

EDITAL DE LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº. 16/0014-PG

O Serviço Social do Comércio - Departamento Regional do Sesc Tocantins, instituição de direito privado sem fins lucrativos, criado pelo Decreto-Lei nº 9853, de 13/09/1946, com regulamento aprovado pelo Decreto Federal nº61.853, de 05/12/1967, por intermédio da Comissão de Licitação designada pela ordem de serviço SESC/DR nº **744/15**, torna pública a realização de licitação, modalidade **Pregão Presencial, tipo Menor Preço por Lote**, de acordo com os critérios de aceitabilidade contidos neste instrumento convocatório, regida pela resolução SESC n.º 1252/12 de 06/06/2012, publicada na seção 3 do Diário Oficial da União, edição de nº 144, de 26/07/2012 e pelas disposições deste instrumento convocatório e de seus anexos.

1 - DATA E LOCAL DA REUNIÃO

1.1 - A reunião para o recebimento das propostas comerciais, dos documentos de habilitação e **realização dos lances será realizada às 09:00 (nove) horas do dia 25/10/2016**, na sede Administrativa do SESC, sito na 301, norte conjunto 01, lote 19, Avenida Teotônio Segurado, Palmas/TO.

2 - DO OBJETO

2.1 O presente Pregão Presencial **tem por objetivo aquisição de mobiliários diversos, móveis escolares em madeira, móveis escolares em resina e poltronas de auditório, móveis em madeira: mesas/armários/gaveteiros, por empresa especializada destinados a mobiliar o Centro de Atividades do Sesc em Araguaína – TO.** Conforme especificações e quantidades contidas no Anexo I deste Edital.

3 - CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

3.1 - Os interessados em participar desta licitação deverão apresentar à comissão de licitação a documentação e proposta exigida para habilitação prévia e, em 02 (dois) envelopes distintos, a saber:

a) Envelope lacrado, identificado com os dizeres **“PREGÃO PRESENCIAL SESC nº. 16/0014-PG** documentos de habilitação”, data e horário da reunião, nome do licitante por extenso e endereço.

b) Envelope lacrado, identificado com os dizeres “PREGÃO PRESENCIAL SESC nº. 16/0014-PG proposta comercial”, data e horário da reunião, nome do licitante por extenso e endereço.

3.1.1 – Deverão ser apresentados em envelopes distintos conforme alíneas “a”, “b” do subitem 3.1 a inversão do conteúdo dos envelopes ou a apresentação de conteúdos distintos em um dos envelopes ou ainda a falta de algum envelope, poderá acarretar a eliminação do licitante.

3.1.2 - Somente poderão participar desta licitação pessoas jurídicas cujo objeto social expresse no estatuto ou contrato social, especifique atividade pertinente e compatível com o objeto da presente licitação, e estejam legalmente estabelecidas no País.

3.2. – A participação na presente licitação implica em aceitação integral e irrevogável dos termos e condições deste instrumento convocatório, dos seus anexos e das normas técnicas gerais ou específicas pertinentes ao seu objeto.

3.3 – CREDENCIAMENTO

3.3.1 – Por credenciamento entende-se a apresentação dos seguintes documentos:

3.3.2 – Sócios proprietários ou dirigentes – cópia do respectivo ato constitutivo, contrato social ou estatuto no qual sejam expressos poderes para exercerem direitos e assumir obrigações pela empresa. Deverá ser apresentado documento de identificação (válido em todo território nacional).

3.3.3 – Procuradores – procuração pública ou particular ou Carta de Credenciamento, que comprove a outorga de poderes, para praticar todos os atos, em nome do licitante. No caso da procuração particular ou carta de credenciamento, (deverá ter firma reconhecida em cartório, ou cópia autenticada) acompanhada dos documentos comprobatórios dos poderes do outorgante contrato social da licitante. Deverá ser apresentado documento de identificação do outorgado (válido em todo o território nacional).

3.3.4 – Os documentos de credenciamento do representante serão entregues em separado e **NÃO DEVEM** ser colocados dentro de nenhum dos envelopes.

3.3.5 - Nenhuma pessoa, ainda que munida de procuração, poderá representar mais de uma empresa junto ao Sesc, nesta licitação, sob pena de exclusão sumária das licitantes representadas.

3.3.6 – A não apresentação ou incorreção dos documentos de credenciamento acarretará o não reconhecimento do representante, ficando o mesmo impedido de opinar no andamento licitatório, embora não seja negado à firma o direito de participar da licitação.

3.4 - IMPEDIMENTO

3.4.1 - Estarão impedidas de participar desta licitação, empresas que:

- a) estejam sob decretação de falência, concordata, recuperação judicial ou extrajudicial (lei 11.101/2005), e suas alterações dissolução ou liquidação.
- b) Estejam suspensas de licitar com o SESC/AR/TO.
- c) Tenham participação, a que título for, de dirigentes ou empregados do SESC/SENAC/FEDERAÇÃO.

Pessoa jurídica do mesmo grupo econômico ou com os mesmos sócios de outra que esteja participando desta licitação.

4 - PROPOSTA COMERCIAL

4.1 – Deverá ater-se a este edital e seus anexos.

4.2 - Apresentar-se em 01 (uma) via, em papel timbrado, digitada ou datilografada, redigida de forma clara, especificando o objeto da licitação, não podendo conter rasuras, borrões, entrelinhas, ressalvas ou emendas, devendo estar assinada pelo representante legal do licitante na última folha e rubricada nas demais, sendo todas as folhas numeradas sequencialmente.

4.2.1 – As folhas devem ser numeradas utilizando-se a seguinte grafia: número da folha / quantidade total de folhas. A grafia citada visa indicar, com precisão, a quantidade total de folhas e a numeração de cada folha em relação a esse total. Como exemplo, supondo o total de vinte folhas, teríamos a seguinte numeração: 1/20, 2/20, 3/20... 20/20.

4.2.2 - Caso a proposta não esteja numerada o representante da empresa poderá fazê-lo durante a reunião de abertura do respectivo envelope.

4.2.2.1 - Caso a proposta não esteja numerada e se o representante da empresa não estiver presente, fica autorizado pelo o pregoeiro da comissão de licitação um membro da CPL, a fazê-lo durante a reunião de abertura do respectivo envelope.

5 - DA COMPOSIÇÃO DOS PREÇOS

5.1 – O licitante deverá apresentar os preços unitários e totais em moeda corrente nacional, incluindo, obrigatoriamente, todas as despesas com encargos sociais, tributos, descontos, emolumentos, impostos, fretes, despesas diretas e indiretas em geral e demais condições de fornecimento que sejam devidas em decorrência, diretas e indiretas, do fornecimento do objeto desta licitação, (ANEXO III) da Proposta.

5.4 – O licitante deverá considerar que o pagamento será creditado em conta bancária indicada pela contratada, em até 15 (quinze) dias úteis após a apresentação da fatura e aceite definitivo dos serviços.

5.5 – A validade da proposta não poderá ser inferior a 60 (sessenta) dias. Não sendo indicado o prazo de validade fica subentendido como de 60 (sessenta) dias.

5.5.1 - Caso haja o vencimento da validade da proposta sem que a licitação tenha sido homologada e/ou adjudicada e o contrato assinado, esta fica automaticamente prorrogada, exceto se houver manifestação contrária formal do licitante, através de correspondência dirigida à Comissão de Licitação, caracterizando seu declínio em continuar na licitação.

5.6 - Havendo discrepância entre os preços unitários e totais, prevalecerão os unitários e, havendo discordância entre o total da proposta em algarismo e o total por extenso, prevalecerá este último.

5.6.2 - O licitante é obrigado apresentar na sua proposta IMAGEM para todos os ITENS do lote do seu interesse.

5.6.2.1 – As imagens poderão serem apresentadas ao lado do valor do item ou em portfólio, catálogo etc., sendo obrigatório a identificação das imagens com os itens da proposta.

5.6.1 – Havendo divergência entre as informações contidas na documentação impressa (folders, etc.) e na proposta específica, prevalecerão às informações da proposta.

5.7 – Quando o faturamento for efetuado por terceiros (inclusive filiais), tal fato deverá ser informado na proposta comercial, citando seus respectivos nomes, os quais deverão também cumprir as exigências para habilitação.

5.9 - Os termos constantes da proposta apresentada são de exclusiva responsabilidade do licitante, não lhe assistindo o direito a qualquer modificação da mesma ou substituição de envelopes, após sua entrega.

5.10- Os preços apresentados serão irrevogáveis e corresponderão exatamente às condições arrematadas na fase de lance, não podendo haver alterações sob pena de desclassificação do licitante.

5.11 – O licitante não é obrigado apresentar proposta para todos os lotes, o mesmo poderá escolher o (s) lote (s) de seu interesse.

5.11.1 – O licitante é obrigado a apresentar proposta para TODOS OS ITENS DO LOTE, o licitante que deixar de apresentar proposta para um item do lote escolhido, será a mesma desclassificada do referido lote.

5.11.2 – O licitante vencedor deverá apresentar no prazo de até 05 (cinco) dias úteis após solicitado, podendo, caso necessário solicitar dilatação do prazo limitando a 10 (dez) dias úteis, amostras dos itens conforme segue:

- Lote 01 – item 03, item 13 e item 10;
- Lote 02 – item 01;
- Lote 03 – item 01 e item 02;
- Lote 04 – item 01;
- Lote 05 – item 01;
- Lote 06 – item 05, item 09 e item 10.

5.11.3 - A (s) amostra (s) entregue (s) para análise não poderá (ão) ser computada (s) pela empresa no quantitativo do (s) item (ns) entregue (s) em definitivo, e todas as despesas com o envio e devolução da amostra ou deslocamento do funcionário do SESC/DR-TO, caso este não seja realizado na região Metropolitana de Palmas, correrão por conta do licitante classificado.

5.11.4 - A (s) amostra (s), deverá (ão) ser entregue (s) SEDE ADMINISTRATIVA. End. Quadra 301 Norte, Conjunto 01, Lote 19. Avenida Teotônio Segurado Palmas – TO Cep. 77001-226, considerando o prazo informado no pedido de solicitação formal feito pela Comissão Permanente de Licitação.

5.11.5 - A não apresentação da (s) amostra (s) para análise do (s) item (ns) do (s) lote (s) cotado (s) acarretará na desclassificação da proposta do licitante para o lote (s) cotado (s).

5.12 – Os pedidos serão emitidos e autorizados através da Coordenadoria de Suprimentos do SESC/TO, de acordo com a necessidade da entidade.

5.13– Local para a entrega do material:

5.13.1 - Local para entrega e montagens do objeto da licitação: UNIDADE CENTRO DE ATIVIDADES DO SESC EM ARAGUAÍNA/TO, situado na Rua Joaquim Gava (Chácara 95 – B-II), Bairro Jardim América, Município de Araguaína /TO.

5.14 – Prazo de entrega:

5.14.1 - As entregas serão de 45 (quarenta e cinco) dias corrido após o recebimento do PAF – Pedido ao Fornecedor e o recebimento, enviado pela Coordenadoria de Suprimentos do SESC/TO.

5.14.2 – As empresas vencedoras deverão agendar a instalação/montagem dos móveis com o responsável informado no PAF – Pedido ao Fornecedor.

5.14.3 - O prazo que não puder ser cumprido conforme itens **5.11.2 e 5.14** deverá ser informado à Coordenadoria de Suprimentos no momento da solicitação do mesmo, para que se proceda à análise, aprovando ou não novo prazo.

5.14.4 - Oferecer assistência e garantia de no mínimo 05 (cinco) anos, para todos os itens dos lotes;

5.14.5 -Prestar assistência técnica/manutenção no prazo de até 03 (três) dias uteis após solicitação do Sesc/TO.

5.15 – Os produtos serão solicitados através de PAF – Pedido ao Fornecedor, pela Coordenadoria de Suprimentos, conforme necessidades do SESC/TO.

5.16 – Os produtos só serão aceitos pelo SESC, se estiverem de acordo com o objeto licitado sendo observadas as seguintes

6 - DO REAJUSTE E PRORROGAÇÃO

a) Será admitida, por solicitação do Licitante Contratado, o reajuste dos preços dos serviços contratados com prazo de vigência igual ou superior a doze meses, desde que seja observado o interregno mínimo de 1 (um) ano, da assinatura do contrato, vinculando-se ao Índice Geral de Preços do Mercado - IGP-M divulgado pela Fundação Getúlio Vargas - FGV ou outro que venha substituí-lo.

b) O contrato poderá sofrer acréscimo de até 25% (vinte e cinco por cento), sobre o valor inicial de acordo com a Resolução SESC N°1.1252/2012 vigente.

6.1 – HABILITAÇÃO

6.1.1 - Serão admitidas a participar da presente licitação as pessoas jurídicas que comprovarem possuir requisitos mínimos de habilitação. Para tal, deverão ser habilitadas pela Comissão de Licitação após exame da documentação abaixo relacionada.

6.2 - HABILITAÇÃO JURÍDICA

- a) Cédula de Identidade, (válida em todo território nacional);
- b) Prova de registro, no órgão competente, no caso de empresário individual;
- c) Ato constitutivo, e suas últimas alterações, devidamente registrado, onde deverá estar indicado ramo de atividade compatível com o objeto da licitação.
- d) Ato de nomeação ou de eleição dos administradores, devidamente registrado no órgão competente, na hipótese de terem sido nomeados ou eleitos em separado.

Observações:

- 1 - Em se tratando de sociedade por ações, o ato constitutivo deverá ser acompanhado de documentação da eleição de seus administradores.
- 2 - Tratando-se de sociedade civil, o ato constitutivo deverá estar inscrito no órgão de classe e acompanhado de prova da diretoria em exercício.
- 3 - Documentos para habilitação, serão dispensados se já apresentados em fase anterior na licitação.

6.3 – QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

6.3.1 - **Prova de “Capacidade Técnica”** constituída por no mínimo 01 (um) atestado de entidade pública ou privada para a qual a empresa comprove ter fornecido mobiliário de boa qualidade, que guarde semelhanças com o objeto.

6.3.2 Declaração a respeito da prestação da assistência técnica/manutenção do objeto a ser fornecido, atendendo os requisitos quanto ao prazo da solicitação dos serviços, conforme o item 5.14.1 deste edital.

6.3.3 – Apresentação do laudo conforme tabela abaixo, salvo se já apresentado em fase anterior.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO	REQUISITO
1	1	MESA INFANTIL ANGULAR SEXTAVADA	NBR 10443
	2	MESA INFANTIL RETANGULAR 1,50m	NBR 10443
	3	MESA INFANTIL QUADRADA 4 LUGARES	NBR 10443
	4	MESA INFANTIL QUADRADA 4 LUGARES 90X90cm	NBR 10443
	5	MESA INFANTIL MEIA LUA PARA 04 LUGARES	NBR 10443
	6	MESA INFANTIL MEIA LUA PARA 06 LUGARES	NBR 10443
	7	MESA RETANGULAR 2,00m	NBR 10443
	8	MESA INFANTIL RETANGULAR 2,00m	NBR 10443
	9	MESA INFANTIL PARA REFEITÓRIO 1,80M	NBR 10443
	10	MESA INFANTIL EM FORMATO "U" 2,00M	NBR 10443
	11	MESA INFANTIL EM FORMATO "U" 1,50M	NBR 10443
	12	CADEIRA INFANTIL ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO A=38cm	NBR 10443
	13	CADEIRA INFANTIL ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO A=31cm	NBR 10443
	14	BANCO REFEITÓRIO 160X30X31cm	NBR 10443
5	1	POLTRONA REBATÍVEL PARA AUDITÓRIO	CERTIFICADO NR 17, NBR 8537
6	1	MESA DE TRABALHO RETANGULAR 140cm	CERTIFICADO NR 17, NBR 13966
	2	MESA DE TRABALHO RETANGULAR 120cm	CERTIFICADO NR 17, NBR 13966
	3	MESA DE REUNIÃO OVAL	CERTIFICADO NR 17, NBR 13966
	4	ARMARIOS ALTO COM DUAS PORTAS SUPORTE PARA PASTA SUSPENSA	CERTIFICADO NR 17, NBR 13961
	5	ARMARIO ALTO COM DUAS PORTAS	CERTIFICADO NR 17, NBR 13961
	6	ARMARIOS BAIXO COM DUAS PORTAS	CERTIFICADO NR 17, NBR 13961
	9	MESA DE TRABALHO ANGULAR EM "L"	CERTIFICADO NR 17, NBR 13966
	10	GAVETEIRO MOVEL COM 04 GAVETAS	CERTIFICADO NR 17, NBR 13961
	13	GAVETEIRO EXECUTIVO VOLANTE 03	CERTIFICADO NR 17
	14	MESA DE TRABALHO ANGULAR 120º	CERTIFICADO NR 17, NBR 13966
	15	ARMARIOS BAIXO EXECUTIVO	CERTIFICADO NR 17
	16	MESA DIRETIVA ERGONOMICA COM ANEXO	CERTIFICADO NR 17
	17	MESA DE TRABALHO ANGULAR PENINSULAR	CERTIFICADO NR 17, NBR 13966
	18	ARMARIOS ESTANTE	CERTIFICADO NR 17, NBR 13961
19	GAVETEIRO LATERAL COM 04 GAVETAS	CERTIFICADO NR 17	

NR17 - Para este item apresentar cópia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a **Norma Regulamentadora NR17**, (este deverá descrever o item licitado individualmente ou para a linha ofertada, sendo obrigatória a sua referência na proposta de preços) emitido por Engenheiro do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista.

NBR 13966:2008 - Apresentar Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc.) em conformidade com a **NBR 13966:2008 ou equivalente**. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade; Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT ou laboratório acreditado pelo INMETRO, conforme **NBR 13966:2008 ou equivalente**.

NBR 13961:2010 ou equivalente - Apresentar relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc.) em conformidade com a **NBR 13961:2010 ou equivalente**. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade; Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT ou laboratório acreditado pelo INMETRO, conforme **NBR 13961:2010 ou equivalente**. Para este item será aceito o laudo, ensaio ou certificado para o armário sendo facultativo a certificação para o suporte de pasta suspensa, sendo esse um acessório.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme **NBR 10443:2008 ou equivalente**. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

ABNT NBR 8537:2003 ou equivalente - Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma **ABNT NBR 8537:2003 ou equivalente**.

6.3.4 - É facultado a apresentação da Certificação do selo FSC – Forest Stewardship Council ou “CERFLOR” – Certificação Florestal.

6.3.5 - Declaração de que tomou conhecimento de todas as condições do instrumento convocatório, das condições necessárias para participação no certame e de Inexistência de Fatos Impeditivos, conforme Anexo IV.

6.3.6 - A Comissão de Licitação poderá, no interesse do SESC em manter o caráter competitivo desta licitação, solicitar a declaração escrito a próprio punho, quando possível do licitante na ausência no que se refere ao item 6.3.5. O resultado de tal procedimento será determinante para fins da qualificação técnica.

