pré-			
	,	Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e			
	CADEIRA EMPILHAVÉL	processo de nanotecnologia utilizando			
	ASSENTO E ENCOSTO	fluorzircônio, que garantem grande			
07	EM POLIPROPILENO –	resistência mecânica e excelente	104	R\$	R\$
	ALT 31 CM FAIXA	acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido			
	ETÁRIA 4 A 5 ANOS	epóxi/poliéster a pó com polimerização em			
		estufa, possui agente antibacteriano e			
		isento de metais pesados, com película de			
		aproximadamente 60 mícrons. Ponteiras:			
		, ·			
		Ponteira alta em polietileno de alta			
		densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura			
		de 4mm no ponto de contato do tubo com o			
		piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os			
		cantos arredondados sem rebarbas ou			



		partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Largura 410(±3)mm, Profundidade 460(±5)mm. Encosto: Largura 430(±5)mm, Altura 310(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Dimensões gerais Altura do assento ao solo: 310(±5)mm. Garantia 5 anos para defeitos de fabricação			
08	CADEIRA EMPILHAVÉL ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO - ALT35 FAIXA ETÁRIA 6 A 7 ANOS	Fornecimento permanente de peças Estrutura e apoio de braços em tubos de aço carbono secção redonda de Ø 19,05 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2 mm (± 0,1mm), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou	352	R\$	R\$



				1	
		partes cortantes. Estrutura envolvente na			
		parte traseira do encosto para proteção			
		contra impactos.			
		Assento e Encosto Material: Polipropileno			
		virgem resistente a alto impacto. Material			
		livre de metais pesados. Fixação na			
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
		estrutura: Assento e encosto fixados na			
		estrutura por meio de 4 rebites cada em			
		alumínio extrudado de repuxo não			
		aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x			
		Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm.			
		Dimensões: Assento: Largura 410(±3)mm,			
		Profundidade 460(±5)mm. Encosto: Largura			
		430(±5)mm, Altura 350(±3)mm. Espessura			
		mínima de 4(±0,5)mm.			
		Ergonomia: Assento e encosto possuem			
		,			
		superfície de contato ergonômica. Assento			
		com curvatura frontal diminuindo a pressão			
		nas pernas. Acabamento: Cantos			
		arredondados sem rebarbas. Superfície de			
		contato com acabamento texturizado			
		evitando deslizamento.			
		Dimensões gerais Altura do assento ao solo:			
		350(±5)mm.			
		Garantia			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		Fornecimento permanente de peças			
		Material: Pés em tubos de aço carbono			
		NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (±			
		0,2mm) com espessura de 1,5 mm			
		(±0,1mm), travessa do assento em tubo de			
		aço carbono NBR1010 amassado com			
		espessura de 1,5mm (±0,1mm). Processo de			
		conformação de tubo: Conformação a frio			
		livre de amassamento e rugas visíveis.			
	CADEIRA	Sistema de soldagem: MIG livre de			
	EMPILHAVÉL	respingos, deve possuir superfície lisa e			
	ASSENTO E ENCOSTO	homogênea, não devendo apresentar			
9	DE POLIPROPILENO –	pontos cortantes, superfice áspera ou	460	R\$	R\$
		1 '			
	ALT 46 FAIXA ETÁRIA	escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso			
	14 + ANOS	que assegure resistência à corrosão em			
		câmara de névoa salina de no mínimo 300			
		horas (desengraxe e processo de			
		nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que			
		garantem grande resistência mecânica e			
		excelente acabamento). Pintura:			
		Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó			
		com polimerização em estufa, possui agente			
		antimicrobial e isento de metais pesados,			
L		aorobiar e iserito de metals pesados,		l	



com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade c/ redutor de ruído, medindo externamente Ø28mmx45mm espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Largura 410(±3)mm, Profundidade 460(±5)mm. Encosto: Largura 430(±5)mm, Altura 280(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 460(±5)mm Garantia 5 anos para defeitos de fabricação Fornecimento permanente de peças



10	BANQUETA EMPILHAVÉL C/ASSENTO INJETADO, ALT 35 CM	Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (±0,2mm) com espessura de 1,5 mm (±0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade com Ø28mm x 45 mm (±0,5mm) com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Ø360mm, Altura 35(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento com superfície de contato ergonômica. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato ergonômica. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato ergonômica. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 350 (±5)mm Garantia 5 anos para defeitos de fabricação Fornecimento permanente de peças SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 10% (DEZ POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS	80	R\$	R\$
----	--	--	----	-----	-----



		Material: Pés em tubos de aço carbono			
		NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm			
		(±0,2mm) com espessura de 1,5 mm (±			
		0,1mm). Processo de conformação de tubo:			
		Conformação a frio livre de amassamento e			
		rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG			
		livre de respingos, deve possuir superfície			
		lisa e homogênea, não devendo apresentar			
		pontos cortantes, superfície áspera ou			
		escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso			
		que assegure resistência à corrosão em			
		câmara de névoa salina de no mínimo 300			
		horas (desengraxe e processo de			
		nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que			
		garantem grande resistência mecânica e			
		excelente acabamento). Pintura:			
		Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó			
		com polimerização em estufa, possui agente			
		antimicrobial e isento de metais pesados,			
		com película mínima de 60 mícrons.			
		Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de			
		alta densidade com Ø28mm x 45 mm (±			
	BANQUETA	0,5mm) com espessura de 8 mm no ponto			
11	EMPILHAVÉL	de contato do tubo com o piso. Construção:	80	R\$	R\$
	C/ASSENTO INJETADO,	Todos os cantos arredondados sem rebarbas		φ	1,4
	ALT 65	ou partes cortantes. Estrutura envolvente na			
		parte traseira do encosto para proteção			
		contra impactos. Assento Material:			
		Polipropileno virgem resistente a alto			
		impacto. Material livre de metais pesados.			
		Fixação na estrutura: Assento e encosto			
		fixados na estrutura por meio de 4 rebites			
		cada em alumínio estruturado de repuxo			
		não aparentes na superfície. Ø4,9mm			
		(corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm.			
		Dimensões: Assento: Ø360mm, Altura			
		65(±3) mm. Espessura mínima de 4(±0,5)			
		mm. Ergonomia: Assento com superfície de			
		contato ergonômica. Acabamento: Cantos			
		arredondados sem rebarbas. Superfície de			
		contato com acabamento texturizado			
		evitando deslizamento. Altura do assento ao			
		solo: 650 (±5)mm			
		Garantia			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		Fornecimento permanente de peças			
		SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 10% (DEZ POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS			



