

**SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO  
DEPARTAMENTO REGIONAL DO TOCANTINS**

**ADENDO I - PRORROGAÇÃO**

A Assessoria de Recrutamento, Seleção e Desenvolvimento de Pessoas, de acordo com o **Edital nº. 16/2023**, pautado no item 12.6, do referido edital, decide **prorrogar o prazo para recebimento de currículos**, para o cargo **3.1-Auxiliar de Administração – Exclusivamente para Pessoas com Deficiência – PCD e/ou Reabilitados**.

Segue o cronograma abaixo:

**NOVO CRONOGRAMA PREVISTO**

<b>➤ INSCRIÇÕES PRORROGADAS</b>	<b>Até o dia 24/04/2023</b>
<b>1ª Etapa:</b> Análise curricular	25/04/2023
<b>2ª Etapa:</b> Avaliação de Conhecimentos Específicos	27/04/2023
Resultado da Avaliação de Conhecimentos Específicos	28/04/2024
<b>3ª Etapa:</b> Avaliação de Habilidades e Entrevista	A definir
Resultado da Avaliação da Entrevista	A definir
Resultado Final do Processo	Será divulgado após homologação

Palmas - TO, 13 de abril de 2023.

*Sirleide Fernandes de Carvalho*  
*Assessoria de Recrutamento, Seleção e Desenvolvimento de Pessoas*