6.4 – QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA

a) **Certidão negativa de falência** (conforme a Lei n.º 11.101/2005) expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica, com data de expedição inferior a 90 dias em relação à data de apresentação dos envelopes.

6.5 - REGULARIDADE FISCAL

a) Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Físicas (CPF) ou no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas (CNPJ);

b) Prova de inscrição no cadastro de contribuintes estadual e/ou municipal, relativo ao domicílio ou sede do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual.

b.1 - Na prova de inscrição, não será aceito o Documento de Arrecadação.

c) Prova de regularidade com a fazenda federal, constando de:

1 - Certidão Conjunta Negativa de Débitos Relativos a Tributos Federais; e

1.1 – Será aceita a Certidão Unificada que comprove a Regularidade referente aos tributos Previdenciários e quanto aos Tribunais Federais, conforme previsto na Portaria MF 358, de 5/9/2014, observados todos os critérios que envolvem essa alteração.

d) Prova de regularidade com a Fazenda Estadual, constando de Certidão Negativa de Débitos Relativos a Tributos Estaduais, da sede da empresa licitante ou, se for o caso, certidão de não contribuinte.

e) Prova de regularidade com a fazenda municipal, constando de Certidão Negativa de Débitos Relativos a Tributos Municipais, da sede da empresa licitante ou, se for o caso, certidão de não contribuinte.

f) Certidão de Regularidade Fiscal (CRF) junto ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço – FGTS, no cumprimento dos encargos instituídos por lei.

6.5.1 – Caso as certidões expedidas pelas fazendas federal, estadual, municipal, sejam POSITIVAS, o Sesc se reserva o direito de só aceitá-las se as mesmas contiverem expressamente o efeito de NEGATIVA, nos termos do art. 206 do Código Tributário Nacional, passado pelo seu emitente.

6.5.2 – Os documentos deverão estar válidos na data de recebimento dos envelopes. Quando o órgão for omissivo em relação ao prazo de validade dos mesmos, considerar-se-á o prazo de validade de 90 (noventa) dias, a contar da data da emissão.

6.5.3 – Sendo ou não contribuinte, o licitante fica obrigatório a aparentar as certidões de regularidade espedidas pelas Fazenda Federal, Estadual e Municipal. Todos os documentos apresentados deverão estar em nome da licitante e com o número do CNPJ/MF e endereço respectivo. Se o licitante for a matriz, todos os documentos deverão estar em seu nome; se for a filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial, exceto aqueles, que pela própria natureza, forem comprovadamente emitidos apenas em nome da matriz.

6.5.4 - Serão dispensados documentos apresentados em fase anterior.

7 - PROCEDIMENTOS LICITATÓRIOS

7.1 – Reunião pública para recebimento e abertura dos envelopes e realização de lances.

7.1.1 - Os envelopes distintos e lacrados, contendo a proposta comercial e os documentos de habilitação serão recebidos pela Comissão de Licitação às **09:00 (nove) horas** do dia **25/10/2016**, na sede Administrativa do SESC, sito na 301, norte conjunto 01, lote 19, Avenida Teotônio Segurado, Palmas/TO.

7.1.2 - Recebimento dos envelopes **“PROPOSTA COMERCIAL”** e **“DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO”**;

7.1.3 - A comissão de licitação, se julgar conveniente, poderá inverter o procedimento, abrindo primeiramente os envelopes de habilitação classificando os proponentes, e, só então, abrir as propostas dos licitantes habilitados.

7.2 - ABERTURA DOS ENVELOPES “PROPOSTA COMERCIAL”

a) Abertura dos envelopes **“PROPOSTA COMERCIAL”** e análise das credenciais dos representantes.

b) Classificação das propostas comerciais;

b.1) abertos os envelopes, a Comissão de Licitação analisará as propostas comerciais, desclassificando aquelas que não estiverem em consonância com o estabelecido neste edital e seus anexos;

b.2) também serão desclassificadas as propostas que excedam a 15% (quinze por cento) do valor da proposta de menor preço;

b.3) quando não forem classificadas, no mínimo, três propostas na forma definida no subitem anterior, serão classificadas, sempre que atendam as demais condições definidas no instrumento convocatório, a de menor preço e as duas melhores propostas de preço subsequentes;

b.4) A classificação de apenas duas propostas escritas de preço não inviabilizará a realização da fase de lances verbais;

b.5) as propostas que, em razão dos critérios definidos nos subitens “b.2” e “b.3” não integrarem a lista de classificadas para a fase de lances verbais, também serão consideradas desclassificadas do certame;

c. Fase de lances verbais;

c.1) realizada a classificação das propostas escritas, pela Comissão de Licitação, terá início a fase de apresentação de lances verbais;

c.2) O Pregoeiro, objetivando a otimização da etapa de lances verbais, poderá estabelecer valor mínimo de lance;

c.3) O pregoeiro fará uma rodada de lances, convidando o autor da proposta escrita de maior preço classificada a fazer o seu lance e, em seguida, os demais classificados na ordem decrescente de preço;

c.4) havendo lance, o pregoeiro realizará uma nova rodada, começando pelo autor que, no momento, estiver com a proposta de maior preço, e, assim sucessivamente, até que, numa rodada completa, não haja mais lance e se obtenha, em definitivo, o menor preço;

c.5) somente serão considerados os lances inferiores ao último menor preço obtido;

c.6) O licitante que não apresentar lance numa rodada não ficará impedido de participar de nova rodada, caso ocorra;

c.7) não havendo lances verbais na primeira rodada, serão consideradas as propostas escritas de preço classificadas para esta fase;

c.8) O pregoeiro, após declarar encerrada a fase de lances verbais, ordenará os lances em ordem crescente de preço.

7.3 - ABERTURA DOS ENVELOPES DE DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

a) Abertura do (s) envelope (s)

a.1) A Comissão de Licitação promoverá a abertura e a verificação da documentação relativa à habilitação do licitante que, na ordenação feita pelo pregoeiro, resultou no menor preço.

a.2) na hipótese de inabilitação, por descumprimento de qualquer exigência estabelecida no instrumento convocatório, a Comissão de Licitação autorizará o pregoeiro a convocar o autor do segundo menor lance e, se necessário, observada a ordem crescente de preço, os autores dos demais lances, desde que atendam ao critério de aceitabilidade estabelecido pelo instrumento convocatório.

b) Declaração do licitante vencedor, pela Comissão de Licitação.

b.1) O percentual verificado na diferença entre o preço total inicial de cada item e o preço final da licitação após os lances, será distribuído de forma indistinta sobre cada item da proposta final.

c) Encerramento da reunião, após a rubrica das propostas e dos documentos de habilitação pela Comissão de Licitação e pelos licitantes, e leitura, aprovação e assinatura da ata por todos os participantes da reunião.

8 - CRITÉRIO DE JULGAMENTO

8.1 – Observadas as demais condições deste edital e seus anexos, o julgamento desta licitação será feito pelo critério de **menor preço POR LOTE**.

8.2 – Os lances apresentados conforme letra “c.8” do SUBITEM 7.2, deverá referir-se ao valor **DO LOTE**.

9 - DA HOMOLOGAÇÃO E/OU ADJUDICAÇÃO

9.1 - Sendo homologada a licitação o (s) licitante (s) vencedor (es) e o (s) licitante (s) aderente (s) serão convocado (s) para assinatura do Contrato, no prazo de 3 (três) dias úteis, a contar da data da convocação.

9.2 - Encerramento da reunião, após a rubrica das propostas e dos documentos de habilitação pela Comissão de Licitação e pelos licitantes, e leitura, aprovação e assinatura da ata por todos os participantes da reunião.

9.3 – Concluída a fase competitiva, ordenada às propostas apresentadas, analisada a documentação de habilitação e observados os recursos porventura interpostos na forma da resolução vigente, o Pregoeiro emitira relatório conclusivo dos trabalhos desenvolvidos no certame, remetendo-o a autoridade superior do SESC/TO, juntamente

com os elementos constitutivos do processo, necessários à Homologação e/ou Adjudicação da respectiva licitação.

9.4 - A autoridade superior do SESC/TO poderá, no entanto, tendo em vista sempre a defesa dos interesses do SESC/TO, discordar e deixar de homologar, total ou parcialmente, o resultado apresentado pelo Pregoeiro, revogar ou considerar nula a Licitação, desde que apresente a devida fundamentação exigida pela resolução vigente, resguardados os direitos dos licitantes.

10 - PENALIDADES

10.1 – A recusa em assinar o contrato, no prazo de três dias úteis, a partir da convocação (SUBITEM 9.1), dará ao SESC/TO o direito de suspender o licitante em até dois anos, do direito de licitar e contratar com o SESC/TO, e homologar esta licitação aos licitantes remanescentes, na ordem de classificação.

10.2 – Outras penalidades estão previstas no Contrato.

10.3 – Para fins de penalidade o lance é considerado proposta.

10.4 – A critério do SESC as sanções poderão ser cumulativas.

11 - DISPOSIÇÕES GERAIS

11.1 - As decisões relativas a esta licitação serão comunicadas através do site www.sescto.com.br, no mural, fax, e-mails e outros meios de comunicação do SESC.

11.2 – Em suas propostas comerciais os licitantes deverão considerar que o pagamento será creditado em conta bancária indicada pelo contratado, em até 15 (quinze) dias úteis após a apresentação da fatura e aceite definitivo das entregas, inadmitindo-se antecipações de qualquer.

11.3 A Comissão de Licitação poderá, no interesse do SESC/TO em manter o caráter competitivo desta licitação, relevar omissões puramente formais nos documentos e propostas apresentadas pelas licitantes, desde que não comprometam a lisura do certame e possa ser sanada em prazo fixado pela mesma. Poderá também pesquisar via Internet, quando possível, para verificar a regularidade / validade de documentos. O resultado de tal procedimento será determinante para fins de habilitação.

11.4 - Não serão levadas em consideração documentos e propostas que não estiverem de acordo com as condições deste edital e seus anexos quer por omissão, quer por discordância, e o SESC/TO se reserva o direito de rejeitá-las e cancelar a presente

licitação, a qualquer momento, no todo ou parcialmente, antes da formalização do contrato junto ao licitante vencedor.

11.5 - A comissão de licitação poderá, a seu exclusivo critério, a qualquer momento, solicitar aos licitantes, por escrito, informações adicionais sobre a documentação e as propostas apresentadas. O não atendimento da solicitação no prazo estabelecido poderá implicar desclassificação do licitante.

11.6 - Os envelopes contendo os documentos de habilitação, só poderão serem retirados após a assinatura da ata e os que não forem retirados, serão destruídos após 15 (quinze) dias da assinatura.

11.7 – O Licitante Registrado e seus sucessores se responsabilizarão por todos e quaisquer danos e/ou prejuízos que, a qualquer título, venham causar à imagem do SESC/TO e/ou terceiros em decorrência da execução indevida do objeto da licitação.

11.8 - Na contagem dos prazos estabelecidos no presente edital, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento, e considerar-se-ão dias consecutivos, exceto quando for explicitamente disposto em contrário só se iniciam e vencem os prazos aqui referidos em dia de funcionamento do SESC/TO.

11.9 - Quando não for possível realizar o ato do recebimento do envelope desta licitação, a comissão de licitação marcará nova data e hora a ser divulgada conforme previsto no subitem 11.10.

11.10 - A comissão de licitação a qualquer tempo, antes da data da apresentação das propostas, poderá proceder alterações concernentes a esta licitação, postando no site www.sescto.com.br no link licitações, correspondente adendo, disponibilizando assim aos interessados, sendo facultado à CPL, se for o caso, adiar a data do recebimento da documentação.

11.11 - Qualquer pedido de esclarecimento em relação a eventuais dúvidas de interpretação do presente Edital e seus Anexos deverá ser encaminhado por escrito ao Pregoeiro da Comissão de Licitação do Departamento Regional do SESC/TO, na 301 Norte Conj. 01 LT 19 AV. Teotônio Segurado Cep- 77.001-226, através do fax (063) 3219 9130 ou e-mail licitacoes@sescto.com.br, em até 03 (três) dias antes da data e horário de recebimento dos envelopes conforme subitem 8.1. Não sendo apresentados quaisquer questionamentos a respeito dúvidas ou vícios contidos no edital, no prazo acima estabelecido, pressupõe-se que os elementos fornecidos são suficientemente claros e precisos para permitir a apresentação da proposta, não cabendo ao licitante o direito a qualquer reclamação posterior.12.12 - A participação nesta licitação implica

total e irrestrita concordância com todas as condições estabelecidas neste edital e seus anexos.

11.12 – Qualquer pedido de impugnação, deverá ser remetida à Comissão Permanente de Licitação – CPL, de 2ª a 6ª feira, das 8:00 h às 12:00 h e das 14:00 h às 18:00 h, na Sede Administrativa do SESC/TO, situada na 301 Norte, Conjunto 01, Lote 19 – AV. Teotônio Segurado – Palmas/TO, CEP – 77.001-226, e só serão admitidas na forma escrita, em papel timbrado, entregue pessoalmente ou enviada através do e-mail licitacoes@sescto.com.br, em até 2 (dois) dias úteis para os licitantes e 5 (cinco) dias úteis para qualquer cidadão antes da data e hora marcada para recebimento dos envelopes, cabendo à Comissão de Licitação decidir sobre o pedido de impugnação, no prazo de 24 (vinte e quatro) horas, a contar do seu recebimento. Vedada a sua interposição através de qualquer outra forma.

11.12.1 - Sendo acolhida, será definida e publicada nova data para realização do certame, exceto quando a alteração não afetar a formulação das Propostas.

12.13 - A participação nesta licitação implica total e irrestrita concordância com todas as condições estabelecidas neste edital e seus anexos.

11.14 - O SESC/TO se reserva o direito de cancelar unilateralmente esta licitação, a qualquer momento, no todo ou em parte, antes da formalização do contrato, não cabendo aos licitantes quaisquer direitos, vantagens ou reclamações, a que título for.

11.15 - Independentemente de declaração expressa, a apresentação dos documentos e da proposta implica a aceitação plena e total das condições e exigências deste instrumento convocatório e seus anexos, a veracidade e autenticidade das informações constantes nos documentos apresentados, e ainda, a inexistência de fato impeditivo à participação da empresa, o qual, na incidência, obriga o licitante a comunicar ao SESC quando ocorrido durante o certame.

11.16 – A qualquer momento, o SESC/TO poderá desclassificar licitantes, sem que lhes caiba qualquer indenização, caso tenha conhecimento de fato que desabone a idoneidade, a capacidade financeira, técnica ou administrativa, inclusive incorreções que venham a ser detectadas na documentação ou propostas.

11.17 - Da decisão da Comissão de Licitação relativa ao julgamento desta licitação caberá recurso fundamentado, dirigido ao Sr. Gerente Administrativo (GAD) da Administração Regional do SESC/TO, por escrito e protocolado original, por meio da Comissão de Licitação, no, **prazo de 2 (dois) dias úteis**, a contar da data da divulgação da decisão.

11.18 – O licitante que apresentar proposta estará vinculada a ela, e se responsabilizará pelo o fornecimento do objeto licitado nas condições oferecidas.

11.19– O licitante que não informar na proposta, prazo de entrega, validade, forma de pagamento, garantia e local de entrega do objeto licitado. Fica estabelecida às condições solicitada no instrumento convocatório.

11.20 - Município de PALMAS/TO é o domicílio e foro competente para dirimir quaisquer dúvidas referentes à licitação e a procedimentos dela resultantes, renunciando as partes a qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

11.21 – São partes integrantes deste edital os seguintes anexos:

- a) Anexo I – Especificações do objeto;
- b) Anexo II – Modelo de Credenciamento;
- c) Anexo III – Modelo de Proposta;
- d) Anexo IV - Modelo de Declaração de Recebimento dos Documentos, Conhecimento das Condições e de Inexistência de Fatos Impeditivos;
- e) Anexo V – Modelo de Apresentação de Amostra;
- f) Anexo VI – Minuta do contrato;
- g) Anexo VII - Projeto do Auditório.

Palmas, 07 de outubro de 2016.

