

## PREGÃO PRESENCIAL № 21/01.00017 - PG

## **RESULTADO FINAL**

A Comissão de Licitação designada por intermédio da Portaria nº. 0928/2020, no uso de suas atribuições, com base no Artigo 14 inciso V¹ da Resolução Sesc/DN n. º 1252/2012, comunica que a Licitação Pregão Presencial, Tipo Menor Preço Por Lote enumerado 21/01.00017 – PG, tendo como Prestação de Serviços de Aquisição De Móveis Escolares Diversos pelo prazo de 06 (seis) meses, podendo ser prorrogável conforme resolução, destinados atender as necessidades do Sesc/TO, conforme especificações e quantidades contidas no Anexo I do Edital, foi homologada ao seguinte licitante:

# INSPIRARE COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA CNPJ: 36.876.201/0001-02 LOTE 01

| Nº ITEM | ITEM   | DESCRIÇÃO   | QTD | MARCA   | V. UNIT.   | V. TOTAL     |
|---------|--|---|-----|---------|------------|--------------|
| 01      | CADEIRA COM<br>ENCOSTO E<br>ASSENTO<br>EM<br>POLIPROPILENO<br>/ALTURA: 26 CM | Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 19,05 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2 mm (± 0,1mm), travessa de suporte do assento em tubo de aço carbono NBR1010 amassado com 1,2mm de espessura (± 0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.  Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias.  Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).  Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem | 26  | METADIL | R\$ 353,00 | R\$ 9.178,00 |

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Resolução 1252/2012

Art. 14

...

V. Comunicação do resultado conforme estabelecido no instrumento convocatório.
 SESC – Serviço Social do Comércio | Departamento Regional Tocantins | Sede Administrativa
 Quadra 301 Norte, Avenida Teotônio Segurado, Conj. 01, Lt 19 – Palmas/TO CEP: 77001-226

| 50 | 5 |
|----|---|
|    | 5 |

|    |                 | resistente a alto impacto. Material livre de   |          |         |             |          |
|----|-----------------|--|----------|---------|-------------|----------|
|    |                 | metais pesados. Fixação na estrutura:          |          |         |             |          |
|    |                 | Assento e Encosto fixados na estrutura por     |          |         |             |          |
|    |                 | meio de 4 rebites cada em alumínio             |          |         |             |          |
|    |                 | extrudado de repuxo não aparentes na           |          |         |             |          |
|    |                 | superfície.                                    |          |         |             |          |
|    |                 | Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça)                 |          |         |             |          |
|    |                 | Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento:           |          |         |             |          |
|    |                 | Largura 305(±3) mm, Profundidade 330(±5)       |          |         |             |          |
|    |                 | mm. Encosto: Largura 345(±5) mm, Altura        |          |         |             |          |
|    |                 | 210(±3) mm. Espessura mínima de 4(±0,5)        |          |         |             |          |
|    |                 | mm. Ergonomia: Assento e encosto               |          |         |             |          |
|    |                 | possuem superfície de contato ergonômica.      |          |         |             |          |
|    |                 | Assento com curvatura frontal diminuindo a     |          |         |             |          |
|    |                 | pressão nas pernas. Acabamento: Cantos         |          |         |             |          |
|    |                 | arredondados sem rebarbas. Superfície de       |          |         |             |          |
|    |                 | contato com acabamento texturizado             |          |         |             |          |
|    |                 | evitando deslizamento.                         |          |         |             |          |
|    |                 | Altura do assento ao solo: 260(±5) mm          |          |         |             |          |
|    |                 | Relatório de avaliação de grau de corrosão     |          |         |             |          |
|    |                 | por atmosfera úmida saturada, conforme         |          |         |             |          |
|    |                 | NBR8095:1983 mediante a ensaio com             |          |         |             |          |
|    |                 | duração mínima de 300horas e avaliada          |          |         |             |          |
|    |                 | conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015.           |          |         |             |          |
|    |                 | SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 5% (CINCO        |          |         |             |          |
|    |                 | POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS                 |          |         |             |          |
|    |                 | Estrutura e apoio de braços em tubos de aço    |          |         |             |          |
|    |                 | carbono secção redonda de Ø 19,05 mm (±        |          |         |             |          |
|    |                 | 0,2mm) com espessura de 1,2 mm (±              |          |         |             |          |
|    |                 | 0,1mm), travessa em tubo de aço carbono.       |          |         |             |          |
|    |                 | Processo de conformação de tubo:               |          |         |             |          |
|    |                 | Conformação a frio livre de amassamento e      |          |         |             |          |
|    |                 | rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG       |          |         |             |          |
|    |                 | livre de respingos e rebarbas. Pré-            |          |         |             |          |
|    |                 | Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e      |          |         |             |          |
|    |                 | processo de nanotecnologia utilizando          |          |         |             |          |
|    |                 | fluorzircônio, que garantem grande             |          |         |             |          |
|    |                 | resistência mecânica e excelente               |          |         |             |          |
|    | CADEIRA COM     | acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido    |          |         |             |          |
| 02 | ENCOSTO E       | epóxi/poliéster a pó com polimerização em      | 1.0      | AACTADU | D¢ 353 00   | R\$      |
|    | ASSENTO EM      | estufa, possui agente antibacteriano e isento  | 16       | METADIL | R\$ 353 ,00 | 5.648,00 |
|    | POLIPROPILENO/A | de metais pesados, com película de             |          |         |             | ,        |
|    | LTURA: 35 CM    | aproximadamente 60 mícrons. Ponteiras:         |          |         |             |          |
|    |                 | Ponteira alta em polietileno de alta           |          |         |             |          |
|    |                 | densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura        |          |         |             |          |
|    |                 | de 4mm no ponto de contato do tubo com o       |          |         |             |          |
|    |                 | piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os      |          |         |             |          |
|    |                 | cantos arredondados sem rebarbas ou            |          |         |             |          |
|    |                 | partes cortantes. Estrutura envolvente na      |          |         |             |          |
|    |                 | parte traseira do encosto para proteção        |          |         |             |          |
|    |                 | contra impactos.                               |          |         |             |          |
|    |                 | Assento e Encosto Material: Polipropileno      |          |         |             |          |
|    |                 | virgem resistente a alto impacto. Material     |          |         |             |          |
|    |                 | wingerin resistente a aito impacto, iviaterial | <u> </u> |         |             |          |

|    |   |   | •  |         |            |               |
|----|---|---|----|---------|------------|---------------|
|    |   | livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm.  |    |         |            |               |
|    |   | Dimensões: Assento: Largura 410(±3)mm, Profundidade 460(±5)mm. Encosto: Largura 430(±5)mm, Altura 350(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos  |    |         |            |               |
|    |   | arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.  Dimensões gerais Altura do assento ao solo: 350(±5)mm.  Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme   |    |         |            |               |
|    |   | NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015.  SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 5% (CINCO POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS   |    |         |            |               |
| 03 | CADEIRA COM<br>ENCOSTO E<br>ASSENTO EM<br>POLIPROPILENO<br>/ALTURA: 46 CM | Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,5 mm (±0,1mm), travessa do assento em tubo de aço carbono NBR1010 amassado com espessura de 1,5mm (±0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade c/ redutor de ruído, medindo externamente Ø28mmx45mm com espessura de 8 mm no ponto de contato do | 40 | METADIL | R\$ 480,00 | R\$ 19.200,00 |

| SOCC |
|------|
| 252  |

| 3.752,00 |
|----------|
|          |
|          |
|          |
|          |
|          |
|          |
|          |
| _        |

| SOCC |
|------|
| 252  |

|     |                  | adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil   |   |         |              |              |
|-----|------------------|--|---|---------|--------------|--------------|
|     |                  | T maciço de PVC resistente a impactos com      |   |         |              |              |
|     |                  | alma de 5 dentes e 9(±1)mm de                  |   |         |              |              |
|     |                  | profundidade, 3(±0,5)mm de espessura e         |   |         |              |              |
|     |                  | borda externa do perfil de 5(±1)mm. Fixação    |   |         |              |              |
|     |                  | na estrutura: Por parafuso philips auto        |   |         |              |              |
|     |                  |  |   |         |              |              |
|     |                  | atarraxante 6x16(±1)mm. Segurança: Todos       |   |         |              |              |
|     |                  | cantos arredondados com raios de               |   |         |              |              |
|     |                  | 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm        |   |         |              |              |
|     |                  | (±0,1mm). Dimensões: 1800x600 (±5)mm.          |   |         |              |              |
|     |                  | Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm.            |   |         |              |              |
|     |                  | Apresentar:                                    |   |         |              |              |
|     |                  | • Relatório da medição da espessura            |   |         |              |              |
|     |                  | da camada de tinta da superfície metálica      |   |         |              |              |
|     |                  | conforme NBR 10443:2008. Emitido por           |   |         |              |              |
|     |                  | laboratório acreditado pelo INMETRO, com       |   |         |              |              |
|     |                  | espessura mínima de 60µm.                      |   |         |              |              |
|     |                  | Relatório de avaliação de grau de              |   |         |              |              |
|     |                  |  |   |         |              |              |
| 1   |                  | corrosão por atmosfera úmida saturada,         |   |         |              |              |
|     |                  | conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio        |   |         |              |              |
|     |                  | com duração mínima de 300horas e avaliada      |   |         |              |              |
|     |                  | conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015            |   |         |              |              |
|     |                  | Estrutura Pés em tubo de aço carbono           |   |         |              |              |
|     |                  | secção redonda Ø 2" com parede de mínimo       |   |         |              |              |
|     |                  | de 1,5mm, travessa de montagem em tubo         |   |         |              |              |
|     |                  | de aço carbono 20x40(±0,2)mm com parede        |   |         |              |              |
|     |                  | mínima de 1,5mm e suporte de fixação do        |   |         |              |              |
|     |                  | tampo em chapa de aço #14 (1,9mm               |   |         |              |              |
|     |                  | ±0,2mm). Sistema de soldagem: MIG livre de     |   |         |              |              |
|     |                  | respingos e rebarbas. Proteção da superfície   |   |         |              |              |
|     |                  | metálica: Por processo de desengraxe,          |   |         |              |              |
|     |                  | -  |   |         |              |              |
|     |                  | decapagem e fosfatização com fosfato de        |   |         |              |              |
|     |                  | ferro, por spray, em alta temperatura.         |   |         |              |              |
|     |                  | Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster |   |         |              |              |
|     |                  | a pó com polimerização em estufa, possui       |   |         |              |              |
|     | MESA DEFEITORIO  | agente antimicrobial e isento de metais        |   |         |              |              |
|     | MESA REFEITORIO  | pesados. Ponteiras: Ponteira externa com       |   |         |              |              |
|     | 180 x 77 / 06    | 49xØ56(±1)mm e espessura na base da            |   |         |              |              |
|     | LUGARES 46 cm (2 | ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos       |   |         |              |              |
| 0.5 | E 3 ANOS) COR:   | os cantos arredondados sem rebarbas ou         | 1 | METADIL | R\$ 1.853,00 | R\$ 1.853,00 |
| 05  | BEGE OU CINZA    | partes cortantes. Tampo: Chapa de MDP          | _ |         | 110 2.055,00 | N\$ 1.855,00 |
|     |                  | resistente a umidade de 18 (±0,5)mm de         |   |         |              |              |
|     | CLARO            | espessura com acabamento melamínico na         |   |         |              |              |
|     |                  | parte inferior e laminado melamínico           |   |         |              |              |
| 1   |                  | brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na       |   |         |              |              |
| 1   |                  |  |   |         |              |              |
| 1   |                  | parte superior, colado com adesivo atóxico.    |   |         |              |              |
| 1   |                  | Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC    |   |         |              |              |
| 1   |                  | resistente a impactos com alma de 5 dentes     |   |         |              |              |
| 1   |                  | e 9(±1)mm de profundidade, 3(±0,5)mm de        |   |         |              |              |
| 1   |                  | espessura e borda externa do perfil de         |   |         |              |              |
| 1   |                  | 5(±1)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso    |   |         |              |              |
|     |                  | philips auto atarraxante 6x16(±1)mm.           |   |         |              |              |
|     |                  | Segurança: Todos cantos arredondados com       |   |         |              |              |