		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA			
		Estrutura Material: Pés em tubos de aço			
		carbono NBR1010 secção quadrada de			
		20mm x 20mm x 1,2mm (±0,2mm) de			
		parede, suporte da prancheta em chapa de			
		aço carbono NBR1010 com 1,9mm (±			
		0,1mm) de espessura, travessa anterior e			
		posterior e laterais do porta livros em aço			
		carbono NBR1010 secção quadrada de 20x			
		20 x 1,2mm (±0,2mm) grade do porta livros			
		em aço laminado NBR1010 maciço secção			
		redondo de Ø9,5mm (±0,2mm) , travessa			
		lateral do assento em tubo de aço carbono			
		secção retangular NBR1010 de 20mm x			
		40mm x 1,2mm (±0,2mm) de parede.			
		Processo de conformação de tubo:			
		Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG			
		_			
		livre de respingos, deve possuir superfície			
		lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou			
		escórias. Pré Tratamento: Antiferruginoso			
	CADEIRA	que assegure resistência à corrosão em			
	UNIVERSITÁRIA PLUS	câmara de névoa salina e câmara úmida de			
12	SIZE, C/ PRANCHETA,	no mínimo 500 horas e câmara com	08	R\$	R\$
12	DIMENSÕES: 31 X 71	exposição ao dióxido de enxofre no mínimo	08	۲۸	ΝĢ
	CM	de 4 ciclos (desengraxe e processo de			
	CIVI	tratamento da superfície metálica com			
		nanotecnologia, que garantem grande			
		resistência mecânica e excelente			
		acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida			
		epóxi/poliéster a pó com polimerização em			
		estufa, possui agente antimicrobial e isento			
		de metais pesados, com película mínima de			
		100 mícrons. Assento e Encosto Material:			
		Confeccionado com chapas de Duratree			
		com espessura de 9,5mm (± 0,5mm) cada.			
		Colados com adesivos atóxicos. Tolerância			
		±0,5mm. Fixação na estrutura: Assento e			
		encosto fixados na estrutura por meio de 4			
		rebites cada em alumínio extrudado de			
		repuxo. Dimensões: Ø4,8mm (corpo) x			
		Ø13mm (cabeça). Tolerância ±0,5mm.			
		Dimensões Assento: Largura 747(±5)mm,			
		Profundidade 513(±5)mm, espessura			
		9(±1)mm. Encosto: Largura 747(±5)mm,			
		Altura 348(±5)mm.			
		Espessura do assento 9,5(±1)mm e do			
		encosto 9,5(±1)mm. Acabamento: Pintura			
1		5,5 (=1, /loabamento: / intara			



PU semi - brilho com cantos arredondados		
com raio de 3(±1)mm.		
Prancheta Material: Chapa de MDP Ultra		
(resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de		
espessura com acabamento melamínico na		
parte inferior e		
aplicação de laminado melamínico de alta		
pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de		
espessura na parte superior, colado com		
adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil		
T maciço de PVC resistente a impactos com		
alma de 5 dentes e 9mm de largura e 3mm		
de espessura e espessura do perfil de		
5mm.Tolerância ±10%. Fixação na estrutura:		
Buchas de Zamac com rosca externa		
autoatarraxante, com rosca interna de M6		
com sextavado interno e cabeça com anel		
fixada ao tampo na parte inferior. Parafuso		
de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e		
comprimento de 16mm, fenda sextavada		
interna de 4mm (±0,2mm), com tratamento		
superficial zincado.		
Garantia mínima de 5 (cinco) anos, contra		
defeitos de fabricação.		

LOTE 03 – MÓVEIS EM AÇO

Nο	ITEM	descrição do Item	QTD	V. UNIT.	V. TOTAL
1	ARMÁRIO GUARDA VOLUME EM AÇO, COM 12 PORTAS - MEDIDAS APROXIMADAS: 90 X 185 X 45 MM	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Armário: guarda-volumes e Capacete, triplo com 12 (doze) portas, confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 50 micras. O armário deverá conter 12 (doze) compartimentos com porta, sendo que a porta deverá conter 02 (duas) dobradiças internas, com dobras enroladas evitando assim arestas cortantes. Contendo: 02 (duas) laterais e duas divisórias verticais centrais em aço com espessura mínimo de 0,75mm #22. Reforços internos fixado as laterais, divisória frontal central.	06	R\$	R\$



Base: a base e rodapé deverão serem confeccionados em chapa de aço reforçada em aço com espessura mínimo de 0,90mm #20, com no mínimo quatro pés (sapatas) reguláveis para correção de pequenos	
em aço com espessura mínimo de 0,90mm #20, com no mínimo quatro pés (sapatas) reguláveis para correção de pequenos	
#20, com no mínimo quatro pés (sapatas) reguláveis para correção de pequenos	
reguláveis para correção de pequenos	
l de américa	
desníveis.	
Área: de entrada dos compartimentos	
largura e profundidade adequada,	
proporcionando uma utilização confortável.	
Portas: devem possuir batentes de Borracha	
e na parte frontal perfurações que servem	
como ventilação dos compartimentos e uma	
fechadura universal para móveis de aço	
com rotação de 90 graus com 02 (duas)	
chaves cada. Montagem através de rebites.	
Dimensões Gerais a partir de:	
Dimensões gerais: L 90 X 185 X P 45 CM	
Garantia	
5 anos para defeitos de fabricação	
ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	
Estante simples face: totalmente	
confeccionada em chapa de aço de baixo	
teor de carbono, com acabamento pelo	
sistema de tratamento químico da chapa e	
pintura através de sistema eletrostático a	
pó, com camada mínima de tinta de 50	
micras.	
Base: em formato trapezoidal, formada por	
neca fechada confeccionada em chana de	
ESTANTE PARA aço de no mínimo 0,90mm de espessura	
LIVRUS FACE #p020 fixede às laterais de estante com no	
SIMPLES EM AÇO, mínimo quatro pés (sapatas) reguláveis para	
COM 04 correção de pequenos desníveis.	
	R\$
MEDIDAS peça chapa de aço de no mínimo 0,90mm de	Ŋ
APROXIMADAS: espessura #nº20, que permite encaixe das	
1 17000 X 1000 X 1	
bandejas, deverá possuir no mínimo 16	
(dezesseis) opções de regulagem, a borda	
interna da lateral deverá ser angular,	
formando encaixe exato entre a base e a	
travessa superior sem cantos vivos ou	
arestas.	
Prateleiras: 04 (quatro) prateleiras,	
confeccionadas em chapa de aço com	
dobras nas laterais que permitem as	
mesmas a união as laterais pelo sistema	
horizontal deslizante de encaixe com	
inclinação em relação à prateleira; não	