ADILIO RODRIGUES RIBEIRO

Pregoeiro da CPL

ANEXO I

ESPECIFICAÇÕES DO OBJETO

LOTE 01 - MOVEIS ESCOLARES INFANTIS EM MADEIRA

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD
1	<p>MESA INFANTIL ANGULAR SEXTAVADA</p> <p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda com diâmetro mínimo de Ø 2" ou oblongo com parede mínima de 1,2mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono com seção aproximada de 20x40 mm com parede mínima de 1,2mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. <i>Proteção da superfície metálica:</i> Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização em alta temperatura. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiros: Ponteira alta externa de alta densidade e resistência. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo: Chapa de MDP ou MDF resistente a umidade de 18 mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de no mínimo 0,6mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC ou similar resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 9mm de profundidade (raio).Segurança: Todos cantos arredondados com raios de aproximadamente 40mm.<i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p>Dimensões: Ø1200mm Altura do tampo ao solo: 530mm <i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	5

	MESA INFANTIL RETANGULAR 1,50m	
2	<p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda com diâmetro mínimo de Ø 2" ou oblongo com parede mínima de 1,2mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono com seção aproximada de 20x40 mm com parede mínima de 1,2mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. <i>Proteção da superfície metálica:</i> Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização em alta temperatura. <i>Pintura:</i> Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. <i>Ponteiras:</i> Ponteira alta externa de alta densidade e resistência. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. <i>Tampo:</i> Chapa de MDP ou MDF resistente a umidade, de 18 mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de no mínimo 0,6mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. <i>Proteção das bordas:</i> Perfil T maciço de PVC ou similar resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 9mm de profundidade (raio).Segurança: Todos cantos arredondados com raios de aproximadamente 40mm. <i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p style="text-align: center;">Dimensões: 1500x800 mm</p> <p style="text-align: center;">Altura do tampo ao solo: 600mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	2

3	<p style="text-align: center;">MESA INFANTIL QUADRADA 4 LUGARES</p> <p>Pés em tubos de aço carbono secção oblonga ou redonda com aproximadamente Ø 2" com espessura mínima de 1,2mm, travessas em tubo secção retangular ou oblongo com aproximadamente 20mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm, suporte/travessa de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,2mm. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Soldagem MIG que garantam a união sem rebarbas. Acabamento em pintura eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteiras altas em polietileno de alta densidade e resistência. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo em chapa de MDP ou MDF de aproximadamente 18mm de espessura revestida com laminado melamínico de no mínimo 0,6mm de espessura, colado com adesivo atóxico .Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com no mínimo 3mm de espessura fixada pelo sistema hotmelt ou Perfil postform de PVC, resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 10mm de raio. Segurança e acabamento: Todos os cantos arredondados com raios de no mínimo 40mm e máximo de 50mm. <i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p style="text-align: center;">Medida: 720 mm X 720 mm</p> <p style="text-align: center;">Altura do tampo ao solo: 530 mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	22
4	<p style="text-align: center;">MESA INFANTIL QUADRADA 4 LUGARES 90X90cm</p> <p>Pés em tubos de aço carbono secção oblonga ou redonda com aproximadamente Ø 2" com espessura mínima de 1,2mm, travessas em tubo secção retangular ou oblongo com aproximadamente 20mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm, suporte/travessa de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,2mm. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Soldagem MIG que garantam a união sem rebarbas. Acabamento em pintura eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteiras altas em polietileno de alta densidade e resistência. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo em chapa de MDP ou MDF de aproximadamente 18mm de</p>	5

	<p>espessura revestida com laminado melamínico de no mínimo 0,6mm de espessura, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com no mínimo 3mm de espessura fixada pelo sistema hotmelt ou Perfil postform de PVC, resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 10mm de raio. Segurança e acabamento: Todos os cantos arredondados com raios de no mínimo 40mm e máximo de 50mm.</p> <p style="text-align: center;">Dimensões: 900 mm X 900 mm</p> <p style="text-align: center;">Altura do tampo ao solo: 530 mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	
<p style="text-align: center;">5</p>	<p style="text-align: center;">MESA INFANTIL MEIA LUA PARA 04 LUGARES</p> <p>Pés em tubos de aço carbono secção redonda com aproximadamente Ø 2" ou oblongo com espessura mínima de 1,2mm, travessas em tubo secção retangular ou oblongo com aproximadamente 20mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm, suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono. <i>Processo de conformação de tubo:</i> Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Soldagem que garantam a união sem rebarbas. Acabamento em pintura eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. <i>Ponteiras:</i> Ponteiras altas em polietileno de alta densidade, espessura mínima de 5mm no ponto de contato do tubo com o piso. <i>Construção:</i> Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo formato meia lua 180º em chapa de MDP ou MDF de aproximadamente 18mm de espessura, revestida com laminado melaminico com espessura mínima de 0,8mm, colado com adesivo atóxico. Fita de borda de PVC com no mínimo 3mm de espessura fixada pelo sistema hotmelt ou Perfil postform de PVC, resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 10mm de raio. Fixação na estrutura por parafusos de forma que garanta segurança ao usuário e durabilidade ao móvel. Segurança e acabamento: Todos os cantos arredondados com raios aproximados de 45mm.</p> <p style="text-align: center;">Medida: 1200 mm X 600 mm</p> <p style="text-align: center;">Altura do tampo ao solo: 460mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	<p style="text-align: center;">16</p>

6	<p style="text-align: center;">MESA INFANTIL MEIA LUA PARA 06 LUGARES</p> <p>Pés em tubos de aço carbono secção redonda com aproximadamente \varnothing 2" ou oblongo com espessura mínima de 1,2mm, travessas em tubo secção retangular ou oblongo com aproximadamente 20mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm, suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono. <i>Processo de conformação de tubo:</i> Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Soldagem que garantam a união sem rebarbas. Acabamento em pintura eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. <i>Ponteiras:</i> Ponteiras altas em polietileno de alta densidade, espessura mínima de 5mm no ponto de contato do tubo com o piso. <i>Construção:</i> Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo formato meia lua 180º em chapa de MDP ou MDF de aproximadamente 18mm de espessura, revestida com laminado melamínico com espessura mínima de 0,8mm, colado com adesivo atóxico. Fita de borda de PVC com no mínimo 3mm de espessura fixada pelo sistema hotmelt ou Perfil postform de PVC, resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 10mm de raio. Fixação na estrutura por parafusos de forma que garanta segurança ao usuário e durabilidade ao móvel. Segurança e acabamento: Todos os cantos arredondados com raios aproximados de 45mm.</p> <p style="text-align: center;">Medida: 1200 mm X 600 mm</p> <p style="text-align: center;">Altura do tampo ao solo: 590mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	4
7	<p style="text-align: center;">MESA RETANGULAR 2,00m</p> <p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda com diâmetro mínimo de \varnothing 2" ou oblongo com parede mínima de 1,2mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono com seção aproximada de 20x40 mm com parede mínima de 1,2mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. <i>Proteção da superfície metálica:</i> Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização em alta temperatura. <i>Pintura:</i> Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. <i>Ponteiras:</i> Ponteira alta externa de alta densidade e resistência. <i>Construção:</i> Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. <i>Tampo:</i> Formato retangular em chapa de MDP ou MDF resistente a umidade, de 18 mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de no mínimo 0,6mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. <i>Proteção das bordas:</i> Perfil T maciço de PVC ou</p>	8

	<p>similar resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 9mm de profundidade (raio). Segurança: Todos cantos arredondados com raios de aproximadamente 40mm. <i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p>Dimensões: 2000x900 mm</p> <p>Altura do tampo ao solo: 720mm</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 10% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	
8	<p style="text-align: center;">MESA INFANTIL RETANGULAR 2,00m</p> <p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda com diâmetro mínimo de Ø 2" ou oblongo com parede mínima de 1,2mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono com seção aproximada de 20x40 mm com parede mínima de 1,2mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. <i>Proteção da superfície metálica:</i> Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização em alta temperatura. <i>Pintura:</i> Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. <i>Ponteiras:</i> Ponteira alta externa de alta densidade e resistência. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. <i>Tampo:</i> Formato retangular em chapa de MDP ou MDF resistente a umidade, de 18 mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de no mínimo 0,6mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. <i>Proteção das bordas:</i> Perfil T maciço de PVC ou similar resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 9mm de profundidade (raio). Segurança: Todos cantos arredondados com raios de aproximadamente 40mm. <i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p>Dimensões: 2000x1000 mm</p> <p>Altura do tampo ao solo: 530mm</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 10% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	12
9	<p style="text-align: center;">MESA INFANTIL PARA REFEITÓRIO 1,80M</p> <p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda com diâmetro mínimo de Ø 2" ou oblongo com parede mínima de 1,2mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono com seção aproximada de 20x40 mm com parede mínima</p>	5

	<p>de 1,2mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. <i>Proteção da superfície metálica:</i> Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização em alta temperatura. <i>Pintura:</i> Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. <i>Ponteiras:</i> Ponteira alta externa de alta densidade e resistência. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. <i>Tampo:</i> Formato retangular em chapa de MDP BP ou MDF, resistentes a umidade, de 18 mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de no mínimo 0,6mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. <i>Proteção das bordas:</i> Fita de borda em PVC maciço com no mínimo 3mm de espessura e raio de no mínimo 2,5mm, colado a quente no sistema hotmelt. <i>Acabamento e segurança:</i> Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado. <i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p style="text-align: center;">Dimensões: 1800x600 mm</p> <p style="text-align: center;">Altura do tampo ao solo: 530mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	
10	<p style="text-align: center;">MESA INFANTIL EM FORMATO “U” 2,00M</p> <p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda com diâmetro mínimo de Ø 2” ou oblongo com parede mínima de 1,2mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono com secção aproximada de 20x40 mm com parede mínima de 1,2mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. <i>Proteção da superfície metálica:</i> Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização em alta temperatura. <i>Pintura:</i> Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. <i>Ponteiras:</i> Ponteira alta externa de alta densidade e resistência. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. <i>Tampo:</i> Formato “U” fazendo um ângulo de 180º, em Chapa de MDP ou MDF resistente a umidade, de 18 mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de no mínimo 0,6mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. <i>Proteção das bordas:</i> Perfil T maciço de PVC ou similar resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 9mm de profundidade (raio), ou, fita de borda de PVC com no mínimo 3mm de espessura fixada a quente pelo sistema hotmelt. <i>Segurança:</i> Todos cantos arredondados. <i>Cores da estrutura e demais elementos a ser</i></p>	4

	<p><i>definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p>Dimensões: 2000x1000 mm</p> <p>Altura do tampo ao solo: 460mm</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	
11	<p align="center">MESA INFANTIL EM FORMATO "U" 1,50M</p> <p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda com diâmetro mínimo de Ø 2" ou oblongo com parede mínima de 1,2mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono com seção aproximada de 20x40 mm com parede mínima de 1,2mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. <i>Proteção da superfície metálica:</i> Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização em alta temperatura. <i>Pintura:</i> Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. <i>Ponteiras:</i> Ponteira alta externa de alta densidade e resistência. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. <i>Tampo:</i> Formato "U" fazendo um ângulo de 180º, em Chapa de MDP ou MDF resistente a umidade, de 18 mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de no mínimo 0,6mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. <i>Proteção das bordas:</i> Perfil T maciço de PVC ou similar resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 9mm de profundidade (raio), ou, fita de borda de PVC com no mínimo 3mm de espessura fixada a quente pelo sistema hotmelt. Segurança: Todos cantos arredondados.</p> <p><i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p>Dimensões: 1500x750 mm</p> <p>Altura do tampo ao solo: 530mm</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	6
12	<p align="center">CADEIRA INFANTIL ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO A=38cm</p> <p><i>Estrutura:</i> Tubo de aço carbono secção oblonga de seção aproximada de 20mm X 35mm ou redondo de no mínimo Ø 19,00mm, ambos com espessura mínima de parede de 1,2mm. Travessa do assento com espessura mínima de parede de</p>	36

	<p>1,2mm. <i>Processo de conformação de tubo:</i> Conformação a frio livre desamassamento e rugas visíveis. <i>Sistema de soldagem:</i> MIG livre de respingos e rebarbas. <i>Proteção da superfície metálica:</i> Tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio). <i>Pintura:</i> Pintura eletrostática híbrida epóxi / poliéster a pó com polimerização em estufa, com película de aproximadamente 60 microns, cor a definir. <i>Ponteiras:</i> em polietileno de alta densidade. <i>Construção:</i> Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. <i>Assento e Encosto</i> Em polipropileno resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio rebites em alumínio de repuxo não aparentes. Ergonomia: Assento e encosto com superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.</p> <p><i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p style="text-align: center;">Dimensões:</p> <p style="text-align: center;">Assento: Largura 360mm, Profundidade 385mm.</p> <p style="text-align: center;">Encosto: Largura 385mm, Altura 235mm.</p> <p style="text-align: center;">Espessura mínima de 4mm.</p> <p style="text-align: center;">Altura do assento ao solo: 375 mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 10% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	
13	<p style="text-align: center;">CADEIRA INFANTIL ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO A=31cm</p> <p><i>Estrutura:</i> Tubo de aço carbono secção oblonga de seção aproximada de 20mm X 35mm ou redondo de no mínimo \varnothing 19,00mm, ambos com espessura mínima de parede de 1,2mm. Travessa do assento com espessura mínima de parede de 1,2mm. <i>Processo de conformação de tubo:</i> Conformação a frio livre desamassamento e rugas visíveis. <i>Sistema de soldagem:</i> MIG livre de respingos e rebarbas. <i>Proteção da superfície metálica:</i> Tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio). <i>Pintura:</i> Pintura eletrostática híbrida epóxi / poliéster a pó com polimerização em estufa, com película de aproximadamente 60 microns, cor a definir. <i>Ponteiras:</i> em polietileno de alta densidade. <i>Construção:</i> Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. <i>Assento e Encosto</i> Em polipropileno resistente a</p>	256

	<p>alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio rebites em alumínio de repuxo não aparentes. Ergonomia: Assento e encosto com superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.</p> <p><i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p style="text-align: center;">Dimensões: Assento: Largura 305mm, Profundidade 330mm. Encosto: Largura 345mm, Altura 210mm. Espessura mínima de 4mm. Altura do assento ao solo: 300 mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 10% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	
<p style="text-align: center;">14</p>	<p style="text-align: center;">BANCO REFEITÓRIO 160X30X31cm</p> <p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda com diâmetro mínimo de Ø 2" ou oblongo com parede mínima de 1,2mm de espessura, travessa em tubo de aço carbono com seção aproximada de 40x60 mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. <i>Proteção da superfície metálica:</i> Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização em alta temperatura. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiros: Ponteira alta externa de alta densidade e resistência. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento: Formato retangular em chapa de MDP BP ou MDF ambos resistentes a umidade de 18 mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de no mínimo 0,6mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com no mínimo 3mm de espessura fixada a quente pelo sistema hotmelt. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de aproximadamente 40mm. <i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p style="text-align: center;">Dimensões: 1600x300 mm Altura do assento ao solo: 380mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	<p style="text-align: center;">10</p>

LOTE 02 – CADEIRAS GIRATÓRIAS		
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD
1	<p>CADEIRA GIRATÓRIA EM POLIPROPILENO SEM APOIA BRAÇOS BASE EM POPLIPROPILENO</p> <p>- Assento e encosto injetados em polipropileno copolímero de alta resistência, pigmentados na cor, e furos para aeração. - Estrutura de sustentação do encosto em tubo de aço industrial. - Fixação do assento por parafusos especiais para plástico, e do encosto na cor e material do encosto. - Base Giratórias com aranha de 5 hastes de aço, coberta capa injetada em polipropileno na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios com 50mm de diâmetro em nylon com capa. - Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral.- Coluna central com rolamento axial, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;</p> <p style="text-align: center;"><u>Largura do assento: 460 mm</u> <u>Profundidade do assento: 400 mm</u> <u>Largura do encosto: 460 mm</u> <u>Altura do encosto: 260 mm</u> <u>Profundidade total da cadeira: 610 mm</u> <u>Altura total da cadeira: 895 mm</u> <u>Largura total da cadeira: 600 mm</u></p> <p style="text-align: center;"><i>*Será aceita variação de +/- 10% para este item</i></p>	12

LOTE 03 - CONJUNTOS PARA REFEITÓRIO ESCOLARES INFANTIS		
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.
1	<p>MESA REFEITÓRIO QUADRADA PARA 04 LUGARES – MODELO 1</p> <p>Mesa com tampo liso confeccionado em resina termoplástica de alto impacto ou em plástico injetado de alta resistência, medindo aproximadamente 800mm x 800mm (será aceito outra cominação de medidas desde que atenda a exigência de comportar confortavelmente 04 pessoas, sendo uma em cada lado), para uso coletivo e não individual, borda medindo aproximadamente 30mm, altura tampo/chão de aproximadamente 750mm. Base da mesa</p>	12

	<p>formada por um tubo quadrado, oblongo ou redondo, medindo no mínimo 25mm x 25mm ou Ø25mm, posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo quadrado, oblongo ou redondo, medindo no mínimo 25mm x 25mm ou Ø25mm. Pés em tubo quadrado, oblongo ou redondo de no mínimo 1.1/2”, protegidos por sapadas arredondadas evitando o atrito com o chão. Ter no mínimo 03 opções de cores para o tampo, que serão definidas de acordo com catálogo do fornecedor.</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	
2	<p style="text-align: center;">CADEIRA PARA MESA REFEITÓRIO MODELO 1</p> <p>Toda a estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial em perfil redondo ou oblongo, tratados em sistema de anticorrosão, por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Assento e encosto em resina termoplástica, fabricados pelo processo de injeção, ou, em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, ambos os tipos devem ser fixados por meio de parafusos, de forma que garanta segurança e alta durabilidade ao móvel. Assento deve medir no mínimo 395mm x 420mm e máximo 470x470mm. Encosto deve medir no mínimo 374x195mm e no máximo 470mm x 390mm. Base do assento e interligação ao encosto confeccionado em tubo oblongo ou redondo, com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo de aço industrial. Ponteiros confeccionadas em polipropileno ou resina, com função de proteção dos pés evitando o atrito dos tubos com o chão. Altura do chão ao assento de aproximadamente 460 mm.</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	48
3	<p>MESA REFEITÓRIO QUADRADA PARA 04 LUGARES – MODELO 2</p> <p>Mesa com tampo liso confeccionado em resina termoplástica de alto impacto ou em plástico injetado de alta resistência, medindo aproximadamente 800mm x 800mm (será aceito outra combinação de medidas desde que atenda a exigência de comportar confortavelmente 04 pessoas, sendo uma em cada lado), para uso coletivo e não individual, borda medindo aproximadamente 30mm, altura tampo/chão aproximadamente 650mm. Base da mesa formada por um tubo quadrado, oblongo ou redondo, medindo no mínimo 25mm x 25mm ou Ø25mm, posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de</p>	5

	<p>conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo quadrado, oblongo ou redondo, medindo no mínimo 25mm x 25mm ou Ø25mm. Pés em tubo quadrado, oblongo ou redondo de no mínimo 1.1/2", protegidos por sapadas arredondadas evitando o atrito com o chão. Ter no mínimo 03 opções de cores para o tampo, que serão definidas de acordo com catálogo do fornecedor.</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	
4	<p style="text-align: center;">CADEIRA PARA MESA REFEITÓRIO MODELO 2</p> <p>Toda a estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial em perfil redondo ou oblongo, tratados em sistema de anticorrosão, por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Assento e encosto em resina termoplástica, fabricados pelo processo de injeção, ou, em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, ambos os tipos devem ser fixados por meio de parafusos, de forma que garanta segurança e alta durabilidade ao móvel. Assento deve medir no mínimo 395mm x 420mm e máximo 470x470mm. Encosto deve medir no mínimo 374x195mm e no máximo 470mm x 390mm. Base do assento e interligação ao encosto confeccionado em tubo oblongo ou redondo, com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo de aço industrial. Ponteiras confeccionadas em polipropileno ou resina, com função de proteção dos pés evitando o atrito dos tubos com o chão. Altura do chão ao assento de aproximadamente 390 mm.</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	20

LOTE 04 - CONJUNTOS ESCOLARES		
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.
1	<p>CONJUNTO ESCOLAR MESA RETANGULAR EM RESINA – MODELO 1</p> <p>Confeccionado em resina plástica de alto impacto, fabricados pelo processo de injeção termoplástico; tampo da mesa em ABS com formato retangular, tampo com medidas mínimas de 650mm x 510mm. Sob tampo retangular, estrutura em tubo de aço industrial, sendo duas colunas laterais confeccionadas em tubo de aço com parede do tubo no mínimo 1,2mm de espessura, a base superior e reforço transversal em tubos redondos com diâmetro de no mínimo Ø 19,00mm ou tubo oblongo ou quadrado de aproximadamente 20mm x 30mm e 5/8, base dos pés em forma de arco em tubo oblongo medindo no mínimo 20 x 48mm com no mínimo 1,5mm de espessura. Sapatas antiderrapantes e de proteção à pintura cobrindo as extremidades dos pés, fabricados em polipropileno virgem injetados ou plástico de alto impacto e resistência, na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meio de rebites galvanizados com proteção para a pintura; altura tampo chão aproximadamente 640mm. Porta mochila em formato de gancho confeccionado em resina plástica de alto impacto ou polipropileno copolímero injetado. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem fabricados pelo processo de injeção termoplástico ou em polipropileno copolímero injetado, fixados por meio de parafusos sextavados. Assento com medidas mínimas 370mm x 400mm e medidas máximas 405mm x 465mm, altura assento/chão 384mm aproximadamente sem orifícios. Encosto com medidas mínimas 374mm x 195mm, sem orifícios. Estrutura em tubo de aço industrial redondo ou oblongo com secção mínima de 20x40mm, sendo aceito composição com uma ou duas (um par) colunas em cada lateral. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo ou quadrado com aproximadamente 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm podendo ou não ser coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8, Base dos pés em tubos oblongos medindo aproximadamente 20mm x 48mm com espessura mínima da parede de 1,5mm. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo fixada entre as colunas que liga a base do assento aos pés. Sapatas antiderrapantes envolvendo totalmente os pés, desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo contra ferrugem, injetadas em polipropileno virgem e presa à estrutura por de rebites de alumínio. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através</p>	54