|    |                  | raios de 40(±5)mm.  |    |         |          |           |
|----|------------------|---|----|---------|----------|-----------|
|    |                  | Dimensões: 1500x780 (±5)mm. Altura do   |    |         |          |           |
|    |                  | tampo ao solo: 460(±5)mm.   |    |         |          |           |
|    |                  | Apresentar:   |    |         |          |           |
|    |                  | Relatório da medição da espessura   |    |         |          |           |
|    |                  | da camada de tinta da superfície metálica   |    |         |          |           |
|    |                  | conforme NBR 10443:2008. Emitido por  |    |         |          |           |
|    |                  | laboratório acreditado pelo INMETRO, com  |    |         |          |           |
|    |                  | espessura mínima de 60μm.   |    |         |          |           |
|    |                  | •   |    |         |          |           |
|    |                  | Relatório de avaliação de grau de   |    |         |          |           |
|    |                  | corrosão por atmosfera úmida saturada,  |    |         |          |           |
|    |                  | conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio   |    |         |          |           |
|    |                  | com duração mínima de 300horas e avaliada   |    |         |          |           |
|    |                  | conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015   |    |         |          |           |
|    | +                | Mesa com tampo liso confeccionado em  |    |         |          |           |
|    |                  | ·   |    |         |          |           |
|    |                  | resina termoplástica de alto impacto ou em  |    |         |          |           |
|    |                  | plástico injetado de alta resistência,  |    |         |          |           |
|    |                  | medindo aproximadamente 800mm x   |    |         |          |           |
|    |                  | 800mm (será aceito outra cominação de   |    |         |          |           |
|    |                  | medidas desde que atenda a exigência de   |    |         |          |           |
|    |                  | comportar confortavelmente 04 pessoas,  |    |         |          |           |
|    |                  | sendo uma em cada lado), para uso coletivo  |    |         |          |           |
|    |                  | e não individual, borda medindo   |    |         |          |           |
|    |                  | aproximadamente 30mm, altura  |    |         |          |           |
|    |                  | tampo/chão de aproximadamente   |    |         |          |           |
|    |                  | 750mm.Base da mesa formada por um tubo  |    |         |          |           |
|    |                  | quadrado, oblongo ou redondo, medindo no  |    |         |          |           |
|    |                  | mínimo 25mm x 25mm ou Ø25mm,  |    |         |          |           |
|    |                  | posicionado sob o tampo, fabricada pelo   |    |         |          |           |
|    |                  | processo de conformação mecânica por  |    |         |          |           |
|    |                  | dobramento, e uma barra de sustentação  |    |         |          |           |
|    | MESA REFEITÓRIO  | horizontal confeccionada em tubo  |    |         |          |           |
| 06 | PARA 4 LUGARES   | quadrado, oblongo ou redondo, medindo no  |    |         | R\$      | R\$       |
|    | XMM008XMM008     | mínimo 25mm x 25mm ou Ø25mm.Pés em  | 10 | METADIL | 1.233,00 | 12.330,00 |
|    | 750MM NA COR     | tubo quadrado, oblongo ou redondo de no   |    |         | 1.255,65 | 12.550,55 |
|    | PRETA E AMARELA  | mínimo 1.1/2", protegidos por sapadas   |    |         |          |           |
|    | (05 DE CADA COR) | arredondadas evitando o atrito com o chão.  |    |         |          |           |
|    |                  | Ter no mínimo 02 opções de cores para o   |    |         |          |           |
|    |                  | tampo, 05 na cor preta e 05 na cor amarela.                                       |    |         |          |           |
|    |                  | Serão aceitas variações de +/- 5% nas   |    |         |          |           |
|    |                  | medidas.  |    |         |          |           |
|    |                  | Apresentar:   |    |         |          |           |
|    |                  | <ul> <li>Relatório da medição da espessura</li> </ul>                             |    |         |          |           |
|    |                  | da camada de tinta da superfície metálica   |    |         |          |           |
|    |                  | conforme NBR 10443:2008. Emitido por  |    |         |          |           |
|    |                  | laboratório acreditado pelo INMETRO, com  |    |         |          |           |
|    |                  | espessura mínima de 60μm.   |    |         |          |           |
|    |                  |   |    |         |          |           |
|    | 1                | corrosão por atmosfera úmida saturada,  |    |         |          |           |
|    |                  | COTTOSAO DOI ALITTOSTETA UTITIVA SALUTAVA.  |    |         | i .      |           |
|    |                  |   |    |         |          |           |
|    |                  | conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada |    |         |          |           |
|    |                  | Relatório de avaliação de grau de   |    |         |          |           |

| SOCC |
|------|
| 252  |

| 07 | MESA REFEITORIO: 180 x 60 cm - 8 lugares Altura: 59 cm (6 e 7 anos) COR: BEGE OU CINZA CLARO | Material: Pés em tubos de aço carbono secção redonda com Ø31,75mm (±0,1mm) espessura 1,9mm (±0,1mm), união dos pés em tubo de aço carbono secção retangular 40x60mm (±0,2mm) com espessura de 1,5mm (±0,1mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono espessura de 2,65mm (±0,1mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø40 x 41 mm com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo. Tolerância ±10%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP BP ultra resistente a Umidade, com 18mm (±0,1mm) de espessura com acabamento da superfície de laminado melamínico na parte inferior, acabamento melamínico texturizado na parte superior de 0,8mm (±0,1mm) no assento, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9(±1)mm de profundidade, 3 (±0,5)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(±1)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16(±1)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40 (±5)mm, todas as arestas com raio de 3 mm (±0,1mm). Dimensões: 1800 X 600 X 590 mm (±5)mm  Apresentar:  • Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60μm.  • Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015 | 1 | METADIL | R\$<br>1.989,00 | R\$<br>1.989,00 |
|----|--|--|---|---------|-----------------|-----------------|
| 08 | MESA<br>REFEITORIO: 180 x<br>77 / 10 LUGARES<br>46 cm (2 E 3<br>ANOS)                        | Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø 2" com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono 20x40(±0,2)mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm ±0,2mm). Sistema de soldagem: MIG livre de   | 2 | METADIL | R\$<br>1.854,00 | R\$<br>3.708,00 |



| _  |                   |   | • |         |          |          |
|----|-------------------|---|---|---------|----------|----------|
|    |                   | respingos e rebarbas.                                 |   |         |          |          |
|    |                   | Proteção da superfície metálica: Por                  |   |         |          |          |
|    |                   | processo de desengraxe, decapagem e                   |   |         |          |          |
|    |                   | fosfatização com fosfato de ferro, por spray,         |   |         |          |          |
|    |                   | em alta temperatura. Pintura: Eletrostático           |   |         |          |          |
|    |                   | híbrido epóxi/poliéster a pó com                      |   |         |          |          |
|    |                   |   |   |         |          |          |
|    |                   | polimerização em estufa, possui agente                |   |         |          |          |
|    |                   | antimicrobial e isento de metais pesados.             |   |         |          |          |
|    |                   | Ponteiras: Ponteira externa com                       |   |         |          |          |
|    |                   | 49xØ56(±1)mm e espessura na base da                   |   |         |          |          |
|    |                   | ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos              |   |         |          |          |
|    |                   | os cantos arredondados sem rebarbas ou                |   |         |          |          |
|    |                   | partes cortantes.                                     |   |         |          |          |
|    |                   | Tampo: Chapa de MDP resistente a umidade              |   |         |          |          |
|    |                   | de 18 (±0,5)mm de espessura com                       |   |         |          |          |
|    |                   | acabamento melamínico na parte inferior e             |   |         |          |          |
|    |                   | laminado melamínico brilhante de                      |   |         |          |          |
|    |                   |   |   |         |          |          |
|    |                   | 0,6(±0,1)mm de espessura na parte                     |   |         |          |          |
|    |                   | superior, colado com adesivo atóxico.                 |   |         |          |          |
|    |                   | Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC           |   |         |          |          |
|    |                   | resistente a impactos com alma de 5 dentes            |   |         |          |          |
|    |                   | e 9(±1)mm de profundidade, 3(±0,5)mm de               |   |         |          |          |
|    |                   | espessura e borda externa do perfil de                |   |         |          |          |
|    |                   | 5(±1)mm.  |   |         |          |          |
|    |                   | Fixação na estrutura: Por parafuso philips            |   |         |          |          |
|    |                   | auto atarraxante 6x16(±1)mm. Segurança:               |   |         |          |          |
|    |                   | Todos cantos arredondados com raios de                |   |         |          |          |
|    |                   | 40(±5)mm.Dimensões: 1500x780 (±5)mm.                  |   |         |          |          |
|    |                   | Altura do tampo ao solo: 590(±5)mm.                   |   |         |          |          |
|    |                   |   |   |         |          |          |
|    |                   | Apresentar:   |   |         |          |          |
|    |                   | Relatório da medição da espessura                     |   |         |          |          |
|    |                   | da camada de tinta da superfície metálica             |   |         |          |          |
|    |                   | conforme NBR 10443:2008. Emitido por                  |   |         |          |          |
|    |                   | laboratório acreditado pelo INMETRO, com              |   |         |          |          |
|    |                   | espessura mínima de 60μm.                             |   |         |          |          |
|    |                   | <ul> <li>Relatório de avaliação de grau de</li> </ul> |   |         |          |          |
|    |                   | corrosão por atmosfera úmida saturada,                |   |         |          |          |
|    |                   | conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio               |   |         |          |          |
|    |                   | com duração mínima de 300horas e avaliada             |   |         |          |          |
|    |                   | conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015                   |   |         |          |          |
|    |                   | Estrutura Pés em tubo de aço carbono                  |   |         |          |          |
|    |                   | secção redonda Ø 2" com parede de mínimo              |   |         |          |          |
|    |                   | de 1,5mm, travessa de montagem em tubo                |   |         |          |          |
|    |                   |   |   |         |          |          |
|    | MESA              | de aço carbono 20x40(±0,2)mm com parede               |   |         |          |          |
|    | REFEITORIO: 180 x | mínima de 1,5mm e suporte de fixação do               |   |         |          |          |
| 09 | 77 / 6 LUGARES 53 | tampo em chapa de aço #14 (1,9mm                      |   |         | 54       | 54       |
|    | cm (4 E 5 NOS)    | ±0,2mm). Sistema de soldagem: MIG livre de            | 1 | METADIL | R\$      | R\$      |
|    | COR: BEGE OU      | respingos e rebarbas. Proteção da superfície          |   |         | 1.880,00 | 1.880,00 |
|    | CONZA CLARO       | metálica: Por processo de desengraxe,                 |   |         |          |          |
|    | CONZA CLARO       | decapagem e fosfatização com fosfato de               |   |         |          |          |
|    |                   | ferro, por spray, em alta temperatura.                |   |         |          |          |
|    |                   | Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster        |   |         |          |          |
|    |                   | a pó com polimerização em estufa, possui              |   |         |          |          |
|    | l                 | a po com pomnenzação em estara, possur                |   |         |          |          |