				T	Т
		poderá apresentar arestas cortantes,			
		rebarbas e soldas aparentes.			
		<u>Dimensões Gerais a partir de:</u>			
		Dimensões gerais: 2000 X 1000 X 320MM			
		<u>Garantia</u>			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		Apresentar juntamente com a proposta:			
		Apresentar certificação ABNT NBR			
		13961/2010 ou relatório de realização dos			
		ensaios contidos na norma para este móvel.			
		Os ensaios devem ser realizados por			
		laboratório credenciado pelo Inmetro.			
		Relatório da medição da espessura da			
		camada de tinta da superfície metálica			
		conforme NBR 10443:2008. Emitido por			
		laboratório acreditado pelo INMETRO.			
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA			
		Estante simples face: totalmente			
		confeccionada em chapa de aço de baixo			
		teor de carbono, com acabamento pelo			
		sistema de tratamento químico da chapa e			
		pintura através de sistema eletrostático a			
		pó, com camada mínima de tinta de 50			
		micras.			
		Base: em formato trapezoidal, formada por			
		peça fechada, confeccionada em chapa de			
		aço de no mínimo 0,90mm de espessura			
		#nº20, fixada às laterais da estante, com no			
		mínimo quatro pés (sapatas) reguláveis para			
	ESTANTE PARA	correção de pequenos desníveis.			
	LIVROS FACE	Laterais: confeccionadas em uma única			
	SIMPLES 2	peça chapa de aço de no mínimo 0,90mm de			
3	PRATELEIRA	espessura #nº20, que permite encaixe das	27	R\$	R\$
	1000X950X300	bandejas, deverá possuir no mínimo 16			
	(baixa)	(dezesseis) opções de regulagem, a borda			
	(baixa)	interna da lateral deverá ser angular,			
		formando encaixe exato entre a base e a			
		travessa superior sem cantos vivos ou			
		·			
		arestas.			
		Prateleiras: 02 (quatro) prateleiras,			
		confeccionadas em chapa de aço com			
		dobras nas laterais que permitem as			
		mesmas a união as laterais pelo sistema			
		horizontal deslizante de encaixe com			
		inclinação em relação à prateleira; não			
		poderá apresentar arestas cortantes,			
1		rebarbas e soldas aparentes.			
		<u>Dimensões Gerais a partir de:</u>			



			ı	T	
		Dimensões gerais:1000 X 950 X 300MM			
		<u>Garantia</u>			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		Apresentar juntamente com a proposta:			
		Apresentar certificação ABNT NBR			
		13961/2010 ou relatório de realização dos			
		ensaios contidos na norma para este móvel.			
		Os ensaios devem ser realizados por			
		laboratório credenciado pelo Inmetro.			
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA			
		Expositor: para livros e periódicos duplo,			
		totalmente confeccionado em chapa de aço			
		de baixo teor de carbono, com acabamento			
		pelo sistema de tratamento químico da			
		chapa e pintura através de sistema			
		eletrostático a pó, com camada mínima de			
		tinta de 50 micras.			
		Base: em formato trapezoidal, formada por			
		peça fechada, confeccionada em chapa de			
		aço de no mínimo 0,90mm de espessura			
		#nº20, fixada às laterais da estante, com no			
		mínimo quatro pés (sapatas) reguláveis para			
		correção de pequenos desníveis.			
	EVECCITOR DADA	<u>Estrutura</u> possuir travessa superior			
	EXPOSITOR PARA	·			
	LIVROS FACE	, , ,			
	DUPLA EM AÇO ,	aproximada fixada às laterais da estante.			
	COM 04	' ' '			
4	PRATELEIRAS -	deverá possuir opções de regulagem, a	16	R\$	R\$
	MEDIDAS	borda interna da lateral deverá ser angular,			
	APROXIMADAS:	formando encaixe exato entre a base e a			
	1000 X 1000 X	· ·			
	580MM	arestas; de no mínimo 04 (quatro)			
		prateleiras inclinadas com dimensões úteis,			
		com dobras nas laterais que permitem as			
		mesmas.			
		Dimensões Gerais a partir de:			
		Dimensões gerais: 1000 X 1000 X 580MM			
		Garantia			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		Apresentar juntamente com a proposta:			
		Apresentar certificação ABNT NBR			
		13961/2010 ou relatório de realização dos			
		ensaios contidos na norma para este móvel.			
		Os ensaios devem ser realizados por			
		laboratório credenciado pelo Inmetro.			
		Relatório da medição da espessura da			
		camada de tinta da superfície metálica			
		camada de tinta da supernicie metalica			



conforme NBR 10443:2008. Emitido por		
laboratório acreditado pelo INMETRO.		

VALOR TOTAL DO LOTE R\$

LOTE 04 – POLTONAS E SOFÁS

Nο	ITEM	descrição do Item	QTD	V. UNIT.	V. TOTAL
1	POLTRONA GIRATÓRIA TIPO APOIODE CABEÇA / GERENTE COM ENCOSTO EM TELA E ESPUMA INJETÁVEL	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Encosto de espaldar alto/diretor, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, com revestido em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto, e apoio lombar móvel ajustável conforme usuário, injetado, na parte posterior do encosto. Sistema de união do encosto com assento fixo, através de estrutura injetada de alta resistência à fadiga e impactos. Encosto de cabeça com estrutura injetada de alta resistência à fadiga e impactos, com acabamentos e sistema de regulagem de altura injetados no mesmo material. Sistema de regulagem de altura do apoio de cabeça através de sistema catraca deslizante e de profundidade com sistema giratório permitindo a fixação do mesmo em qualquer posição, proporcionando ao usuário maior conforto. Encosto de cabeça com estrutura injetada de alta resistência à fadiga e impactos, com acabamentos e sistema de regulagem de altura injetados no mesmo material. Assento com espuma anatômica, com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido poliéster de alta resistência, injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado. Mecanismo deslizante para ajuste e regulagem de profundidade do assento. Permite regulagem de profundidade do assento. Com permissão a posições de utilização.	18	R\$	R\$