	<p>do sistema MIG.</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	
2	<p>CONJUNTO ESCOLAR MESA RETANGULAR EM RESINA – MODELO 2</p> <p>Confeccionado em resina plástica de alto impacto, fabricados pelo processo de injeção termoplástico; tampo da mesa em ABS com formato retangular, tampo com medidas mínimas de 650mm x 510mm. Sob tampo retangular, estrutura em tubo de aço industrial, sendo duas colunas laterais confeccionadas em tubo de aço com parede do tubo no mínimo 1,2mm de espessura, a base superior e reforço transversal em tubos redondos com diâmetro de no mínimo Ø 19,00mm ou tubo oblongo ou quadrado de aproximadamente 20mm x 30mm e 5/8, base dos pés em forma de arco em tubo oblongo medindo no mínimo 20 x 48mm com no mínimo 1,5mm de espessura. Sapatas antiderrapantes e de proteção à pintura cobrindo as extremidades dos pés, fabricados em polipropileno virgem injetados ou plástico de alto impacto e resistência, na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meio de rebites galvanizados com proteção para a pintura; altura tampo chão aproximadamente 760mm. Porta mochila em formato de gancho confeccionado em resina plástica de alto impacto ou polipropileno copolímero injetado. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem fabricados pelo processo de injeção termoplástico ou em polipropileno copolímero injetado, fixados por meio de parafusos sextavados. Assento com medidas mínimas 370mm x 400mm e medidas máximas 405mm x 465mm, altura assento/chão 450mm aproximadamente sem orifícios. Encosto com medidas mínimas 374mm x 195mm, sem orifícios. Estrutura em tubo de aço industrial redondo ou oblongo com secção mínima de 20x40mm, sendo aceito composição com uma ou duas (um par) colunas em cada lateral. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo ou quadrado com aproximadamente 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm podendo ou não ser coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8, Base dos pés em tubos oblongos medindo aproximadamente 20mm x 48mm com espessura mínima da parede de 1,5mm. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo fixada entre as colunas que liga a base do assento aos pés. Sapatas antiderrapantes envolvendo totalmente os pés, desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo contra ferrugem, injetadas em polipropileno virgem e presa à estrutura por rebites de alumínio. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. <i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	128

LOTE 05 – POLTRONAS PARA AUDITÓRIO		
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.
1	<p>POLTRONA REBATÍVEL COM PRANCHETA PARA AUDITÓRIO</p> <p>Poltrona com assento rebatível e prancheta escamoteável, cuja forma construtiva permite compor linhas retas com máximo aproveitamento do espaço disponível. Assento rebatível (sempre que a poltrona não estiver em uso, retorna automaticamente a posição vertical, facilitando a circulação dos usuários e otimizando o aproveitamento do espaço). Todos os componentes móveis devem ser dotados de buchas ou dispositivos equivalentes que evitam o surgimento de ruídos. Assento e encosto com almofadas de espuma injetada de poliuretano anti-chamas, moldadas anatomicamente com densidade controlada, revestidos em tecido, sendo o contra encosto e a face inferior do assento totalmente protegidos por blindagem em polipropileno com resina a prova de riscos (como os provocados por atrito de sola de sapato ou queimadura de cigarro) ou com em madeira compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza e moldadas a quente, nesse caso deve ser utilizado acabamento em verniz de poliuretano. Possuir tratamento acústico e pequenos orifícios para melhorar a acústica quando o auditório estiver vazio ou parcialmente ocupado. Os orifícios devem reduzir a ressonância e reflexão do som. O mecanismo de rebatimento do assento deve possuir sistema de amortecimento de batida. As blindagens devem ser fixadas à estrutura de forma a impossibilitar a flexão das mesmas e a conseqüente geração de ruídos. Base em aço de seção tubular, com pintura epóxi-pó, de fixação individual, o que evita a transmissão de vibrações. Fixação no piso através de parafuso com bucha e capa de proteção. A prancheta escamoteável deve possuir movimentos distintos, com sistema antipânico de tal forma que, desarma automaticamente quando o usuário se levanta. Quando não utilizada deve ficar embutida no interior do cavalete (lateral). Sobre o material serão aceitas duas opções, sendo a opção 1: confeccionada em MDF com acabamento em ambas as faces em laminado melamínico cor preto, com perfil em PVC de proteção nas bordas; opção 2: injetada em PVC texturizado na cor preta. A poltrona deve possuir identificação alfanumérica para filas e corredores e iluminação em LED nas poltronas situadas nos corredores conforme projeto anexo.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS (PERMITIDA VARIAÇÃO DE +/- 5%):</p> <p>Altura total – 860 - 940mm</p>	117

	<p>Profundidade da poltrona – 650 - 700mm</p> <p>Entre-eixos – 500 - 550mm</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p> <p><i>Obs: As quantidades deverão respeitar a norma pertinente que se refere as quantidades de assentos reservadas para P.M.R, P.C.R e P.O.</i></p> <p><i>Sendo:</i></p> <p><i>P.M.R = 01 unidade</i></p> <p><i>P.O = 01 unidade</i></p>	
--	--	--

LOTE 06 – MÓVEIS EM MADEIRA: MESAS/ARMÁRIOS/GAVETEIROS		
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD
01	<p align="center"><u>MESA DE TRABALHO RETANGULAR 140cm</u></p> <p><u>Tampo</u></p> <p>Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho prata ou similar. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado com guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores para acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo.</p> <p><u>Painel frontal</u></p> <p>Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho prata ou similar. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos através de dispositivos de montagens tipo minifix ou similar.</p> <p><u>Pés laterais</u></p> <p>Pés Metálicos:</p> <p>Composto por base em chapa de aço com no mínimo 1.8mm de espessura, coluna em chapa de aço de no mínimo 0,9mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno ou aço, lado externo da coluna com tampa em polipropileno ou aço fixada sob encaixe, com saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço em formato retangular. Cor argila ou similar.</p> <p><u>Calhas</u></p> <p>Confeccionada em chapa metálicas dobradas com no mínimo 0,9mm de espessura, fixada à estrutura por meio de parafusos, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados.</p> <p align="center"><u>DIMENSÃO 1400X600X740MM</u></p> <p align="center"><i>*Serão aceitas variações de +/- 5% nas dimensões deste item.</i></p>	07

<u>MESA DE TRABALHO RETANGULAR 120cm</u>		
02	<p><u>Tampo</u></p> <p>Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho prata ou similar. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado com guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores para acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo.</p> <p><u>Painel frontal</u></p> <p>Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho prata ou similar. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos através de dispositivos de montagens tipo minifix ou similar.</p> <p><u>Pés laterais</u></p> <p>Pés Metálicos:</p> <p>Composto por base em chapa de aço com no mínimo 1.8mm de espessura, coluna em chapa de aço de no mínimo 0,9mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno ou aço, lado externo da coluna com tampa em polipropileno ou aço fixada sob encaixe, com saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço em formato retangular. Cor argila ou similar.</p> <p><u>Calhas</u></p> <p>Confeccionada em chapa metálicas dobradas com no mínimo 0,9mm de espessura, fixada à estrutura por meio de parafusos, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 1200X600X740MM</u></p> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 5% nas dimensões deste item.</i></p>	06

03	<p style="text-align: center;"><u>MESA DE REUNIÃO OVAL</u></p> <p><u>Tampo</u> Inteiro confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho prata ou similar. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo.</p> <p><u>Painel central</u> Duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade fabricado em fibra de madeira aglomerada com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho prata ou similar. Encabeçamento nos topos, com fita borda PVC de 0,45mm de espessura coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de dispositivos de montagem tipo minifix ou similar.</p> <p><u>Estrutura lateral</u></p> <p>Pés Metálicos: Composto por base em chapa de aço com no mínimo 1.8mm de espessura, coluna em chapa de aço de no mínimo 0,9mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno ou aço, lado externo da coluna com tampa em polipropileno ou aço fixada sob encaixe, com saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço em formato retangular. Cor argila ou similar. Pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 2000x1100x740MM</u></p> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>	02
04	<p style="text-align: center;"><u>ARMARIO ALTO COM DUAS PORTAS SUPORTE PARA PASTA SUSPENSA</u></p> <p>Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico.</p>	04

	<p>Internamente com 03 suportes para pasta Confeccionado em chapa de aço, com divisor para arquivamento frontal, dotados de trilhos telescópicos em aço estampado com roldanas com esfera de aço com capacidade de carga de 40 kg, pintado em epóxi pó preto com espessura mínima de 40 microns, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,5mm de espessura coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de no mínimo 110º, fechadura tipo cilíndrica em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamonteável, puxador alça em zamak com rosca interna com acabamento níquel fosco. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca mínima 5/16. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de medidas aproximadas de 50 x 20 x 1,2 mm (aceita variação de +/- 5%) contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso Pintura eletrostática em epóxi de 40 microns. Cor carvalho prata ou similar.</p> <p><u>Conformidade:</u></p> <p>Para este item será aceito o laudo, ensaio ou certificado para o armário, sendo facultativo a certificação para o suporte de pasta suspensa, sendo esse um acessório.</p> <p style="text-align: center;">DIMENSÃO 800x500x1600mm</p> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>	
05	<p style="text-align: center;"><u>ARMARIO ALTO COM DUAS PORTAS</u></p> <p>Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,5mm de espessura coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de portas sustenta-se em seis dobradiças Top</p>	11

	<p>(3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura mínima de 110º, fechadura tipo cilíndrica em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamonteável, puxador alça em zamak com rosca interna com acabamento níquel fosco. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa, e 03 prateleiras móveis) confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP), com 18 mm de espessura. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca mínima de 5/16. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de aproximadamente 50 x 20 x 1,2 mm (aceita variação de +/- 5%) contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso Pintura eletrostática em epóxi de 40 microns. Cor a definir de acordo com catálogo do fornecedor.</p> <p style="text-align: center;">DIMENSÃO 800x500x1600MM</p> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>	
<p style="text-align: center;">06</p>	<p style="text-align: center;"><u>ARMARIOS BAIXO COM DUAS PORTAS</u></p> <p><u>Tampos</u></p> <p>Confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor de tom claro, a definir de acordo com catalogo do fornecedor. Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 01 prateleira fixa, formando 02 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,5mm de espessura coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas dotadas de dobradiças em aço estampada com abertura mínima de 110º, fechadura tipo cilíndrica em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamonteavel, puxador alça em zamak com rosca interna com acabamento níquel fosco. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP), com 18 mm de espessura. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com</p>	<p style="text-align: center;">18</p>

	<p>regulagem através de rosca 5/16. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de medidas aproximadas de 50 x 20 x 1,2 mm (aceita variação de +/- 5%) contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso Pintura eletrostática em epóxi de 40 microns, Cor a definir de acordo com catálogo do fornecedor.</p> <p style="text-align: center;">DIMENSÃO 800x550x740MM</p> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>					
07	<p style="text-align: center;"><u>MESA LATERAL/CENTRO 1</u></p> <p><u>Tampo:</u> Tampo em MDP 18 mm de espessura e revestimento melaminico BP em ambas as faces, borda com perfil de PVC flexível.</p> <p><u>Estrutura:</u> Estrutura 4 pés com tubo em aço redondo.</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>DIMENSÃO</th> <th>QUANTIDADE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1100 a 1300x700x400MM</td> <td>01</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 5% nas dimensões deste item.</i></p>	DIMENSÃO	QUANTIDADE	1100 a 1300x700x400MM	01	01
DIMENSÃO	QUANTIDADE					
1100 a 1300x700x400MM	01					
08	<p style="text-align: center;"><u>MESA LATERAL/CENTRO 2</u></p> <p><u>Tampo:</u> Tampo em MDP 18 mm de espessura e revestimento melaminico BP em ambas as faces, borda com perfil de PVC flexível.</p> <p><u>Estrutura:</u> Estrutura 4 pés com tubo em aço redondo.</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>DIMENSÃO</th> <th>QUANTIDADE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>700X700X400MM</td> <td>04</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 5% nas dimensões deste item.</i></p>	DIMENSÃO	QUANTIDADE	700X700X400MM	04	04
DIMENSÃO	QUANTIDADE					
700X700X400MM	04					

<u>MESA DE TRABALHO ANGULAR EM “L”</u>		
09	<p><u>Tampo</u></p> <p>Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor de tom claro a definir de acordo com catálogo do fornecedor. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Dotado de três passa-cabos em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabo. Sistema de fixação aos pés é feita através de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.</p> <p><u>Painel frontal</u></p> <p>Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor de tom claro a definir de acordo com catálogo do fornecedor. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de dispositivos de montagem tipo minifix ou similar.</p> <p><u>Pés laterais</u></p> <p>Pés Metálicos:</p> <p>Composto por base em chapa de aço com no mínimo 1.8mm de espessura, coluna em chapa de aço de no mínimo 0,9mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno ou aço, lado externo da coluna com tampa em polipropileno ou aço fixada sob encaixe, com saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço em formato retangular. Cor argila ou similar.</p> <p><u>Calhas</u></p> <p>Confeccionada em chapa metálicas dobradas com no mínimo 0,9mm de espessura, fixada à estrutura por meio de parafusos, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados.</p> <p><u>Estrutura de Sustentação</u></p> <p>Pé central em chapa de aço de no mínimo 0,9mm de espessura. Pintura</p>	07

	<p>eletrostática em epóxi espessura mínima de 40 microns cor argila ou similar.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 1400/600x1400/600x730mm</u></p> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>	
10	<p style="text-align: center;"><u>GAVETEIRO MOVEL COM 04 GAVETAS</u></p> <p><u>Gaveteiro</u></p> <p>Tampo confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) 25 mm de espessura, corpo, frentes e gavetas internas com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) Cor carvalho prata ou similar. Tampo com encabeçamento nos topos com fita borda de (PVC) extrudada 2,5mm de espessura na mesma cor do laminado coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, corpo e gavetas com fita borda de (PVC) 0,45mm de espessura e frentes com fita borda de (PVC) 2,0 mm de espessura. Gavetas (04 gavetas) com altura interna útil de no mínimo 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura mínima de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estâgios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aproximadamente P 400 x h 45 mm em aço com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso de no mínimo 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta.</p> <p>Fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Puxador alça em zamak com rosca interna com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de no mínimo 96 mm. 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. Laterais/Frente e tampo com Cor carvalho prata ou similar.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 400x470x692MM</u></p> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>	05

11	<p style="text-align: center;"><u>ARMARIO SUSPENSO 1</u></p> <p><u>Tampos</u></p> <p>Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) de 0,45mm de espessura, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas e prateleira móvel com abertura na vertical com amortecimento através de pistão a gás. Fechadura tipo cilíndrica em aço com travamento inferior e chaves com sistema escamoteável. Cor carvalho prata ou similar.</p> <table border="1" data-bbox="406 871 1161 983"> <thead> <tr> <th>DIMENSÃO</th> <th>QUANTIDADE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>986X340X420MM</td> <td>05</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>*Serão aceitas variações de +/- 5% nas dimensões deste item.</i></p>	DIMENSÃO	QUANTIDADE	986X340X420MM	05	05
DIMENSÃO	QUANTIDADE					
986X340X420MM	05					
12	<p style="text-align: center;"><u>ARMARIO SUSPENSO 2</u></p> <p><u>Tampos</u></p> <p>Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) de 0,45mm de espessura, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas e prateleira móvel com abertura na vertical com amortecimento através de pistão a gás. Fechadura tipo cilíndrica em aço com travamento inferior e chaves com sistema escamoteável. Cor carvalho prata ou similar.</p> <table border="1" data-bbox="406 1579 1161 1718"> <thead> <tr> <th>DIMENSÃO</th> <th>QUANTIDADE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>786X340X420MM</td> <td>04</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>*Serão aceitas variações de +/- 5% nas dimensões deste item.</i></p>	DIMENSÃO	QUANTIDADE	786X340X420MM	04	04
DIMENSÃO	QUANTIDADE					
786X340X420MM	04					
13	<p style="text-align: center;"><u>GAVETEIRO EXECUTIVO VOLANTE 03 GAVETAS</u></p> <p>Tampo confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm,</p>	04				

	<p>composto de um tampo inferior MDP 25mm e um tampo superior MDF15 mm revestida nas duas faces com filme texturizado, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos. Cor carvalho prata ou similar.</p> <p>Laterais e base: no mesmo material do tampo com espessura de 18 mm e acabamento em fita de PVC 1 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos.</p> <p>Frente para Gavetas: no mesmo material do tampo com 18 mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 1 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos.</p> <p>Fundo: no mesmo material do tampo com 18 mm de espessura.</p> <p>Fechadura: com aplicação frontal, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém duas peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento Preto ou cromo, dupla face e extração, rotação de 180º, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19 mm com 2 (duas) abas para fixação, Fechadura com acabamento cromado.</p> <p>Gavetas: 03 gavetas confeccionadas em chapa de aço com no mínimo 0,45 mm de espessura, com pintura epóxi pó na cor preta, corrediças de 400 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos com acabamento.</p> <p>Rodízios: duplos com o diâmetro da roda Ø50mm confeccionados em polipropileno na cor preta, revestimento superior em chapa de aço estampado cromado, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos.</p> <p>Puxadores fixados no centro das frentes de gavetas em aço com acabamento cromado e níquel escovado ou em ZAMAK, fixado ao tampo e frente por parafusos.</p> <p>Acabamento: as gavetas em aço têm tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco tratada por banho químico, pintura eletrostática a pó com cura em estufa, formando uma camada mínima de 50/60 micra, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p> <p style="text-align: center;">DIMENSÃO 400x500x620MM</p>	
--	---	--

	*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.	
14	<p style="text-align: center;"><u>MESA DE TRABALHO ANGULAR 120º</u></p> <p>Tampo com ângulo de 120º em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico carvalho prata ou similar baixa pressão liso com bordas em PVC extrudado de 2,5mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Dotada de 02 passa cabos em polipropileno injetado com diâmetro central aproximado de Ø70mm, composto por tampa externa superior com 04 saídas independentes para o cabeamento, guia central e tampa externa inferior com divisores para a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação nas estruturas feito através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.</p> <p><u>Painéis frontais</u></p> <p>Painel frontal em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão cor carvalho prata ou similar com bordas em PVC extrudado de 0,45mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Calhas para passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço fina a frio com no mínimo 1,2mm de espessura, fosfatizada, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados.</p> <p><u>Pés laterais</u></p> <p>Composto por base em chapa de aço com no mínimo 1.8mm de espessura, coluna em chapa de aço de no mínimo 0,9mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno ou aço, lado externo da coluna com tampa em polipropileno ou aço fixada sob encaixe, com saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço em formato retangular. Cor argila ou similar.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 1100/600X1100/600X730MM</u></p> <p style="text-align: center;">*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</p>	06
15	<p style="text-align: center;"><u>ARMARIOS BAIXO EXECUTIVO</u></p> <p>Tampo confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de um tampo inferior MDP25mm e um tampo superior MDF15mm, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento</p>	03

do tampo, com resistência a impactos.