| 50 |   |
|----|---|
|    | 3 |

|    |               | agente antimicrobial e isento de metais        |   |         |            |          |
|----|---------------|--|---|---------|------------|----------|
|    |               | pesados. Ponteiras: Ponteira externa com       |   |         |            |          |
|    |               | 49xØ56(±1)mm e espessura na base da            |   |         |            |          |
|    |               | ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos       |   |         |            |          |
|    |               | os cantos arredondados sem rebarbas ou         |   |         |            |          |
|    |               | partes cortantes. Tampo: Chapa de MDP          |   |         |            |          |
|    |               | resistente a umidade de 18 (±0,5)mm de         |   |         |            |          |
|    |               | espessura com acabamento melamínico na         |   |         |            |          |
|    |               | parte inferior e laminado melamínico           |   |         |            |          |
|    |               | brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na       |   |         |            |          |
|    |               | parte superior, colado com adesivo atóxico.    |   |         |            |          |
|    |               | Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC    |   |         |            |          |
|    |               | resistente a impactos com alma de 5 dentes     |   |         |            |          |
|    |               | e 9(±1)mm de profundidade, 3(±0,5)mm de        |   |         |            |          |
|    |               | espessura e borda externa do perfil de         |   |         |            |          |
|    |               | 5(±1)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso    |   |         |            |          |
|    |               | philips auto atarraxante 6x16(±1)mm.           |   |         |            |          |
|    |               | Segurança: Todos cantos arredondados com       |   |         |            |          |
|    |               | raios de 40(±5)mm.Dimensões: 1500x780          |   |         |            |          |
|    |               |  |   |         |            |          |
|    |               | (±5)mm. Altura do tampo ao solo:               |   |         |            |          |
|    |               | 590(±5)mm.                                     |   |         |            |          |
|    |               | Apresentar:                                    |   |         |            |          |
|    |               | Relatório da medição da espessura              |   |         |            |          |
|    |               | da camada de tinta da superfície metálica      |   |         |            |          |
|    |               | conforme NBR 10443:2008. Emitido por           |   |         |            |          |
|    |               | laboratório acreditado pelo INMETRO, com       |   |         |            |          |
|    |               | espessura mínima de 60μm.                      |   |         |            |          |
|    |               | • Relatório de avaliação de grau de            |   |         |            |          |
|    |               | corrosão por atmosfera úmida saturada,         |   |         |            |          |
|    |               | conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio        |   |         |            |          |
|    |               | com duração mínima de 300horas e avaliada      |   |         |            |          |
|    |               | conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015            |   |         |            |          |
|    |               | Material: Pés em tubo de aço carbono           |   |         |            |          |
|    |               | secção redonda Ø31,75mm (± 0,2mm) com          |   |         |            |          |
|    |               | espessura de 1,9mm (± 0,2mm), suporte de       |   |         |            |          |
|    |               | fixação do tampo em chapa de aço carbono       |   |         |            |          |
|    |               | com espessura de 1,9mm (± 0,2mm).              |   |         |            |          |
|    |               | Processo de conformação de tubo:               |   |         |            |          |
|    |               | Conformação a frio livre de amassamento e      |   |         |            |          |
|    |               | rugas. Sistema de soldagem: MIG livre de       |   |         |            |          |
|    | MESA          | respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Por      |   |         |            |          |
|    | COLABORATIVA  | desengraxe e processo de nanocerâmica.         |   |         |            |          |
| 10 | CENTOPÉIA     | Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster | 5 | AACTADU | D¢ 722 00  | R\$      |
|    | TAMPO ALTURA: | a pó com polimerização em estufa, possui       | Э | METADIL | R\$ 723,00 | 3.615,00 |
|    | 58 CM         | agente antimicrobiano e isento de metais       |   |         |            |          |
|    |               | pesados, com película de aproximadamente       |   |         |            |          |
|    |               | 60 micrômetros. Ponteiras: Ponteira alta em    |   |         |            |          |
|    |               | polietileno de alta densidade Ø 39mm x 45      |   |         |            |          |
|    |               | mm (±1 mm) com espessura de 7,5 mm no          |   |         |            |          |
|    |               | ponto de contato do tubo com o piso (±         |   |         |            |          |
|    |               | 0,5mm). Construção: Todos os cantos            |   |         |            |          |
|    |               | arredondados sem rebarbas ou partes            |   |         |            |          |
|    |               | cortantes. Tampo: Material: MDF BP             |   |         |            |          |
|    |               | cortanics, rampo, iviateliai, ivide DP         |   |         |            |          |

| 50 |   |
|----|---|
|    | 3 |

|    |                  | resistente a umidade de 18 (±0,3)mm de                                       |   |         |          |          |
|----|------------------|--|---|---------|----------|----------|
|    |                  | espessura com acabamento em uma face   |   |         |          |          |
|    |                  | com laminado melamínico de baixa pressão                                     |   |         |          |          |
|    |                  | com tripla proteção umidade cupim e  |   |         |          |          |
|    |                  | bactérias, parte superior revestido com                                      |   |         |          |          |
|    |                  | laminado melamínico de alta pressão com                                      |   |         |          |          |
|    |                  |  |   |         |          |          |
|    |                  | espessura de 0,73 (±0,07)mm Proteção das                                     |   |         |          |          |
|    |                  | bordas: PVC isento de metais pesados,  |   |         |          |          |
|    |                  | colado a quente com espessura de 3mm   |   |         |          |          |
|    |                  | (±0,2)mm. Fixação na estrutura: Por  |   |         |          |          |
|    |                  | parafuso 6mm com bucha de zamak fixada                                       |   |         |          |          |
|    |                  | no tampo.  |   |         |          |          |
|    |                  | Segurança: Raio mínimo de 3,5mm nas  |   |         |          |          |
|    |                  | arestas em contato com o usuário. Todos                                      |   |         |          |          |
|    |                  | cantos arredondados. Dimensões gerais:                                       |   |         |          |          |
|    |                  | Diâmetro: 800 mm Altura do tampo ao solo:                                    |   |         |          |          |
|    |                  | 580(±5)mm.   |   |         |          |          |
|    |                  | Apresentar:  |   |         |          |          |
|    |                  | •  |   |         |          |          |
|    |                  | Relatório da medição da espessura  da camada da tinta da superfícia metálica |   |         |          |          |
|    |                  | da camada de tinta da superfície metálica                                    |   |         |          |          |
|    |                  | conforme NBR 10443:2008. Emitido por   |   |         |          |          |
|    |                  | laboratório acreditado pelo INMETRO, com                                     |   |         |          |          |
|    |                  | espessura mínima de 60μm.  |   |         |          |          |
|    |                  | • Relatório de avaliação de grau de  |   |         |          |          |
|    |                  | corrosão por atmosfera úmida saturada,                                       |   |         |          |          |
|    |                  | conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio                                      |   |         |          |          |
|    |                  | com duração mínima de 300horas e avaliada                                    |   |         |          |          |
|    |                  | conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015  |   |         |          |          |
|    |                  | Material: Pés em tubo de aço carbono   |   |         |          |          |
|    |                  | secção redonda Ø 2" com parede de mínimo                                     |   |         |          |          |
|    |                  | de 1,5mm, travessa de montagem em tubo                                       |   |         |          |          |
|    |                  | de aço carbono 20x40(±0,2) mm com  |   |         |          |          |
|    |                  |  |   |         |          |          |
|    |                  | parede mínima de 1,5mm e suporte de  |   |         |          |          |
|    |                  | fixação do tampo em chapa de aço #14   |   |         |          |          |
|    |                  | (1,9mm ±0,2mm). Sistema de soldagem:   |   |         |          |          |
|    |                  | MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção                                  |   |         |          |          |
|    |                  | da superfície metálica: Por processo de                                      |   |         |          |          |
|    |                  | desengraxe, decapagem e fosfatização com                                     |   |         |          |          |
|    |                  | fosfato de ferro, por spray, em alta   |   |         |          |          |
|    |                  | temperatura. Pré-Tratamento:   |   |         |          |          |
|    |                  | antiferruginoso (desengraxe e processo de                                    |   |         |          |          |
|    |                  | nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que                                 |   |         |          |          |
|    |                  | garantem grande resistência mecânica e                                       |   |         |          |          |
|    | MESA MEIA LUA    | excelente acabamento). Pintura:  |   |         |          |          |
| 11 | 70071 120 X 60 4 | Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó                                   |   |         | R\$      | R\$      |
|    | (ALTURA 53)      | com polimerização em estufa, possui agente                                   | 4 | METADIL | 1.646,00 | 6.584,00 |
|    |                  | antimicrobial e isento de metais pesados,                                    |   |         |          |          |
|    |                  | · ·  |   |         |          |          |
|    |                  | com película de aproximadamente de 60  |   |         |          |          |
|    |                  | mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com                                     |   |         |          |          |
|    |                  | 49xØ56(±1)mm e espessura na base da  |   |         |          |          |
|    |                  | ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos                                     |   |         |          |          |
|    |                  | os cantos arredondados sem rebarbas ou                                       |   |         |          |          |
|    |                  | partes cortantes.  |   |         |          |          |
|    |                  | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·  |   |         |          |          |

| 1  |   | Tampo: Chapa de MDP resistente a umidade     |   |         |          |          |
|----|---|--|---|---------|----------|----------|
|    |   | de 18 (±0,5)mm de espessura com              |   |         |          |          |
|    |   | acabamento melamínico na parte inferior e    |   |         |          |          |
|    |   | ·  |   |         |          |          |
|    |   | laminado melamínico brilhante de             |   |         |          |          |
|    |   | 0,6(±0,1)mm de espessura na parte            |   |         |          |          |
|    |   | superior, colado com adesivo atóxico.        |   |         |          |          |
|    |   | Proteção das bordas: Fita de borda de PVC    |   |         |          |          |
|    |   | com 3(±0,2)mm de espessura fixada com        |   |         |          |          |
|    |   | sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por   |   |         |          |          |
|    |   | parafuso philips auto atarraxante            |   |         |          |          |
|    |   | , ,  |   |         |          |          |
|    |   | 6x16(±1)mm. Segurança: Todos cantos          |   |         |          |          |
|    |   | arredondados.                                |   |         |          |          |
|    |   | Dimensões: 1200x600(±5)mm. Altura do         |   |         |          |          |
|    |   | tampo ao solo: 530(±5)mm.                    |   |         |          |          |
|    |   | Apresentar:                                  |   |         |          |          |
|    |   | Relatório da medição da espessura            |   |         |          |          |
| 1  |   | da camada de tinta da superfície metálica    |   |         |          |          |
|    |   | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·        |   |         |          |          |
|    |   | conforme NBR 10443:2008. Emitido por         |   |         |          |          |
|    |   | laboratório acreditado pelo INMETRO, com     |   |         |          |          |
| 1  |   | espessura mínima de 60μm.                    |   |         |          |          |
| 1  |   | •  |   |         |          |          |
|    |   | • Relatório de avaliação de grau de          |   |         |          |          |
| 1  |   | corrosão por atmosfera úmida saturada,       |   |         |          |          |
|    |   | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·        |   |         |          |          |
|    |   | conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio      |   |         |          |          |
|    |   | com duração mínima de 300horas e avaliada    |   |         |          |          |
|    |   | conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015          |   |         |          |          |
|    |   | Material: Pés em tubo de aço carbono         |   |         |          |          |
| 1  |   | secção redonda Ø 2" com parede de mínimo     |   |         |          |          |
|    |   | de 1,5mm, travessa de montagem em tubo       |   |         |          |          |
|    |   | de aço carbono 20x40(±0,2) mm com            |   |         |          |          |
|    |   |  |   |         |          |          |
|    |   | parede mínima de 1,5mm e suporte de          |   |         |          |          |
|    |   | fixação do tampo em chapa de aço #14         |   |         |          |          |
|    |   | (1,9mm ±0,2mm). Sistema de soldagem:         |   |         |          |          |
|    |   | MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção  |   |         |          |          |
|    |   | da superfície metálica: Por processo de      |   |         |          |          |
|    |   | desengraxe, decapagem e fosfatização com     |   |         |          |          |
| 1  |   | fosfato de ferro, por spray, em alta         |   |         |          |          |
|    |   | temperatura. Pré-Tratamento:                 |   |         |          |          |
|    | MESA MEIA LUA                           | l ·  |   |         |          |          |
| 12 | 70071 120 X 60 4                        | antiferruginoso (desengraxe e processo de    |   |         | D¢.      | D.¢      |
| 1  | (ALTURA 58)                             | nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que | 2 | METADIL | R\$      | R\$      |
| 1  | (, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | garantem grande resistência mecânica e       |   |         | 1.646,00 | 3.292,00 |
|    |   | excelente acabamento). Pintura:              |   |         |          |          |
| 1  |   | Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó   |   |         |          |          |
|    |   | com polimerização em estufa, possui agente   |   |         |          |          |
|    |   | antimicrobial e isento de metais pesados,    |   |         |          |          |
| 1  |   |  |   |         |          |          |
|    |   | com película de aproximadamente de 60        |   |         |          |          |
| 1  |   | mícrons. Ponteiras: Ponteira externa com     |   |         |          |          |
| 1  |   | 49xØ56(±1)mm e espessura na base da          |   |         |          |          |
|    |   | ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos     |   |         |          |          |
| 1  |   | os cantos arredondados sem rebarbas ou       |   |         |          |          |
|    |   | partes cortantes.                            |   |         |          |          |
| 1  |   | ·  |   |         |          |          |
|    |   | Tampo: Chapa de MDP resistente a umidade     |   |         |          |          |
| 1  | i                                       | de 18 (±0,5)mm de espessura com              | Ī |         | I        |          |