		Apoio braço com sistema de regulagem de			
		altura, com posições pré-definidas, ajuste de			
		profundidade e ângulo do apoio superior.			
		Sistema de fixação ao assento através de			
		estrutura injetada, com corpo injetado de			
		alta resistência estrutural a abrasão, apoio			
		braços superior injetado.			
		Mecanismo operacional do tipo contato			
		permanente que possibilite, no mínimo,			
		ajuste de altura do assento, ajuste de altura			
		do encosto e ajuste de inclinação do			
		encosto, de maneira independente entre si,			
		com tratamento anticorrosivo e			
		antiferruginoso e pintura eletrostática,			
		alavancas de acionamento do mecanismo e			
		sistema pneumático independentes. Haste			
		central pressurizada, que propicia suavidade			
		de amortecimento sem o uso de molas.			
		Dimensões Gerais a partir de:			
		Altura do encosto: 440 mm			
		Largura do encosto: 430 mm			
		Profundidade do Assento: 395 mm			
		Largura do assento: 465 mm			
		Altura do assento em relação ao solo: 480			
		mm			
		Garantia			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		Apresentar juntamente com a proposta:			
		Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR			
		17 conformidades ergonômica, emitido por			
		profissional habilitado pelo Ministério do			
		Trabalho Engenheiro e/ou Médico do			
		Trabalho, no que couber.			
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA			
		Encosto de espaldar alto, com estrutura			
		injetada, com alta resistência à fadiga e			
		impactos, revestido em tela de alta			
	CADEIRA	resistência. Apoio lombar com ajuste de			
	GIRATÓRIA TIPO	altura.			
	DIRETOR COM	Assento com espuma anatômica, com borda			
2	ENCOSTO, TELA E	frontal ligeiramente curvada no assento	100	R\$	R\$
-	ASSENTO DE	para não obstruir a circulação sanguínea.	100	ارک	ıγŞ
	ESPUMA	Revestido com tecido poliéster de alta			
	INJETÁVEL	resistência, injetado de alta resistência a			
		impactos e abrasão com bordas			
		arredondadas para proteção do estofado.			
		Mecanismo deslizante para ajuste e			
		regulagem de profundidade do assento.			
<u> </u>		regulagerii de profutiuldade do assetito.			



		<u></u>		T	
		Permite regulagem de profundidade do			
		assento.			
		Mecanismo operacional do tipo contato			
		permanente que possibilite, no mínimo,			
		ajuste de altura do assento, ajuste de altura			
		do encosto e ajuste de inclinação do			
		encosto, de maneira independente entre si,			
		com tratamento anticorrosivo e			
		antiferruginoso e pintura eletrostática,			
		alavancas de acionamento do mecanismo e			
		sistema independentes. Haste central			
		pressurizada, que propicia suavidade de			
		amortecimento.			
		Base giratória injetada, reforçadas com			
		aletas estruturais de alta resistência. Encaixe			
		do pistão de regulagem de altura da cadeira			
		através do sistema próprio.			
		Apoia-Braços com regulagem de altura.			
		Apoio de braço superior com ajuste de			
		profundidade.			
		Dimensões Gerais a partir de:			
		Altura do encosto: 565 mm			
		Largura do encosto: 470 mm			
		Profundidade do Assento: 460 mm			
		Largura do assento: 460 mm			
		Altura do assento em relação ao solo: 460			
		mm			
		Garantia			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		Apresentar juntamente com a proposta:			
		Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR			
		17 conformidades ergonômica, emitido por			
		profissional habilitado pelo Ministério do			
		Trabalho Engenheiro e/ou Médico do			
		Trabalho, no que couber.			
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA			
		Encosto com estrutura injetada, com alta			
		resistência à fadiga e impactos, revestido em			
		tela de alta resistência.			
		Assento com espuma anatômica, com borda			
	POLTRONA/CADEIR	frontal ligeiramente curvada no assento			
	A FIXA COM	para não obstruir a circulação sanguínea.			
3	ENCOSTO EM TELA	Revestido com tecido poliéster de alta	26	R\$	R\$
	E ASSENTO EM	resistência, injetado de alta resistência a			
	ESPUMA INJETADA	impactos e abrasão com bordas			
		arredondadas para proteção do estofado.			
		Braços finalizados e com quadro ou alma			
		estrutura, através de perfis metálicos			
		cilíndricos ou similares, o conjunto formado			
1		cimiancos ou similares, o conjunto formado			



			por braços, assento e encosto. Para perfeita			
			modelagem do móvel, o fabricante deverá			
			se utilizar de costuras de acabamento na			
			modelagem. Aspectos dimensionais do			
			assento e encosto:			
			Dimensões Gerais a partir de:			
			Altura do encosto: 460 mm			
			Largura do encosto: 430 mm			
			Profundidade do Assento: 460 mm			
			Largura do assento: 470 mm			
			Altura do assento em relação ao solo: 500			
			mm			
			Garantia			
			5 anos para defeitos de fabricação			
			Apresentar juntamente com a proposta:			
			Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR			
			17 conformidades ergonômica, emitido por			
			profissional habilitado pelo Ministério do			
			Trabalho Engenheiro e/ou Médico do			
			Trabalho, no que couber.			
			ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA			
			Encosto em concha de polipropileno com			
			carga de fibra de vidro injetado, de alta			
			resistência mecânica e pigmento antiraios			
			ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao			
			suporte metálico da estrutura da cadeira.			
			Assento em concha de polipropileno com			
			carga de fibra de vidro injetado, de alta			
			resistência mecânica e pigmento antiraios			
			ultravioletas, 100% reciclável. Montado a			
			estrutura através de encaixe e fixação com			
			04 travas em polímero.			
			Estrutura metálica em aço trefilado maciço			
	CADEIRA	FIXA	SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo			
4	EMPILHÁVEL		e acabamento por eletrodeposição de	64	R\$	R\$
	ESTRUTURA	EM	cromo e níquel, com camada média de 5	•		
	AÇO		mícrons. Travessas estruturais no mesmo			
			material e acabamento, soldadas à estrutura			
			através de solda Mig.			
			Sapatas deslizantes injetadas em			
			polipropileno. Na cor a definir.			
			Garantia			
			5 anos para defeitos de fabricação			
			Apresentar juntamente com a proposta:			
			Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR			
			17 conformidades ergonômica, emitido por			
			profissional habilitado pelo Ministério do			
			Trabalho Engenheiro e/ou Médico do			
i l			Trabalho, no que couber.			



	I	FCDFCIFICAÇÃO TÉCNICA			
5	POLTRONA ATENDENTE FIXA COM ENCOSTO E ASSENTO EM ESPUMA INJETADA, PÉ DE MADEIRA	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Cadeira fixa de diálogo ou reunião: baixa para ambiente corporativo, confeccionada com assento, encosto e braço finalizado e com quadro ou alma em formato monobloco, braço e encosto fechados. Encosto: com espuma injetada de poliuretano laminada de 20mm, densidade de D26. Assento: com espuma injetada de poliuretano estofamento flexível e concha interna de compensado multiplatinado mínimo de 12 mm de espessura densidade de D33. Revestido em tecido poliéster. Estrutura: do tipo quatro pés, confeccionada em madeira selecionada. Apoio de braços: fixos, com estrutura interna multiplatinado, revestido com espuma de poliuretano laminada de boa espessura. Dimensões Gerais a partir de: Extensão Vertical do Encosto: 300 mm; Largura do Assento: 520 mm; Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm; Altura do Assento: 460 mm Garantia 5 anos para defeitos de fabricação Apresentar juntamente com a proposta: Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17 conformidades ergonômica, emitido por profissional habilitado pelo Ministério do Trabalho Engenheiro e/ou Médico do Trabalho, no que couber.	26	R\$	R\$
6	SOFÁ MODULAR COM ENGOSTO SEM BRAÇO	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Sofá modular reto de 01 lugar individual formados através de peças individuais com armação estrutural em madeira e pés em estrutura em tubo de aço com corte para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática epóxi. Chassis estruturais de assento e encosto com revestimento e espessura mínima de 75 mm, com boa densidade mínimo de 28D, grampeado/fixado junto à armação, em cor a definir. ENCOSTO: Espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, com boa densidade mínimo de 28D, superior	28	R\$	R\$