Laterais confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos, com furações de profundidade em toda a sua extensão para regulagem de prateleira.

Prateleira confeccionada no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos.

Corpo confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos.

Portas composto por duas portas confeccionadas no mesmo material do tampo com 18mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações para dobradiças com abertura de 270° em zamak.

Puxadores fixados nas portas em aço com acabamento cromado e níquel escovado, fixado por parafusos.

Suporte para prateleira confeccionado em PVC preto. Dobradiças estampadas em aço ZAMAK com abertura mínima de 270º acabamento niquelado.

Fechadura de sobrepor, possui 02 peças de chaves com capa plástica e sistema de proteção anti-quebra escamoteável dupla face e acabamento preto, rotação de 180º e 2(duas) extrações de chave, cilindro com corpo aproximadamente 22mm de comprimento e diâmetro aproximado de 17mm, com acabamento cromado.

Travamento da porta através de chapas de aço fixadas na parte superior através de parafusos auto atarrachantes.

Base confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de travessas inferiores MDP BP 25mm, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.

Sapatas niveladoras com diâmetro mínimo de 60mm e altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de no mínimo 3/8" x 1" sextavado fixadas a base através de chapa de aço de no mínimo 2x1/8" medindo 50mm com furo 3/8" com rosca.

Fixação das laterais, base, tampo e divisão por meio de dispositivo de montagem

	<p>tipo minifix ou similar com tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida e tampas plásticas para acabamento.</p> <p>Revestimento na cor imbuia ou similar.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 800x500x735MM</u></p> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>	
<p style="text-align: center;">16</p>	<p style="text-align: center;"><u>MESA DIRETIVA ERGONOMICA COM ANEXO</u></p> <p><u>Tampo</u></p> <p>Confeccionado em BP com substrato MDP com espessura mínima de 40mm, composto de um tampo inferior no mínimo MDP25mm e um tampo superior MDF15mm, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Cor imbuia ou similar.</p> <p>Painel frontal com altura de aproximadamente 400 mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18 mm, revestida nas duas faces laminado melamínico baixa pressão, padrão a ser definido pela unidade de acordo com a tabela do fabricante, com acabamento superior e inferior em fita PVC 1mm com acabamento na cor exata do revestimento. Sistema de união das peças através de pinos, buchas metálicas e porcas excêntricas com diâmetro de 15 mm. Cor imbuia ou similar.</p> <p>Bases tipo caixa confeccionado de BP com substrato em MDP com espessura total de 50 mm.</p> <p>Cantoneiras metálicas em chapa de aço #18, dobrada para reforço de fixação das bases laterais com o tampo, com furação padrão.</p> <p>Sapatas niveladoras zincada medindo em poliuretano de alta densidade de cor preta, fixadas no topo inferior das bases através de buchas plásticas, ou metálicas.</p> <p>Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com quatro banhos químicos, que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó, cor a ser definida pela unidade de acordo com a tabela do fornecedor, com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>	<p style="text-align: center;">02</p>

	<p><u>Mesa Auxiliar</u></p> <p><u>Tampo</u></p> <p>Confeccionado em substrato MDP BP ou MDF, com espessura total de e 40mm, com acabamento em todo o perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo com acabamento decorativo acompanhando os veios do tampo, com resistência a impactos. A mesa auxiliar acompanha nível de altura da mesa frontal, tendo uma visão de peça única nos dois tampos. Cor imbuia ou similar.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 1800/800x2000/500x740MM</u></p> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>	
17	<p style="text-align: center;"><u>MESA DE TRABALHO ANGULAR PENINSULAR</u></p> <p>Tampo em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico baixa pressão cor carvalho prata ou similar. Com bordas em PVC extrudado de 2,5mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Dotada de 02 passa cabos em polipropileno injetado com diâmetro central de aproximadamente Ø70mm, composto por tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes para cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores para acomodação do cabeamento. Sistema de fixação nas estruturas feito através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.</p> <p><u>Painéis frontais</u></p> <p>Painel frontal em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão cor carvalho prata ou similar, com bordas em PVC extrudado de 0,45mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Calhas para passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço fina a frio com no mínimo 1,2mm de espessura, fosfatizada, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados.</p> <p><u>Pés Metálicos:</u></p> <p>Composto por base em chapa de aço com no mínimo 1.8mm de espessura, coluna em chapa de aço de no mínimo 0,9mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno ou aço, lado externo da coluna com tampa em polipropileno ou aço fixada sob encaixe, com saídas para fiação independentes. Travessa superior em</p>	03 (sendo 02 und sentido "Esquerdo" e 01 und sentido "Direito")

	<p>chapa de aço em formato retangular. Cor argila ou similar.</p> <p><u>Calhas</u></p> <p>Confeccionada em chapa metálicas dobradas com no mínimo 0,9mm de espessura, fixada à estrutura por meio de parafusos, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 2000/800X1300/600X730MM</u></p> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>	
18	<p style="text-align: center;"><u>ARMARIOS ESTANTE</u></p> <p>Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho prata ou similar. Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 02 prateleiras reguláveis e 01 base central, formando 04 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas med. 350x700mm dotadas de dobradiças caneco em aço estampada com abertura mínima de 110º, fechadura tipo cilíndrica em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamoteável, puxador alça em zamak cromo. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16 ou superior. Base em tubo de aço medidas mínimas de 20x30mm com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi com cobertura mínima de 40 microns de espessura, cor a definir.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 800x500x1600MM</u></p> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>	01
19	<p style="text-align: center;"><u>GAVETEIRO LATERAL COM 04 GAVETAS</u></p> <p>Tampo 25mm, frentes e gavetas internas confeccionadas em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho prata ou similar. Corpo e gavetas internas com encabeçamentos nos topos, fita borda de (PVC) 0,45mm de espessura, frentes com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura.</p>	01

Fundo das gavetas em MDP BP com espessura mínima de 06mm ou laterais e fundo em chapa dobrada de aço com pintura epóxi na cor preta. Gavetas dotadas de corrediças em aço estampado com roletes de nylon. Sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, capacidade de carga de até 20Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas, puxador alça em zamak. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. Laterais / Frente e tampo: **cor carvalho prata ou similar.**

DIMENSÃO 330x600x740MM

**Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.*

ANEXO II

MODELO DE CREDENCIAMENTO

Em atendimento ao disposto na Licitação em epígrafe, credenciamos o Sr....., portador da Carteira de Identidade nº Expedida por em ___/___/___, para que represente nossa empresa nessa licitação, com poderes plenos para prestar esclarecimentos, assinar Atas, interpor recursos ou renunciar ao direito de interpô-los e praticar tudo mais que seja necessário à participação de nossa empresa na licitação.

Local e data.

Nome e assinatura do responsável pela empresa

OBSERVAÇÕES:

Este documento deverá ser preenchido em papel timbrado da empresa licitante e estar devidamente assinado por seu representante legal.

Este documento de credenciamento poderá ser substituído por Procuração Pública com poderes específicos para participação em licitações.

Deverá ser juntado o documento que comprove o poder de delegação do outorgante.

ANEXO III

MODELO DE PROPOSTA

AO

SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO – SESC

Apresentamos a nossa proposta que **tem por objetivo a venda de mobiliários diversos, móveis escolares em madeira, móveis escolares em resina e poltronas de auditório, móveis em madeira: mesas/armários/gaveteiros, destinados a mobiliar o Centro de Atividades do Sesc em Araguaína - TO.** Conforme abaixo:

LOTE 01 - MOVEIS ESCOLARES INFANTIS EM MADEIRA				
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	V.UNT	V.TOTAL
1	<p>MESA INFANTIL ANGULAR SEXTAVADA</p> <p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda com diâmetro mínimo de Ø 2” ou oblongo com parede mínima de 1,2mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono com secção aproximada de 20x40 mm com parede mínima de 1,2mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas.</p> <p><u>Proteção da superfície metálica:</u> Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização em alta temperatura. <u>Pintura:</u> Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiros: Ponteira alta externa de alta densidade e resistência. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. <u>Tampo:</u> Chapa de MDP ou MDF resistente a umidade de 18 mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de no mínimo 0,6mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC ou similar resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 9mm de profundidade (raio) <u>Segurança:</u> Todos cantos arredondados com raios de aproximadamente 40mm.</p> <p><i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p>	5		

	<p>Dimensões: Ø1200mm</p> <p>Altura do tampo ao solo: 530mm</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>			
2	<p>MESA INFANTIL RETANGULAR 1,50m</p> <p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda com diâmetro mínimo de Ø 2" ou oblongo com parede mínima de 1,2mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono com seção aproximada de 20x40 mm com parede mínima de 1,2mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas.</p> <p><u>Proteção da superfície metálica:</u> Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização em alta temperatura. <u>Pintura:</u> Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. <u>Ponteiras:</u> Ponteira alta externa de alta densidade e resistência. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. <u>Tampo:</u> Chapa de MDP ou MDF resistente a umidade, de 18 mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de no mínimo 0,6mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. <u>Proteção das bordas:</u> Perfil T maciço de PVC ou similar resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 9mm de profundidade (raio). <u>Segurança:</u> Todos cantos arredondados com raios de aproximadamente 40mm. <u>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</u></p> <p>Dimensões: 1500x800 mm</p> <p>Altura do tampo ao solo: 600mm</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	2		
3	<p>MESA INFANTIL QUADRADA 4 LUGARES</p> <p>Pés em tubos de aço carbono secção oblonga ou redonda com aproximadamente Ø 2" com espessura mínima de 1,2mm,</p>	22		

	<p>travessas em tubo secção retangular ou oblongo com aproximadamente 20mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm, suporte/travessa de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,2mm. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Soldagem MIG que garantam a união sem rebarbas. Acabamento em pintura eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteiras altas em polietileno de alta densidade e resistência. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo em chapa de MDP ou MDF de aproximadamente 18mm de espessura revestida com laminado melamínico de no mínimo 0,6mm de espessura, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com no mínimo 3mm de espessura fixada pelo sistema hotmelt ou Perfil postform de PVC, resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 10mm de raio. Segurança e acabamento: Todos os cantos arredondados com raios de no mínimo 40mm e máximo de 50mm.</p> <p><i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p style="text-align: center;">Medida: 720 mm X 720 mm</p> <p style="text-align: center;">Altura do tampo ao solo: 530 mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>			
4	<p style="text-align: center;">MESA INFANTIL QUADRADA 4 LUGARES 90X90cm</p> <p>Pés em tubos de aço carbono secção oblonga ou redonda com aproximadamente Ø 2" com espessura mínima de 1,2mm, travessas em tubo secção retangular ou oblongo com aproximadamente 20mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm, suporte/travessa de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,2mm. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Soldagem MIG que garantam a união sem rebarbas. Acabamento em pintura eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e</p>	5		

	<p>isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteiras altas em polietileno de alta densidade e resistência. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo em chapa de MDP ou MDF de aproximadamente 18mm de espessura revestida com laminado melamínico de no mínimo 0,6mm de espessura, colado com adesivo atóxico.</p> <p>Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com no mínimo 3mm de espessura fixada pelo sistema hotmelt ou Perfil postform de PVC, resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 10mm de raio. Segurança e acabamento: Todos os cantos arredondados com raios de no mínimo 40mm e máximo de 50mm.</p> <p style="text-align: center;">Dimensões: 900 mm X 900 mm</p> <p style="text-align: center;">Altura do tampo ao solo: 530 mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>			
5	<p style="text-align: center;">MESA INFANTIL MEIA LUA PARA 04 LUGARES</p> <p>Pés em tubos de aço carbono secção redonda com aproximadamente Ø 2" ou oblongo com espessura mínima de 1,2mm, travessas em tubo secção retangular ou oblongo com aproximadamente 20mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm, suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono. <i>Processo de conformação de tubo:</i> Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Soldagem que garantam a união sem rebarbas. Acabamento em pintura eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteiras altas em polietileno de alta densidade, espessura mínima de 5mm no ponto de contato do tubo com o piso. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo formato meia lua 180º em chapa de MDP ou MDF de aproximadamente 18mm de espessura, revestida com laminado melaminico com espessura mínima de 0,8mm, colado com adesivo atóxico. Fita de borda de PVC com no mínimo 3mm de espessura fixada pelo sistema hotmelt ou Perfil postform de PVC, resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 10mm de raio. Fixação na estrutura por</p>	16		

	<p>parafusos de forma que garanta segurança ao usuário e durabilidade ao móvel. Segurança e acabamento: Todos os cantos arredondados com raios aproximados de 45mm.</p> <p>Medida: 1200 mm X 600 mm</p> <p>Altura do tampo ao solo: 460mm</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>			
6	<p align="center">MESA INFANTIL MEIA LUA PARA 06 LUGARES</p> <p>Pés em tubos de aço carbono secção redonda com aproximadamente Ø 2" ou oblongo com espessura mínima de 1,2mm, travessas em tubo secção retangular ou oblongo com aproximadamente 20mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm, suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Soldagem que garantam a união sem rebarbas. Acabamento em pintura eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteiras altas em polietileno de alta densidade, espessura mínima de 5mm no ponto de contato do tubo com o piso. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo formato meia lua 180º em chapa de MDP ou MDF de aproximadamente 18mm de espessura, revestida com laminado melaminico com espessura mínima de 0,8mm, colado com adesivo atóxico. Fita de borda de PVC com no mínimo 3mm de espessura fixada pelo sistema hotmelt ou Perfil postform de PVC, resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 10mm de raio. Fixação na estrutura por parafusos de forma que garanta segurança ao usuário e durabilidade ao móvel. Segurança e acabamento: Todos os cantos arredondados com raios aproximados de 45mm.</p> <p>Medida: 1200 mm X 600 mm</p> <p>Altura do tampo ao solo: 590mm</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	4		

7	<p style="text-align: center;">MESA RETANGULAR 2,00m</p> <p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda com diâmetro mínimo de Ø 2" ou oblongo com parede mínima de 1,2mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono com secção aproximada de 20x40 mm com parede mínima de 1,2mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas.</p> <p><u>Proteção da superfície metálica:</u> Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização em alta temperatura. <u>Pintura:</u> Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. <u>Ponteiras:</u> Ponteira alta externa de alta densidade e resistência. <u>Construção:</u> Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. <u>Tampo:</u> Formato retangular em chapa de MDP ou MDF resistente a umidade, de 18 mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de no mínimo 0,6mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. <u>Proteção das bordas:</u> Perfil T maciço de PVC ou similar resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 9mm de profundidade (raio). <u>Segurança:</u> Todos cantos arredondados com raios de aproximadamente 40mm.</p> <p><i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p style="text-align: center;">Dimensões: 2000x900 mm</p> <p style="text-align: center;">Altura do tampo ao solo: 720mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 10% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	8		
8	<p style="text-align: center;">MESA INFANTIL RETANGULAR 2,00m</p> <p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda com diâmetro mínimo de Ø 2" ou oblongo com parede mínima de 1,2mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono com secção aproximada de 20x40 mm com parede mínima de 1,2mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas.</p> <p><u>Proteção da superfície metálica:</u> Por processo de desengraxe,</p>	12		

	<p>decapagem e fosfatização em alta temperatura. <i>Pintura:</i> Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. <i>Ponteiras:</i> Ponteira alta externa de alta densidade e resistência. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. <i>Tampo:</i> Formato retangular em chapa de MDP ou MDF resistente a umidade, de 18 mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de no mínimo 0,6mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico <u>Proteção das bordas:</u> Perfil T maciço de PVC ou similar resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 9mm de profundidade (raio). Segurança: Todos cantos arredondados com raios de aproximadamente 40mm. <i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p style="text-align: center;">Dimensões: 2000x1000 mm</p> <p style="text-align: center;">Altura do tampo ao solo: 530mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 10% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>			
<p style="text-align: center;">MESA INFANTIL PARA REFEITÓRIO 1,80M</p> <p>9</p>	<p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda com diâmetro mínimo de Ø 2" ou oblongo com parede mínima de 1,2mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono com seção aproximada de 20x40 mm com parede mínima de 1,2mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço. <u>Sistema de soldagem:</u> MIG livre de respingos e rebarbas. <i>Proteção da superfície metálica:</i> Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização em alta temperatura. <i>Pintura:</i> Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. <i>Ponteiras:</i> Ponteira alta externa de alta densidade e resistência. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. <i>Tampo:</i> Formato retangular em chapa de MDP BP ou MDF, resistentes a umidade, de 18 mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de no mínimo 0,6mm de espessura na</p>	<p style="text-align: center;">5</p>		

	<p>parte superior, colado com adesivo atóxico. <i>Proteção das bordas:</i> Fita de borda em PVC maciço com no mínimo 3mm de espessura e raio de no mínimo 2,5mm, colado a quente no sistema hotmelt. <u>Acabamento e segurança:</u> Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado. <i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p style="text-align: center;">Dimensões: 1800x600 mm</p> <p style="text-align: center;">Altura do tampo ao solo: 530mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>			
10	<p style="text-align: center;">MESA INFANTIL EM FORMATO “U” 2,00M</p> <p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda com diâmetro mínimo de Ø 2” ou oblongo com parede mínima de 1,2mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono com secção aproximada de 20x40 mm com parede mínima de 1,2mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. <u>Proteção da superfície metálica:</u> Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização em alta temperatura. <u>Pintura:</u> Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. <i>Ponteiras:</i> Ponteira alta externa de alta densidade e resistência. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. <u>Tampo:</u> Formato “U” fazendo um ângulo de 180º, em Chapa de MDP ou MDF resistente a umidade, de 18 mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de no mínimo 0,6mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. <u>Proteção das bordas:</u> Perfil T maciço de PVC ou similar resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 9mm de profundidade (raio), ou, fita de borda de PVC com no mínimo 3mm de espessura fixada a quente pelo sistema hotmelt. Segurança: Todos cantos arredondados.</p> <p><i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p>	4		