| 50 |   |
|----|---|
|    | 5 |

| _   |                 | T  |   |         |         |           |
|-----|-----------------|--|---|---------|---------|-----------|
|     |                 | acabamento melamínico na parte inferior e    |   |         |         |           |
|     |                 | laminado melamínico brilhante de             |   |         |         |           |
|     |                 | 0,6(±0,1)mm de espessura na parte            |   |         |         |           |
|     |                 |  |   |         |         |           |
|     |                 | superior, colado com adesivo atóxico.        |   |         |         |           |
|     |                 | Proteção das bordas: Fita de borda de PVC    |   |         |         |           |
|     |                 | com 3(±0,2)mm de espessura fixada com        |   |         |         |           |
|     |                 | sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por   |   |         |         |           |
|     |                 | parafuso philips auto atarraxante            |   |         |         |           |
|     |                 | , ,  |   |         |         |           |
|     |                 | 6x16(±1)mm. Segurança: Todos cantos          |   |         |         |           |
|     |                 | arredondados.                                |   |         |         |           |
|     |                 | Dimensões: 1200x600(±5)mm. Altura do         |   |         |         |           |
|     |                 | tampo ao solo: 580(±5)mm.                    |   |         |         |           |
|     |                 | Apresentar:                                  |   |         |         |           |
|     |                 | l · ·  |   |         |         |           |
|     |                 | Relatório da medição da espessura            |   |         |         |           |
|     |                 | da camada de tinta da superfície metálica    |   |         |         |           |
|     |                 | conforme NBR 10443:2008. Emitido por         |   |         |         |           |
|     |                 | laboratório acreditado pelo INMETRO, com     |   |         |         |           |
|     |                 | espessura mínima de 60μm.                    |   |         |         |           |
|     |                 | Relatório de avaliação de grau de            |   |         |         |           |
|     |                 | , ,  |   |         |         |           |
|     |                 | corrosão por atmosfera úmida saturada,       |   |         |         |           |
|     |                 | conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio      |   |         |         |           |
|     |                 | com duração mínima de 300horas e avaliada    |   |         |         |           |
|     |                 | conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015          |   |         |         |           |
|     |                 | Material: Pés em tubo de aço carbono         |   |         |         |           |
|     |                 | NBR1010 com secção redonda Ø 50,8mm (±       |   |         |         |           |
|     |                 | _  |   |         |         |           |
|     |                 | 0,2mm) com parede de 1,5mm (± 0,15mm),       |   |         |         |           |
|     |                 | travessa de montagem em tubo de aço          |   |         |         |           |
|     |                 | carbono NBR1010 com secção retangular        |   |         |         |           |
|     |                 | 20x40(±0,2)mm com parede de 1,5mm (±         |   |         |         |           |
|     |                 | 0,15mm) , chapa dobrada de aço carbono       |   |         |         |           |
|     |                 |  |   |         |         |           |
|     |                 | NBR1010 com espessura de 1,9mm (±            |   |         |         |           |
|     |                 | 0,15mm) para fixação da travessa e laterais, |   |         |         |           |
|     |                 | chapa em aço carbono NBR1010 para            |   |         |         |           |
|     |                 | fixação do tampo e estrutura metálica com    |   |         |         |           |
|     |                 | espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem:     |   |         |         |           |
|     |                 | MIG livre de respingos, deve possuir         |   |         |         |           |
|     | MECA OLIADDADA  | I  |   |         |         |           |
| 4.5 | MESA QUADRADA   | superfície lisa e homogênea, não devendo     |   |         |         |           |
| 13  | 70041 77 X 77 4 | apresentar pontos cortantes, superfice       | _ |         | R\$     | R\$       |
|     | (ALTURA 58)     | áspera ou escórias.                          | 3 | METADIL | 1251,00 | 3.753,00  |
|     |                 | Pré-Tratamento: Antiferruginoso que          |   |         |         | 2., 23,00 |
|     |                 | assegure resistência à corrosão em câmara    |   |         |         |           |
|     |                 | de névoa salina de no mínimo 300 horas       |   |         |         |           |
|     |                 | (desengraxe e processo de nanotecnologia     |   |         |         |           |
|     |                 |  |   |         |         |           |
|     |                 | utilizando fluorzircônio, que garantem       |   |         |         |           |
|     |                 | grande resistência mecânica e excelente      |   |         |         |           |
|     |                 | acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida  |   |         |         |           |
|     |                 | epóxi/poliéster a pó com polimerização em    |   |         |         |           |
|     |                 | estufa, possui agente antimicrobial e isento |   |         |         |           |
|     |                 |  |   |         |         |           |
|     |                 | de metais pesados, com película mínima de    |   |         |         |           |
|     |                 | 60 mícrons.                                  |   |         |         |           |
|     |                 | Ponteiras: Ponteira externa com              |   |         |         |           |
|     |                 | 49xØ56(±1)mm e espessura na base da          |   |         |         |           |
|     |                 | ponteira de 4(±0,5)mm. Tampo: Material:      |   |         |         |           |
|     | İ               | policena ac 1(±0,0)mm. rampo, material.      |   |         | l       |           |

| 50 | 5 |
|----|---|
|    | 5 |

| Chapa de MDP Ultra (resistente de 18 (±0,5)mm de esperacabamento melamínico na paraplicação de laminado melamín pressão brilhante de 0,6(± espessura na parte superior, adesivo atóxico. Proteção das  | essura com<br>irte inferior e<br>ínico de alta<br>£0,1)mm de<br>colado com<br>bordas: Fita<br>±0,2)mm de   |                 |                 |
|--|--|-----------------|-----------------|
| de borda de PVC com 3(± espessura fixada com hotmelt.Fixação na estrutura: 6mm com bucha de zamak fixad Segurança: Todos cantos arredoraios de 40(±5)mm, raios da ar de 3mm (±0,1mm). Dimensõ (±5)mm.  Dimensões gerais: Altura do tai 580(±5)mm.  Apresentar:  Relatório da medição da camada de tinta da superficonforme NBR 10443:2008. laboratório acreditado pelo INI espessura mínima de 60µm.  Relatório de avaliação corrosão por atmosfera úmic | da no tampo. ondados com resta mínimo des: 770x770 mpo ao solo:  da espessura fície metálica Emitido por METRO, com o de grau de da saturada,  |                 |                 |
| -  | da saturada, ante a ensaio ras e avaliada 841:2015 aço carbono Ø 50,8mm (± 10,15mm), tubo de aço fio retangular de 1,5mm (± 1,9mm | R\$<br>1.233,00 | R\$<br>2.466,00 |



|   |                                | agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons.  Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.  Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2) mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5) mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5) mm.  Dimensões: 770x770 (±5) mm.  Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm.  Apresentar:  Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60μm.  Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015  Material: Pés em tubo de aço carbono seccão redonda Ø31,75mm (± 0,2mm) com |   |         |            |                 |
|---|--------------------------------|---|---|---------|------------|-----------------|
| MESA<br>COLAE<br>CENTO<br>TAMP<br>53 CM | Borativa<br>Opéia<br>O altura: | secção redonda Ø31,75mm (± 0,2mm) com espessura de 1,9mm (± 0,2mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura de 1,9mm (± 0,2mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Por desengraxe e processo de nanocerâmica. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 micrômetros. Ponteiras: Ponteira alta em  | 6 | METADIL | R\$ 705,00 | R\$<br>4.230,00 |

|  | 2 |
|--|---|
|  |   |

|    | T              |   |    |         |            |                 |
|----|----------------|---|----|---------|------------|-----------------|
|    |                | polietileno de alta densidade Ø 39mm x 45                                   |    |         |            |                 |
|    |                | mm (±1 mm) com espessura de 7,5 mm no                                       |    |         |            |                 |
|    |                | ponto de contato do tubo com o piso (±                                      |    |         |            |                 |
|    |                | 0,5mm). Construção: Todos os cantos   |    |         |            |                 |
|    |                | arredondados sem rebarbas ou partes   |    |         |            |                 |
|    |                | cortantes. Tampo: Material: MDF BP  |    |         |            |                 |
|    |                | resistente a umidade de 18 (±0,3)mm de                                      |    |         |            |                 |
|    |                | espessura com acabamento em uma face  |    |         |            |                 |
|    |                | com laminado melamínico de baixa pressão                                    |    |         |            |                 |
|    |                | com tripla proteção umidade cupim e   |    |         |            |                 |
|    |                | bactérias, parte superior revestido com                                     |    |         |            |                 |
|    |                | laminado melamínico de alta pressão com                                     |    |         |            |                 |
|    |                | espessura de 0,73 (±0,07)mm Proteção das                                    |    |         |            |                 |
|    |                | bordas: PVC isento de metais pesados,                                       |    |         |            |                 |
|    |                | colado a quente com espessura de 3mm  |    |         |            |                 |
|    |                | (±0,2)mm. Fixação na estrutura: Por   |    |         |            |                 |
|    |                | parafuso 6mm com bucha de zamak fixada                                      |    |         |            |                 |
|    |                |   |    |         |            |                 |
|    |                | no tampo.   |    |         |            |                 |
|    |                | Segurança: Raio mínimo de 3,5mm nas arestas em contato com o usuário. Todos |    |         |            |                 |
|    |                |   |    |         |            |                 |
|    |                | cantos arredondados. Dimensões gerais:                                      |    |         |            |                 |
|    |                | Diâmetro: 800 mm  |    |         |            |                 |
|    |                | Altura do tampo ao solo: 580(±5)mm.   |    |         |            |                 |
|    |                | Apresentar:   |    |         |            |                 |
|    |                | Relatório da medição da espessura   |    |         |            |                 |
|    |                | da camada de tinta da superfície metálica                                   |    |         |            |                 |
|    |                | conforme NBR 10443:2008. Emitido por  |    |         |            |                 |
|    |                | laboratório acreditado pelo INMETRO, com                                    |    |         |            |                 |
|    |                | espessura mínima de 60μm.   |    |         |            |                 |
|    |                | •   |    |         |            |                 |
|    |                | • Relatório de avaliação de grau de   |    |         |            |                 |
|    |                | corrosão por atmosfera úmida saturada,                                      |    |         |            |                 |
|    |                | conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio                                     |    |         |            |                 |
|    |                | com duração mínima de 300horas e avaliada                                   |    |         |            |                 |
|    |                | conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015   |    |         |            |                 |
|    |                | Material: Pés em tubo de aço carbono  |    |         |            |                 |
|    |                | NBR1010 secção redonda de Ø 19,05 mm (±                                     |    |         |            |                 |
|    |                | 0,2mm) com espessura de 1,2 mm (±   |    |         |            |                 |
|    |                | 0,1mm), travessa de suporte do assento em                                   |    |         |            |                 |
|    |                | tubo de aço carbono NBR1010 amassado  |    |         |            |                 |
|    |                | com 1,2mm de espessura (± 0,1mm).   |    |         |            |                 |
|    |                | Processo de conformação de tubo:  |    |         |            |                 |
|    | CADEIRA COM    | Conformação a frio livre de amassamento e                                   |    |         |            |                 |
| 16 | ENCOSTO E      | rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG                                    |    |         |            | R\$             |
|    | ASSENTO EM     | livre de respingos, deve possuir superfície                                 | 34 | METADIL | R\$ 353,00 | بم<br>12.002,00 |
|    | POLIPROPILENO  | lisa e homogênea, não devendo apresentar                                    |    |         |            | 12.002,00       |
|    | /ALTURA: 30 CM | pontos cortantes, superfice áspera ou                                       |    |         |            |                 |
|    |                | escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso                                   |    |         |            |                 |
|    |                | que assegure resistência à corrosão em                                      |    |         |            |                 |
|    |                | câmara de névoa salina de no mínimo 300                                     |    |         |            |                 |
|    |                | horas (desengraxe e processo de   |    |         |            |                 |
|    |                | nanotecnologia utilizando fluorzircônio).                                   |    |         |            |                 |
|    |                | Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster                              |    |         |            |                 |
|    | L              | 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2.  |    |         |            |                 |