		35mm de espessura. Forro de acabamento			
		bem fixo. Cor do encosto e assento podem			
		ser diferentes, dentro da mesma família de			
		tecidos.			
		Dimensões Gerais a partir de:			
		Dimensões mínimas: Profundidade útil do			
		assento (medida da borda frontal do assento			
		até a intersecção com o			
		Encosto: 460 mm.			
		Profundidade total: 510 mm.			
		Altura total: 435 mm.			
		Altura do assento ao piso: 400 mm.			
		Altura Total: 750 mm.			
		Garantia			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		Apresentar juntamente com a proposta:			
		Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR			
		17 conformidades ergonômica, emitido por			
		profissional habilitado pelo Ministério do			
		Trabalho Engenheiro e/ou Médico do			
		Trabalho, no que couber.			
		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:			
		Sofá modular reto de 01 lugar: com assento			
		modular reto de 01 lugar individual com			
		revestimento e espessura mínima de 75mm,			
		com boa densidade mínimo de 28D; com			
		armação estrutural em madeira e pés com			
		estrutura em tubo de aço com corte para			
		perfeito acabamento por processo de			
		lixamento da solda. Módulo formado			
		apenas por peça de assento (sem encosto) a			
	SOFÁ	partir de espuma flexível de poliuretano,			
	MODULAR	expandida, com boa densidade.			
7	SEM	Revestimento do assento em tecido, cor a	13	R\$	R\$
	ENGOSTO	definir.			
	SEM BRAÇO	<u>Dimensões Gerais a partir de:</u>			
	02.00 214 190	Largura: 640 mm.			
		Profundidade total: 640 mm.			
		Altura total: 400 mm.			
		<u>Garantia</u>			
		5 anos para defeitos de fabricação			
		Apresentar juntamente com a proposta:			
		Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR			
		17 conformidades ergonômica, emitido por			
		profissional habilitado pelo Ministério do			
		Trabalho Engenheiro e/ou Médico do			
		Trabalho, no que couber.			
		/			

VALOR DO LOTE R\$



TOTAL GERAL DA PROPOSTA: R\$

Declaramos que estamos de acordo com os seguintes itens:

No preço acima estão inclusos todos os impostos, seguros, taxas, visitas e quaisquer outras despesas relacionadas ao objeto.

Esta proposta tem validade de, no mínimo, 90 (noventa) dias corridos.

O abaixo assinado declara estar ciente de todas as cláusulas do Termo de Referência e de que não lhe caberá direito de exigir nenhuma multa ou indenização financeira, caso o Sesc/TO decida não o contratar.

DADOS DO RESPONSÁVEL PARA ELABORAÇÃO DO CONTRATO							
RAZÃO SOCIAL:							
CNPJ:							
ENDEREÇO:							
		CIDADE:				UF:	
RESPONSÁVEL:				CPF:			
TELEFONE:		E-MAII	-:				

Dados para depósito em conta:

Nome do banco:	Nome da agência:	N.º da agência:	N.º da conta corrente:

O pagamento deverá ocorrer exclusivamente por meio de crédito bancário. Não serão aceitos boletos ou outra forma de pagamento.

A Proposta apresentada contempla todas as exigências formais, especificações e condições constantes no Termo de Referência.

Cidade/Estado __ de__ de 20__.

(Assinatura do representante) (Nome do representante/carimbo)



PREGÃO PRESENCIAL №. 000010-23 - PG, TIPO MENOR PREÇO POR LOTE ANEXO IV

MODELO DE DECLARAÇÃO DE RECEBIMENTO DOS DOCUMENTOS, CONHECIMENTO DAS CONDIÇÕES E DE INEXISTÊNCIA DE FATOS IMPEDITIVOS

Declaro p	ara os dev	vidos fins de comprovação j	junto à Co	omissão	de Licitaçã	ão, que	e a emp	resa
					_,	CNPJ		nº
						local	izada	na
		<i>,</i>	neste	ato	represent	tada	pelo	Sr.
		identidade		qı	ue recebemo	os os d	ocument	tos e
•		cimento de todas as condiçõ le impeçam a participação de					-	que
Declaro a	inda.							
Cidade,	de	de 2023.						
		(Assinatura do respor	isavei pela	a empre	Sd)			



PREGÃO PRESENCIAL №. 000010-23 - PG, TIPO MENOR PREÇO POR LOTE ANEXO V

MINUTA DO CONTRATO

CONTRATO DE AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS ESCOLARES E CORPORATIVOS CELEBRADO ENTRE O SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO – SESC, ADMINISTRAÇÃO REGIONAL NO ESTADO DO TOCANTINS E

CLÁUSULA PRIMEIRA – DAS PARTES

CO	NT	'R/	١г	ΊΔ.	TΝ	F٠

CONTRATADA:

Aos, dias do mês dede 2023, na sede do Serviço Social
do Comércio – SESC, Administração Regional no Estado do
Tocantins, inscrito no CNPJ/MF sob o n.º 03.779.012/0001-54,
situado na Quadra 301 Norte, Avenida Teotônio Segurado,
Conjunto 01, Lote 19, CEP-77.001-226, Plano Diretor Norte,
Palmas - TO, neste ato representado pelo Presidente,
,, Cédula de Identidade RG n.º
devidamente inscrito no CPF/MF sob o n.º,
conjuntamente com o Diretor Regional,
, Cédula de Identidade RG
n.^{o} , devidamente inscrito no CPF/MF sob o n.^{o}
, e do outro lado o,
, pessoa jurídica de direito privado, inscrita
no CNPJ sob n°, situado,
Cidade UF, neste ato representada por
, empresário, inscrito no
CPF n°, residente e domiciliado

CLÁUSULA PRIMEIRA - OBJETO

1.1 - O presente Pregão Presencial tem por objeto a aquisição de **Móveis Escolares e Corporativos**, por meio de empresa especializada, destinado a atender a Unidade do Sesc/TO.