	<p>Dimensões: 2000x1000 mm</p> <p>Altura do tampo ao solo: 460mm</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>			
11	<p align="center">MESA INFANTIL EM FORMATO "U" 1,50M</p> <p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda com diâmetro mínimo de Ø 2" ou oblongo com parede mínima de 1,2mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono com seção aproximada de 20x40 mm com parede mínima de 1,2mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas.</p> <p><u>Proteção da superfície metálica:</u> Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização em alta temperatura. <u>Pintura:</u> Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. <u>Ponteiras:</u> Ponteira alta externa de alta densidade e resistência. <u>Construção:</u> Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. <u>Tampo: Formato "U"</u> fazendo um ângulo de 180º, em Chapa de MDP ou MDF resistente a umidade, de 18 mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de no mínimo 0,6mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.</p> <p><u>Proteção das bordas:</u> Perfil T maciço de PVC ou similar resistente a impactos com alma de 5 dentes e no mínimo 9mm de profundidade (raio), ou, fita de borda de PVC com no mínimo 3mm de espessura fixada a quente pelo sistema hotmelt. <u>Segurança:</u> Todos cantos arredondados.</p> <p><i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p align="center">Dimensões: 1500x750 mm</p> <p align="center">Altura do tampo ao solo: 530mm</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	6		
12	<p align="center">CADEIRA INFANTIL ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO</p>	36		

	<p style="text-align: center;">A=38cm</p> <p><u>Estrutura:</u> Tubo de aço carbono secção oblonga de secção aproximada de 20mm X 35mm ou redondo de no mínimo Ø 19,00mm, ambos com espessura mínima de parede de 1,2mm. Travessa do assento com espessura mínima de parede de 1,2mm. <u>Processo de conformação de tubo:</u> Conformação a frio livre desamassamento e rugas visíveis. <u>Sistema de soldagem:</u> MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica: Tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio). <u>Pintura:</u> Pintura eletrostática híbrida epóxi / poliéster a pó com polimerização em estufa, com película de aproximadamente 60 microns, cor a definir. <u>Ponteiras:</u> em polietileno de alta densidade. <u>Construção:</u> Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.</p> <p><u>Assento e Encosto</u></p> <p>Em polipropileno resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio rebites em alumínio de repuxo não aparentes. <u>Ergonomia:</u> Assento e encosto com superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. <u>Acabamento:</u> Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.</p> <p><i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p style="text-align: center;">Dimensões:</p> <p style="text-align: center;">Assento: Largura 360mm, Profundidade 385mm.</p> <p style="text-align: center;">Encosto: Largura 385mm, Altura 235mm.</p> <p style="text-align: center;">Espessura mínima de 4mm.</p> <p style="text-align: center;">Altura do assento ao solo: 375 mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 10% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>			
13	CADEIRA INFANTIL ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO	256		

<p>A=31cm</p> <p><i>Estrutura:</i> Tubo de aço carbono secção oblonga de secção aproximada de 20mm X 35mm ou redondo de no mínimo Ø 19,00mm, ambos com espessura mínima de parede de 1,2mm. Travessa do assento com espessura mínima de parede de 1,2mm. <i>Processo de conformação de tubo:</i> Conformação a frio livre desamassamento e rugas visíveis. <i>Sistema de soldagem:</i> MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica: Tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio). <u>Pintura:</u> Pintura eletrostática híbrida epóxi / poliéster a pó com polimerização em estufa, com película de aproximadamente 60 microns, cor a definir. <u>Ponteiras:</u> em polietileno de alta densidade. <u>Construção:</u> Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.</p> <p><u>Assento e Encosto</u></p> <p>Em polipropileno resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio rebites em alumínio de repuxo não aparentes. Ergonomia: Assento e encosto com superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. <u>Acabamento:</u> Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. <i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p style="text-align: center;">Dimensões:</p> <p style="text-align: center;">Assento: Largura 305mm, Profundidade 330mm.</p> <p style="text-align: center;">Encosto: Largura 345mm, Altura 210mm.</p> <p style="text-align: center;">Espessura mínima de 4mm.</p> <p style="text-align: center;">Altura do assento ao solo: 300 mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 10% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>			
---	--	--	--

<p>14</p>	<p style="text-align: center;">BANCO REFEITÓRIO 160X30X31cm</p> <p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda com diâmetro mínimo de Ø 2" ou oblongo com parede mínima de 1,2mm de espessura, travessa em tubo de aço carbono com secção aproximada de 40x60 mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica: Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização em alta temperatura. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira alta externa de alta densidade e resistência. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento: Formato retangular em chapa de MDP BP ou MDF ambos resistentes a umidade de 18 mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de no mínimo 0,6mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com no mínimo 3mm de espessura fixada a quente pelo sistema hotmelt. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de aproximadamente 40mm.</p> <p><i>Cores da estrutura e demais elementos a ser definido de acordo com catálogo do fornecedor.</i></p> <p style="text-align: center;">Dimensões: 1600x300 mm</p> <p style="text-align: center;">Altura do assento ao solo: 380mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	<p>10</p>	
-----------	--	-----------	--

LOTE 02 – CADEIRAS GIRATÓRIAS				
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	V. UNT	V.TOTAL
1	<p>CADEIRA GIRATÓRIA EM POLIPROPILENO SEM APOIA BRAÇOS BASE EM POPLIPROPILENO</p> <p>- Assento e encosto injetados em polipropileno copolímero de alta resistência, pigmentados na cor, e furos para aeração. - Estrutura de sustentação do encosto em tubo de aço industrial. - Fixação do assento por parafusos especiais para plástico, e do encosto na cor e material do encosto.- Base Giratórias com aranha de 5 hastes de aço, coberta capa injetada em polipropileno na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios com 50mm de diâmetro em nylon com capa. - Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral.</p> <p>- Coluna central com rolamento axial, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;</p> <p style="text-align: center;"><u>Largura do assento: 460 mm</u></p> <p style="text-align: center;"><u>Profundidade do assento: 400 mm</u></p> <p style="text-align: center;"><u>Largura do encosto: 460 mm</u></p> <p style="text-align: center;"><u>Altura do encosto: 260 mm</u></p> <p style="text-align: center;"><u>Profundidade total da cadeira: 610 mm</u></p> <p style="text-align: center;"><u>Altura total da cadeira: 895 mm</u></p> <p style="text-align: center;"><u>Largura total da cadeira: 600 mm</u></p> <p style="text-align: center;"><i>*Será aceita variação de +/- 10% para este item</i></p>	12		

LOTE 03 - CONJUNTOS PARA REFEITÓRIO ESCOLARES INFANTIS				
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	V.UNT	V.TOTAL
1	<p>MESA REFEITÓRIO QUADRADA PARA 04 LUGARES – MODELO 1</p> <p>Mesa com <u>tampo</u> liso confeccionado em resina termoplástica de alto impacto ou em plástico injetado de alta resistência, medindo aproximadamente 800mm x 800mm (será aceito outra cominação de medidas desde que atenda a exigência de comportar confortavelmente 04 pessoas, sendo uma em cada lado), para uso coletivo e não individual, borda medindo aproximadamente 30mm, altura tampo/chão de aproximadamente 750mm. Base da mesa formada por um tubo quadrado, oblongo ou redondo, medindo no mínimo 25mm x 25mm ou Ø25mm, posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo quadrado, oblongo ou redondo, medindo no mínimo 25mm x 25mm ou Ø25mm. Pés em tubo quadrado, oblongo ou redondo de no mínimo 1.1/2”, protegidos por sapadas arredondadas evitando o atrito com o chão. Ter no mínimo 03 opções de cores para o tampo, que serão definidas de acordo com catálogo do fornecedor.</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	12		
2	<p>CADEIRA PARA MESA REFEITÓRIO MODELO 1</p> <p>Toda a estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial em perfil redondo ou oblongo, tratados em sistema de anticorrosão, por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. <u>Assento e encosto</u> em resina termoplástica, fabricados pelo processo de injeção, ou, em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, ambos os tipos devem ser fixados por meio de parafusos, de forma que garanta segurança e alta durabilidade ao móvel. <u>Assento</u> deve</p>	48		

	<p>medir no mínimo 395mm x 420mm e máximo 470x470mm. Encosto deve medir no mínimo 374x195mm e no máximo 470mm x 390mm. Base do assento e interligação ao encosto confeccionado em tubo oblongo ou redondo, com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo de aço industrial. Ponteiras confeccionadas em polipropileno ou resina, com função de proteção dos pés evitando o atrito dos tubos com o chão. Altura do chão ao assento de aproximadamente 460 mm.</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>			
3	<p>MESA REFEITÓRIO QUADRADA PARA 04 LUGARES – MODELO 2</p> <p>Mesa com tampo liso confeccionado em resina termoplástica de alto impacto ou em plástico injetado de alta resistência, medindo aproximadamente 800mm x 800mm (será aceito outra cominação de medidas desde que atenda a exigência de comportar confortavelmente 04 pessoas, sendo uma em cada lado), para uso coletivo e não individual, borda medindo aproximadamente 30mm, altura tampo/chão aproximadamente 650mm. Base da mesa formada por um tubo quadrado, oblongo ou redondo, medindo no mínimo 25mm x 25mm ou Ø25mm, posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo quadrado, oblongo ou redondo, medindo no mínimo 25mm x 25mm ou Ø25mm. Pés em tubo quadrado, oblongo ou redondo de no mínimo 1.1/2”, protegidos por sapadas arredondadas evitando o atrito com o chão. Ter no mínimo 03 opções de cores para o tampo, que serão definidas de acordo com catálogo do fornecedor.</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>	5		
4	<p>CADEIRA PARA MESA REFEITÓRIO MODELO 2</p> <p>Toda a estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial em perfil redondo ou oblongo, tratados em sistema de anticorrosão, por conjuntos de banhos químicos para proteção</p>	20		

<p>e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. <u>Assento e encosto em resina termoplástica</u>, fabricados pelo processo de injeção, ou, em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, ambos os tipos devem ser fixados por meio de parafusos, de forma que garanta segurança e alta durabilidade ao móvel. Assento deve medir no mínimo 395mm x 420mm e máximo 470x470mm. Encosto deve medir no mínimo 374x195mm e no máximo 470mm x 390mm. Base do assento e interligação ao encosto confeccionado em tubo oblongo ou redondo, com curvatura ergonômica para acomodação, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo de aço industrial. Ponteiras confeccionadas em polipropileno ou resina, com função de proteção dos pés evitando o atrito dos tubos com o chão. Altura do chão ao assento de aproximadamente 390 mm.</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>			
---	--	--	--

LOTE 04 - CONJUNTOS ESCOLARES				
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	V.UNT	V.TOTAL
1	<p>CONJUNTO ESCOLAR MESA RETANGULAR EM RESINA – MODELO 1</p> <p>Confeccionado em resina plástica de alto impacto, fabricados pelo processo de injeção termoplástico; tampo da mesa em ABS com formato retangular, tampo com medidas mínimas de 650mm x 510mm. Sob tampo retangular, estrutura em tubo de aço industrial, sendo duas colunas laterais confeccionadas em tubo de aço com parede do tubo no mínimo 1,2mm de espessura, a base superior e reforço transversal em tubos redondos com diâmetro de no mínimo Ø 19,00mm ou tubo oblongo ou quadrado de aproximadamente 20mm x 30mm e 5/8, base dos pés em forma de arco em tubo oblongo medindo no mínimo 20 x 48mm com no mínimo 1,5mm de espessura. Sapatas antiderrapantes e de proteção à pintura cobrindo as extremidades dos pés, fabricados em polipropileno virgem injetados ou plástico de alto impacto e resistência, na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meio de rebites galvanizados com proteção para a pintura; altura tampo chão aproximadamente 640mm. Porta mochila em formato de gancho confeccionado em resina plástica de alto impacto ou polipropileno copolímero injetado. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem fabricados pelo processo de injeção termoplástico ou em polipropileno copolímero injetado, fixados por meio de parafusos sextavados. Assento com medidas mínimas 370mm x 400mm e medidas máximas 405mm x 465mm, altura assento/chão 384mm aproximadamente sem orifícios. <u>Encosto</u> com medidas mínimas 374mm x 195mm, sem orifícios. Estrutura em tubo de aço industrial redondo ou oblongo com secção mínima de 20x40mm, sendo aceito composição com uma ou duas (um par) colunas em cada lateral. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo ou quadrado com aproximadamente 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm podendo ou não ser coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8, Base dos pés em tubos oblongos medindo aproximadamente 20mm x 48mm</p>	54		

	<p>com espessura mínima da parede de 1,5mm. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo fixada entre as colunas que liga a base do assento aos pés. Sapatas antiderrapantes envolvendo totalmente os pés, desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo contra ferrugem, injetadas em polipropileno virgem e presa à estrutura por rebites de alumínio. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>			
2	<p align="center">CONJUNTO ESCOLAR MESA RETANGULAR EM RESINA – MODELO 2</p> <p>Confeccionado em resina plástica de alto impacto, fabricados pelo processo de injeção termoplástico; tampo da mesa em ABS com formato retangular, tampo com medidas mínimas de 650mm x 510mm. Sob tampo retangular, estrutura em tubo de aço industrial, sendo duas colunas laterais confeccionadas em tubo de aço com parede do tubo no mínimo 1,2mm de espessura, a base superior e reforço transversal em tubos redondos com diâmetro de no mínimo Ø 19,00mm ou tubo oblongo ou quadrado de aproximadamente 20mm x 30mm e 5/8, base dos pés em forma de arco em tubo oblongo medindo no mínimo 20 x 48mm com no mínimo 1,5mm de espessura. Sapatas antiderrapantes e de proteção à pintura cobrindo as extremidades dos pés, fabricados em polipropileno virgem injetados ou plástico de alto impacto e resistência, na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meio de rebites galvanizados com proteção para a pintura; altura tampo chão aproximadamente 760mm. Porta mochila em formato de gancho confeccionado em resina plástica de alto impacto ou polipropileno copolímero injetado. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem fabricados pelo processo de injeção termoplástico ou em polipropileno copolímero injetado, fixados por meio de parafusos sextavados. Assento com medidas mínimas 370mm x 400mm e medidas máximas 405mm x 465mm, altura assento/chão 450mm aproximadamente sem orifícios. Encosto com medidas</p>	128		

	<p>mínimas 374mm x 195mm, sem orifícios. Estrutura em tubo de aço industrial redondo ou oblongo com secção mínima de 20x40mm, sendo aceito composição com uma ou duas (um par) colunas em cada lateral. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo ou quadrado com aproximadamente 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm podendo ou não ser coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8, Base dos pés em tubos oblongos medindo aproximadamente 20mm x 48mm com espessura mínima da parede de 1,5mm. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo fixada entre as colunas que liga a base do assento aos pés. Sapatas antiderrapantes envolvendo totalmente os pés, desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo contra ferrugem, injetadas em polipropileno virgem e presa à estrutura por de rebites de alumínio. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.</p> <p><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p>			
--	---	--	--	--

LOTE 05 – POLTRONAS PARA AUDITÓRIO				
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	V.UNT	V.TOTAL
1	<p>POLTRONA REBATÍVEL COM PRANCHETA PARA AUDITÓRIO</p> <p>Poltrona com assento rebatível e prancheta <u>escamoteável</u>, cuja forma construtiva permite compor linhas retas com máximo aproveitamento do espaço disponível. Assento rebatível (sempre que a poltrona não estiver em uso, retorna automaticamente a posição vertical, facilitando a circulação dos usuários e otimizando o aproveitamento do espaço). Todos os componentes móveis devem ser dotados de buchas ou dispositivos equivalentes que evitam o surgimento de ruídos. Assento e encosto com almofadas de espuma injetada de poliuretano anti-chamas, moldadas anatomicamente com densidade controlada, revestidos em tecido, sendo o contra encosto e a face inferior do assento totalmente protegidos por blindagem em polipropileno com resina a prova de riscos (como os provocados por atrito de sola de sapato ou queimadura de cigarro) ou com em madeira compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza e moldadas a quente, nesse caso deve ser utilizado acabamento em verniz de poliuretano. Possuir tratamento acústico e pequenos orifícios para melhorar a acústica quando o auditório estiver vazio ou parcialmente ocupado. Os orifícios devem reduzir a ressonância e reflexão do som. O mecanismo de rebatimento do assento deve possuir sistema de amortecimento de batida.</p> <p>As blindagens devem ser fixadas à estrutura de forma a impossibilitar a flexão das mesmas e a conseqüente geração de ruídos. Base em aço de seção tubular, com pintura epóxi-pó, de fixação individual, o que evita a transmissão de vibrações. Fixação no piso através de parafuso com bucha e capa de proteção.</p> <p>A prancheta escamoteável deve possuir movimentos distintos, com sistema antipânico de tal forma que, desarma automaticamente quando o usuário se levanta. Quando não utilizada deve ficar embutida no interior do cavalete (lateral). Sobre o material serão aceitas duas opções, sendo a opção 1:</p>	117		

	<p>confeccionada em MDF com acabamento em ambas as faces em laminado melamínico cor preto, com perfil em PVC de proteção nas bordas; opção 2: injetada em PVC texturizado na cor preta.</p> <p>A poltrona deve possuir identificação alfanumérica para filas e corredores e <u>iluminação em LED nas poltronas situadas nos corredores</u> conforme projeto anexo.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS (PERMITIDA VARIAÇÃO DE +/- 5%):</p> <p style="text-align: center;">Altura total – 860 - 940mm</p> <p style="text-align: center;">Profundidade da poltrona – 650 - 700mm</p> <p style="text-align: center;">Entre-eixos – 500 - 550mm</p> <p style="text-align: center;"><i>Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas, exceto quando definidos limites mínimos e/ou máximos.</i></p> <p style="text-align: center;"><i>Obs: As quantidades deverão respeitar a norma pertinente que se refere as quantidades de assentos reservadas para P.M.R, P.C.R e P.O.</i></p> <p style="text-align: center;"><i>Sendo:</i></p> <p style="text-align: center;"><i>P.M.R = 01 unidade</i></p> <p style="text-align: center;"><i>P.O = 01 unidade</i></p>			
--	--	--	--	--

LOTE 06 – MÓVEIS EM MADEIRA: MESAS/ARMÁRIOS/GAVETEIROS

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	V.UNT	V.TOTAL
01	<p align="center"><u>MESA DE TRABALHO RETANGULAR 140cm</u></p> <p><u>Tampo</u></p> <p>Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho prata ou similar. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado com guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores para acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo.</p> <p><u>Painel frontal</u></p> <p>Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho prata ou similar. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos através de dispositivos de montagens tipo minifix ou similar.</p> <p><u>Pés laterais</u></p> <p>Pés Metálicos:</p> <p>Composto por base em chapa de aço com no mínimo 1.8mm de espessura, coluna em chapa de aço de no mínimo 0,9mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno ou aço, lado externo da coluna com tampa em polipropileno ou aço fixada sob encaixe, com saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço em formato retangular. Cor argila ou similar.</p> <p><u>Calhas</u></p> <p>Confeccionada em chapa metálicas dobradas com no mínimo 0,9mm de espessura, fixada à estrutura por meio de parafusos, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de</p>	07		