|   | 50 |   |
|---|----|---|
| 4 |    | 2 |
|   |    |   |

|    |                |  | •  |         |            |           |
|----|----------------|--|----|---------|------------|-----------|
|    |                | a pó com polimerização em estufa, possui   |    |         |            |           |
|    |                | agente antimicrobial e isento de metais  |    |         |            |           |
|    |                | pesados, com película mínima de 60   |    |         |            |           |
|    |                | mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em   |    |         |            |           |
|    |                | polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54   |    |         |            |           |
|    |                | mm com espessura de 4mm no ponto de  |    |         |            |           |
|    |                | contato do tubo com o piso. Tolerância 5%.   |    |         |            |           |
|    |                | Construção: Todos os cantos arredondados   |    |         |            |           |
|    |                | sem rebarbas ou partes cortantes. Assento e  |    |         |            |           |
|    |                | Encosto Material: Polipropileno virgem   |    |         |            |           |
|    |                | resistente a alto impacto. Material livre de   |    |         |            |           |
|    |                | metais pesados. Fixação na estrutura:  |    |         |            |           |
|    |                | Assento e Encosto fixados na estrutura por   |    |         |            |           |
|    |                | meio de 4 rebites cada em alumínio   |    |         |            |           |
|    |                | extrudado de repuxo não aparentes na   |    |         |            |           |
|    |                | superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm  |    |         |            |           |
|    |                |  |    |         |            |           |
|    |                | (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões:  |    |         |            |           |
|    |                | Assento: Largura 305(±3)mm, Profundidade   |    |         |            |           |
|    |                | 330(±5)mm. Encosto: Largura 345(±5)mm,   |    |         |            |           |
|    |                | Altura 210(±3)mm. Espessura mínima de  |    |         |            |           |
|    |                | 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento e encosto  |    |         |            |           |
|    |                | possuem superfície de contato ergonômica.  |    |         |            |           |
|    |                | Assento com curvatura frontal diminuindo a   |    |         |            |           |
|    |                | pressão nas pernas. Acabamento: Cantos   |    |         |            |           |
|    |                | arredondados sem rebarbas. Superfície de   |    |         |            |           |
|    |                | contato com acabamento texturizado   |    |         |            |           |
|    |                | evitando deslizamento.   |    |         |            |           |
|    |                | Dimensões gerais: Altura do assento ao solo: 300(±5)mm   |    |         |            |           |
|    |                | Relatório de avaliação de grau de corrosão   |    |         |            |           |
|    |                | por atmosfera úmida saturada, conforme   |    |         |            |           |
|    |                | NBR8095:1983 mediante a ensaio com   |    |         |            |           |
|    |                | duração mínima de 300horas e avaliada  |    |         |            |           |
|    |                | conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015.   |    |         |            |           |
|    |                | SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 5% (CINCO  |    |         |            |           |
|    |                | POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS   |    |         |            |           |
|    |                | Material: Pés em tubo de aço carbono   |    |         |            |           |
|    |                | NBR1010 secção redonda de Ø 19,05mm (±   |    |         |            |           |
|    |                | 0,2mm) com espessura de 1,2 mm (±  |    |         |            |           |
|    |                | 0,1mm), travessa de suporte do assento   |    |         |            |           |
|    |                | em tubo de aço carbono NBR1010   |    |         |            |           |
|    |                | amassado com 1,2mm de espessura (±   |    |         |            |           |
|    |                | 0,1mm). Processo de conformação de tubo:   |    |         |            |           |
|    | CADEIRA COM    | the state of the s |    |         |            |           |
| 17 | ENCOSTO E      | Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG   |    |         |            | R\$       |
|    | ASSENTO EM     | livre de respingos, deve possuir superfície  | 71 | METADIL | R\$ 353,00 | 25.063,00 |
|    | POLIPROPILENO  |  |    |         |            | 23.003,00 |
|    | /ALTURA: 32 CM | lisa e homogênea, não devendo  |    |         |            |           |
|    |                | apresentar pontos cortantes, superfície  |    |         |            |           |
|    |                | áspera ou escórias. Pré-Tratamento:  |    |         |            |           |
|    |                | Antiferruginoso que assegure resistência à   |    |         |            |           |
|    |                | corrosão em câmara de névoa salina de no   |    |         |            |           |
|    |                | mínimo 300 horas (desengraxe e processo  |    |         |            |           |
|    |                | de nanotecnologia utilizando   |    |         |            |           |

| 50 |   |
|----|---|
|    | 5 |

|    |                    | fluorzircônio, que garantem grande                                     |   |          |          |           |
|----|--------------------|--|---|----------|----------|-----------|
|    |                    | resistência). Pintura: eletrostática híbrido                           |   |          |          |           |
|    |                    | epóxi/poliéster a pó com polimerização                                 |   |          |          |           |
|    |                    | em estufa, possui agente antimicrobial e                               |   |          |          |           |
|    |                    | isento de metais pesados, com película                                 |   |          |          |           |
|    |                    | mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira                              |   |          |          |           |
|    |                    | alta em polietileno de alta densidade, Ø29                             |   |          |          |           |
|    |                    | mm x 54 mm com espessura de 4mm no                                     |   |          |          |           |
|    |                    | ponto de contato do tubo com o piso.                                   |   |          |          |           |
|    |                    | Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos                             |   |          |          |           |
|    |                    | arredondados sem rebarbas ou partes                                    |   |          |          |           |
|    |                    | cortantes. Assento e Encosto Material:                                 |   |          |          |           |
|    |                    | Polipropileno virgem resistente a alto                                 |   |          |          |           |
|    |                    | impacto. Material livre de metais pesados.                             |   |          |          |           |
|    |                    | Fixação na estrutura: Assento e Encosto                                |   |          |          |           |
|    |                    | fixados na estrutura por meio de 4                                     |   |          |          |           |
|    |                    | rebites cada em alumínio extrudado de                                  |   |          |          |           |
|    |                    | repuxo não aparentes na superfície.                                    |   |          |          |           |
|    |                    | Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm  |   |          |          |           |
|    |                    | (cabeça).Tolerância ±1mm. Dimensões:                                   |   |          |          |           |
|    |                    | Assento: Largura 305(±3)mm, Profundidade                               |   |          |          |           |
|    |                    | 330(±5)mm. Encosto: Largura  |   |          |          |           |
|    |                    | 345(±5)mm,Altura 210(±3)mm. Espessura                                  |   |          |          |           |
|    |                    | mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento                                |   |          |          |           |
|    |                    | e encosto possuem superfície de contato                                |   |          |          |           |
|    |                    | ergonômica. Assento com curvatura frontal                              |   |          |          |           |
|    |                    | diminuindo a pressão nas pernas.                                       |   |          |          |           |
|    |                    | Acabamento: Cantos arredondados sem                                    |   |          |          |           |
|    |                    | rebarbas. Superfície de contato com<br>acabamento texturizado evitando |   |          |          |           |
|    |                    | acabamento texturizado evitando deslizamento.                          |   |          |          |           |
|    |                    | Dimensões gerais: Altura do assento ao solo:                           |   |          |          |           |
|    |                    | 320(±5)mm  |   |          |          |           |
|    |                    | Relatório de avaliação de grau de corrosão                             |   |          |          |           |
|    |                    | por atmosfera úmida saturada, conforme                                 |   |          |          |           |
|    |                    | NBR8095:1983 mediante a ensaio com                                     |   |          |          |           |
|    |                    | duração mínima de 300horas e avaliada                                  |   |          |          |           |
|    |                    | conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015.                                   |   |          |          |           |
|    |                    | SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 5% (CINCO                                |   |          |          |           |
|    | CONJUNTO MESA      | POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS  Estrutura Material: Pés em tubo de aço |   |          |          |           |
|    | E CADEIRA          | carbono secção redonda Ø 2" com parede                                 |   |          |          |           |
|    | Sextavado adulto   | de mínimo de 1,5mm, travessa de  |   |          |          |           |
|    | Mesa Sextavada     | montagem em tubo de aço carbono  |   |          |          |           |
|    | para Biblioteca    | 20x40(±0,2)mm com parede mínima de                                     |   |          |          |           |
|    | Mesa Sextavada     | 1,5mm e suporte de fixação do tampo em                                 |   | NACTA DU |          |           |
| 18 | para Biblioteca    | chapa de aço #14 (1,9mm ±0,2mm).                                       | 9 | METADIL  | R\$      | R\$       |
|    | Tampo 18mm em      | Sistema de soldagem: MIG livre de respingos                            | 3 |          | 5.297,00 | 47.673,00 |
|    | Fórmica ou MDP     | e rebarbas. Proteção da superfície metálica:                           |   |          |          |           |
|    | Acabamento em      | Por processo de desengraxe, decapagem e                                |   |          |          |           |
|    | Perfil T selada ou | fosfatização com fosfato de ferro, por spray,                          |   |          |          |           |
|    | formicada          | em alta temperatura. Pintura: Eletrostático                            |   |          |          |           |
|    | Estrutura em ferro | híbrido epóxi/poliéster a pó com                                       |   |          |          |           |



tubo 40 x 20 Medidas (L x P x A) mm: DIMENSÕES: 1040 x 1200 x 740 (Adulto) polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira externa 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo em formato hexagonal confeccionado em chapa de MDP Ultra resistente a umidade de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9(±1)mm de profundidade. 3(±0.5)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(±1)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante 6x16(±1)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm. Dimensões: 1360x1360 mm (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 760(±5)mm. Cadeira individual Estrutura Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de  $\emptyset$  22,2 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,5 mm (±0,1mm), travessa do assento em tubo de aço carbono NBR1010 amassado com espessura de 1,5mm (±0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e acabamento). excelente Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade c/ redutor de ruído, medindo externamente Ø28mmx45mm espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento e Encosto

|    |                                 |  |    | 50       |          |           |
|----|---------------------------------|--|----|----------|----------|-----------|
|    |                                 |  |    | <u> </u> | 56       |           |
|    |                                 | Material: Polipropileno virgem resistente a  |    |          |          |           |
|    |                                 | alto impacto. Material livre de metais   |    |          |          |           |
|    |                                 | pesados. Fixação na estrutura: Assento e   |    |          |          |           |
|    |                                 | encosto fixados na estrutura por meio de 4   |    |          |          |           |
|    |                                 | rebites cada em alumínio extrudado de  |    |          |          |           |
|    |                                 | repuxo não aparentes na superfície.  |    |          |          |           |
|    |                                 | Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento:               |    |          |          |           |
|    |                                 | Largura 410(±3)mm, Profundidade  |    |          |          |           |
|    |                                 | 460(±5)mm. Encosto: Largura 430(±5)mm,   |    |          |          |           |
|    |                                 | Altura 280(±3)mm. Espessura mínima de  |    |          |          |           |
|    |                                 | 4(±0,5) mm. Ergonomia: Assento e encosto   |    |          |          |           |
|    |                                 | possuem superfície de contato ergonômica.  |    |          |          |           |
|    |                                 | Assento com curvatura frontal diminuindo a   |    |          |          |           |
|    |                                 | pressão nas pernas. Acabamento: Cantos   |    |          |          |           |
|    |                                 | arredondados sem rebarbas. Superfície de   |    |          |          |           |
|    |                                 | contato com acabamento texturizado   |    |          |          |           |
|    |                                 | evitando deslizamento.   |    |          |          |           |
|    |                                 | Dimensões gerais Altura do assento ao solo:  |    |          |          |           |
|    |                                 | 460(±5)mm.   |    |          |          |           |
|    |                                 | Apresentar:  |    |          |          |           |
|    |                                 | • Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica      |    |          |          |           |
|    |                                 | conforme NBR 10443:2008. Emitido por   |    |          |          |           |
|    |                                 | laboratório acreditado pelo INMETRO, com   |    |          |          |           |
|    |                                 | espessura mínima de 60µm.  |    |          |          |           |
|    |                                 | •  |    |          |          |           |
|    |                                 | Relatório de avaliação de grau de  |    |          |          |           |
|    |                                 | corrosão por atmosfera úmida saturada,   |    |          |          |           |
|    |                                 | conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio  |    |          |          |           |
|    |                                 | com duração mínima de 300horas e avaliada  |    |          |          |           |
|    |                                 | conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015  |    |          |          |           |
|    |                                 | SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 5% (CINCO  |    |          |          |           |
|    |                                 | POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS   |    |          |          |           |
|    |                                 | Mesa Individual Estrutura Material: Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø 2" |    |          |          |           |
|    |                                 | com parede de mínimo de 1,5mm, travessa  |    |          |          |           |
|    |                                 | de montagem em tubo de aço carbono   |    |          |          |           |
|    |                                 | 20x40(±0,2)mm com parede mínima de   |    |          |          |           |
|    |                                 | 1,5mm e suporte de fixação do tampo em   |    |          |          |           |
|    | Conjunto Mesa e                 | chapa de aço #14 (1,9mm ±0,2mm).   |    |          |          |           |
|    | Cadeira Sextavada               | Sistema de soldagem: MIG livre de respingos  |    |          |          |           |
| 19 | Infantojuvenil                  | e rebarbas. Proteção da superfície metálica:                                       |    |          | 54       | 24        |
|    | Mesa Sextavada                  | Por processo de desengraxe, decapagem e  | 16 | METADIL  | R\$      | R\$       |
|    | para Biblioteca                 | fosfatização com fosfato de ferro, por spray,                                      |    |          | 5.199,00 | 83.184,00 |
|    | Tampo 18mm em<br>Fórmica ou MDP |  |    |          |          |           |
|    | Acabamento em                   |  |    |          |          |           |
|    | Perfil T selada ou              | antimicrobial e isento de metais pesados.  |    |          |          |           |
|    | formicada                       | Ponteiras: Ponteira externa com  |    |          |          |           |
|    | Estrutura em ferro              |  |    |          |          |           |
|    | tubo 40 x 20                    |  |    |          |          |           |

os cantos arredondados sem rebarbas ou

DIMENSÕES:



Medidas (L x P x A) mm: DIMENSÕES: 1040 x 1200 x 700 (INFANTO JUVENIL) partes cortantes. Tampo em formato hexagonal confeccionado em chapa de MDP Ultra resistente a umidade de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9(±1)mm de profundidade, 3(±0,5)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(±1)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante 6x16(±1)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm. Dimensões: 1360x1360 mm (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 640(±5)mm. Cadeira individual Estrutura e apoio de braços em tubos de aço carbono secção redonda de Ø 19,05 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2 mm (± 0,1mm), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando grande fluorzircônio, garantem que excelente resistência mecânica е acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ± 1mm. Dimensões: Assento: Largura 360(±3)mm, Profundidade 385(±5)mm. Encosto: Largura 385(±5)mm, Altura 235(±3)mm. Espessura mínima de 4(±



| 0,5)mm. Acabamento: Cantos arredondados   |  |
|---|--|
| sem rebarbas. Superfície de contato com   |  |
| acabamento texturizado evitando           |  |
| deslizamento. Altura do assento ao solo:  |  |
| 380(±5)mm.                                |  |
| Apresentar:                               |  |
| Relatório da medição da espessura         |  |
| da camada de tinta da superfície metálica |  |
| conforme NBR 10443:2008. Emitido por      |  |
| laboratório acreditado pelo INMETRO, com  |  |
| espessura mínima de 60μm.                 |  |
| Relatório de avaliação de grau de         |  |
| corrosão por atmosfera úmida saturada,    |  |
| conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio   |  |
| com duração mínima de 300horas e avaliada |  |
| conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015       |  |
| SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 5% (CINCO   |  |
| POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS            |  |

Valor total do lote 01 R\$ 251.400,00 (duzentos e cinquenta e um mil e quatrocentos reais).

## LOTE 02

| Nº ITEM | ITEM   | DESCRIÇÃO  | QTD |         | V. UNIT. | V. TOTAL     |
|---------|--|--|-----|---------|----------|--------------|
| 01      | BANQUETAS<br>EMPILHÁVEL EM<br>POLIPROPILENO<br>31 CM | Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (±0,2mm) com espessura de 1,5 mm (±0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade com Ø28mm x 45 mm (±0,5mm) com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Construção: Todos os cantos | 15  | METADIL |          | R\$ 3.855,00 |

| SOCI         |  |
|--------------|--|
| <b>3</b> 531 |  |

|    |               |  | 4  |         | 36         |              |
|----|---------------|--|----|---------|------------|--------------|
|    |               | arredondados sem rebarbas ou partes      |    |         |            |              |
|    |               | cortantes. Estrutura envolvente na       |    |         |            |              |
|    |               | parte traseira do encosto para proteção  |    |         |            |              |
|    |               | contra impactos. Assento Material:       |    |         |            |              |
|    |               | Polipropileno virgem resistente a alto   |    |         |            |              |
|    |               | impacto. Material livre de metais        |    |         |            |              |
|    |               | pesados. Fixação na estrutura: Assento   |    |         |            |              |
|    |               | e encosto fixados na estrutura por meio  |    |         |            |              |
|    |               | de 4 rebites cada em alumínio            |    |         |            |              |
|    |               | extrudado de repuxo não aparentes na     |    |         |            |              |
|    |               | superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm        |    |         |            |              |
|    |               | (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões:    |    |         |            |              |
|    |               | Assento: Ø360mm, Altura 35(±3) mm.       |    |         |            |              |
|    |               | Espessura mínima de 4(±0,5)mm.           |    |         |            |              |
|    |               | Ergonomia: Assento com superfície de     |    |         |            |              |
|    |               | contato ergonômica. Acabamento:          |    |         |            |              |
|    |               | Cantos arredondados sem rebarbas.        |    |         |            |              |
|    |               | Superfície de contato com acabamento     |    |         |            |              |
|    |               | texturizado evitando deslizamento.       |    |         |            |              |
|    |               | Altura do assento ao solo: 310 (±5)mm    |    |         |            |              |
|    |               | Relatório de avaliação de grau de        |    |         |            |              |
|    |               | corrosão por atmosfera úmida saturada,   |    |         |            |              |
|    |               | conforme NBR8095:1983 mediante a         |    |         |            |              |
|    |               | ensaio com duração mínima de             |    |         |            |              |
|    |               | 300horas e avaliada conforme             |    |         |            |              |
|    |               | ISO4628:2015 e BR5841:2015.              |    |         |            |              |
|    |               |  |    |         |            |              |
|    |               | SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 10%        |    |         |            |              |
|    |               | (DEZ POR CENTO) EM TODAS AS              |    |         |            |              |
|    |               | MEDIDAS                                  |    |         |            |              |
|    |               | Material: Pés em tubos de aço carbono    |    |         |            |              |
|    |               | NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm      |    |         |            |              |
|    |               | (±0,2mm) com espessura de 1,5 mm (±      |    |         |            |              |
|    |               | 0,1mm). Processo de conformação de       |    |         |            |              |
|    |               | tubo: Conformação a frio livre de        |    |         |            |              |
|    |               | amassamento e rugas visíveis. Sistema    |    |         |            |              |
|    |               | de soldagem: MIG livre de respingos,     |    |         |            |              |
|    | BANQUETAS     | deve possuir superfície lisa e           |    |         |            |              |
| 02 | EMPILHÁVEL EM | homogênea, não devendo apresentar        |    |         |            |              |
|    | POLIPROPILENO | pontos cortantes, superfice áspera ou    | 15 | METADIL | R\$ 240,00 | R\$ 3.600,00 |
|    | 26 CM         | escórias. Pré-Tratamento:                |    |         |            |              |
|    | 20 CIVI       | Antiferruginoso que assegure             |    |         |            |              |
|    |               | resistência à corrosão em câmara de      |    |         |            |              |
|    |               | névoa salina de no mínimo 300 horas      |    |         |            |              |
|    |               | (desengraxe e processo de                |    |         |            |              |
|    |               | nanotecnologia utilizando fluorzircônio, |    |         |            |              |
|    |               | que garantem grande resistência          |    |         |            |              |
|    |               | mecânica e excelente acabamento).        |    |         |            |              |

| SOCC |
|------|
| 252  |

|    |               |  | • |         |            |              |
|----|---------------|--|---|---------|------------|--------------|
|    |               | Pintura: Eletrostática híbrida           |   |         |            |              |
|    |               | epóxi/poliéster a pó com polimerização   |   |         |            |              |
|    |               | em estufa, possui agente antimicrobial e |   |         |            |              |
|    |               | isento de metais pesados, com película   |   |         |            |              |
|    |               | mínima de 60 mícrons. Ponteiras:         |   |         |            |              |
|    |               | Ponteira alta em polietileno de alta     |   |         |            |              |
|    |               |  |   |         |            |              |
|    |               | densidade com Ø28mm x 45 mm (±           |   |         |            |              |
|    |               | 0,5mm) com espessura de 8 mm no          |   |         |            |              |
|    |               | ponto de contato do tubo com o piso.     |   |         |            |              |
|    |               | Construção: Todos os cantos              |   |         |            |              |
|    |               | arredondados sem rebarbas ou partes      |   |         |            |              |
|    |               | cortantes. Estrutura envolvente na       |   |         |            |              |
|    |               | parte traseira do encosto para proteção  |   |         |            |              |
|    |               | contra impactos. Assento Material:       |   |         |            |              |
|    |               | Polipropileno virgem resistente a alto   |   |         |            |              |
|    |               | impacto. Material livre de metais        |   |         |            |              |
|    |               | pesados. Fixação na estrutura: Assento   |   |         |            |              |
|    |               | e encosto fixados na estrutura por meio  |   |         |            |              |
|    |               | de 4 rebites cada em alumínio            |   |         |            |              |
|    |               |  |   |         |            |              |
|    |               | extrudado de repuxo não aparentes na     |   |         |            |              |
|    |               | superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm        |   |         |            |              |
|    |               | (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões:    |   |         |            |              |
|    |               | Assento: Ø360mm, Altura 35(±3)mm.        |   |         |            |              |
|    |               | Espessura mínima de 4(±0,5)mm.           |   |         |            |              |
|    |               | Ergonomia: Assento com superfície de     |   |         |            |              |
|    |               | contato ergonômica. Acabamento:          |   |         |            |              |
|    |               | Cantos arredondados sem rebarbas.        |   |         |            |              |
|    |               | Superfície de contato com acabamento     |   |         |            |              |
|    |               | texturizado evitando                     |   |         |            |              |
|    |               | deslizamento. Altura do assento ao solo: |   |         |            |              |
|    |               | 260 (±5)mm                               |   |         |            |              |
|    |               | , ,                                      |   |         |            |              |
|    |               | Relatório de avaliação de grau de        |   |         |            |              |
|    |               | corrosão por atmosfera úmida saturada,   |   |         |            |              |
|    |               | conforme NBR8095:1983 mediante a         |   |         |            |              |
|    |               | ensaio com duração mínima de             |   |         |            |              |
|    |               | 300horas e avaliada conforme             |   |         |            |              |
|    |               | ISO4628:2015 e BR5841:2015.              |   |         |            |              |
|    |               | 130 1020.2013 C BN3071.2013.             |   |         |            |              |
|    |               | SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 10%        |   |         |            |              |
|    |               | (DEZ POR CENTO) EM TODAS AS              |   |         |            |              |
|    |               | MEDIDAS                                  |   |         |            |              |
|    |               | MEDIONO                                  |   |         |            |              |
|    |               | Material: Suporte do encosto em tubos    |   |         |            |              |
|    |               | de aço carbono secção redonda de         |   |         |            |              |
| 03 | BANQUETA      | Ø22,2mm (±0,2mm) com parede de           |   |         |            |              |
| 03 | GIRATÓRIA C/  | 1,5mm (±0,2mm), acoplamento a            | 6 | METADIL | R\$ 721,50 | R\$ 4.329,00 |
|    | REGULAGEM DE  | coluna central dá-se através de cone     |   |         | ,,         |              |
|    | ALTURA, CURSO |  |   |         |            |              |
|    | ALTUKA, CUKSU | morse, placa de sistema de regulagem     |   |         |            |              |