TABELA EXEMPLIFICATIVA

Νō	ITEM	DESCRIÇÃO DO ITEM	QTD	V. UNIT.	V. TOTAL
1	ARMÁRIO	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA			
	GUARDA	Armário: guarda-volumes e Capacete, triplo	06	R\$	ВĆ
	VOLUME EM	com 12 (doze) portas, confeccionado em	06	KŞ	R\$
	AÇO, COM 12	chapa de aço de baixo teor de carbono, com			



PORTAS -	acabamento pelo sistema de tratamento		
MEDIDAS	químico da chapa (anti-ferruginoso) e		
APROXIMADAS:	pintura através de sistema eletrostático a		
90 X 185 X 45	pó, com camada mínima de tinta de 50		
MM	micras.		
	Dimensões Gerais a partir de:		
	Dimensões gerais: L 90 X 185 X P 45 CM		
	Garantia		
	5 anos para defeitos de fabricação		

CLÁUSULA SEGUNDA – LOCAL DE ENTREGA

2.1 - ENDEREÇOS PARA ENTREGA:

- a) UNIDADE: CENTRO DE ATIVIDADES DE GURUPI: Loteamento Park Filó Moreira, A.P.M-01-A, Rua 03, Número 415, Gurupi/TO. CEP: 77.423-030.
- b) Unidade SESC Morada do Sol: Rua Buenos Aires, Qd. 21 St. Morada do Sol, Araguaína Tocantins, Cep 77828-300;
- c) Unidade SESC Paraíso do Tocantins: Av. Presidente Medici, Qd. 01, Lts. 1 a 10, 23 a 32, St. Jardim Paulista, Paraíso do Tocantins Tocantins, Cep 77600-000;
- d) Unidade SESC Porto Nacional: Quadra 41A, Rua 09, S/Nº, St. Novo Planalto, Porto Nacional Tocantins, Cep 77500-000;
- **2.1.2 Horário de Entrega:** das 08:00hs às 11:30hs e das 14:00 às 17:30hs.

CLÁUSULA TERCEIRA - VALOR E FORMA DE PAGAMENTO

- 3.1 Corresponde o presente contrato o valor total estimado de R\$().
- **3.2** O SESC/TO pagará à CONTRATADA as quantidades consumidas de acordo com os valores constantes no Edital e de acordo com a proposta comercial apresentada no processo licitatório Pregão Presencial **Nº. 000010-23 PG,** que são partes integrantes deste instrumento;
- **3.3** O pagamento será efetuado em até 15 (quinze) dias úteis após protocolo da nota fiscal e/ou com boleto e das requisições na Coordenadoria de Suprimentos, mediante depósito bancário em conta bancária fornecida pelo a CONTRATADA, e em consonância às normas internas de pagamento do Sesc/TO.
- **3.4** A contratante reserva-se o direito de recusar o recebimento se, no ato da atestação, os móveis fornecidos não estiverem de acordo com as especificações dispostas no Edital.

CLÁUSULA QUARTA - DA VIGÊNCIA

4.1 O prazo de vigência do Contrato será de **06 (seis) meses**, contados da data da sua assinatura, podendo ser prorrogado, mediante termo aditivo, por períodos iguais e sucessivos até o limite máximo de 60 (sessenta) meses, conforme Resolução vigente.



4.2 A renovação do termo contratual respectivo deverá ser sempre precedida de pesquisa para verificar se as condições oferecidas pela licitante vencedora continuam vantajosas para o Sesc/AR/TO.

CLÁUSULA QUINTA – DO ACRÉSCIMO

5.1 O processo poderá sofrer alteração de acordo com a resolução vigente.

CLÁUSULA SEXTA – DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DO CONTRATANTE

6.1 - Compete ao Sesc/TO:

- a) Fornecer e colocar à disposição da CONTRATADA, todos os elementos e informações que se fizerem necessários à entrega dos móveis;
- b) Notificar, formal e tempestivamente a empresa CONTRATADA, sobre as irregularidades observadas no cumprimento do contrato;
- c) Notificar a empresa CONTRATADA, por escrito e com antecedência, sobre multas, penalidades e quaisquer débitos de sua responsabilidade;
- d) Acompanhar, a entrega dos móveis, sem prejuízo da responsabilidade da CONTRATADA e ainda avaliar a qualidade dos mesmos, podendo rejeitá-los em parte ou em todo, com exposição de motivos;
- e) Cumprir as demais cláusulas deste contrato;
- f) Efetuar os pagamentos devidos, nas datas dos vencimentos.

CLÁUSULA SÉTIMA – DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA

7.2 - Compete à CONTRATADA:

- a) Responsabilizar-se pelos danos causados ao Sesc/TO ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo no cumprimento do contrato;
- b) Responsabilizar-se por quaisquer acidentes de que possam ser vítimas seus empregados e prepostos, quando nas dependências do Sesc/TO, ou em qualquer outro local onde estejam prestando os serviços, devendo adotar as providências que, a respeito, exigir a legislação em vigor;
- c) Solucionar todos os eventuais problemas pertinentes ou relacionados com cumprimento do contrato, mesmo que para isso outra solução não prevista neste tenha que ser apresentada, para aprovação e implementação, sem ônus adicionais para o Sesc/TO;
- d) Responsabilizar-se por todas as despesas com materiais, mão-de-obra, montagem, transportes, hospedagem, equipamentos auxiliares, máquinas em geral, impostos, seguros, taxas, tributos, incidências fiscais e contribuições de qualquer natureza ou espécie, trabalhistas, previdenciárias, salários, custos diretos e indiretos, encargos sociais e quaisquer outros encargos necessários à perfeita execução do objeto;
- e) Cumprir, fielmente as obrigações assumidas, de modo a que os serviços se realizem com esmero e perfeição, executando-os sob sua inteira responsabilidade;
- f) Atender às determinações da fiscalização do Sesc/TO;



- g) Realizar, com seus próprios recursos, todos os serviços relacionados a montagem dos objetos deste contrato, de acordo com as especificações estipuladas pelo Sesc/TO;
- h) Cumprir todas as leis e posturas, federais, estaduais e municipais pertinentes e responsabilizar-se por todos os prejuízos decorrentes de infrações a que houver dado causa;
- i) Cumprir a legislação trabalhista com relação a seus funcionários, e quando for o caso, com relação a funcionários de terceiros contratados;
- j) Apresentar, quando solicitado pelo Sesc/TO, a comprovação de estarem sendo satisfeitos todos os seus encargos e obrigações trabalhistas, previdenciários e fiscais;
- k) Reparar e substituir os móveis que apresentarem defeitos ou qualquer anormalidade, sendo que os móveis deverão, necessariamente, garantir a qualidade exigida pelo SIGNATÁRIO/ ADQUIRENTE;
- l) Fornecer os móveis licitados de acordo especificações contidas no ANEXO I, em conformidade com os padrões de qualidade e normas regulamentadoras;
- m) A assistência técnica deverá ser prestada após a comunicação formal da ocorrência, no prazo máximo de 72 horas para a troca, conserto ou manutenção preventiva conforme as especificações originais do fabricante.
- n) Entregar todos os móveis montados de acordo com especificação do fabricante.
- o) A garantia dos móveis começará a contar após análise e aceite dos móveis pela equipe de fiscais da instituição solicitante;
- p) Durante o prazo de garantia de 05 (cinco) anos será substituída sem ônus para o CONTRATANTE, a parte ou peça defeituosa, após a conclusão do respectivo analista de atendimento de que há a necessidade de substituir uma peça ou recolocá-la, salvo se quando o defeito for provocado por uso inadequado.
- q) Garantia mínima de 5 (cinco) ano, conforme declaração.
- r)Responder perante o Sesc/TO e terceiros por eventuais prejuízos e danos decorrentes de sua demora ou de sua omissão, na condição dos serviços de sua responsabilidade, ou por erro seu no cumprimento do contrato.