	<p>pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados.</p> <p><u>DIMENSÃO 1400X600X740MM</u></p> <p><i>*Serão aceitas variações de +/- 5% nas dimensões deste item.</i></p>			
02	<p><u>MESA DE TRABALHO RETANGULAR 120cm</u></p> <p><u>Tampo</u></p> <p>Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho prata ou similar. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado com guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores para acomodação do cabeamento. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo.</p> <p><u>Painel frontal</u></p> <p>Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho prata ou similar. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos através de dispositivos de montagens tipo minifix ou similar.</p> <p><u>Pés laterais</u></p> <p><u>Pés Metálicos:</u></p> <p>Composto por base em chapa de aço com no mínimo 1.8mm de espessura, coluna em chapa de aço de no mínimo 0,9mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno ou aço, lado externo da coluna com tampa em polipropileno ou aço fixada sob encaixe, com saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço em formato retangular. Cor argila ou similar.</p> <p><u>Calhas</u></p>	06		

	<p>Confeccionada em chapa metálicas dobradas com no mínimo 0,9mm de espessura, fixada à estrutura por meio de parafusos, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 1200X600X740MM</u></p> <p><i>*Serão aceitas variações de +/- 5% nas dimensões deste item.</i></p>			
03	<p style="text-align: center;"><u>MESA DE REUNIÃO OVAL</u></p> <p><u>Tampo</u></p> <p>Inteiro confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho prata ou similar. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo.</p> <p><u>Painel central</u></p> <p>Duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade fabricado em fibra de madeira aglomerada com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho prata ou similar. Encabeçamento nos topos, com fita borda PVC de 0,45mm de espessura coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de dispositivos de montagem tipo minifix ou similar.</p> <p><u>Estrutura lateral</u></p> <p>Pés Metálicos:</p> <p>Composto por base em chapa de aço com no mínimo 1.8mm de espessura, coluna em chapa de aço de no mínimo 0,9mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno ou aço, lado externo da coluna com tampa em polipropileno ou aço fixada sob encaixe, com saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço em formato</p>	02		

	<p>retangular. Cor argila ou similar. Pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 2000x1100x740MM</u></p> <p><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>			
04	<p style="text-align: center;"><u>ARMARIO ALTO COM DUAS PORTAS SUPORTE PARA PASTA SUSPENSA</u></p> <p>Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 03 suportes para pasta Confeccionado em chapa de aço, com divisor para arquivamento frontal, dotados de trilhos telescópicos em aço estampado com roldanas com esfera de aço com capacidade de carga de 40 kg, pintado em epóxi pó preto com espessura mínima de 40 microns, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,5mm de espessura coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de no mínimo 110º, fechadura tipo cilíndrica em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamonteável, puxador alça em zamak com rosca interna com acabamento níquel fosco. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca mínima 5/16. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de medidas aproximadas de 50 x 20 x 1,2 mm (aceita variação de +/- 5%) contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso Pintura</p>	04		

	<p>eletrostática em epóxi de 40 microns. Cor carvalho prata ou similar.</p> <p>Conformidade:</p> <p>Para este item será aceito o laudo, ensaio ou certificado para o armário, sendo facultativo a certificação para o suporte de pasta suspensa, sendo esse um acessório.</p> <p style="text-align: center;">DIMENSÃO 800x500x1600mm</p> <p><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>			
05	<p style="text-align: center;">ARMARIO ALTO COM DUAS PORTAS</p> <p>Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,5mm de espessura coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura mínima de 110º, fechadura tipo cilíndrica em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamonteável, puxador alça em zamak com rosca interna com acabamento níquel fosco. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa, e 03 prateleiras móveis) confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP), com 18 mm de espessura. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca mínima de 5/16. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de aproximadamente 50 x 20 x 1,2 mm (aceita variação de +/- 5%) continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso Pintura</p>	11		

	<p>eletrostática em epóxi de 40 microns. Cor a definir de acordo com catálogo do fornecedor.</p> <p style="text-align: center;">DIMENSÃO 800x500x1600MM</p> <p><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>			
06	<p style="text-align: center;"><u>ARMARIOS BAIXO COM DUAS PORTAS</u></p> <p><u>Tampos</u></p> <p>Confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor de tom claro, a definir de acordo com catalogo do fornecedor. Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 01 prateleira fixa, formando 02 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,5mm de espessura coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas dotadas de dobradiças em aço estampada com abertura mínima de 110º, fechadura tipo cilíndrica em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamonteavel, puxador alça em zamak com rosca interna com acabamento níquel fosco. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP), com 18 mm de espessura. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de medidas aproximadas de 50 x 20 x 1,2 mm (aceita variação de +/- 5%) contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso Pintura eletrostática em epóxi de 40 microns, Cor a definir de acordo com catálogo do fornecedor.</p> <p style="text-align: center;">DIMENSÃO 800x550x740MM</p> <p><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>	18		

07	<p style="text-align: center;"><u>MESA LATERAL/CENTRO 1</u></p> <p>Tampo: Tampo em MDP 18 mm de espessura e revestimento melaminico BP em ambas as faces, borda com perfil de PVC flexível.</p> <p>Estrutura: Estrutura 4 pés com tubo em aço redondo.</p> <table border="1" data-bbox="256 745 1026 860"> <thead> <tr> <th>DIMENSÃO</th> <th>QUANTIDADE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1100 a 1300x700x400MM</td> <td>01</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>*Serão aceitas variações de +/- 5% nas dimensões deste item.</i></p>	DIMENSÃO	QUANTIDADE	1100 a 1300x700x400MM	01	01		
DIMENSÃO	QUANTIDADE							
1100 a 1300x700x400MM	01							
08	<p style="text-align: center;"><u>MESA LATERAL/CENTRO 2</u></p> <p>Tampo: Tampo em MDP 18 mm de espessura e revestimento melaminico BP em ambas as faces, borda com perfil de PVC flexível.</p> <p>Estrutura: Estrutura 4 pés com tubo em aço redondo.</p> <table border="1" data-bbox="256 1368 1026 1482"> <thead> <tr> <th>DIMENSÃO</th> <th>QUANTIDADE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>700X700X400MM</td> <td>04</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>*Serão aceitas variações de +/- 5% nas dimensões deste item.</i></p>	DIMENSÃO	QUANTIDADE	700X700X400MM	04	04		
DIMENSÃO	QUANTIDADE							
700X700X400MM	04							
09	<p style="text-align: center;"><u>MESA DE TRABALHO ANGULAR EM "L"</u></p> <p>Tampo Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor de tom claro a definir de acordo com catálogo do fornecedor. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p>	07						

<p>Dotado de três passa-cabos em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabo. Sistema de fixação aos pés é feita através de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.</p> <p><u>Painel frontal</u></p> <p>Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor de tom claro a definir de acordo com catálogo do fornecedor. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de dispositivos de montagem tipo minifix ou similar.</p> <p><u>Pés laterais</u></p> <p>Pés Metálicos:</p> <p>Composto por base em chapa de aço com no mínimo 1.8mm de espessura, coluna em chapa de aço de no mínimo 0,9mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno ou aço, lado externo da coluna com tampa em polipropileno ou aço fixada sob encaixe, com saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço em formato retangular. Cor argila ou similar.</p> <p><u>Calhas</u></p> <p>Confeccionada em chapa metálicas dobradas com no mínimo 0,9mm de espessura, fixada à estrutura por meio de parafusos, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados.</p> <p><u>Estrutura de Sustentação</u></p> <p>Pé central em chapa de aço de no mínimo 0,9mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi espessura mínima de 40 microns cor argila ou similar.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 1400/600x1400/600x730mm</u></p>			
---	--	--	--

	<i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i>			
10	<p style="text-align: center;"><u>GAVETEIRO MOVEL COM 04 GAVETAS</u></p> <p><u>Gaveteiro</u></p> <p>Tampo confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) 25 mm de espessura, corpo, frentes e gavetas internas com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) Cor carvalho prata ou similar. Tampo com encabeçamento nos topos com fita borda de (PVC) extrudada 2,5mm de espessura na mesma cor do laminado coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, corpo e gavetas com fita borda de (PVC) 0,45mm de espessura e frentes com fita borda de (PVC) 2,0 mm de espessura. Gavetas (04 gavetas) com altura interna útil de no mínimo 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura mínima de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aproximadamente P 400 x h 45 mm em aço com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso de no mínimo 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta.</p> <p>Fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Puxador alça em zamak com rosca interna com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de no mínimo 96 mm. 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. Laterais/Frente e tampo com Cor carvalho prata ou similar.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 400x470x692MM</u></p> <p><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>	05		

11	<p style="text-align: center;"><u>ARMARIO SUSPENSO 1</u></p> <p><u>Tampos</u></p> <p>Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) de 0,45mm de espessura, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas e prateleira móvel com abertura na vertical com amortecimento através de pistão a gás. Fechadura tipo cilíndrica em aço com travamento inferior e chaves com sistema escamoteável. Cor carvalho prata ou similar.</p> <table border="1" data-bbox="284 952 1037 1064" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">DIMENSÃO</th> <th style="text-align: center;">QUANTIDADE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">986X340X420MM</td> <td style="text-align: center;">05</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 5% nas dimensões deste item.</i></p>	DIMENSÃO	QUANTIDADE	986X340X420MM	05	05		
DIMENSÃO	QUANTIDADE							
986X340X420MM	05							

12	<p style="text-align: center;"><u>ARMARIO SUSPENSO 2</u></p> <p><u>Tampos</u></p> <p>Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) de 0,45mm de espessura, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas e prateleira móvel com abertura na vertical com amortecimento através de pistão a gás. Fechadura tipo cilíndrica em aço com travamento inferior e chaves com sistema escamoteável. Cor carvalho prata ou similar.</p> <table border="1" data-bbox="284 943 1038 1084"> <thead> <tr> <th>DIMENSÃO</th> <th>QUANTIDADE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>786X340X420MM</td> <td>04</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>*Serão aceitas variações de +/- 5% nas dimensões deste item.</i></p>	DIMENSÃO	QUANTIDADE	786X340X420MM	04	04		
DIMENSÃO	QUANTIDADE							
786X340X420MM	04							
13	<p style="text-align: center;"><u>GAVETEIRO EXECUTIVO VOLANTE 03 GAVETAS</u></p> <p>Tampo confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de um tampo inferior MDP 25mm e um tampo superior MDF15 mm revestida nas duas faces com filme texturizado, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos. Cor carvalho prata ou similar.</p> <p>Laterais e base: no mesmo material do tampo com espessura de 18 mm e acabamento em fita de PVC 1 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos.</p> <p>Frente para Gavetas: no mesmo material do tampo com 18 mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 1 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos.</p> <p>Fundo: no mesmo material do tampo com 18 mm de espessura.</p> <p>Fechadura: com aplicação frontal, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém duas peças de chaves</p>	04						

	<p>com capa plástica “escamoteável” com acabamento Preto ou cromo, dupla face e extração, rotação de 180º, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19 mm com 2 (duas) abas para fixação, Fechadura com acabamento cromado.</p> <p>Gavetas: 03 gavetas confeccionadas em chapa de aço com no mínimo 0,45 mm de espessura, com pintura epóxi pó na cor preta, corrediças de 400 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos com acabamento.</p> <p>Rodízios: duplos com o diâmetro da roda Ø50mm confeccionados em polipropileno na cor preta, revestimento superior em chapa de aço estampado cromado, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos.</p> <p>Puxadores fixados no centro das frentes de gavetas em aço com acabamento cromado e níquel escovado ou em ZAMAK, fixado ao tampo e frente por parafusos.</p> <p>Acabamento: as gavetas em aço têm tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco tratada por banho químico, pintura eletrostática a pó com cura em estufa, formando uma camada mínima de 50/60 micra, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p> <p style="text-align: center;">DIMENSÃO 400x500x620MM</p> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>			
14	<p style="text-align: center;"><u>MESA DE TRABALHO ANGULAR 120º</u></p> <p>Tampo com ângulo de 120º em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico carvalho prata ou similar baixa pressão liso com bordas em PVC extrudado de 2,5mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Dotada de 02 passa cabos em polipropileno injetado com diâmetro central aproximado de Ø70mm, composto por tampa externa superior com 04 saídas independentes para o cabeamento, guia central e tampa externa inferior com divisores para a acomodação do cabeamento.</p>	06		

	<p>Sistema de fixação nas estruturas feito através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.</p> <p><u>Painéis frontais</u></p> <p>Painel frontal em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão cor carvalho prata ou similar com bordas em PVC extrudado de 0,45mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Calhas para passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço fina a frio com no mínimo 1,2mm de espessura, fosfatizada, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados.</p> <p><u>Pés laterais</u></p> <p>Composto por base em chapa de aço com no mínimo 1.8mm de espessura, coluna em chapa de aço de no mínimo 0,9mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno ou aço, lado externo da coluna com tampa em polipropileno ou aço fixada sob encaixe, com saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço em formato retangular. Cor argila ou similar.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 1100/600X1100/600X730MM</u></p> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>			
15	<p style="text-align: center;"><u>ARMARIOS BAIXO EXECUTIVO</u></p> <p>Tampo confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de um tampo inferior MDP25mm e um tampo superior MDF15mm, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos.</p> <p>Laterais confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos, com furações de profundidade em toda a sua extensão para regulagem de prateleira.</p>	03		

<p>Prateleira confeccionada no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos.</p> <p>Corpo confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos.</p> <p>Portas composto por duas portas confeccionadas no mesmo material do tampo com 18mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações para dobradiças com abertura de 270° em zamak.</p> <p>Puxadores fixados nas portas em aço com acabamento cromado e níquel escovado, fixado por parafusos.</p> <p>Suporte para prateleira confeccionado em PVC preto. Dobradiças estampadas em aço ZAMAK com abertura mínima de 270º acabamento niquelado.</p> <p>Fechadura de sobrepor, possui 02 peças de chaves com capa plástica e sistema de proteção anti-quebra escamoteável dupla face e acabamento preto, rotação de 180º e 2(duas) extrações de chave, cilindro com corpo aproximadamente 22mm de comprimento e diâmetro aproximado de 17mm, com acabamento cromado.</p> <p>Travamento da porta através de chapas de aço fixadas na parte superior através de parafusos auto atarrachantes.</p> <p>Base confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de travessas inferiores MDP BP 25mm, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.</p> <p>Sapatas niveladoras com diâmetro mínimo de 60mm e altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de no mínimo 3/8" x 1" sextavado fixadas a base através de chapa de aço de no mínimo 2x1/8" medindo 50mm com furo 3/8" com rosca.</p> <p>Fixação das laterais, base, tampo e divisão por meio de dispositivo de montagem tipo minifix ou similar com tambor de giro de 15mm</p>			
--	--	--	--

	<p>em aço zamak com parafuso de montagem rápida e tampas plásticas para acabamento.</p> <p>Revestimento na cor imbuia ou similar.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 800x500x735MM</u></p> <p><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>			
16	<p style="text-align: center;"><u>MESA DIRETIVA ERGONOMICA COM ANEXO</u></p> <p><u>Tampo</u></p> <p>Confeccionado em BP com substrato MDP com espessura mínima de 40mm, composto de um tampo inferior no mínimo MDP25mm e um tampo superior MDF15mm, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Cor imbuia ou similar.</p> <p>Painel frontal com altura de aproximadamente 400 mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18 mm, revestida nas duas faces laminado melamínico baixa pressão, padrão a ser definido pela unidade de acordo com a tabela do fabricante, com acabamento superior e inferior em fita PVC 1mm com acabamento na cor exata do revestimento. Sistema de união das peças através de pinos, buchas metálicas e porcas excêntricas com diâmetro de 15 mm. Cor imbuia ou similar.</p> <p>Bases tipo caixa confeccionado de BP com substrato em MDP com espessura total de 50 mm.</p> <p>Cantoneiras metálicas em chapa de aço #18, dobrada para reforço de fixação das bases laterais com o tampo, com furação padrão.</p> <p>Sapatas niveladoras zincada medindo em poliuretano de alta densidade de cor preta, fixadas no topo inferior das bases através de buchas plásticas, ou metálicas.</p> <p>Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com quatro banhos químicos, que a própria indústria possui o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó, cor a ser definida pela unidade de acordo com a tabela do fornecedor, com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de</p>	02		

	<p>espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p> <p><u>Mesa Auxiliar</u></p> <p><u>Tampo</u></p> <p>Confeccionado em substrato MDP BP ou MDF, com espessura total de e 40mm, com acabamento em todo o perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo com acabamento decorativo acompanhando os veios do tampo, com resistência a impactos. A mesa auxiliar acompanha nível de altura da mesa frontal, tendo uma visão de peça única nos dois tampos. Cor imbuia ou similar.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 1800/800x2000/500x740MM</u></p> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>			
17	<p style="text-align: center;"><u>MESA DE TRABALHO ANGULAR PENINSULAR</u></p> <p>Tampo em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão cor carvalho prata ou similar. Com bordas em PVC extrudado de 2,5mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Dotada de 02 passa cabos em polipropileno injetado com diâmetro central de aproximadamente Ø70mm, composto por tampa externa superior em formato oblongo com 04 saídas independentes para cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores para acomodação do cabeamento. Sistema de fixação nas estruturas feito através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.</p> <p><u>Painéis frontais</u></p> <p>Painel frontal em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão cor carvalho prata ou similar, com bordas em PVC extrudado de 0,45mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Calhas para passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço fina a</p>	03 (sendo 02 unidades do “Esquerdo” e 01 unidade do “Direito”)		

	<p>frio com no mínimo 1,2mm de espessura, fosfatizada, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados.</p> <p>Pés Metálicos:</p> <p>Composto por base em chapa de aço com no mínimo 1.8mm de espessura, coluna em chapa de aço de no mínimo 0,9mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno ou aço, lado externo da coluna com tampa em polipropileno ou aço fixada sob encaixe, com saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço em formato retangular. Cor argila ou similar.</p> <p>Calhas</p> <p>Confeccionada em chapa metálicas dobradas com no mínimo 0,9mm de espessura, fixada à estrutura por meio de parafusos, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 2000/800X1300/600X730MM</u></p> <p style="text-align: center;"><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>			
18	<p style="text-align: center;"><u>ARMARIOS ESTANTE</u></p> <p>Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho prata ou similar. Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 02 prateleiras reguláveis e 01 base central, formando 04 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas med. 350x700mm dotadas de dobradiças caneco em aço estampada com abertura mínima de 110º, fechadura tipo cilíndrica em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamoteável, puxador alça em zamak cromo. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com</p>	01		

	<p>regulagem através de rosca 5/16 ou superior. Base em tubo de aço medidas mínimas de 20x30mm com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi com cobertura mínima de 40 microns de espessura, cor a definir.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 800x500x1600MM</u></p> <p><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>			
19	<p style="text-align: center;"><u>GAVETEIRO LATERAL COM 04 GAVETAS</u></p> <p>Tampo 25mm, frentes e gavetas internas confeccionadas em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho prata ou similar. Corpo e gavetas internas com encabeçamentos nos topos, fita borda de (PVC) 0,45mm de espessura, frentes com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Fundo das gavetas em MDP BP com espessura mínima de 06mm ou laterais e fundo em chapa dobrada de aço com pintura epóxi na cor preta. Gavetas dotadas de corrediças em aço estampado com roletes de nylon. Sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, capacidade de carga de até 20Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas, puxador alça em zamak. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. Laterais / Frente e tampo: cor carvalho prata ou similar.</p> <p style="text-align: center;"><u>DIMENSÃO 330x600x740MM</u></p> <p><i>*Serão aceitas variações de +/- 10% nas dimensões deste item.</i></p>	01		

TOTAL GERAL DA PROPOSTA R\$.....