|    | 44 - 32 CM     | de altura, em chapa de aço carbono      |          |         |             |              |
|----|----------------|---|----------|---------|-------------|--------------|
|    |                | com 2mm de espessura (±0,2mm).          |          |         |             |              |
|    |                | Processo de conformação de tubo:        |          |         |             |              |
|    |                | Conformação a frio livre de             |          |         |             |              |
|    |                | amassamento e rugas visíveis. Sistema   |          |         |             |              |
|    |                | de regulagem: Pistão de regulagem a     |          |         |             |              |
|    |                | gás com variação de 40(±10) mm          |          |         |             |              |
|    |                | Sistema de soldagem: MIG livre de       |          |         |             |              |
|    |                | respingos e rebarbas. Base: Injetada em |          |         |             |              |
|    |                | resina de engenharia. Rodízios:         |          |         |             |              |
|    |                | Injetados em ABS rodízio possui         |          |         |             |              |
|    |                | Ø50mm. Construção: Todos os cantos      |          |         |             |              |
|    |                | arredondados sem rebarbas ou partes     |          |         |             |              |
|    |                | ·                                       |          |         |             |              |
|    |                | cortantes. Assento Material:            |          |         |             |              |
|    |                | Polipropileno virgem resistente a alto  |          |         |             |              |
|    |                | impacto. Material livre de metais       |          |         |             |              |
|    |                | pesados. Fixação na estrutura: Assento  |          |         |             |              |
|    |                | e encosto fixados na estrutura por meio |          |         |             |              |
|    |                | de 4 rebites cada em alumínio           |          |         |             |              |
|    |                | extrudado de repuxo não aparentes na    |          |         |             |              |
|    |                | superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm       |          |         |             |              |
|    |                | (cabeça). Tolerância ±1mm.              |          |         |             |              |
|    |                | Acabamento: Cantos arredondados sem     |          |         |             |              |
|    |                | rebarbas. Superfície de contato com     |          |         |             |              |
|    |                | acabamento texturizado evitando         |          |         |             |              |
|    |                | deslizamento.                           |          |         |             |              |
|    |                | Relatório de avaliação de grau de       |          |         |             |              |
|    |                | corrosão por atmosfera úmida saturada,  |          |         |             |              |
|    |                | conforme NBR8095:1983 mediante a        |          |         |             |              |
|    |                |   |          |         |             |              |
|    |                | ensaio com duração mínima de            |          |         |             |              |
|    |                | 300horas e avaliada conforme            |          |         |             |              |
|    |                | ISO4628:2015 e BR5841:2015.             |          |         |             |              |
|    |                | SEDÁ ACEITO VADIAÇÃO + DE ATÉ 100/      |          |         |             |              |
|    |                | SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 10%       |          |         |             |              |
|    |                | (DEZ POR CENTO) EM TODAS AS             |          |         |             |              |
|    |                | MEDIDAS                                 |          |         |             |              |
|    |                | Material: Pés em tubos de aço carbono   |          |         |             |              |
|    |                | NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm     |          |         |             |              |
|    |                | (±0,2mm) com espessura de 1,5 mm (±     |          |         |             |              |
|    |                | 0,1mm). Processo de conformação de      |          |         |             |              |
|    | DANOUETA       | tubo: Conformação a frio livre de       |          |         |             |              |
|    | BANQUETA       | amassamento e rugas visíveis.Sistema    |          |         |             |              |
| 04 | EMPILHÁVEL C/  | de soldagem: MIG livre de respingos,    | 12       | METADIL | R\$ 2.88,25 | R\$ 3.459,00 |
| 04 | ASSENTO        | deve possuir superfície lisa e          |          |         | 1.4 2.00,20 | 5. 155,00    |
|    | INJETADO,      | homogênea, não devendo apresentar       |          |         |             |              |
|    | ALTURA 46CM    | pontos cortantes, superfice áspera ou   |          |         |             |              |
|    | ALI ONA FOCIVI | escórias. Pré-Tratamento:               |          |         |             |              |
|    |                | Antiferruginoso que assegure            |          |         |             |              |
|    |                | resistência à corrosão em câmara de     |          |         |             |              |
|    |                | resistencia a corresao em camara de     | <u> </u> |         |             |              |

| Socc        |
|-------------|
| <b>SCSC</b> |

|  | • |         |              |                    |
|--|---|---------|--------------|--------------------|
| névoa salina de no mínimo 300 horas      |   |         |              |                    |
| (desengraxe e processo de                |   |         |              |                    |
| nanotecnologia utilizando fluorzircônio, |   |         |              |                    |
| que garantem grande resistência          |   |         |              |                    |
| mecânica e excelente acabamento).        |   |         |              |                    |
| Pintura: Eletrostático híbrido           |   |         |              |                    |
| epóxi/poliéster a pó com polimerização   |   |         |              |                    |
| em estufa, possui agente antimicrobial e |   |         |              |                    |
| isento de metais pesados, com película   |   |         |              |                    |
| mínima de 60 mícrons. Ponteiras:         |   |         |              |                    |
| Ponteira alta em polietileno de alta     |   |         |              |                    |
| densidade com Ø28mm x 45 mm (±           |   |         |              |                    |
| 0,5mm) com espessura de 8 mm no          |   |         |              |                    |
| ponto de contato do tubo com o piso.     |   |         |              |                    |
| Construção: Todos os cantos              |   |         |              |                    |
| arredondados sem rebarbas ou partes      |   |         |              |                    |
| cortantes. Estrutura envolvente na       |   |         |              |                    |
| parte traseira do encosto para proteção  |   |         |              |                    |
| contra impactos. Assento Material:       |   |         |              |                    |
|  |   |         |              |                    |
| Polipropileno virgem resistente a alto   |   |         |              |                    |
| impacto. Material livre de metais        |   |         |              |                    |
| pesados. Fixação na estrutura: Assento   |   |         |              |                    |
| e encosto fixados na estrutura por meio  |   |         |              |                    |
| de 4 rebites cada em alumínio            |   |         |              |                    |
| extrudado de repuxo não aparentes na     |   |         |              |                    |
| superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm        |   |         |              |                    |
| (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões:    |   |         |              |                    |
| Assento: Ø360mm, Altura 35(±3)mm.        |   |         |              |                    |
| Espessura mínima de 4(±0,5)mm.           |   |         |              |                    |
| Ergonomia: Assento com superfície de     |   |         |              |                    |
| contato ergonômica. Acabamento:          |   |         |              |                    |
| Cantos arredondados sem rebarbas.        |   |         |              |                    |
| Superfície de contato com acabamento     |   |         |              |                    |
| texturizado evitando deslizamento.       |   |         |              |                    |
| Altura do assento ao solo: 460 (±5)mm    |   |         |              |                    |
| Dolot 4 1 1 2 2 1                        |   |         |              |                    |
| Relatório de avaliação de grau de        |   |         |              |                    |
| corrosão por atmosfera úmida saturada,   |   |         |              |                    |
| conforme NBR8095:1983 mediante a         |   |         |              |                    |
| ensaio com duração mínima de             |   |         |              |                    |
| 300horas e avaliada conforme             |   |         |              |                    |
| ISO4628:2015 e BR5841:2015.              |   |         |              |                    |
| SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 10%        |   |         |              |                    |
|  |   |         |              |                    |
| (DEZ POR CENTO) EM TODAS AS              |   |         |              |                    |
| MEDIDAS                                  |   |         |              |                    |
| Material: Base em tubo de aço carbono    |   |         |              |                    |
| com espessura de 1,9mm (± 0,2mm), (±     | 6 | METADIL | R\$ 2.132.00 | R\$ 12.792,00      |
| Com espessara de 1,5mm (± 0,2mm), (±     |   |         | ,            | , _ == = = = , = = |



05

MESA
INDIVIDUAL P/
DESENHO C/
TAMPO
INCLINÁVEL,
MEDIDAS: 80 X
60 X 58 CM

0,2mm), montante de tubo de aço carbono NBR1010 s, chapa para fixação do tampo em aço carbono NBR1010 dobrado com 1,9mm de espessura (± 0,2mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe processo nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Proteção dos pés: Injetado em polipropileno com comprimento de 245mm (± 5mm) com espessura de 2.6mm (± 0,2mm). Fixado na estrutura por sistema de encaixe sem rebites. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Com regulagem de inclinação permitindo ângulos de 0 a 15 graus Proteção das bordas: Topos encabeçados com borda injetada em PP (Polipropileno) continua interrupções no perímetro, sem metais pesados. O ponto de encontro da borda não apresenta espaços deslocamentos que facilitem seu

arrancamento, o porta lápis é integrado

| Socc        |
|-------------|
| <b>3536</b> |
|             |

|    |  | a borda. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Raio mínimo de 3,5mm nas arestas em contato o usuário. Dimensões: 800x600(±5) mm. Porta-livros Envolvente. Material: Polipropileno copolímero heterofasico com espessura de 4mm (±0,5 mm), com excelente balanço de propriedades mecânicas, livre de metais pesados, raio de 2,5mm (±0,5)mm na borda de contato do porta livro com o usuário, com 3 nervuras de reforço.Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 760(±3) mm  Apresentar:  Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60μm.  Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 |    |         |            |              |
|----|--|---|----|---------|------------|--------------|
|    |  | mediante a ensaio com duração mínima<br>de 300horas e avaliada conforme<br>ISO4628:2015 e BR5841:2015<br>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 5%<br>(CINCO POR CENTO) EM TODAS AS<br>MEDIDAS   |    |         |            |              |
| 06 | BANQUETA<br>EMPILHÁVEL<br>COM ASSENTO<br>INJETADO,<br>ALTURA 46 CM | Estrutura Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (±0,2mm) com espessura de 1,5 mm (± 0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio,  | 10 | METADIL | R\$ 288,25 | R\$ 5.765,00 |



|  | • |      |  |
|--|---|------|--|
| que garantem grande resistência  |   | <br> |  |
| mecânica e excelente acabamento).  |   |      |  |
| Pintura: Eletrostática híbrida   |   |      |  |
| epóxi/poliéster a pó com polimerização                                   |   |      |  |
| em estufa, possui agente antimicrobial e                                 |   |      |  |
| isento de metais pesados, com película                                   |   |      |  |
| mínima de 60 mícrons. Ponteiras:   |   |      |  |
| Ponteira alta em polietileno de alta                                     |   |      |  |
| densidade com Ø28mm x 45 mm (±   |   |      |  |
| 0,5mm) com espessura de 8 mm no  |   |      |  |
| ponto de contato do tubo com o piso.                                     |   |      |  |
| Construção: Todos os cantos  |   |      |  |
| arredondados sem rebarbas ou partes                                      |   |      |  |
| ·  |   |      |  |
|  |   |      |  |
| parte traseira do encosto para proteção                                  |   |      |  |
| contra impactos. Assento: Material:                                      |   |      |  |
| Polipropileno virgem resistente a alto                                   |   |      |  |
| impacto. Material livre de metais  |   |      |  |
| pesados. Fixação na estrutura: Assento                                   |   |      |  |
| e encosto fixados na estrutura por meio                                  |   |      |  |
| de 4 rebites cada em Alumínio  |   |      |  |
| extrudado de repuxo não aparentes na                                     |   |      |  |
| superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm  |   |      |  |
| (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões:                                    |   |      |  |
| Assento: Ø360mm, Altura 35(±3)mm.  |   |      |  |
| Espessura mínima de 4(±0,5)mm.   |   |      |  |
| Ergonomia: Assento com superfície de                                     |   |      |  |
| contato ergonômica. Acabamento:  |   |      |  |
| Cantos arredondados sem rebarbas.  |   |      |  |
| Superfície de contato com acabamento                                     |   |      |  |
| texturizado evitando deslizamento.                                       |   |      |  |
| Altura do assento ao solo: 460 (±5)mm.                                   |   |      |  |
| Polotório do avaliação do gray do  |   |      |  |
| Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, |   |      |  |
| conforme NBR8095:1983 mediante a   |   |      |  |
|  |   |      |  |
|  |   |      |  |
| 300horas e avaliada conforme   |   |      |  |
| ISO4628:2015 e BR5841:2015.  |   |      |  |
| SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 10%  |   |      |  |
| (DEZ POR CENTO) EM TODAS AS  |   |      |  |
| MEDIDAS  |   |      |  |
| IVILDIDIO  |   |      |  |

Valor total do lote 02 R\$ 33.800,00 (trinta e três mil e oitocentos reais)

LOTE 03



| Nº<br>ITEM | ITEM  | DESCRIÇÃO  | QTD | MARCA   | V. UNIT.     | V. TOTAL      |
|------------|---|--|-----|---------|--------------|---------------|
| O1         | CONJUNTO MESA/CADEIRA INDIVIDUAL TRAPEZIONAL COM PORTA LIVROS: ALTURA 53 CM, LARGURA 0,79 M, PROFUNDIDADE 0,52 M / GRUPO: | MESA INDIVIDUAL Estrutura Metálica Material: Base em tubo de aço carbono secção redonda Ø 38,1mm (±0,2mm), com espessura de 1,9mm (±0,2mm), montante de tubo de aço carbono perfil oblongo de 29mm x 58mm (±0,2mm), travessa de união dos pés de tubo de aço 40mm x 40mm (±0,2mm) com espessura de 1,2mm (±0,1mm), caixa do porta livros em chapa de aço carbono espessura 1mm (±0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados. Deslizadores: traseira e frontal Ø38.1 (±1)mm e espessura em volta do tubo de 2mm (±0,5)mm, com pino para travamento, injetados por polipropileno e copolímero heterofasico. Capa de proteção dos pés: com comprimento de 200 mm, espessura de 2,5 mm (±0,3) material Polipropileno, fixado por rebites. Rebite: Em alumínio extrudado. Dimensões: Ø4,8mm (corpo) x Ø10mm (cabeça). Tolerância ±0,5mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±1)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,8 (±0,1)mm de espessura na parte superior. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 8 (±1)mm de profundidade, 3 (±1)mm de espessura e borda externa do perfil de 5 (±1)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante | 50  | METADIL | R\$ 1.358,00 | R\$ 67.900,00 |



6x16 (±1)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 50mm, as arestas com raios de 3 mm (±0,1mm). Dimensões: 690x390X390 (±3)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530 (±3)mm.