CLÁUSULA OITAVA – DA INEXISTÊNCIA DE VINCULO TRABALHISTA

- **8.1** A **CONTRATADA** reconhece que não se estabelecerá qualquer vínculo empregatício entre o Sesc/TO e terceiros eventualmente envolvidos na execução dos serviços objeto do presente contrato.
- **8.2** A **CONTRATADA** assume a obrigação de suportar espontânea e integralmente todos os custos e despesas relativas a reclamações trabalhistas, que sejam eventualmente instaurados ou ajuizados contra o Sesc/TO.

CLÁUSULA NONA - CLÁUSULA INTEGRANTE

9.1 - Constituí parte integrante deste contrato, independente de transcrição, as condições estabelecidas no processo Nº. 000010-23 - PG, e seus anexos, inclusive a proposta e os documentos de habilitação apresentadas pelo contratado.



CLÁUSULA DÉCIMA - RENÚNCIA DE DISPOSITIVOS CONTRATUAIS

10.1 - Nenhuma das disposições deste instrumento poderá ser desconsiderada renunciada ou alterada, salva se for especialmente formalizada através de instrumento Aditivo. O fato de uma das partes tolerarem qualquer falta ou descumprimento de obrigações da outra não importa em alteração deste instrumento e nem induz a novação, ficando mantido o direito de se exigir da parte faltosa ou inadimplente, a qualquer tempo, a cessão da falta ou o cumprimento integral de tal obrigação, com a devida anuência das partes contratantes

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DA FISCALIZAÇÃO DO SESC/TO

11.1 São prerrogativas do Sesc/TO:

- a) Proceder a mais ampla fiscalização sobre a fiel execução dos serviços de entrega, objeto deste Contrato;
- b) Exigir cumprimento de todos os itens deste Contrato segundo suas aplicações;
- c) Serão realizadas visitas eventuais ao longo do contrato, afim de verificar as condições de ordem e higiene, inclusive no que se refere ao pessoal e ao material.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DAS PENALIDADES

- 12.1 Em caso de inexecução total, parcial, ou qualquer outra inadimplência, sem motivo de força maior, o CONTRATADO estará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, no que couber, garantida a prévia defesa, às penalidades previstas na legislação aplicável, para as seguintes as seguintes sanções:
 - a) Advertência;
 - b) Multa;
 - c) Suspensão temporária de participar em licitação e impedimento de contratar com o Sesc/TO pelo prazo de até 02 (dois) anos;
- 12.2 A penalidade de advertência poderá ser aplicada nos seguintes casos, independentemente da aplicação de multa:
 - a) Descumprimento das obrigações assumidas contratualmente, desde que não acarretem prejuízos para o Sesc/TO;
 - b) Execução insatisfatória ou inexecução dos serviços de entregas, desde que a sua gravidade não recomende o enquadramento nos casos de suspensão temporária;
 - c) Pequenas ocorrências que possam acarretar transtornos no desenvolvimento dos serviços de entregas do Sesc/TO.

12.3 - Por atraso injustificado:

- a) multa de 1% (um por cento) ao dia, até o 30º (trigésimo) dia, incidente sobre o valor do PAF; e
- b) multa de 1,5% (um vírgula cinco por cento) ao dia, a partir do 31º (trigésimo primeiro) dia de atraso, incidente sobre o valor do Contrato, sem prejuízo da rescisão deste a partir do 60º (sexagésimo) dia de atraso.bb



12.4 - Por inexecução parcial ou total:

- a) pelo descumprimento das obrigações contratuais, a ser aplicada de acordo com a conduta e o nível de gravidade;
- b) de 5% (cinco por cento) sobre o valor da Ordem de Compra OC;
- c) quando se tratar de inexecução parcial, o valor da multa deverá ser proporcional ao valor do móvel que deixou de ser entregue.
- 12.4 As multas a que se referem o subitem 12.3 não impedem que o Sesc/TO rescinda unilateralmente a ata e aplique as outras sanções previstas no item 12.1, em suas letras "a", "b" e "c", facultada a defesa prévia do CONTRATADO, no respectivo processo.
- 12.5 As multas aplicadas serão descontadas dos pagamentos devidos pelo Sesc/TO.
 - a) Inexistindo pagamento devido pelo Sesc/TO, ou sendo este insuficiente, caberá o CONTRATADO efetuar o pagamento do que for devido, no prazo máximo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data da comunicação de confirmação da multa.
 - b) Não se realizando o pagamento nos termos definidos nesta cláusula, far-se-á sua cobrança judicialmente.
- 11.6 A penalidade de suspensão temporária do direito de licitar e contratar com o Sesc/TO no que corresponde a letra "c" do Item 12.1, poderá ser aplicado quando não mantiver a proposta financeira, apresentar declaração ou documentos falsos ou por reincidência de penalidade aplicada anteriormente, nos seguintes prazos e situações:

a) Por 6 (seis) meses:

- a.1) Quando ocorrer atraso no cumprimento das obrigações assumidas contratualmente, que tenha acarretado prejuízos ao Sesc/TO;
- a.2) Quando ocorrer entregas insatisfatórias se antes tiver havido aplicação da penalidade de advertência;

b) Por 1 (um) ano quando

- b.1) o CONTRATADO der causa à rescisão do contrato;
- c) por 2 (dois) anos, quando o CONTRATADO:
 - c.1) demonstrar não possuir idoneidade para contratar com o Sesc/TO em virtude de atos ilícitos praticados;
 - c.2) cometer atos ilícitos que acarretem prejuízo ao Sesc/TO;
 - c.3) Apresentar ao Sesc/TO qualquer documento falso ou falsidade, no todo ou em parte;
 - c.4) sofrer condenação definitiva pela prática de fraude fiscal, no recolhimento de quaisquer tributos.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DA FISCALIZAÇÃO

12.1 O Serviço Social do Comércio – Sesc/AR/TO credencia como fiscais deste contrato, os empregados, Fiscal Administrativo a sra. Mônica Sousa Araujo.