EMPRESA:

CNPJ:

ENDEREÇO:

FONE/FAX/E-MAIL:

DADOS DA RESPONSÁVEL PELO CONTRATO:

Declaramos que nesta proposta de preços estão incluídas todas as despesas vinculadas ao objeto desta licitação, bem como, impostos, taxas, frete e outros de qualquer natureza e demais condições do edital.

VALIDADE DA PROPOSTA: (MÍNIMO 60 DIAS)

PRAZO DE ENTREGA:(CONFORME SOLICITADO)

LOCAL DE ENTREGA:

GARANTIA:

Dados bancários:

Banco: agência: conta corrente:
Cidade - UF, de 2016.

(Assinatura e identificação do responsável pela empresa)

(Este documento deverá ser impresso em papel timbrado da empresa)

ANEXO IV

**MODELO DE DECLARAÇÃO DE RECEBIMENTO DOS DOCUMENTOS, CONHECIMENTO DAS
CONDIÇÕES E DE INEXISTÊNCIA DE FATOS IMPEDITIVOS**

Declaro para os devidos fins de comprovação junto à Comissão de Licitação, que a empresa _____, CNPJ nº _____, localizada na _____, neste ato representada pelo Sr. _____ identidade _____ que recebemos os documentos e que tomamos conhecimento de todas as condições necessárias à participação na licitação e que não existem fatos que impeçam a participação de nossa empresa no presente certame.

Declaro ainda.

Cidade, de de 2016.

Carimbo da empresa e assinatura do representante legal
este documento deverá ser impresso em papel timbrado da licitante

PREGÃO PRESENCIAL Nº 16/0014-PG, TIPO MENOR PREÇO POR LOTE
ANEXO V

MINUTA DO CONTRATO

CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS
CELEBRADO ENTRE O SERVIÇO SOCIAL
DO COMÉRCIO – SESC, ADMINISTRAÇÃO
REGIONAL NO ESTADO DO TOCANTINS E
.....

CLÁUSULA PRIMEIRA – DAS PARTES

CONTRATANTE:

Serviço Social do Comércio – SESC, Administração Regional no Estado do Tocantins, com personalidade jurídica de direito privado, nos termos da lei civil, regido pela resolução Sesc n.º 1252/12, inscrito no CNPJ/MF sob o n.º 03.779.012/0001-54, situado na Quadra 301 Norte, Avenida Teotônio Segurado, Conjunto 01, Lote 19, CEP-77.001-226, Plano Diretor Norte, Palmas – TO, neste ato representado pelo **Presidente**.....,,,, Cédula de Identidade RG n.º, devidamente inscrito no CPF/MF sob o n.º, conjuntamente com o **Diretor Regional**,,,, Cédula de Identidade RG n.º, devidamente inscrito no CPF/MF sob o n.º, e do outro lado a,

CONTRATADA:

....., pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ sob n.º, situado....., Cidade– UF ..., neste ato representada por,,, empresário, inscrito no CPF n.º....., residente e domiciliado

CLÁUSULA SEGUNDA - OBJETO

2.1. Constitui objeto da presente licitação, **aquisição de mobiliários diversos, móveis escolares em madeira, móveis escolares em resina e poltronas de auditório, móveis em**

madeira: mesas/armários/gaveteiros, por empresa especializada destinados a mobiliar o Centro de Atividades do Sesc em Araguaína – TO.

PLANILHA EXEMPLIFICATIVA A SER INSERIDA NO CONTRATO:

LOTE 01:

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	V. UNT	V. TOTAL
01	Descrição do objeto	?	R\$	R\$
02	Descrição do objeto	?	R\$	R\$

CLÁUSULA TERCEIRA - VALOR E FORMA DE PAGAMENTO

3.1 - Para todos os efeitos legais, dá-se ao presente o valor de R\$ XXXXX (XXXXX).

3.2 - O pagamento pela prestação dos serviços será efetuado diretamente em conta bancária indicada pela CONTRATADA, no prazo de **15 (quinze)** dias, após a apresentação da respectiva fatura na Coordenadoria de Suprimentos do SESC/TO, em 02 (duas) vias, devidamente atestada e acompanhada de relatório dos sinistros caso tenha existido.

3.3 - Na nota fiscal deverão constar os dados bancários para depósito ou boleto do valor devido relativo à prestação de serviço do objeto desta licitação.

3.3.1 - Nos valores apresentados na fatura já estarão incluso s taxas, fretes, impostos, seguros e outros encargos legais.

3.4 - Nenhum pagamento será efetuado à licitante vencedora enquanto pendente de liquidação qualquer obrigação que lhe for imposta, em virtude de penalidade ou inadimplência. Sendo esse atraso decorrente do inadimplemento de obrigações da licitante vencedora não gerará direito ao pleito de reajustamento de preços.

3.5 - Caso o faturamento apresente alguma incorreção, a nota fiscal será devolvida para a devida correção e o prazo de pagamento alterado sem quaisquer ônus para o SESC/AR/TO.

CLÁUSULA QUARTA – DA VIGÊNCIA

4.1 - O prazo de vigência do Contrato será de **06 (seis) meses**, contados da data da sua assinatura, podendo ser prorrogado, mediante termo aditivo, por períodos, conforme Parágrafo Único, Art. 26 da Resolução SESC N.º 1252/12.

CLÁUSULA QUINTA – DO REAJUSTAMENTO

5.1) será admitida, por solicitação da Contratada, o reajuste dos preços dos serviços contratados com prazo de vigência igual ou superior a doze meses, desde que seja observado o interregno mínimo de 1 (um) ano, da assinatura do Contrato, vinculando-se ao Índice Geral de Preços do Mercado - IGP-M divulgado pela Fundação Getúlio Vargas - FGV ou outro que venha substituí-lo.

5.2) O contrato poderá sofrer acréscimo de até 25% (vinte e cinco por cento), sobre o valor inicial de acordo com a Resolução SESC N°1.1252/2012 vigente.

CLÁUSULA SEXTA – DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES AO SESC/TO

- a) Fornecer e colocar à disposição da CONTRATADA todos os elementos e informações que se fizerem necessários à execução dos serviços;
- b) Notificar, formal e tempestivamente a empresa CONTRATADA sobre as irregularidades observadas no cumprimento do contrato;
- c) Notificar a empresa CONTRATADA, por escrito e com antecedência, sobre multas, penalidades e quaisquer débitos de sua responsabilidade;
- d) Indicar um fiscal para acompanhar, a execução dos serviços ora contrato, sem prejuízo da responsabilidade da CONTRATADA e ainda avaliar a qualidade dos mesmos, podendo rejeitá-los em parte ou em todo, com exposição de motivos;
- e) Cumprir as demais cláusulas deste contrato;
- f) Efetuar os pagamentos devidos, nas datas dos vencimentos.

CLÁUSULA SETIMA – DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES A CONTRATADA

- a) Manter, durante toda a execução do contrato, a compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e de qualificação exigidas no edital;
- b) Deverá prestar assistência e garantia mínima de 05 (cinco) anos, para os mobiliários em geral;
- c) A garantia deverá cobrir os defeitos de fábrica ou de montagem. Defeitos por operação indevida ou fora do especificado nos manuais de operação e características dos móveis serão objeto de orçamento de reparos.

- d)** Em caso de desativação da empresa prestadora da assistência técnica, a licitante deverá indicar outra para continuar prestando assistência técnica por todo o período da garantia.
- e)** A CONTRATADA se obriga a prestar, gratuitamente, os serviços de assistência técnica integral e completa para os móveis, considerando o período da garantia a partir da data da entrega do mesmo.
- f)** Responsabilizar-se pela montagem dos móveis fornecidos, garantindo sua devida eficácia ao local de instalação.
- g)** Em caso da necessidade de retirada do móvel defeituoso, a empresa deverá devolvê-lo em pleno funcionamento no prazo máximo de 30 (trinta) dias, conforme legislação vigente. Após este prazo a empresa fica obrigada a fornecer outro móvel com as mesmas características do retirado
- h)** Responsabilizar-se pelos danos causados ao CONTRATANTE ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo na execução do contrato, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pelo mesmo;
- i)** Responsabilizar-se por quaisquer acidentes de que possam ser vítimas seus empregados e prepostos, quando nas dependências do CONTRATANTE, ou em qualquer outro local onde estejam atendendo ao objeto deste contrato, devendo adotar as providências que, a respeito, exigir a legislação em vigor;
- j)** Solucionar todos os eventuais problemas pertinentes ou relacionados com a execução do objeto do presente contrato, mesmo que para isso outra solução não prevista no mesmo tenha que ser apresentada para aprovação e implementação, sem ônus adicionais para o CONTRATANTE, desde que de responsabilidade da CONTRATADA;
- k)** Responsabilizar-se por todas as despesas com materiais, mão-de-obra, transportes, hospedagem, equipamentos auxiliares, máquinas em geral, impostos, seguros, taxas, tributos, incidências fiscais e contribuições de qualquer natureza ou espécie, trabalhistas, previdenciárias, salários, custos diretos e indiretos, encargos sociais e quaisquer outros encargos necessários à perfeita execução do objeto;
- l)** Cumprir, fielmente as obrigações assumidas, de modo a que os serviços se realizem com esmero e perfeição, executando-os sob sua inteira responsabilidade;

- m) Atender às determinações da fiscalização do SESC/TO;
- n) Realizar, com seus próprios recursos, todos os serviços relacionados com o objeto deste contrato, de acordo com as especificações estipuladas pelo SESC/TO;
- o) Cumprir todas as leis e posturas, federais, estaduais e municipais pertinentes e responsabilizar-se por todos os prejuízos decorrentes de infrações a que houver dado causa;
- p) Cumprir a legislação trabalhista com relação a seus funcionários, e quando for o caso, com relação a funcionários de terceiros contratados;
- l) Apresentar, quando solicitado pelo SESC/TO, a comprovação de estarem sendo satisfeitos todos os seus encargos e obrigações trabalhistas, previdenciários e fiscais;
- m) Responder perante o SESC/TO e terceiros por eventuais prejuízos e danos decorrentes de sua demora ou de sua omissão, na condição dos serviços de sua responsabilidade, ou por erro seu na execução dos serviços.
- n) Prestar assistência técnica/manutenção no prazo de até 03 (três) dias uteis após solicitação do Sesc/TO.

CLÁUSULA OITAVA – DA INEXISTÊNCIA DE VINCULO TRABALHISTA

8.1 - A **CONTRATADA** reconhece que não se estabelecerá qualquer vínculo empregatício entre o **SESC/TO** e terceiros eventualmente envolvidos na execução dos serviços objeto do presente contrato.

8.2 - A **CONTRATADA** assume a obrigação de suportar espontânea e integralmente todos os custos e despesas relativas a reclamações trabalhistas, que sejam eventualmente instaurados ou ajuizados contra o **SESC/TO**.

CLÁUSULA NONA - CLÁUSULA INTEGRANTE

9.1 - Constituí parte integrante deste contrato, independente de transcrição, as condições estabelecidas no processo **Nº 16/0014-PG**, e seus anexos, inclusive a proposta e os documentos de habilitação apresentadas pelo contratado.

CLÁUSULA DÉCIMA - RENÚNCIA DE DISPOSITIVOS CONTRATUAIS

10.1 - Nenhuma das disposições deste instrumento poderá ser desconsiderada renunciada ou alterada, salva se for especialmente formalizada através de instrumento

Aditivo. O fato de uma das partes tolerarem qualquer falta ou descumprimento de obrigações da outra não importa em alteração deste instrumento e nem induz a novação, ficando mantido o direito de se exigir da parte faltosa ou inadimplente, a qualquer tempo, a cessão da falta ou o cumprimento integral de tal obrigação, com a devida anuência das partes contratantes

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – DA FISCALIZAÇÃO DO SESC/TO

11.1 - São prerrogativas do **SESC/TO**:

11.2 - Exercer o acompanhamento e a fiscalização dos serviços contratados por meio da **ÁREA RESPONSÁVEL**, que observará o fiel cumprimento das exigências contratuais, o que não exclui a supervisão gerencial dos serviços por parte da contratada.

- a) Proceder a mais ampla fiscalização sobre a fiel execução dos serviços, objeto deste Contrato;
- b) Exigir cumprimento de todos os itens deste Contrato segundo suas aplicações;

CLÁUSULA SEGUNDA – DAS PENALIDADES

12.1. Pela inexecução total ou parcial do contrato o **SESC/TO** poderá, garantida a prévia defesa, aplicar à **CONTRATADA** as seguintes sanções:

- a) Advertência;
- b) Multa;
- c) Suspensão temporária de participar em licitação e impedimento de contratar com o SESC/TO, pelo prazo de até 02 (dois) anos;

12.2 A penalidade de advertência poderá ser aplicada nos seguintes casos, independentemente da aplicação de multa:

- a) Descumprimento das obrigações assumidas contratualmente, desde que não acarretem prejuízos para o SESC/TO;
- b) Execução insatisfatória ou inexecução dos serviços, desde que a sua gravidade não recomende o enquadramento nos casos de suspensão temporária;
- c) Pequenas ocorrências que possam acarretar transtornos no desenvolvimento dos serviços do SESC/TO.

12.3. Pela inexecução total ou parcial dos serviços ou pela execução com erros, será aplicada a multa de 5% (cinco por cento) sobre o valor total do contrato.

12.4 As multas a que se referem o subitem **12.3** não impedem que o SESC/TO rescinda unilateralmente o contrato e aplique as outras sanções previstas no item **12.1**, em suas letras “a”, “b” e “c”, facultada a defesa prévia da CONTRATADA, no respectivo processo.

12.5. As multas aplicadas serão descontadas dos pagamentos devidos pelo SESC/TO.

a) Inexistindo pagamento devido pelo SESC/TO, ou sendo este insuficiente, caberá à CONTRATADA efetuar o pagamento do que for devido, no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos, contado da data da comunicação de confirmação da multa.

b) Não se realizando o pagamento nos termos definidos nesta cláusula, far-se-á sua cobrança judicialmente.

12.6 A penalidade de suspensão temporária do direito de licitar e contratar com o SESC/TO, no que corresponde a letra “c” do Item **12.1**, poderá ser aplicado nos seguintes prazos e situações:

a) Por 6 (seis) meses:

b) Quando ocorrer atraso no cumprimento das obrigações assumidas contratualmente, que tenha acarretado prejuízos ao SESC/TO;

c) Quando ocorrer execução insatisfatória dos serviços, se antes tiver havido aplicação da penalidade de advertência;

d) Por 1 (um) ano quando a CONTRATADA der causa à rescisão do contrato;

e) Por 2 (dois) anos, quando a CONTRATADA:

f) Demonstrar não possuir idoneidade para contratar com o SESC/TO em virtude de atos ilícitos praticados;

g) Cometer atos ilícitos que acarretem prejuízo ao SESC/TO;

h) Apresentar ao SESC/TO qualquer documento falso ou falsidade, no todo ou em parte;

i) Sofrer condenação definitiva pela prática de fraude fiscal, no recolhimento de quaisquer tributos.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DA RESCISÃO

13.1 - Constituem motivos para rescisão unilateral do contrato, por parte do **SESC/TO**, os seguintes:

- a) O não cumprimento de cláusulas contratuais, especificações e prazos;
- b) O cumprimento irregular de cláusulas contratuais, especificações e prazos;
- c) A lentidão do seu cumprimento, levando o **SESC/TO** a comprovar a impossibilidade da conclusão do serviço, nos prazos estipulados;
- d) O atraso injustificado no início do serviço;
- e) A paralisação do serviço, sem justa causa e prévia comunicação ao **SESC/TO**;
- f) A subcontratação total ou parcial do seu objeto, a cessão ou transferência, total ou parcial sem prévia anuência do **SESC/TO**;
- g) O desatendimento das determinações regulares da autoridade designada para acompanhar e fiscalizar a sua execução, assim como a de seus superiores.

13.2 - A rescisão do contrato poderá ser amigável, por acordo entre as partes, reduzida a termo, desde que haja conveniência para o **SESC/TO**:

- a) A rescisão administrativa ou amigável deverá ser precedida de parecer do responsável pela contratação e de autorização escrita e fundamentada do Gerente Administrativo do **SESC/TO**;
- b) A rescisão do contrato poderá dar-se, ainda, judicialmente, nos termos da legislação em vigor.

13.3. Os casos de rescisão contratual serão formalmente motivados nos autos do processo de contratação, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

13.4. Sem prejuízo das sanções previstas na cláusula seguinte, na hipótese de rescisão administrativa do presente contrato, o **SESC/TO** reserva-se o direito de reter os créditos decorrentes do contrato até o limite dos prejuízos causados ao mesmo.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

14.1 - Para todos os fins e efeitos, a **CONTRATADA** é tida como parte independente, sem qualquer vínculo com a **CONTRATANTE** a não ser o estritamente contratado, e todas as

pessoas empenhadas nas obrigações contratuais não são consideradas representantes ou empregadas do SESC/TO.

14.2 - Nenhuma das disposições deste Contrato poderá ser considerada renunciada, salvo se tal renúncia for especificamente formalizada através de Instrumento Aditivo. O fato de um dos CONTRATANTES tolerarem qualquer falta ou descumprimento de obrigações da outra, não importa em alteração do Contrato e, nem induz a novação, ficando mantido o direito de se exigir da parte faltosa ou inadimplente, a qualquer tempo, a cessão da falta ou o cumprimento integral de tal obrigação.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA – DO FORO

15.1. Fica eleito o Foro da Comarca de Palmas/TO, renunciando-se as partes a qualquer outro por mais privilegiado que seja, para dirimir todas e quaisquer dúvidas que por ventura surjam durante a vigência deste Contrato.

15.2 E por estarem assim justas e contratadas, as partes assinam este instrumento, em 02 (vias) vias de igual teor e forma, na presença de 02 (duas) testemunhas, para que produzam todos os efeitos legais.

Palmas–TO,de de 2016.

Presidente CR/SESC/TO

Diretor Geral do SESC-TO

Contratado

Testemunhas:

1 - _____

Nome: _____

CPF/MF: _____

2 - _____

Nome: _____

CPF/MF: _____