CADEIRA INDIVIDUAL Estrutura e apoio de braços em tubos de aço carbono secção redonda de Ø 19,05 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2 mm (± 0,1mm), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais película pesados, com de aproximadamente 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento e Encosto Polipropileno Material: virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ± 1mm. Dimensões: Assento: Largura 305(±3)mm, Profundidade 330(±5)mm. Encosto: Largura 345(±5)mm, Altura 210(±3)mm. Espessura mínima de 4(± 0,5)mm. Acabamento: Cantos

| Socc        |
|-------------|
| <b>3536</b> |
|             |

|  | arredondados sem rebarbas. Superfície<br>de contato com acabamento<br>texturizado evitando deslizamento.<br>Altura do assento ao solo: 310(±5)mm.  |     |         |              |               |
|--|--|-----|---------|--------------|---------------|
|  | <ul> <li>Apresentar:</li> <li>Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60μm.</li> <li>Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> <li>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 5% (CINCO POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS</li> </ul> |     |         |              |               |
| CONJUN<br>MESA/CAE<br>INDIVIDU<br>TRAPEZIO<br>COM POI<br>LIVROS: AL<br>64 CM<br>LARGURA<br>M,<br>PROFUNDI<br>0,52 M<br>GRUPO: AL<br>0,71 M<br>DIÂMETRO<br>M - CADEIF<br>CM | com espessura de 1,9mm (±0,2mm), montante de tubo de aço carbono perfil oblongo de 29mm x 58mm (±0,2mm), travessa de união dos pés de tubo de aço 40mm x 40mm (±0,2mm) com espessura de 1,2mm (±0,1mm), caixa do porta livros em chapa de aço carbono espessura 1mm (±0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização                        | 106 | METADIL | R\$ 1.525,00 | R\$161.650,00 |



material Polipropileno, fixado rebites. Rebite: Em alumínio extrudado. Dimensões: Ø4,8mm (corpo) x Ø10mm (cabeça). Tolerância ±0,5mm. Todos Construção: cantos OS arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±1)mm de espessura com acabamento melamínico parte inferior e na laminado melamínico brilhante de 0,8 (±0,1)mm de espessura na superior. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 8 (±1)mm de profundidade, 3 (±1)mm de espessura e borda externa do perfil de 5 (±1)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16 (±1)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 50mm, as arestas com raios de 3 mm (±0,1mm). Dimensões: 690x390 (±3)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 640 (±3)mm. CADEIRA INDIVIDUAL: Estrutura e apoio

de braços em tubos de aço carbono secção redonda de Ø 19,05 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2 mm (± 0,1mm), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo utilizando nanotecnologia fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais película pesados, com de aproximadamente 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de

|   | Socc        |
|---|-------------|
|   | <b>SESC</b> |
| ٠ |             |

| <b>-</b> |                |   | ,  |           |              |               |
|----------|----------------|---|----|-----------|--------------|---------------|
|          |                | contato do tubo com o piso. Tolerância    |    |           |              |               |
|          |                | 5%. Construção: Todos os cantos           |    |           |              |               |
|          |                | arredondados sem rebarbas ou partes       |    |           |              |               |
|          |                | cortantes. Estrutura envolvente na        |    |           |              |               |
|          |                | parte traseira do encosto para proteção   |    |           |              |               |
|          |                | contra impactos. Assento e Encosto        |    |           |              |               |
|          |                | Material: Polipropileno virgem            |    |           |              |               |
|          |                | resistente a alto impacto. Material livre |    |           |              |               |
|          |                | de metais pesados. Fixação na             |    |           |              |               |
|          |                | estrutura: Assento e encosto fixados na   |    |           |              |               |
|          |                |   |    |           |              |               |
|          |                | estrutura por meio de 4 rebites cada      |    |           |              |               |
|          |                | em alumínio extrudado de repuxo não       |    |           |              |               |
|          |                | aparentes na superfície. Ø4,9mm           |    |           |              |               |
|          |                | (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±     |    |           |              |               |
|          |                | 1mm. Dimensões: Assento: Largura          |    |           |              |               |
|          |                | 360(±3)mm, Profundidade 385(±5)mm.        |    |           |              |               |
|          |                | Encosto: Largura 385(±5)mm, Altura        |    |           |              |               |
|          |                | 235(±3)mm. Espessura mínima de 4(±        |    |           |              |               |
|          |                | 0,5)mm. Acabamento: Cantos                |    |           |              |               |
|          |                | arredondados sem rebarbas. Superfície     |    |           |              |               |
|          |                | de contato com acabamento                 |    |           |              |               |
|          |                | texturizado evitando deslizamento.        |    |           |              |               |
|          |                | Altura do assento ao solo: 380(±5)mm      |    |           |              |               |
|          |                | Apresentar:                               |    |           |              |               |
|          |                | • Relatório da medição da                 |    |           |              |               |
|          |                | espessura da camada de tinta da           |    |           |              |               |
|          |                | superfície metálica conforme NBR          |    |           |              |               |
|          |                | 10443:2008. Emitido por laboratório       |    |           |              |               |
|          |                | acreditado pelo INMETRO, com              |    |           |              |               |
|          |                | espessura mínima de 60µm.                 |    |           |              |               |
|          |                |   |    |           |              |               |
|          |                | • Relatório de avaliação de grau          |    |           |              |               |
|          |                | de corrosão por atmosfera úmida           |    |           |              |               |
|          |                | saturada, conforme NBR8095:1983           |    |           |              |               |
|          |                | mediante a ensaio com duração mínima      |    |           |              |               |
|          |                | de 300horas e avaliada conforme           |    |           |              |               |
|          |                | ISO4628:2015 e BR5841:2015                |    |           |              |               |
|          |                | SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 5%          |    |           |              |               |
|          |                | (CINCO POR CENTO) EM TODAS AS             |    |           |              |               |
|          |                | MEDIDAS                                   |    |           |              |               |
|          |                | MESA INDIVIDUAL: Estrutura Metálica       |    |           |              |               |
|          |                | Material: Base em tubo de aço carbono     |    |           |              |               |
|          | CONJUNTO       | secção redonda Ø 38,1mm (±0,2mm)          |    |           |              |               |
| 02       | MESA           | com espessura de 1,9mm (±0,2mm),          |    |           |              |               |
| 03       | INDIVIDUAL     | montante de tubo de aço carbono perfil    | 66 | METADII   | R\$ 1 426 00 | R\$ 94.116,00 |
|          |                | oblongo de 29mm x 58mm (±0,2mm)           | 00 | IVILIADIL | 1.720,00     | <br>          |
|          | TRAPEZIONAL    | com espessura de 1,5 mm (±0,2mm),         |    |           |              |               |
|          | COM PORTA      | travessa de união dos pés de tubo de      |    |           |              |               |
|          | LIVROS: ALTURA | aço 40mm x 40mm (±0,2mm) com              |    |           |              |               |
|          | i              | ,   |    |           | <u> </u>     |               |



59 CM,
LARGURA 0,79
M,
PROFUNDIDADE
0,52 M /
GRUPO: ALTURA
0,71 M,
DIÂMETRO 1,64
M - CADEIRA: 35
CM

espessura de 1,2mm (±0,1mm), caixa do porta livros em chapa de aço carbono espessura 1mm (±0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação frio livre amassamento e rugas. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização estufa. possui agente antibacteriano e isento de metais pesados. Deslizadores: traseira e frontal Ø38.1 (±1)mm e espessura em volta do tubo de 2mm (±0,5)mm, com pino para travamento, injetados por polipropileno e copolímero heterofasico. Capa de proteção dos pés: com comprimento de 200 mm, espessura de 2,5 mm (±0,3) material Polipropileno, fixado por rebites. Rebite: Em alumínio extrudado. Dimensões: Ø4,8mm (corpo) x Ø10mm Tolerância (cabeça). ±0.5mm. Construção: Todos cantos OS arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) 18 (±1)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior laminado melamínico brilhante de 0,8 (±0,1)mm de espessura na parte superior. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 8 (±1)mm de profundidade, 3 (±1)mm de espessura e borda externa do perfil de 5 (±1)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16 (±1)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 50mm, as arestas com raios de 3 mm (±0,1mm). Dimensões: 690x390  $(\pm 3)$ mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 590 (±3)mm.

CADEIRA INDIVIDUAL: Estrutura e apoio de braços em tubos de aço carbono secção redonda de Ø 19,05 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2 mm (± 0,1mm), travessa em tubo de aço

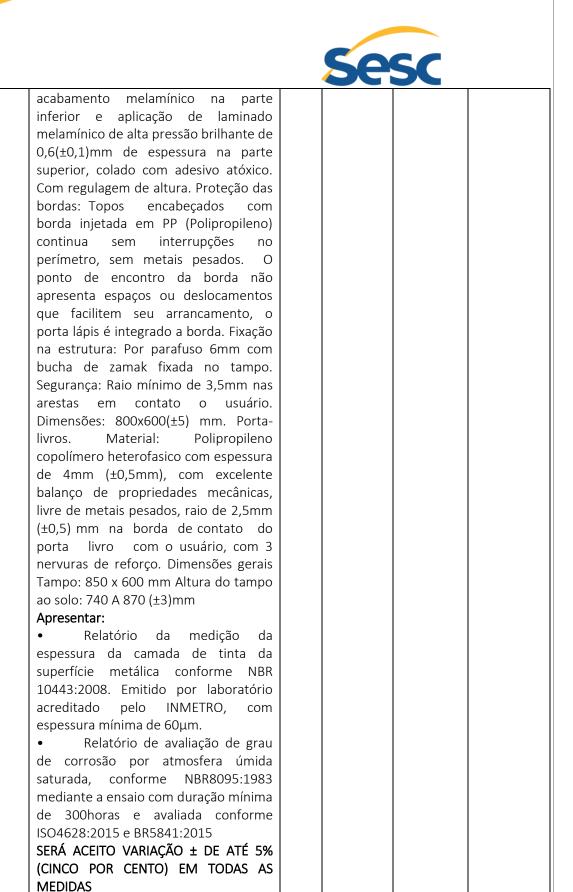


carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados. com película de aproximadamente 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento e Encosto Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ± 1mm. Dimensões: Assento: Largura 360(±3) mm, Profundidade 385(±5)mm. Encosto: Largura 385(±5)mm, Altura 235(±3)mm. Espessura mínima de 4(± 0,5)mm. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 350(±5)mm Apresentar: Relatório da medição espessura da camada de tinta da

• Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60µm.

| Soci         |
|--------------|
| <b>3</b> 53C |
|              |

|    |  | • Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015 SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 5% (CINCO POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS  Material: Base em tubo de aço carbono   |   |         |              |               |
|----|--|--|---|---------|--------------|---------------|
| 04 | MESA INDIVIDUAL P/ DEFICIENTE, TAMPO REGULÁVEL, MEDIDAS: 85 X 60 CM - ALTURA: 74 A | com espessura de 1,9mm (±0,2mm), (±0,2mm), montante de tubo de aço carbono NBR1010s, chapa para fixação do tampo em aço carbono NBR1010 dobrado com 1,9mm de espessura (±0,2mm). Gancho de mochila de aço carbono NBR1010 trefilado de secção redonda de Ø 6mm (±0,2mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons. Proteção dos pés: Injetado em polipropileno com comprimento de 245mm (± 5mm) com espessura de 2.6mm (± 0,2mm). Fixado na estrutura por sistema de encaixe sem rebites. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo: Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18(±0,5) mm de espessura com | 8 | METADIL | R\$ 1.416,75 | R\$ 11.334,00 |



Valor total do lote 03 R\$ 335.000,00 (trezentos e trinta e cinco mil reais)



Totalizando o presente processo Valor total **R\$ 620.200,00** (seiscentos e vinte mil, duzentos reais).

Palmas, 31 de janeiro de 2022.

## HIGOR PINTO DA SILVA

Pregoeiro da CPL

ADILIO RODRIGUES RIBEIRO Membro da CPL HALLEX VENTURA CÂMARA Membro da CPL