- **12.2** A referida fiscalização não exime o Fornecedor da responsabilidade no controle, fiscalização e execução do objeto deste contrato.
- **12.3** Os fiscais serão investidos de plenos poderes para, diretamente ou através de auxiliares, exercer a fiscalização geral e total do objeto deste instrumento, tendo como atribuições principais:
 - **12.3.1** Exigir do Fornecedor a estrita observância às estipulações deste contrato, às normas do Serviço Social do Comércio Sesc/TO e à melhor técnica consagrada pelo uso para a execução do objeto do presente Instrumento;
 - **12.3.2** Suspender, total ou parcialmente, em qualquer tempo, sempre que, ao seu critério, considerar esta medida necessária à regular execução do objeto deste contrato ou à salvaguarda dos interesses do Serviço Social do Comércio Sesc/TO;
 - **12.3.3** Recusar os métodos de trabalho ou processos de execução que, ao seu critério, estejam em desacordo com as exigências e padrões técnicos e administrativos estipulados pela presente contrato;
 - **12.3.4** Dar permanente assistência, na interpretação e na solução dos problemas indicados pelo Serviço Social do Comércio Sesc/TO; e
 - 12.3.5 Determinar os prazos para cumprimento das exigências.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DA RESCISÃO

- **13.1** Constituem motivos para rescisão unilateral do contrato, por parte do Sesc/TO, os seguintes:
 - a) O não cumprimento de cláusulas contratuais, especificações e prazos;
 - b) O cumprimento irregular de cláusulas contratuais, especificações e prazos;
 - c) A lentidão do seu cumprimento, levando o Sesc/TO a comprovar a impossibilidade do fornecimento dos móveis, nos prazos estipulados;
 - d) O atraso injustificado no fornecimento dos móveis;
 - e) A paralisação da entrega, sem justa causa e prévia comunicação ao Sesc/TO;
 - f) A subcontratação total ou parcial do seu objeto, a cessão ou transferência, total ou parcial sem prévia anuência do Sesc/TO;
 - g) O desatendimento das determinações regulares da autoridade designada para acompanhar e fiscalizar a sua execução, assim como a de seus superiores.
- **13.2** A rescisão do contrato poderá ser amigável, por acordo entre as partes, reduzida a termo, desde que haja conveniência para o Sesc/TO:
 - a) A rescisão administrativa ou amigável deverá ser precedida de parecer do responsável pela contratação e de autorização escrita e fundamentada do Gerente Administrativo do Sesc/TO;
 - b) A rescisão do contrato poderá dar-se, ainda, judicialmente, nos termos da legislação em vigor.
- **13.3** Os casos de rescisão contratual serão formalmente motivados nos autos do processo de contratação, assegurado o contraditório e a ampla defesa.



13.4 Sem prejuízo das sanções previstas na cláusula seguinte, na hipótese de rescisão administrativa do presente contrato, o Sesc/TO reserva-se o direito de reter os créditos decorrentes do contrato até o limite dos prejuízos causados ao mesmo.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

- **14.1** Para todos os fins e efeitos, a **CONTRATADA** é tida como parte independente, sem qualquer vínculo com a **CONTRATANTE** a não ser o estritamente contratado, e todas as pessoas empenhadas nas obrigações contratuais não são consideradas representantes ou empregadas do Sesc/TO.
- **14.2** As quantidades a serem entregues, deverão seguir o estipulado na solicitação através das áreas responsáveis de cada unidade.
- **14.3** Será inaceitável por qualquer motivo, que a CONTRATADA vencedora não realize a entrega dos móveis, cabendo a ela solucionar possíveis imprevistos em tempo hábil afim de não prejudicar o andamento das atividades do Sesc/TO.
- **14.4** Os móveis a serem entregues deverão apresentar a data de validade mais longa possível. Caso seja julgado pelo Sesc/TO que tais itens foram oferecidos com validade insuficiente para o consumo, os mesmos serão devolvidos no ato da entrega.
- **14.5** Os móveis só serão aceitos pelo Sesc/TO, se estiverem de acordo com o objeto licitado sendo observadas as seguintes características: **qualidade, cor, estrutura, pintura, especificações técnicas, avarias, e etc.** Os móveis que não atender as exigências citadas acima e do anexo I será solicitado sua substituição.
- **14.6** A quantidade/qualidade dos móveis será avaliada no ato da entrega por funcionários do Sesc/TO, caso esses requisitos não estejam de acordo com o solicitado no anexo I, os mesmos serão devolvidos e deverão ser repostos em tempo hábil para atender o setor de Nutrição, afim de não prejudicar as programações do Sesc/TO.
- **14.7** Quaisquer alterações contratuais deverão ser procedidas através de termo aditivo, com a devida anuência das partes contratantes.

15 – DA COMUNICAÇÃO

15.1 . Para os fins de comunicação no âmbito deste contrato, todas as notificações, avisos ou
comunicações serão realizados por escrito, enviadas por via postal ou por correio eletrônico, com
aviso de leitura e ou entrega, carta registrada ou por intermédio de Cartório do Registro de Títulos
e Documentos, devendo sempre observar o disposto abaixo:

Nome:
Endereço:
Telefone:
E-mail:
15.2 - SETOR RESPONSÁVEL PELA FISCALIZAÇÃO E ACOMPANHAMENTO DO CONTRATO:

Telefone:

a) fiscal: E-mail:

CONTRATANTE:

b) Suplente:

Sesc - Serviço Social do Comércio | Departamento Regional Tocantins | Sede Administrativa

Quadra ACSU NO 40, Av. Teotônio Segurado, Conj. 01, LT 19, N° 19 - Palmas/TO - CEP 77001-226

TEL (63) 3219-9101 | www.sescto.com.br Página 88 de 89



CONTRATADO: Nome: Endereço:						
Telefone: E-mail:						
consideradas entregues: I. No momento da entrega, se en II. No momento do recebimento, III. No momento indicado no pró	ntregues em mãos, mediante , se enviadas por correio ou prio e-mail se enviadas por	courier; e				
CLA	ÁUSULA DÉCIMA QUINTA – D	O FORO				
 16.1 - Fica eleito o Foro da Comarca de Palmas/TO, renunciando-se as partes a qualquer outro por mais privilegiado que seja, para dirimir todas e quaisquer dúvidas que por ventura surjam durante a vigência deste Contrato. 16.2 - E por estarem assim justas e contratadas, as partes assinam este instrumento, em 02 (vias) vias de igual teor e forma, na presença de 02 (duas) testemunhas, para que produzam todos os efeitos legais. Palmas-TO,de						
_	Presidente CR/Sesc/TO					
-	Diretor Geral do Sesc – T	0				
-	FORNECEDOR CONTRATA	DO				
Testemunhas:						
1	2					
Nome:	Nome: _					
CPF/MF:	CPF/MF:					